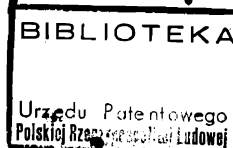


Opublikowano dnia 10 maja 1956 r.



B 27 m 3/20



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38698

Kl. ~~71 c~~ 31/11

Spółdzielnia Pracy „Model“ Zakłady Drzewne z odp. udz. *)

Radom, Polska

74C 41/00
38k, 5
B 27 m 3/20

Prasa do wyrobu glanków drewnianych do obuwia

Patent trwa od dnia 7 stycznia 1955 r.

Przedmiot wynalazku stanowi prasa do wyrobu giętych glanków drewnianych do obuwia. Prasa ta umożliwia znaczne powiększenie wydajności pracy w porównaniu z dotychczasowymi urządzeniami o podobnym przeznaczeniu oraz całkowite niemal wyeliminowanie braków w produkcji glanków.

Na rysunku fig. 1 przedstawia prasę według wynalazku w widoku z góry, fig. 2 — w widoku z boku, a fig. 3 — w widoku z przodu. Prasa posiada stół drewniany 1, na którym osadzonych jest sześć płyt żelaznych, połączonych ze sobą śrubami 21; płyty środkowe 14 stanowią właściwe narzędzia robocze prasy, modelujące i jednocześnie suszące wytwarzane glanki. Płyty modelowe 14 są ujęte między płyty 13 a te z kolei między dwie skrajne masywne płyty 22', z których dolna płyta 2' tworzy podstawę prasy, górna zaś płyta 2 jest obciążeniową. Między płytami 2, 2' a płytami 13 zainstalowane są ele-

menty grzejne 18, 18' (fig. 3) w postaci spiral chromoniklowych, zasilanych prądem 3-fazowym i odizolowanych od przyległych płyt żelaznych za pomocą warstw 17, 17' mialu niklowego. Prasowane glanki 19 umieszcza się w odpowiedni sposób między płytami modelowymi 14 z obu stron środkowej przegródki oporowej 20. Górną ruchomą część 2, 13, 14 prasy unosi się do góry, na wysokość około 20 cm, za pomocą linki stalowej 16, przewieszanej przez błocek górny 6' i doprowadzonej poprzez błocek dolny 6 do dźwigni ręcznej 8, której obrócenie w dół powoduje właśnie przesunięcie w górę wspomnianej części prasy. Dźwignia 8 jest blokowana w swym dolnym położeniu za pomocą haka 15. Błočky 6, 6' i dźwignia 8 wciągu linkowego są osadzone na ramieniu wysięgo-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Wincenty Wareliś.

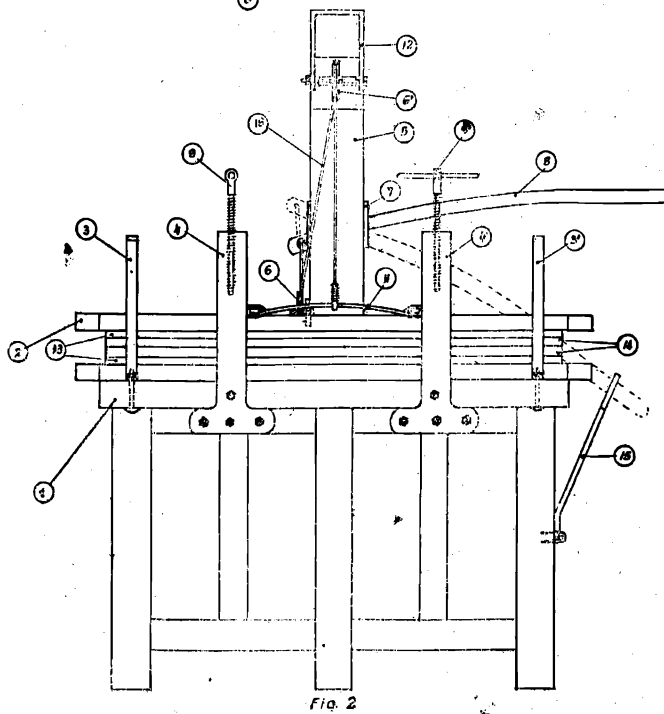
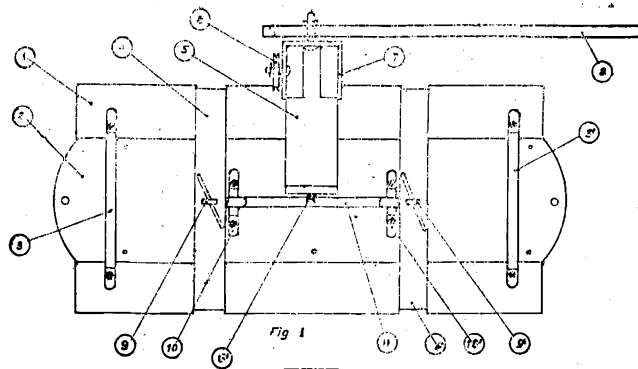
wym 5 prasy przy użyciu okuć klamrowych 12, 7. Do górnej płyty 2 prasy przykręcone są śrubami ucha 10, 10' połączone łącznikiem żelaznym 11, za który zahacza się linkę 16. Ruchoma górna część prasy jest ustawiana na nieruchomej części dolnej za pomocą prowadnic żelaznych 3. Dwie belki poprzeczne 4, 4' służą do osadzenia śrub przyciskowych 9, 9', przeznaczonych do dociskania górnej części prasy do części dolnej.

