

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl<sup>7</sup>

B65D 83/08

A45D 33/34



# [12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 99111847.2

[43] 授权公告日 2003 年 5 月 7 日

[11] 授权公告号 CN 1107630C

[22] 申请日 1999.7.30 [21] 申请号 99111847.2

[30] 优先权

[32] 1998. 7. 30 [33] JP [31] 216141/1998

[32] 1999. 3. 15 [33] JP [31] 69280/1999

[71] 专利权人 丝花公司

地址 日本爱媛县

共同专利权人 大日本印刷株式会社

[72] 发明人 热田靖 林正保 土村健治

[56] 参考文献

JP 平 9 - 40040A 1997.02.10 B65D83/08

US5647506A 1997.07.15 A47K10/24

审查员 弓 玮

[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

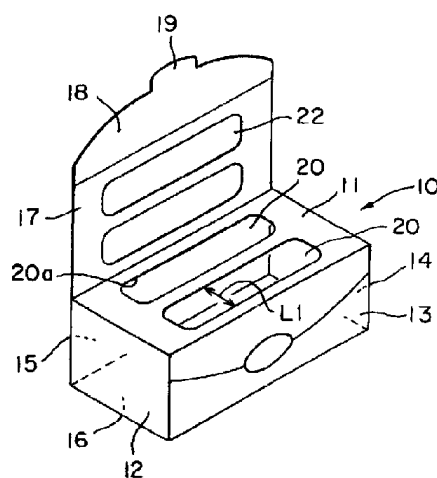
代理人 张天安 温大鹏

权利要求书 1 页 说明书 5 页 附图 8 页

[54] 发明名称 薄型物品用容器

[57] 摘要

一种薄型物品用容器，可从收存有众多薄型物品的容器中可靠地将物品一片一片地取出。在具备上板 11、4 块侧板 12、13、14、15 和底板 16 的容器 10 中，沿纵向排列收存有众多化妆用粉扑 2。粉扑 2 以 2 列收存，在上板 11 上形成与 2 列的粉扑 2 对应的 2 个取出口 20。取出口 20 的宽度  $L_1$  小于粉扑 2 的宽度  $L_2$ 。在捏住粉扑 2 向外拉的情况下，邻接的粉扑 2 挂在取出口 20 的周缘 20a 上而留在容器 10 内，可只将被捏住的粉扑 2 取出。



ISSN 1008-4274

1. 一种薄型物品用容器，用以收存沿纵向排列的多个柔软的薄型物，具备上板、4块侧板、底板和覆盖上板的盖板，在上板或侧板的一部分上设置薄型物品取出口，取出口的宽度小于薄型物品的宽度  
5 以使薄型物品可被挂在取出口的周缘上，其特征在于：盖板具有连接在上板上的基端部和覆盖上板同时能够相对于基端部转动的盖板本体，在盖板本体上设置有向基端部突出、将盖板本体保持在打开位置的突出片。
2. 根据权利要求1所述的薄型物品用容器，其特征在于：上板或  
10 侧板上设置的取出口由密闭部所覆盖，当打开该密闭部时，与盖板贴紧，从上板或侧板上剥离下来。
3. 根据权利要求1所述的薄型物品用容器，其特征在于：薄型物品排列成多列，按每一列设置有取出口。
4. 根据权利要求1所述的薄型物品用容器，其特征在于：在设置  
15 于上板或侧板上的取出口的周缘上形成有多个突起。
5. 根据权利要求4所述的薄型物品用容器，其特征在于：各突起由三角形、方形或圆弧形构成。

## 薄型物品用容器

5 本发明涉及一种用于收存化妆用粉扑等薄型物品的薄型物品用容器。

通常，化妆用粉扑由无纺布或棉构成，每一片具有薄型的形状。这种薄型粉扑沿纵向多个排列地配置在容器内。

10 取出薄型粉扑时是从容器中一片一片地取出，但由于无纺布等构成的粉扑表面为凹凸不平，所以当从容器中取出一片粉扑时，有可能将邻接的粉扑一起带出来。

如上所述，在以往的容器中，当取出一片粉扑时有可能将邻接的粉扑一起带出来。

本发明是考虑到这一点而提出的，其目的是提供一种能可靠地、一片一片地取出薄型物品的薄型物品用容器。

15 本发明为一种薄型物品用容器，用以收存沿纵向排列的多个柔软、薄型物品，其特征为，具备上板、4块侧板和底板，在上板或侧板的一部分上设置薄型物品取出口，使取出口的宽度小于与其对应的物品的宽度，当取出物品时，物品挂在取出口的周缘上。

