

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14431.

Kl. 39 a 24.

Helsingborgs Gummifabriks Aktiebolag
(Helsingborg, Szwecja).

**Sposób nadawania powierzchni sztucznej skóry ściśłości i wyglądu,
jak u skóry naturalnej.**

Zgłoszono 10 sierpnia 1929 r.

Udzielono 7 września 1931 r.

Jak wiadomo, skóra wyprawiana posiada garbowaną warstwę, której powierzchnia, tak zwany groszek (lico), jest gęstsza i bardziej zwarta, niż warstwa skóry, leżąca pod tą powierzchnią. Groszek nadaje powierzchni skóry garbowanej wygląd ładny i świeży. W pewnych wypadkach wytłacza się w skórze groszek, ażeby przez to skórze tańszej nadać wygląd skóry bardziej wartościowej. Jednak groszek wytłaczany nie może nigdy zastąpić groszku naturalnego, ponieważ groszek wytłaczany nadaje skórze jedynie tylko czysto zewnętrzną ozdobę, podczas gdy groszek naturalny sięga mniej lub więcej głęboko i tworzy zwartą zewnętrzną warstwę skóry. Można zupełnie łatwo odróżnić groszek wytłaczany (sztuczny) od groszku naturalnego, wyginając skórę, przez co groszek

naturalny, o ile wogóle istnieje, uwidocznia się w miejscu zagięcia tak, iż łatwo go dostrzec poprzez wytłoczony groszek.

Celem niniejszego wynalazku jest nadawanie skórze sztucznej, w szczególności sporządzonej z mieszaniny kauczuku i innych materiałów, powierzchni, która przez gęstość tkanki byłaby w znacznym stopniu podobna do powierzchni skóry o naturalnym groszku. Skóra sztuczna, posiadająca taką zwartą warstwę zewnętrzną, może daleko lepiej zastąpić skórę naturalną, niż znane dotychczas rodzaje sztucznych skór, gdyż groszek jest bardziej gęsty i bardziej nieprzepuszczający wilgoci, aniżeli warstwy głębsze sztucznej skóry. Równocześnie groszek nadaje też skórze sztucznej wygląd oraz załamanie lica podobne, jak przy skórze naturalnej.

Aby skórę sztuczną, np. skórę fibrową, sporządzoną z mieszaniny kauczuku i włókien skóry z dodatkiem różnych składników chemicznych, którą się następnie wulkanizuje, zaopatrzyć w groszek naturalny, postępuje się w myśl niniejszego wynalazku tak, że powierzchnię sztucznej skóry, względnie sztucznej skóry gumowej przed właściwą wulkanizacją powleka się zimnym środkiem wulkanizującym lub silnym środkiem przyspieszającym wulkanizację, albo w inny sposób pozwala tymże oddziaływać na powierzchnię sztucznej skóry. Do utworzenia groszku przez wulkanizację sztucznej skóry można użyć tych samych lub podobnych materiałów, jak do wulkanizacji na zimno gumy, np. chlorku siarki. Jako silny środek przyspieszający wulkanizację, użyty być może np. Vulkacit P (piperydynopentametylenoditiocarbaminian). Wymienione środki podane są tylko dla przykładu, gdyż wszystkie środki, których się w tym samym celu używa przy wulkanizacji gumy, mogą tu znaleźć zastosowanie. Przez traktowanie środkiem wulkanizującym na zimno lub silnym środkiem przyspieszającym wulkanizację uzyskuje się to, że powierzchnia zewnętrzna sztucznej skóry jest sztywniejsza i mocniejsza, aniżeli warstwy głębsze tak, że skóra taka posiada załamanie lica, właściwe tylko skórze naturalnej. Po nadaniu skórze sztucznej przez wulkanizowanie na zimno lub traktowanie silnym środkiem przyspieszającym wulkanizację pożądanego groszku naturalnego zostaje ona poddana zwyczajnej wulkanizacji na gorąco, przez co zostaje całkowicie nawskroś zwulkanizowana.

Sporządzona w myśl wynalazku sztuczna skóra gumowa podobna jest do skóry naturalnej i dlatego nadaje się dobrze do sporządzenia wierzchów obuwia, przyborów do podróży i t. d. Skórę taką można w znany sposób zaopatrzyć również w groszek wytłaczany. O ile jako materiału

wyjściowego używa się skóry fibrowej z mieszaniny kauczuku i włókien zwierzęcych lub roślinnych i zaopatruje się taką skórę w groszek lub wreszcie wytłacza w niej groszek sztuczny, to otrzymuje się produkt, który jest bardzo podobny do skóry naturalnej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania sztucznej skóry gumowej, znamieny tem, że zewnętrzna warstwa i warstwy leżące pod nią zostają zapomocą specjalnego wstępnego traktowania powierzchni oraz następnego wulkanizowania prędzej wulkanizowane, aniżeli masa leżąca głębiej tak, że na sztucznej skórze gumowej powstaje groszek, podobny do groszku naturalnej skóry.
2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że powierzchnia sztucznej skóry gumowej podlega najpierw traktowaniu zapomocą zimnego środka do wulkanizowania, przez co warstwa zewnętrzna i warstwy leżące pod nią otrzymują więcej siarki od pierwotnej ilości siarki, zawartej w całej gumowej masie, poczem sztuczna skóra gumowa podlega wulkanizowaniu na ciepło.
3. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że zewnętrzną warstwę sztucznej skóry gumowej traktuje się środkiem przyspieszającym, np. silnym środkiem przyspieszającym jak Vulkacit P, poczem poddaje się ją wulkanizowaniu na gorąco.
4. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że na sztucznej skórze gumowej wytłacza się sztuczny groszek, przed podaniem jej końcowemu wulkanizowaniu.

Helsingborgs Gummifabriks
Aktiebolag.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.