Sposób działania prasy według wynalazku jest opisany poniżej. Po uniesieniu górnej części prasy układa się w niej dwurzędowo glanki, podlegające formowaniu i suszeniu, a następnie, zwalniając dźwignię 8 z haka 15, opuszcza się ruchomą obciążeniową część prasy, dokręca się śruby przyciskowe 9, 9' i włącza prąd do elementów grzejnych. Na skutek silnego zaciśnięcia glanków między płytami modelowymi, których profil roboczy posiada kształt, odpowiadający kształtowi wytwarzanego półfabrykatu, oraz na skutek nagrzewania ich do odpowiedniej temperatury aż do całkowitego ich wysuszenia, glanki zyskują trwałą postać i żądany kształt bez jakiegokolwiek dalszej obróbki. Po uformowaniu glanki wyjmuje się z prasy i cykl roboczy powtarza się od początku. Cykl taki, trwający około 7,5 minuty, umożliwia uzyskanie 50 par gotowych glanków.

Zastrzeżenia patentowe

1. Prasa do wyrobu glanków drewnianych do obuwia, znamionna tym, że posiada robocze elementy formujące w postaci żelaznych płyt modelowych (14), połączonych z płytami pośrednimi (13) i płytami skrajnymi (2, 2'), z których płyta (2') jest płytą podstawową, a płyta (2) górną płytą obciążeniową, przy czym między płytami (2, 2') i płytami (13) umieszczone są elektryczne elementy grzejne (18, 18'), odizolowane od przyległych płyt żelaznych za pomocą warstw (17, 17') miału mikowego, umożliwiające jednoczesne suszenie prasowanych glanków i nadawanie im w pełni utrwalonej postaci w ramach jednej operacji.
2. Prasa według zastrz. 1, znamionna tym, że posiada ustrój dźwigniowo-bloczkowy, tworzący wciąg linkowy do podnoszenia górnej części (2, 13, 14) prasy.

Spółdzielnia Pracy „Model”
Zakłady Drzewne z odp. udz



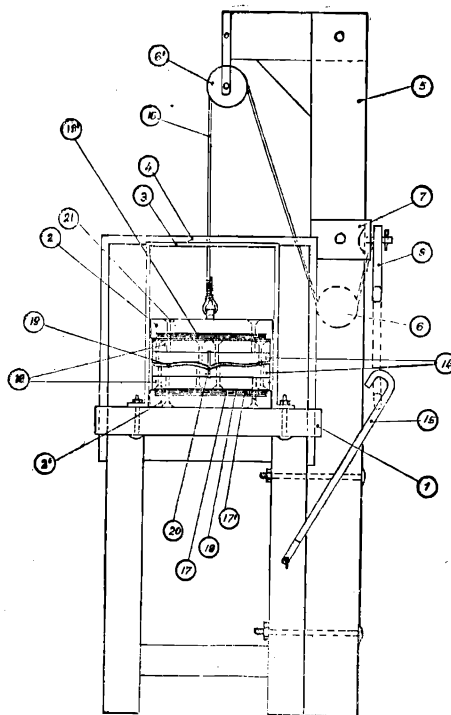


Fig. 3