20 根据本发明，捏住容器内的薄型物品并通过取出口向外拉。此时，邻接的物品虽然也受被捏住的物品拉拽，但该邻接的物品挂在取出口的周缘上，从而留在容器内。结果只将被捏住的物品从取出口取出。

图1为本发明的薄型物品用容器第1实施例的立体图。

图2为用于制作图1所示的薄型物品用容器的半成品的俯视图。

图3为化妆用粉扑的视图。

25 图4为本发明的薄型物品用容器第2实施例的立体图。

图5为用于制作图4所示的薄型物品用容器的半成品的俯视图。

图6为本发明的薄型物品用容器第3实施例的立体图。

图7为本发明的薄型物品用容器第4实施例的立体图。

图8为用于制作图7所示的薄型物品用容器的半成品的俯视图。

30 图9为表示取出口形状的视图。

第1实施例

以下，参照附图对本发明的实施例加以说明。图1至图3为本发

明的薄型物品用容器第1实施例的视图。

如图1至图3所示，薄型物品用容器10具有上板11、4块侧板12、13、14、15和底板16。

而且，在侧板15上设置与上板11重合的盖板17，在盖板17的前端5上安装有与侧板13重合的止板18。而且，止板18具有剥离片19。

在这种容器10内收存化妆用粉扑（薄型物品）2。粉扑2由无纺布或棉等构成，沿纵向排列成两列地收存在容器10内。

在容器10的上板11上，与配置成两列的粉扑2相对应地设置有2个取出口20。取出口20的宽度 $L_1$ 小于相同方向的粉扑2的宽度 $L_2$ ，10在从取出口20取出粉扑2时，粉扑2挂在取出口20的周缘20a上。

如图2所示，这样构成的容器10是通过组装具有作为上板11的上板面11a，作为侧板13的侧板面13a，作为底板16的底板面16a，作为侧板15的侧板面15a，作为盖板17的盖板面17a的半成品10a而获得的。而且在上板面11a和底板面16a的两侧面上分别安装有作为15侧板12的侧板面12a和作为侧板14的侧板面14a。另外，在盖面板17a上还安装有作为止板18的止板面18a。

而且，设置在容器10的上板11上的取出口20预先由密闭部22所覆盖。这样，通过使密闭部22粘接在盖板17上，当打开盖板17时，使密闭部22贴紧在盖板17一侧，从上板11上剥离下来，从而将取出口2020开封。

在这种情况下，密闭部22通过切取线预先与半成品10a的上板面11a为一体。

以下，对由这种结构构成的本实施例的作用加以说明。

首先，通过将半成品10a组装成箱状而获得容器10，在容器10内25收存粉扑2。然后对容器10的备胶面4进行必要的粘接，从而将容器10密闭。

在使用时，捏住止板18的剥离片19，将止板18从侧板13上剥离下来，将盖板17打开。此时，上板11上设置的密闭部22向盖板17一侧贴紧而从上板11上剥离下来，使取出口20开封。之后，从取出口2030一片一片地捏住容器10内的粉扑2向外拉。在这种情况下，与捏住的粉扑2邻接的粉扑2也受被捏住的粉扑2的拉拽而将从取出口20出来，但由于取出口20的宽度 $L_1$ 小于粉扑2的宽度 $L_2$ ，所以邻

