

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

59808

Patent dodatkowy
do patentu _____

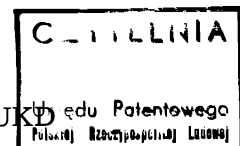
Zgłoszono: 10.IV.1967 (P 119 921)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.III.1970

Kl. 7 b, 19/00

MKP B 21 c 19/00



Współtwórcy wynalazku: Tadeusz Machura, mgr inż. Wojciech Góral,
Henryk Nita, Jan Trętkiewicz

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko
(Polska)

Przyrząd do okrawania rąbka powstałego przy doczołowym zgrzewaniu drutów przeciąganych naciągarkach

1

Przedmiotem wynalazku jest przenośny przyrząd do okrawania rąbka powstałego przy doczołowym zgrzewaniu drutów przeciąganych naciągarkach.

Przy przeciąganiu drutu naciągarkach często łączy się koniec przeciąganego drutu z początkiem drutu z następnego kręgu przez zgrzewanie, na zgrzewarkach elektrycznych.

Powierzchnia styku przy zgrzewaniu ulega nadtopieniu a płynny metal wyciśnięty na zewnątrz tworzy rąbek, który trzeba dokładnie usunąć, aby drut mógł być przeciągnięty przez otwór ciągnadła. Dotychczas rąbek usuwa się ręcznie przez obrobienie go pilnikiem co jest bardzo pracochłonne i obniża wydajność ciągnarki. Niedogodności te usuwa przenośny przyrząd według wynalazku, który zainstalowany na korpusie ciągnarki okrawa rąbki powstałe przy zgrzewaniu.

Przyrząd do okrawania rąbka według wynalazku przedstawiony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd w widoku od czoła, fig. 2 w widoku z góry a fig. 3 w przekroju wzdłużnym. Przyrząd według wynalazku składa się z podstawy 1 do której przyspawany jest wspornik 2 z tuleją 3.

Do górnej części wspornika 2 przyspawana jest tuleja 4. Poprzez tuleję 4 przechodzi ruchomy sworzень 7 na który nałożona jest sprężyna 5 opierająca się jednym końcem o nakrętkę 11 a drugim o odpowiednie wytoczenie tulei 4.

Sworzень 7 z jednej strony połączony jest za pomocą łącznika 8 z dźwignią 9, przy pomocy śrub 10.

2

Dźwignia 9 połączona jest z podstawą 1 wspornikiem 25 do którego przymocowana jest śruba 24. Z drugiej strony sworzень 7 połączony jest przy pomocy kołka 13 z dwoma ruchomymi wodzidłami 12 zakończonymi ruchomymi szczękami 15 i 16. W szczękach tych osadzone są nastawne noże 17 i 18. Nastawianie noży do odpowiedniej średnicy drutu dokonuje się śrubami 19 i 20.

Ruchome szczęki 15 i 16 zamocowane są do wsporników 21 zawiasami przewleczonymi kołkami 22. Do podstawy 1 w osi tulei 3 przymocowany jest wspornik 23 z tuleją.

Przyrząd według wynalazku przymocowuje się do korpusu ciągnarki przy pomocy wspornika 26.

Zasada działania przyrządu polega na tym, że zgrzany drut przechodzi przez tuleję 3 do noży okrawających 17 i 18. Przesunięcie dźwigni powoduje przesunięcie sworznia 7. Sprężyna 5 zostaje ściśnięta i następuje zamknięcie szczęk 15 i 16 w ten sposób, że wykroje noży 17 i 18 nachodzą na siebie tworząc otwór cylindryczny przez który przesuwają się drut.

Siłą ciągu ciągnarki rąbek powstały przy zgrzaniu drutu zostaje odcięty. Po dokonanej operacji zwalnia się dźwignię 9 a sprężyna 5 rozprężając się przesuwa dźwignię 9 do pierwotnego położenia dzięki czemu szczęki 15 i 16 wraz z nożami 17 i 18 rozsuwają się.

Do napędu przyrządu zamiast ręcznej dźwigni może być użyta pompa pneumatyczna, która eliminuje ręczne przesuwanie dźwigni.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do okrawania rąbka powstałego przy doczołowym zgrzewaniu drutów przeciąganych naciągarkach **znamienny tym**, że do wspornika (2) z tuleją (3) umieszczonego na podstawie (1) przymocowana jest tuleja (4), w której jest osadzony sworzeń (7) z nałożoną sprężyną (5) opierającą się

jednym końcem o nakrętkę (11) a drugim o wytoczenie tulei (4) przy czym sworzeń (7) z jednej strony połączony jest za pomocą łącznika (8) z dźwignią (9) a z drugiej strony z dwoma ruchomymi wózkami (12) zakończonymi ruchomymi szczękami (15) i (16), w których osadzone są nastawne noże (17) i (18).

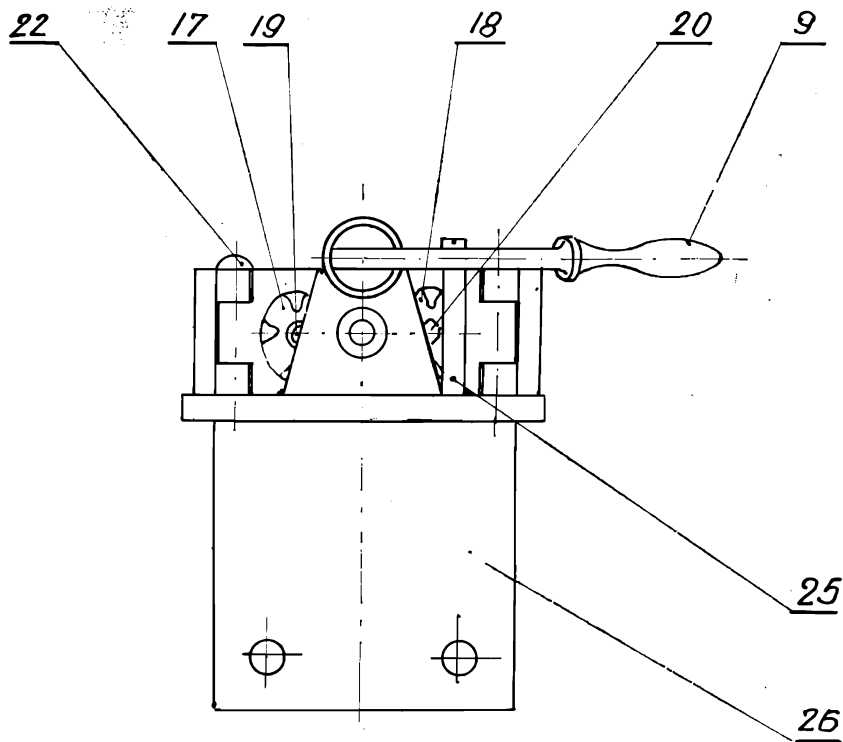


fig 1

