



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211686287 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 16

(21) 申请号 202020246047.7

(22) 申请日 2020.03.03

(73) 专利权人 天津市百瑞泰管业股份有限公司

地址 300000 天津市北辰区双口工业园区
津永公路南

(72) 发明人 赵金旺

(74) 专利代理机构 天津市尚仪知识产权代理事
务所(普通合伙) 12217

代理人 王山

(51) Int.Cl.

B65D 25/10 (2006.01)

B65D 25/24 (2006.01)

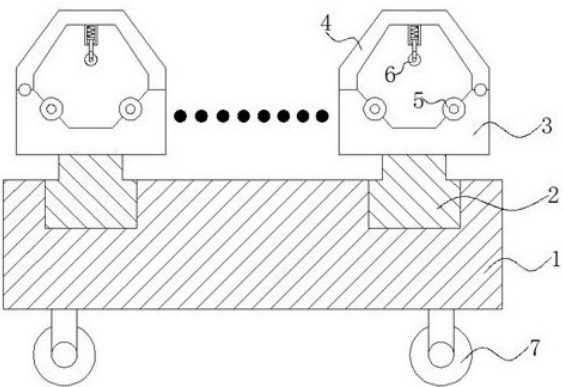
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种保温管托架

(57) 摘要

本实用新型的目的在于提供一种结构简单，使用方便，且有多组支撑夹紧件的保温管托架，包括工作台和万向轮，所述万向轮固定安装在所述工作台的底部四角处，还包括若干组并列分布的支撑组件，每组所述支撑组件的数量不少于两个，每组所述支撑组件可沿所述工作台的长度方向滑移设置；所述支撑组件包括座体和转动架，所述座体与所述工作台滑动连接，所述转动架的一侧与所述座体铰接，所述转动架的另一侧与所述座体卡合连接，所述座体内转动安装有两个承载辊，所述转动架的底部可上下滑移设置有压辊，所述压辊可沿其自身轴线转动，所述压辊与所述转动架之间设置有弹性件，所述压辊与所述承载辊轴向平行。



1. 一种保温管托架,包括工作台和万向轮,所述万向轮固定安装在所述工作台的底部四角处,其特征在于:还包括若干组并列分布的支撑组件,每组所述支撑组件的数量不少于两个,每组所述支撑组件可沿所述工作台的长度方向滑移设置;

所述支撑组件包括座体和转动架,所述座体与所述工作台滑动连接,所述转动架的一侧与所述座体铰接,所述转动架的另一侧与所述座体卡合连接,所述座体内转动安装有两个承载辊,所述转动架的底部可上下滑移设置有压辊,所述压辊可沿其自身轴线转动,所述压辊与所述转动架之间设置有弹性件,所述压辊与所述承载辊轴向平行。

2. 根据权利要求1所述的保温管托架,其特征在于:当所述转动架扣合在所述座体上时,所述压辊与所述承载辊呈等腰三角形分布。

3. 根据权利要求1所述的保温管托架,其特征在于:所述工作台的顶部沿其长度方向开设有若干滑槽,所述滑槽并列分布,所述滑槽内滑动安装有滑块,所述滑块与所述座体固定连接。

4. 根据权利要求1所述的保温管托架,其特征在于:所述转动架的底部固定安装有套筒,所述套筒内可上下滑移设置有套杆,所述套杆的底端贯穿至所述套筒的底部,所述套杆的顶端固定连接有限位板,所述套杆的底端固定连接有辊轴架,所述压辊转动安装有所述辊轴架上。

5. 根据权利要求4所述的保温管托架,其特征在于:所述弹性件为弹簧,所述弹簧设置于所述套筒内,所述弹簧的一端抵至于所述套筒的内壁,所述弹簧的另一端抵至于所述限位板上。

一种保温管托架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种托架,具体是一种保温管托架。

背景技术

[0002] 在保温管的生产过程中,根据加工现场的要求,经常在厂区内对后续加工的钢管进行转场及搬运,由于钢管较长、重量较重,一般的厂房空间有限,不方便运输;若通过吊机吊运,增加了成本,操作不便,容易造成事故,存在安全隐患,目前生产企业多数采用辊轮直线滚送装置,而这种装置由于生产的需要经常使用轻轨托架配合滚送,现有的保温管轻轨托架一次性只能运送一根保温管,且保温管运动过程中稳定性较差,转运效率低下,且存在安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单,使用方便,且有多组支撑夹紧件的保温管托架,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种保温管托架,包括工作台和万向轮,所述万向轮固定安装在所述工作台的底部四角处,还包括若干组并列分布的支撑组件,每组所述支撑组件的数量不少于两个,每组所述支撑组件可沿所述工作台的长度方向滑移设置;