接的粉扑 2 挂在取出口 20 的周缘 20a 上而留在容器 10 内。结果，只将被捏住的粉扑 2 从取出口 20 取出。

根据本实施例，能可靠地将被捏住的粉扑 2 一片一片地从容器 10 中拿到外边。

## 5 第 2 实施例

以下，根据图 4 及图 5 对本发明的第 2 实施例加以说明。

图 4 及图 5 中所示的实施例删除了止板 18，其它则与图 1 至图 3 所示的实施例大致相同。

10 在图 4 及图 5 中，对与图 1 至图 3 中所示的实施例相同的部分赋予相同的符号，而将详细说明省略。

## 第 3 实施例

以下，根据图 6 对本发明的第 3 实施例加以说明。

15 图 6 所示的实施例删除了盖板 17 和止板 18，同时在上板 11 和侧板 13 之间及上板 11 和侧板 15 之间形成了取出口 20，其它则与图 1 至图 3 中所示的实施例大致相同。

在图 6 中，对与图 1 至图 3 中所示的实施例相同的部分赋予相同的符号，而将详细说明省略。在图 6 中，收存在容器 10 内的 2 列粉扑 2 从两处的取出口 20 取出。

## 第 4 实施例

20 以下，根据图 7 和图 8 对本发明的第 4 实施例加以说明。

图 7 及图 8 所示的第 4 实施例在上板 11 上预先设置有取出口 20，而且在盖板 17 上设置突出片 27，将盖板 17 保持在打开位置。

25 在图 7 和图 8 中，对与图 1 至图 3 中所示的第 1 实施例相同的部分赋予相同的符号，而将详细说明省略。在图 8 中表示出半成品 10a 的格的方向 P。

30 如图 7 和图 8 所示，在半成品 10a 的上板面 11a 上预先设置有上板 11 的取出口 20。而且侧板 12 和侧板 14 由半成品 10a 的上板面 11a 和底板面 16a 上安装的侧板面 12a 和侧板面 14a 构成。在这种情况下，例如在侧板 12 一侧上、侧板面 12a 的内侧上、侧板 14 一侧上、侧板面 14a 的内侧上分别配置有安装在侧板面 13a 和侧板面 15a 上的一对辅助面 24。在各辅助面 24 上形成有用于按压粉扑 2 的粉扑压紧部件（图中未示出）贯穿于其中的缺口部 24a。即，在容器 10 内填充了粉扑 2

时，粉扑压紧部件贯通缺口部 24a，压紧粉扑 2，然后粉扑压紧部件离开，侧板面 12a 或侧板面 14a 被封闭。

而且盖板 17 具有固定在上板 11 上的基端部 25 和摆动自如地安装在基端部 25 上、同时覆盖上板 11 的盖板本体 31，盖板 17 是由盖板面 5 17a 作为整体构成的。

即，盖板面 17a 具有作为基端部 25 的基端部面 25a，作为盖板本体 31 的盖板本体面 31a 和固定在上板 11 上、并留在上板 11 上的固定安装片 29。在这种情况下，基端部面 25a 和盖板本体面 31a 之间形成折曲线 26，而且盖板本体面 31a 和固定安装片 29 之间形成有切取线 10 28。

而且如图 8 所示，从盖板本体面 31a 向基端部面 25a 设置切口，由该切口形成从盖板本体 31 向基端部 25 一侧突出的突出片 27。

该突出片 27 为当使盖板本体 31 相对于基端部 25 摆动而位于打开位置时，与上板 11 相接触而将盖板本体 31 保持在打开位置的装置。

另外，通过切口在上盖本体 31 上形成有卡合片 30。该卡合片 30 为当位于关闭盖板本体 31 的位置时，与取出口 20 的周缘 20a 卡合，将盖板本体 31 保持在关闭位置的装置。

在图 7 和图 8 中，通过组装半成品 10a 而获得容器 10，例如从容器 10 的侧板 12 一侧将粉扑 2 填充到容器 10 内。然后，通过贯通辅助面 24 的缺口部 24a 的粉扑压紧部件压紧容器 10 内的粉扑 2，在这种状态下将面板 12a 关闭。

然后，通过上举盖板 17 的盖板本体 31，通过切取线 28 将盖板本体 31 和固定安装片 29 切离。此时，固定安装片 29 由于固定安装在上板 11 上而留在上板 11 上，盖板本体 31 通过折曲线 26 而成为打开状态，通过突出片 27 将盖板本体 31 保持在打开位置。

