



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107364790 A

(43)申请公布日 2017. 11. 21

(21)申请号 201710701231.9

(22)申请日 2017.08.16

(71)申请人 苏州市永通不锈钢有限公司

地址 215000 江苏省苏州市通安镇金通路9号

(72)发明人 龚伟峰

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51)Int.Cl.

B66C 1/28(2006.01)

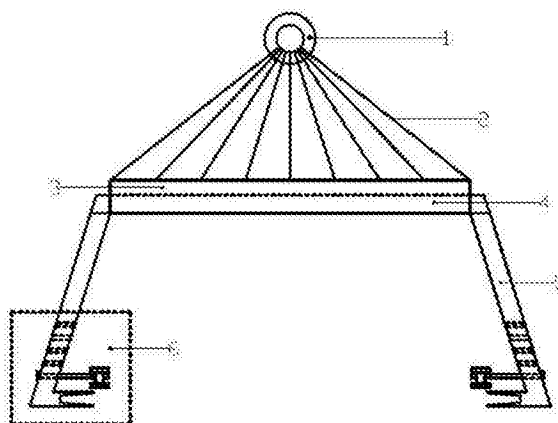
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种钢管起吊装置

(57)摘要

本发明涉及一种钢管起吊装置,属于钢管起吊装置技术领域。包括承载杆(3)、伸缩杆(4)、两个延伸杆(5)和两个夹取机构(6),所述伸缩杆(4)位于所述承载杆(3)中,两个所述延伸杆(5)上端对称地固定连接所述伸缩杆(4)的两端,所述延伸杆(5)下端分别固定连接一所述夹取机构(6)。本装置通过将钢管两端的下部分别放置在两个夹杆的梯形凹槽中实现承托住钢管,然后根据钢管内部的长度将螺栓插入高度合适的螺栓通孔,然后用扳手向上旋紧限位部直到限位部紧紧抵压钢管内部上端实现本装置紧紧夹取住钢管,避免了钢管在夹取的过程中掉落,使得本装置的安全性能高;伸缩杆使本装置可用于不同长度的钢管,使用性能高。



1. 一种钢管起吊装置,其特征在于,包括承载杆(3)、伸缩杆(4)、两个延伸杆(5)和两个夹取机构(6),所述伸缩杆(4)位于所述承载杆(3)中,两个所述延伸杆(5)上端对称地固定连接所述伸缩杆(4)的两端,所述延伸杆(5)下端分别固定连接一所述夹取机构(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种钢管起吊装置,其特征在于,所述夹取机构(6)包括一个螺栓(8)、限位部(9)和两个夹杆(10),两个所述延伸杆(5)下端对称地横向开设若干个排成一列的螺栓通孔(7),所述螺栓(8)的一端穿过并固定连接一所述螺栓通孔(7),所述限位部(9)螺纹连接所述螺栓(8)的一端,两个所述夹杆(10)对称地分别固定设置一所述延伸杆(5)下端,所述夹杆(10)上开设梯形凹槽。

3. 根据权利要求2所述的一种钢管起吊装置,其特征在于,两个所述夹取机构(6)关于所述承载杆(3)对称分布。

4. 根据权利要求1所述的一种钢管起吊装置,其特征在于,包括吊环(1)和若干个绳索(2),若干个所述绳索(2)下端等间距固定连接所述承载杆(3),若干个所述绳索(2)上端固定连接所述吊环(1)。

5. 根据权利要求2所述的一种钢管起吊装置,其特征在于,所述限位部(9)外形为圆柱体,所述限位部(9)外侧壁中部开设圆环凹槽,所述圆环凹槽上开设螺纹。

6. 根据权利要求1所述的一种钢管起吊装置,其特征在于,所述梯形凹槽内壁上包覆一层橡胶层。

一种钢管起吊装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种钢管起吊装置,属于钢管起吊装置技术领域。

背景技术

[0002] 现有技术中的钢管起吊装置大部分都是直接将钢管的两端勾住然后吊起,这种很容易在吊起的过程中掉落,影响周围人员的安全。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种夹取钢管稳固的钢管起吊装置。

[0004] 为达到上述目的,本发明提供一种钢管起吊装置,包括承载杆、伸缩杆、两个延伸杆和两个夹取机构,所述伸缩杆位于所述承载杆中,两个所述延伸杆上端对称地固定连接所述伸缩杆的两端,所述延伸杆下端分别固定连接一所述夹取机构。