[0006] 所述支撑组件包括座体和转动架,所述座体与所述工作台滑动连接,所述转动架的一侧与所述座体铰接,所述转动架的另一侧与所述座体卡合连接,所述座体内转动安装有两个承载辊,所述转动架的底部可上下滑移设置有压辊,所述压辊可沿其自身轴线转动,所述压辊与所述转动架之间设置有弹性件,所述压辊与所述承载辊轴向平行。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:当所述转动架扣合在所述座体上时,所述压辊与所述承载辊呈等腰三角形分布。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述工作台的顶部沿其长度方向开设有若干滑槽,所述滑槽并列分布,所述滑槽内滑动安装有滑块,所述滑块与所述座体固定连接。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述转动架的底部固定安装有套筒,所述套筒内可上下滑移设置有套杆,所述套杆的底端贯穿至所述套筒的底部,所述套杆的顶端固定连接有限位板,所述套杆的底端固定连接有辊轴架,所述压辊转动安装有所述辊轴架上。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述弹性件为弹簧,所述弹簧设置于所述套筒内,所述弹簧的一端抵至于所述套筒的内壁,所述弹簧的另一端抵至于所述限位板上。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型结构简单,使用方便,通过在工作台上并列分布若干组支撑组件,且每组支撑组件可沿工作台的长度方向滑移设置,从而能够根据保温管的长度对每组支撑组件之间的距离进行调节,通过在座体的一端铰接有转动架,座体的另一端与转动架扣合连接,从而便于保温管的取放,通过承载辊与压辊之间的三角式分布,从而对保温管实现三点式压紧,

提高转运时的稳定性,消除安全隐患,且能够一次性转运多根不同长度的保温管,输运效率高,灵活性强。

附图说明

[0013] 图1为保温管托架的结构示意图;

[0014] 图2为保温管托架的附视图;

[0015] 图3为保温管托架中压辊的局部放大图;

[0016] 图中:工作台1、滑块2、座体3、转动架4、承载辊5、压辊6、万向轮7、辊轴架8、套杆9、限位板10、弹簧11、套筒12、滑槽13、支撑组件14。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种保温管托架,包括工作台1和万向轮7,所述万向轮7固定安装在所述工作台1的底部四角处,还包括若干组并列分布的支撑组件14,每组所述支撑组件14的数量不少于两个,每组所述支撑组件14可沿所述工作台1的长度方向滑移设置;

[0019] 所述支撑组件14包括座体3和转动架4,所述座体3与所述工作台1滑动连接,所述转动架4的一侧与所述座体3铰接,所述转动架4的另一侧与所述座体3卡合连接,所述座体3内转动安装有两个承载辊5,所述转动架4的底部可上下滑移设置有压辊6,所述压辊6可沿其自身轴线转动,所述压辊6与所述转动架4之间设置有弹性件,所述压辊6与所述承载辊5轴向平行。

[0020] 本实施例中,优选地,为了更好地对保温管进行稳定压紧,当所述转动架4扣合在所述座体3上时,所述压辊6与所述承载辊5呈等腰三角形分布。

[0021] 本实施例中,具体的,所述工作台1的顶部沿其长度方向开设有若干滑槽13,所述滑槽13并列分布,所述滑槽13内滑动安装有滑块2,所述滑块2与所述座体3固定连接。

[0022] 本实施例中,具体的,所述转动架4的底部固定安装有套筒12,所述套筒12内可上下滑移设置有套杆9,所述套杆9的底端贯穿至所述套筒12的底部,所述套杆9的顶端固定连接有限位板10,所述套杆9的底端固定连接有辊轴架8,所述压辊6转动安装有所述辊轴架8上。

[0023] 本实施例中,具体的,所述弹性件为弹簧11,所述弹簧11设置于所述套筒12内,所述弹簧11的一端抵至于所述套筒12的内壁,所述弹簧11的另一端抵至于所述限位板10上。

[0024] 本实用新型的工作原理是:

[0025] 对保温管进行转运时,先根据保温管的长度对每组支撑组件14之间的距离进行调节,即通过滑块2在滑槽13内滑动以实现距离调节,打开支撑组件14上的转动架4,使转动架4与座体3之间的卡合端分离,将保温管放置在座体3上并由承载辊5承接,放置平稳后,将转动架4扣合,由时压辊6在弹簧11的作用下压紧在保温管的顶部,从而对保温管实现三点式