接着，通过预先形成于上板 11 上的取出口 20 将粉扑 2 取出。在这种情况下，如图 7 所示，在取出口 20 的周缘 20a 上形成多个圆弧状突起 35，因此，邻接的粉扑 2 因该突起 35 而容易挂住，从而留在容器 10 内。

另外，上述各实施例中表示了在上板 11 或侧板 13、15 上设置取出口 20，通过该取出口 20 的周缘 20a 挂住粉扑 2 的例子，但可在该周缘上设置数个连续的突起 35 的同时确定该突起 35 的各种形状。

例如，如图9(a)所示，既可使突起35为三角形，也可使突起35为圆弧状(图9(b)、(f)、(g))。另外，还可使突起35为四方形状(图9(c)、(d)、(e))。

如上所述，根据本发明，能可靠地从容器中一片一片地取出薄型  
5 物品。

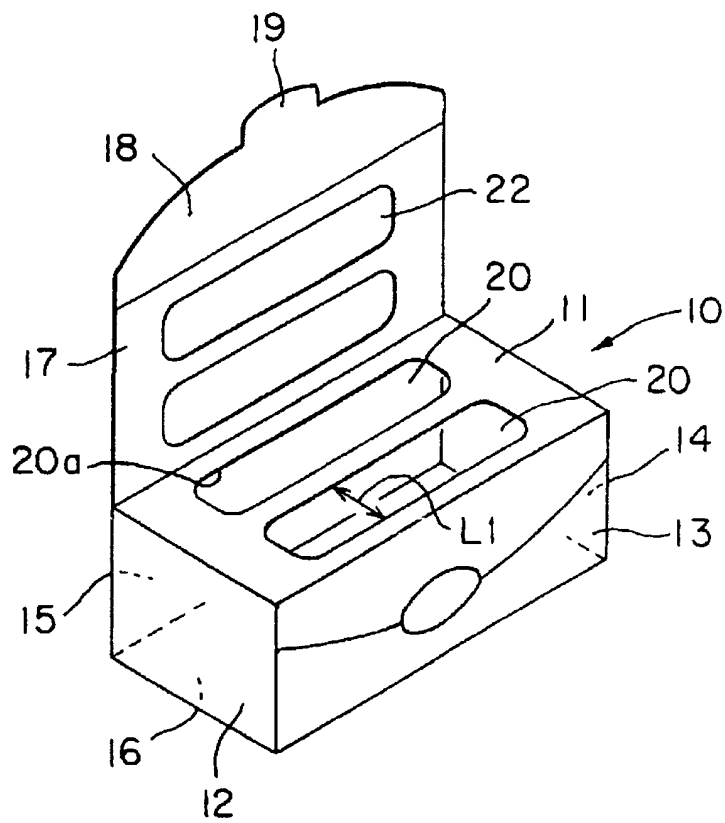


图 1

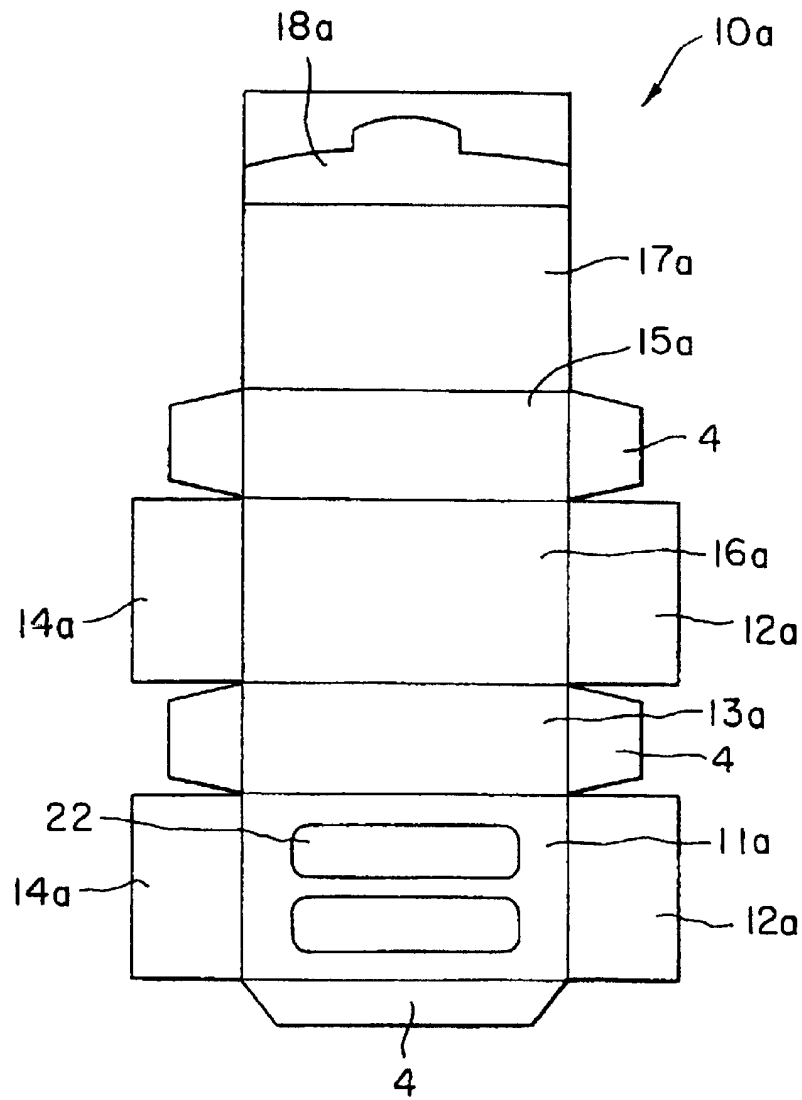


图 2

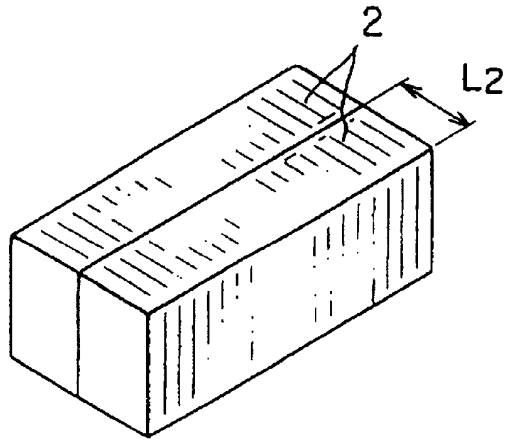


图 3

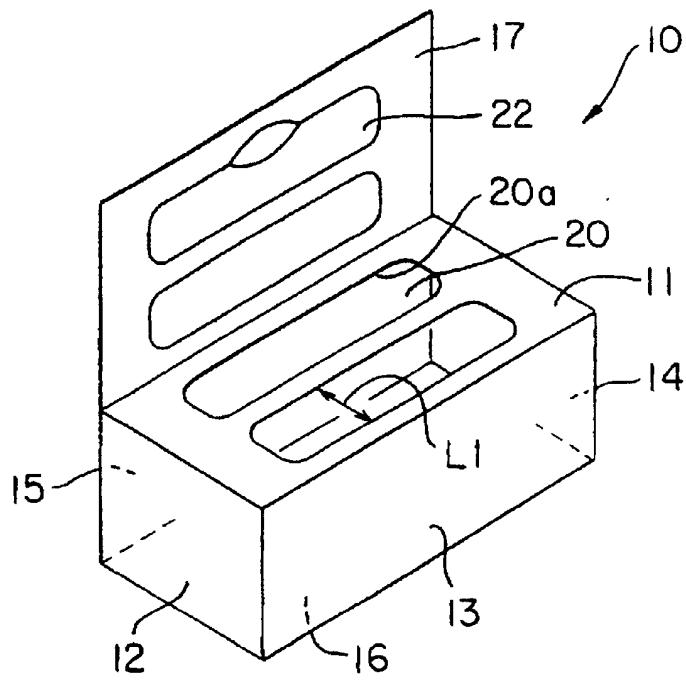


