

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16530**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(21) Numer zgłoszenia: **15799**

(22) Data zgłoszenia **16.12.2009**

(54)

Część kołka rozporowego

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2011 WUP 06/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Przedsiębiorstw Produkcyjno-Handlowo-
-Usługowe WKREĆ-MET-KLIMAS Spółka Jawna,
Kuźnica Kiedrzyńska, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
**Klimas Joanna, Kuźnica Kiedrzyńska, (PL);
Klimas Wojciech, Kuźnica Kiedrzyńska, (PL)**

PL 16530

Moduł kołka rozporowego, część kołka rozporowego i kołek rozporowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest moduł kołka rozporowego, część kołka rozporowego i kołek rozporowy. Opracowany wzór rozprowadzany jest zwykłymi kanałami dystrybucji i sprzedawany zazwyczaj z otwartych pojemników, których zawartość jest widoczna dla odbiorców. Opracowany wzór znajduje szerokie zastosowanie do montażu elementów w materiałach budowlanych, szczególnie w materiałach budowlanych z pustakami powietrznymi, tj. w pustakach, pustakach szczelinowych, pustakach typu dziurawka, w cegle kratówce, w gazobetonie, a także w ościeżnicach oraz listwach.

Istotę wzoru stanowi oryginalne ukształtowanie jego powierzchni zewnętrznej, w szczególności cechy jego linii, konturów oraz ornamentacji.

Nowo opracowany i zgłaszany do ochrony wzór przemysłowy przedstawiony został na ilustracji fig.1 i fig.1a, natomiast na ilustracji fig.2, fig.2a, fig.2b oraz fig.3, fig.3a i fig.3b – przedstawiono jego odmiany. Na ilustracjach fig.1, fig.2 i fig.3 – przedstawiono moduł i jego odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast na ilustracjach fig.1a, fig.2a i fig.3a – przedstawiono moduł i jego odmiany w widoku z boku, dodatkowo fig.2b i fig.3b – przedstawiają także odmiany wzoru pokazane z innego boku.

W y k a z o d m i a n w z o r u p r z e m y s ł o w e g o :

- 1) moduł kołka rozporowego – fig.1,
- 2) część kołka rozporowego utworzona z modułów – fig.2, fig.2a i fig.2b,
- 3) kołek rozporowy z modułami – fig.3, fig.3a i fig.3b.

Cechą istotną wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracji fig.1 i fig.1a – modułu kołka rozporowego – jest to, że stanowi go krótki tulejkowaty element, przy czym

- tulejka podzielona jest wzdłużnie sfalowaną równomiernie na kształt dużej litery „S” szczeliną;

- utworzone przez sfalowaną szczelinę półokrągłe zakola otaczają głębokie wypusty, analogiczne po obu stronach sfalowanej szczeliny, przy czym
- za jednym z wypustów wykonane jest odpowiednie zagłębienie, które stanowi pocienienie ścianki tulejki.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionej na ilustracji fig.2, fig.2a i fig.2b – części kołka rozporowego – jest to, że stanowi go tulejkowaty element, utworzony z kilku jednakowych modułów, przy czym

- każdy moduł stanowi krótki tulejkowaty element, przy czym
- tulejka podzielona jest wzdłużnie sfalowaną równomiernie na kształt dużej litery „S” szczeliną;
- utworzone przez sfalowaną szczelinę półokrągłe zakola otaczają głębokie wypusty, analogiczne po obu stronach sfalowanej szczeliny, przy czym
- za każdym z wypustów – po obwodzie bryły tulejki – wykonane jest odpowiednie zagłębienie, które stanowi pocienienie ścianki tulejki;
- wzdłużnie sfalowana szczelina ma swoją kontynuację w następnym module.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionej na ilustracji fig.3, fig.3a i fig.3b – kołka rozporowego – jest to, że stanowi go tulejkowaty element, utworzony z kilku jednakowych modułów, przy czym