[0005] 进一步地,所述夹取机构包括一个螺栓、限位部和两个夹杆,两个所述延伸杆下端对称地横向开设若干个排成一列的螺栓通孔,所述螺栓的一端穿过并固定连接一所述螺栓通孔,所述限位部螺纹连接所述螺栓的一端,两个所述夹杆对称地分别固定设置一所述延伸杆下端,所述夹杆上开设梯形凹槽。

[0006] 进一步地,两个所述夹取机构关于所述承载杆对称分布。

[0007] 进一步地,包括吊环和若干个绳索,若干个所述绳索下端等间距固定连接所述承载杆,若干个所述绳索上端固定连接所述吊环。

[0008] 进一步地,所述限位部外形为圆柱体,所述限位部外侧壁中部开设圆环凹槽,所述圆环凹槽上开设螺纹。

[0009] 进一步地,所述梯形凹槽内壁上包覆一层橡胶层。

[0010] 本发明所达到的有益效果:

[0011] 本装置通过将钢管两端的下部分别放置在两个夹杆的梯形凹槽中实现承托住钢管,然后根据钢管内部的长度将螺栓插入高度合适的螺栓通孔,然后用扳手向上旋紧限位部直到限位部紧紧抵压钢管内部上端实现本装置紧紧夹取住钢管,避免了钢管在夹取的过程中掉落,使得本装置的安全性能高;伸缩杆使本装置可用于不同长度的钢管,使用性能高。

附图说明

[0012] 图1是本装置的剖面图。

[0013] 图2是本装置中局部机构图。

[0014] 附图中标记含义,1-吊环;2-绳索;3-承载杆;4-伸缩杆;5-延伸杆;6-夹取机构;7-螺栓通孔;8-螺栓;9-限位部;10-夹杆。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本发明作进一步描述,以下实施例仅用于更加清楚地说明本发明的技术方案,而不能以此来限制本发明的保护范围。

[0016] 一种钢管起吊装置,包括承载杆3、伸缩杆4、两个延伸杆5和两个夹取机构6,所述伸缩杆4位于所述承载杆3中,两个所述延伸杆5上端对称地固定连接所述伸缩杆4的两端,所述延伸杆5下端分别固定连接一所述夹取机构6。

[0017] 进一步地,所述夹取机构6包括一个螺栓8、限位部9和两个夹杆10,两个所述延伸杆5下端对称地横向开设若干个排成一列的螺栓通孔7,所述螺栓8的一端穿过并固定连接一所述螺栓通孔7,所述限位部9螺纹连接所述螺栓8的一端,两个所述夹杆10对称地分别固定设置一所述延伸杆5下端,所述夹杆10上开设梯形凹槽。

[0018] 进一步地,两个所述夹取机构6关于所述承载杆3对称分布。

[0019] 进一步地,包括吊环1和若干个绳索2,若干个所述绳索2下端等间距固定连接所述承载杆3,若干个所述绳索2上端固定连接所述吊环1。

[0020] 进一步地,所述限位部外形为圆柱体,所述限位部外侧壁中部开设圆环凹槽,所述圆环凹槽上开设螺纹。进一步地,所述梯形凹槽内壁上包覆一层橡胶层。

[0021] 本装置使用方法:首先将钢管横向平放,将钢管两端的下部分别放置在两个夹杆10的梯形凹槽中,然后根据钢管内部的长度将螺栓插入高度合适的螺栓通孔,然后用扳手上旋紧限位部9直到限位部9紧紧抵压钢管内部上端。

[0022] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变形,这些改进和变形也应视为本发明的保护范围。

