



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21)(22) Заявка: **2010146952/02, 02.04.2009**

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
18.04.2008 IT МП2008А000714(43) Дата публикации заявки: **27.05.2012** Бюл. № 15(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **18.11.2010**(86) Заявка РСТ:
EP 2009/053958 (02.04.2009)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2009/127530 (22.10.2009)Адрес для переписки:
**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", А.В.Мицу**

(71) Заявитель(и):

ИНДУСТРИЕ ДЕ НОРА С.П.А. (IT)

(72) Автор(ы):

**ТЕТТАМАНТИ Микеле (IT),
ТРЕМОЛАДА Симоне (IT)****(54) АНОД ДЛЯ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ****(57) Формула изобретения**

1. Анод для катодной защиты в виде изготовленной заранее составной полосы, содержащей проводящий элемент, сопряженный с составляющим сплошь единое целое с ним изолирующим полимерным элементом, причем упомянутый проводящий элемент содержит металлическую подложку, снабженную поверхностным каталитическим покрытием.

2. Анод по п.1, причем упомянутая металлическая подложка является титановой сеткой или сплошным, перфорированным или растянутым листом, а упомянутый катализатор содержит благородные металлы или их оксиды.

3. Анод по п.1 или 2, причем упомянутая металлическая подложка и упомянутый изолирующий полимерный элемент наложены друг на друга по всей их длине, и упомянутый изолирующий полимерный элемент снабжен множеством отверстий или проемов.

4. Анод по п.3, причем упомянутый изолирующий полимерный элемент является складной конструкцией, подходящей для размещения внутри себя упомянутой металлической подложки.

5. Анод по п.4, причем упомянутая складная конструкция снабжена необязательно съемными крепежными средствами для удержания ее в сложенном положении.

6. Анод по п.1 или 2, причем упомянутый изолирующий полимерный элемент

содержит пару рельсов, вмещающих в себя или охватывающих края упомянутого проводящего элемента.

7. Анод по п.1 или 2, причем упомянутый изолирующий полимерный элемент снабжен множеством вогнутых участков, подходящих для приема профиля множества стержней арматуры армированной бетонной конструкции.

8. Анод по п.1 или 2, причем упомянутый изолирующий полимерный элемент является окрашенным или люминесцентным.

9. Анод по п.1 или 2, причем упомянутый изолирующий полимерный элемент является магнитным.

10. Система катодной защиты, содержащая по меньшей мере один анод в виде составной полосы по любому из предыдущих пунктов, заделанный в цементирующую структуру, снабженную металлическими стержнями арматуры, причем упомянутый анод находится в непосредственном контакте с упомянутыми металлическими стержнями только в совмещении с упомянутым изолирующим полимерным элементом.

11. Способ установки системы катодной защиты по п.10, содержащий следующие последовательные или одновременные этапы:

- укладка упомянутого анода в виде составной полосы на множество металлических стержней арматуры с приведением упомянутого анода в контакт с упомянутыми стержнями только через упомянутый изолирующий полимерный элемент, с необязательным заключением вогнутых участков упомянутого изолирующего полимерного элемента в совмещение с упомянутыми стержнями;

- заливка жидкого бетона поверх упомянутых металлических стержней, покрытых упомянутым анодом в виде полосы, и последующее застывание цементирующей структуры.

12. Способ по п.11, причем упомянутый этап укладки упомянутого анода осуществляют путем разматывания упомянутого анода в виде полосы, смотанной в катушку.