- cała tulejka podzielona jest wzdłużnie sfalowaną równomiernie na kształt dużej litery „S” szczeliną;
- utworzone przez sfalowaną szczelinę półokrągłe zakola otaczają głębokie wypusty, analogiczne po obu stronach sfalowanej szczeliny, przy czym
- za każdym z wypustów – po obwodzie bryły tulejki – wykonane jest odpowiednie zagłębienie, które stanowi pocienienie ścianki tulejki;
- wzdłużnie sfalowana szczelina ma swoją kontynuację w następnym module, natomiast
- dolne zakończenie tulejki stanowi element w kształcie odwróconego ściętego stożka, który przecina symetrycznie szczelina w kształcie linii prostej;
- na stożkowej części tulejki, po obu stronach szczeliny widoczne są wzdłużne trójkątne zagłębienia;
- powyżej części stożkowej tulejki widoczne są ułożone względem siebie kaskadowo poprzeczne nadlewy, przy czym

- nadlewy te są wzdłużnie przecięte i tworzą części pionowe, tak że – naprzemiennie – są nieco odchylone od osi tulejki i stanowią niejako klinujące zęby kołka, przy czym
- na nadlewie nieodchylonym widoczna jest prosta szczelina, stanowiąca przedłużenie szczeliny z części stożkowej tulejki;
- w górnej części tulejki kołka rozporowego widoczne są ułożone względem siebie równoległe obwodowe pierścienie, przedzielone poprzecznie wzdłużnymi nadlewami;
- kołek zakończony jest obwodowym nadlewem, stanowiącym niejako kołnierz w kształcie odwróconego, spłaszczonego znacznie stożka ściętego, przechodzącego w niski walec.

RZECZNIK PATENTOWY

Anna Korbela



Fig.1

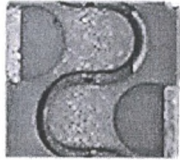


Fig.1a



Fig.2



Fig.2a



Fig.2b

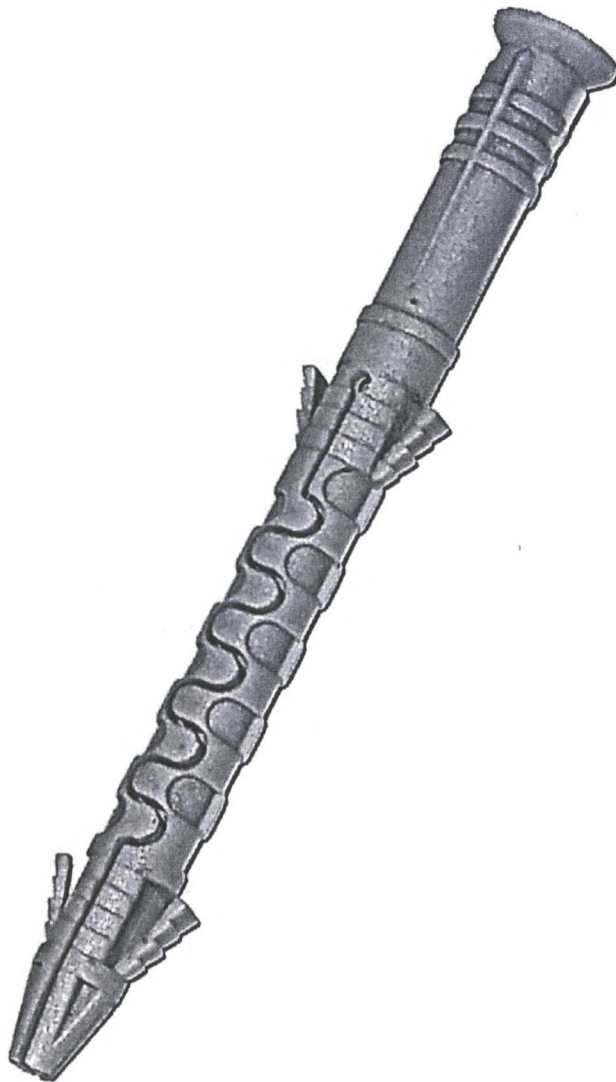


Fig.3

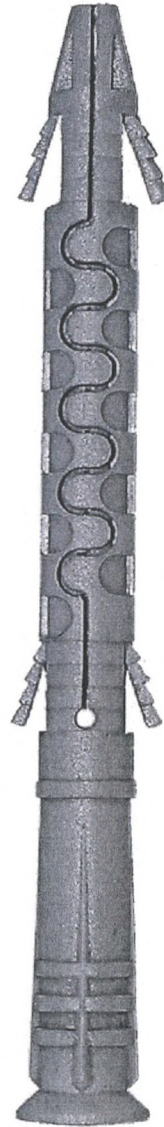


Fig.3a



Fig.3b