压紧,提高转运时的稳定性,消除安全隐患,且能够一次性转运多根不同长度的保温管,运输效率高,灵活性强。

[0026] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

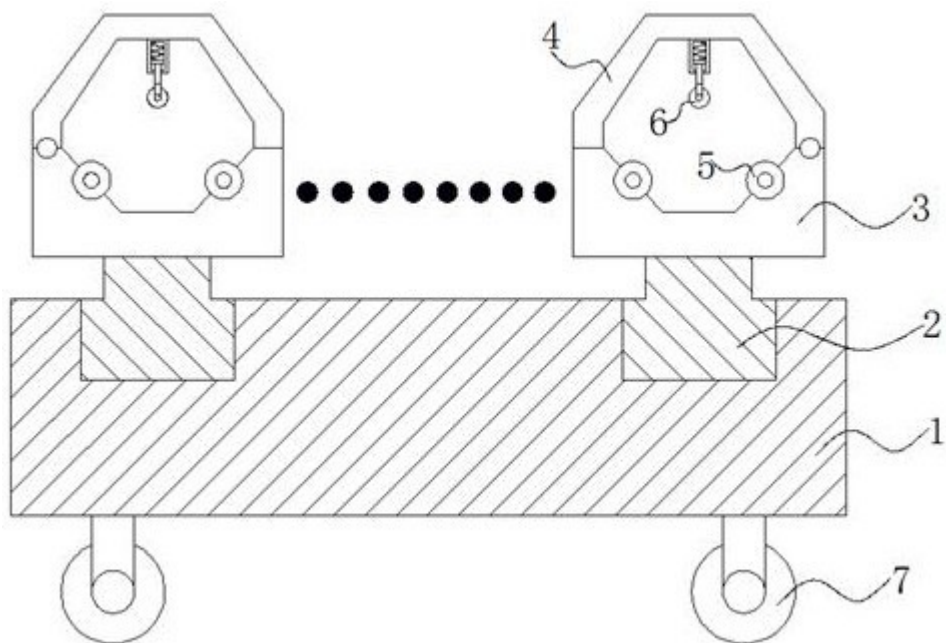


图1

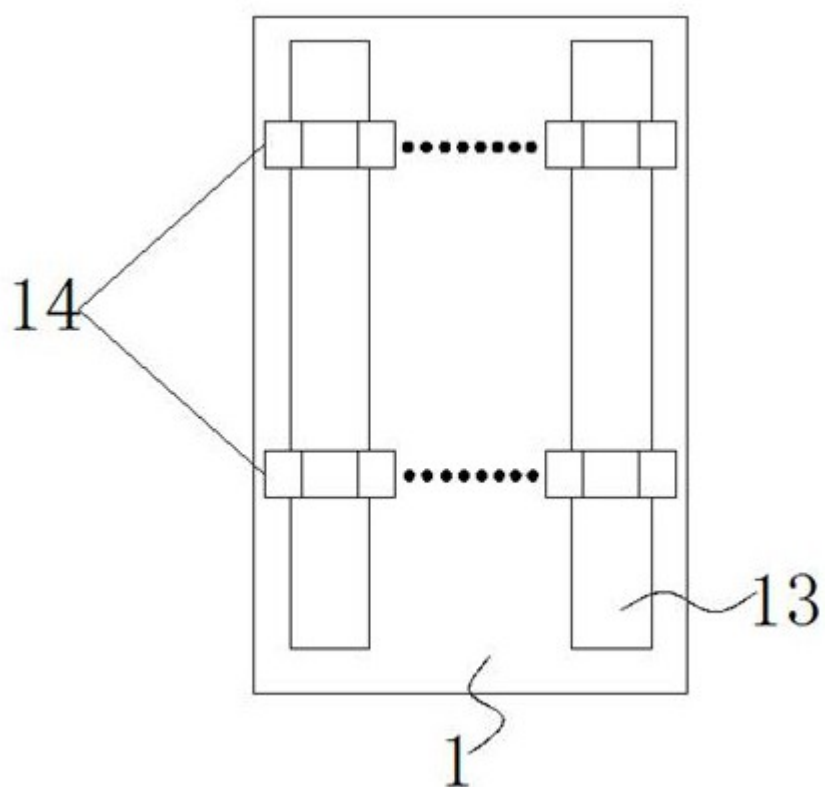


图2

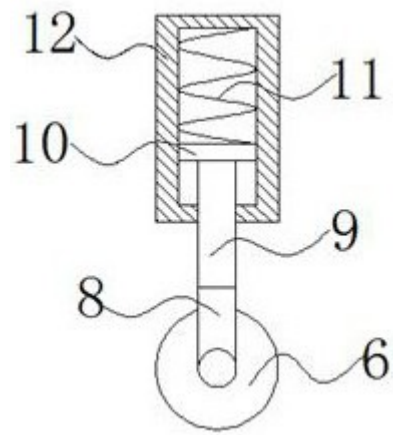


图3