

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

263 125

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 13 11 87
(21) PV 8129-37.Z

(51) Int. Cl.⁴

G 01 B 5/00

(40) Zveřejněno 15 08 88
(45) Vydáno 15 01 90

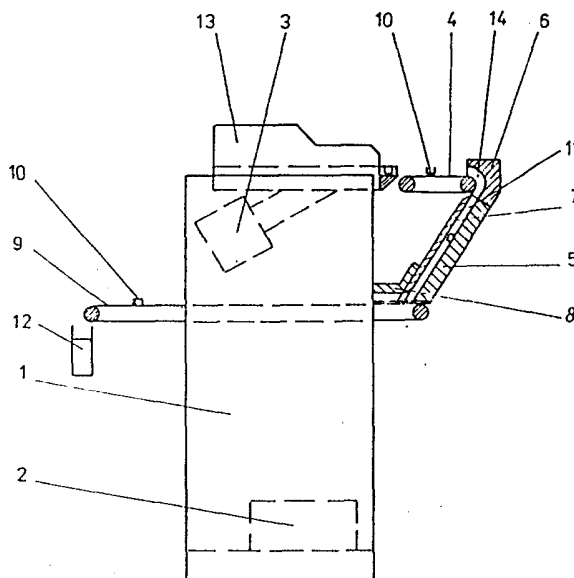
(75)
Autor vynálezu

BURIAN PRÁNTIŠEK, DIVIŠOV

(54)

Zařízení na vzhledovou kontrolu drobných výrobků

Zařízení sestává ze stojanu s pohonnou jednotkou, elektromagnetického vibračního víceřadého podavače, pásových dopravníků a zpětného svodu, jehož náběh je opatřen kruhovými vodicími drážkami. Tyto drážky navazují na drážky zpětného svodu, který je uzavřen vrchní deskou. V dolní části je zpětný svod zakončen víceřadým vodorovným vedením, uloženým nad dolním pásovým dopravníkem.



263 125

Vynález se týká zařízení na vzhledovou kontrolu drobných výrobků, jako jsou kališky, kotoučky, podložky a podobné výrobky.

V současné době se často provádí kontrola výrobků zrakem, zvláště v jeho konečné výrobní fázi. Touto kontrolou se vyřazují výrobky s vadami vzhledu, povrchové úpravy, geometrického tvaru atd. Tato operace se provádí většinou celá ručně. Například při výrobě malých kališek nasype pracovníce kontroly na pracovní desku kališky a rozhrne je tak, aby vytvořily jen jednu vrstvu. Tyto neuspořádané kališky prohlídí z vnější i vnitřní strany a vadné vyřazuje. Potom musí na tuto desku přiložit další desku, přidržet obě u sebe a otočit je o 180° . Pak vrchní desku sejmout a opět kontrolovat kališky z druhé strany. Dobré kališky nakonec sesype z desky do přepravní bedny. Neuspořádanost prohlížených kališek, které leží dnem dolů i nahoru a jsou k sobě vzájemně různě položeny a s různými mezerami, velmi ztěžuje prohlížení a namáhá zrak pracovníce kontroly. Navíc takto prováděná kontrola vyžaduje přílišnou manipulaci s kontrolovanými výrobky. Přitom není zaručeno vyřazení všech vadných výrobků.

Výše uvedené nevýhody odstraňuje zařízení na vzhledovou kontrolu drobných výrobků podle vynálezu. Toto zařízení sestává ze stojanu s pohonnou jednotkou, elektromagnetického vibračního víceřadého podavače, horního pásového dopravníku a dolního pásového dopravníku. Podstata vynálezu spočívá v tom, že na konci horního pásového dopravníku je uspořádán zpětný svod, jehož horní

část je tvořena náběhem s kruhovými vodícími drážkami, které navazují na drážky zpětného svodu. Zpětný svod je uzavřen vrchní deskou a v dolní části je zakončen víceřadým vodorovným vedením, uloženým nad dolním pásovým dopravníkem.

Zařízení podle vynálezu se vyznačuje vysokým výkonem, zlepšením kvality kontroly a snížením námahy zraku i fyzické námahy pracovnice kontroly.

Na připojeném výkresu je schematicky znázorněno zařízení podle vynálezu v bočním pohledu v částečném řezu.

Příkladné provedení zařízení na vzhledovou kontrolu výrobků podle vynálezu sestává ze stojanu 1 s pohonnou jednotkou 2. V horní části stojanu 1 je umístěn elektromagnetický vibrační devatenáctiřadý podavač 3, na který navazuje horní pásový dopravník 4. Od horního pásového dopravníku 4 pokračuje zpětný svod 5, jehož horní část tvoří náběh 6. Náběh 6 je opatřen kruhovými vodícími drážkami 14, které navazují na drážky 11 zpětného svodu 5. Zpětný svod 5 je uzavřen vrchní deskou 7. V dolní části je zpětný svod 5 zakončen devatenáctiřadým vodorovným vedením 8, pod kterým je uložen dolní pásový dopravník 9. Na konci dolního pásového dopravníku 9 je umístěn odváděcí žlab 12, pod kterým je připravena přepravní bedna.

Zařízení pro vzhledovou kontrolu drobných výrobků podle vynálezu pracuje tak, že kontrolované výrobky 10, nasypané do násypky 13 elektromagnetického vibračního víceřadého podavače 3, jsou tímto směrovány a podávány v jednotlivých řadách, například kalíšky uspořádané dnem dolů. V této poloze přechází potom na horní pásový dopravník 4, který je svým pohybem pomalu unáší, a pracovnice kontroly může vyřazovat vadné výrobky. Na konci horního pásového dopravníku 4 postupují výrobky 10 drážkami 14 náběhu 6 do zpětného svodu 5, jehož drážkami 11 padají na dolní pásový dopravník 9, po němž vedeny vodorovným vedením 8 postupují již otočeny dnem vzhůru. Na konci dolního pásového dopravníku 9 provádí pracovnice kontroly opět vyřazení vadných výrobků

263 125

a dobré výrobky 10 padají odváděcím žlabem 12 do přepravní bedny. Tak je provedena kvalitní kontrola výrobků 10 z obou stran.

Zařízení na vzhledovou kontrolu drobných výrobků podle vynálezu lze uplatnit tam, kde je třeba z obou stran kontrolovat drobné, ploché výrobky zrakem, zvláště při zpracování velkého množství, kde je třeba docílit velkého výkonu při hromadné a velkosériové výrobě ve strojírenském a spotřebním průmyslu.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení na vzhledovou kontrolu drobných výrobků, které sestává ze stojanu s pohonnou jednotkou, elektromagnetického **vibračního** víceřadého podavače, horního pásového dopravníku a dolního pásového dopravníku, vyznačené tím, že na konci horního pásového dopravníku (4) je uspořádán zpětný svod (5), jehož horní část je tvořena náběhem (6) s kruhovými vodičemi drážkami (14), které navazují na drážky (11) zpětného svodu (5), jež je uzavřen vrchní deskou (7), přičemž zpětný svod (5) je v dolní části zakončen víceřadým vodorovným vedením (8), pod kterým je uložen dolní pásový dopravník (9) s odváděcím žlabem (12).

1 výkres