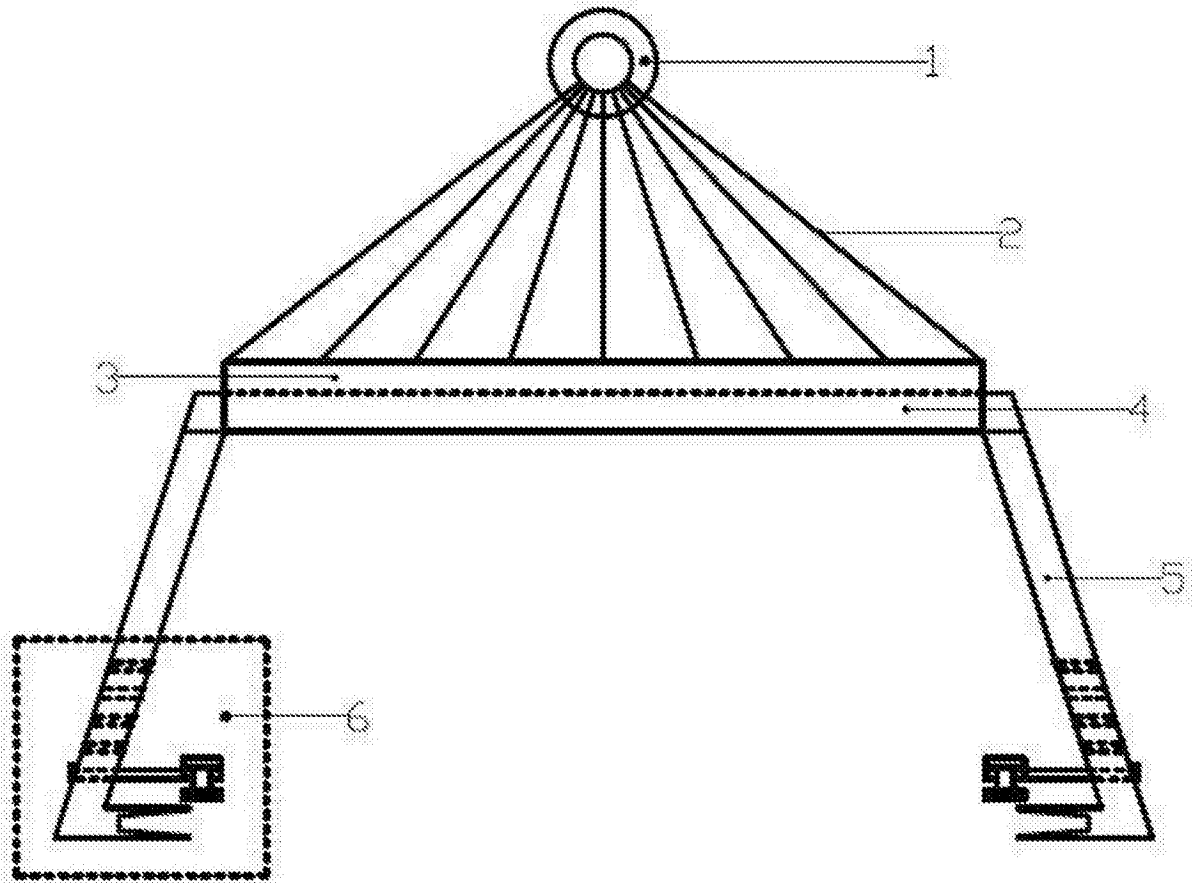


图1

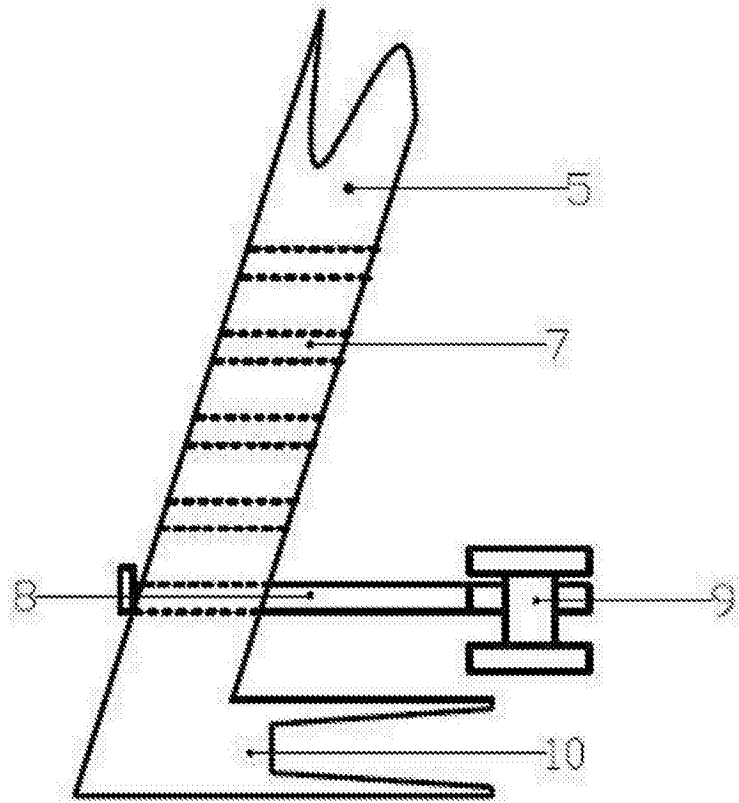


图2