图 4

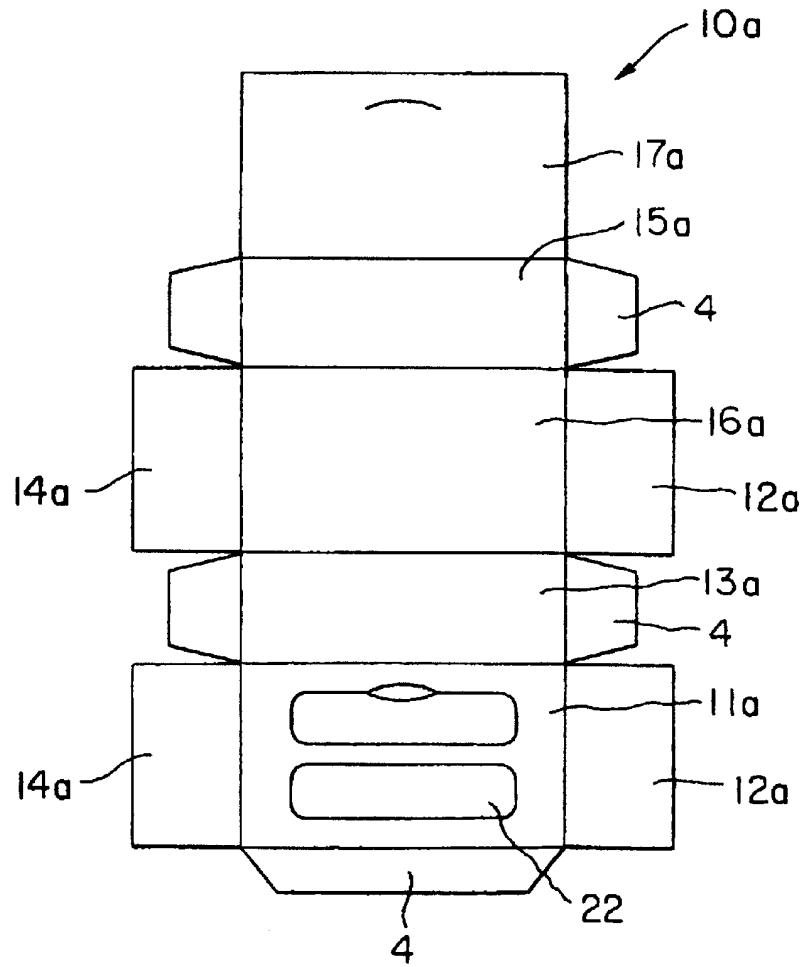


图 5

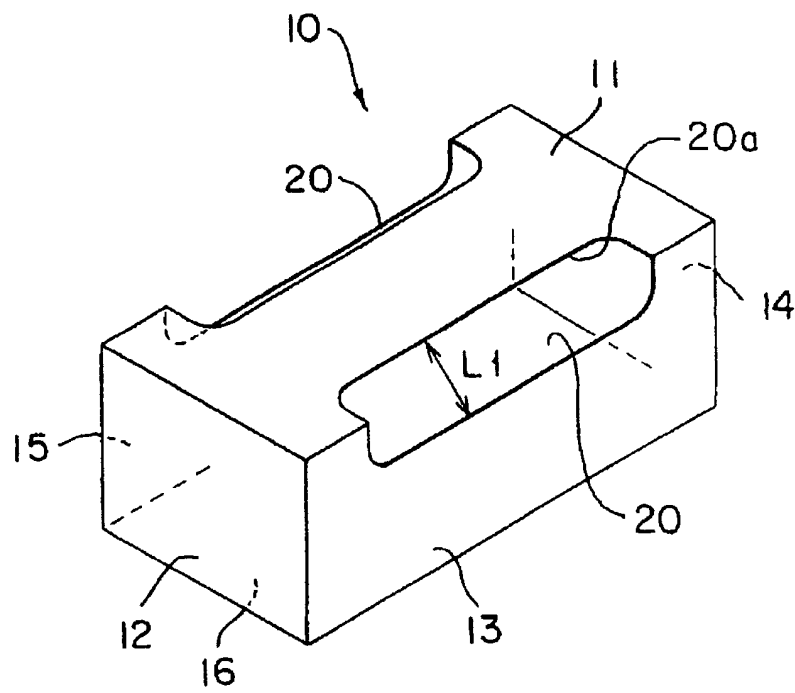


图 6

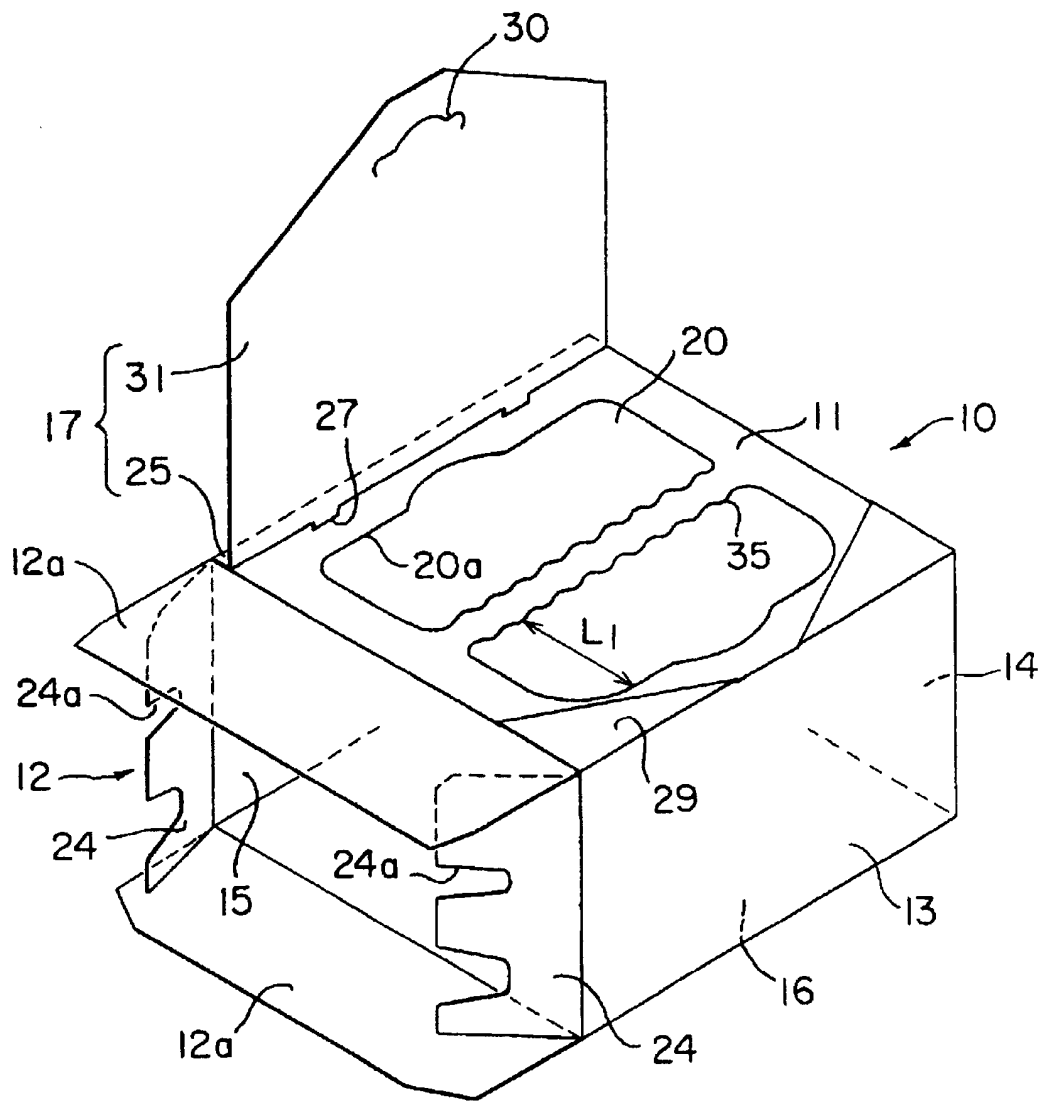


图 7



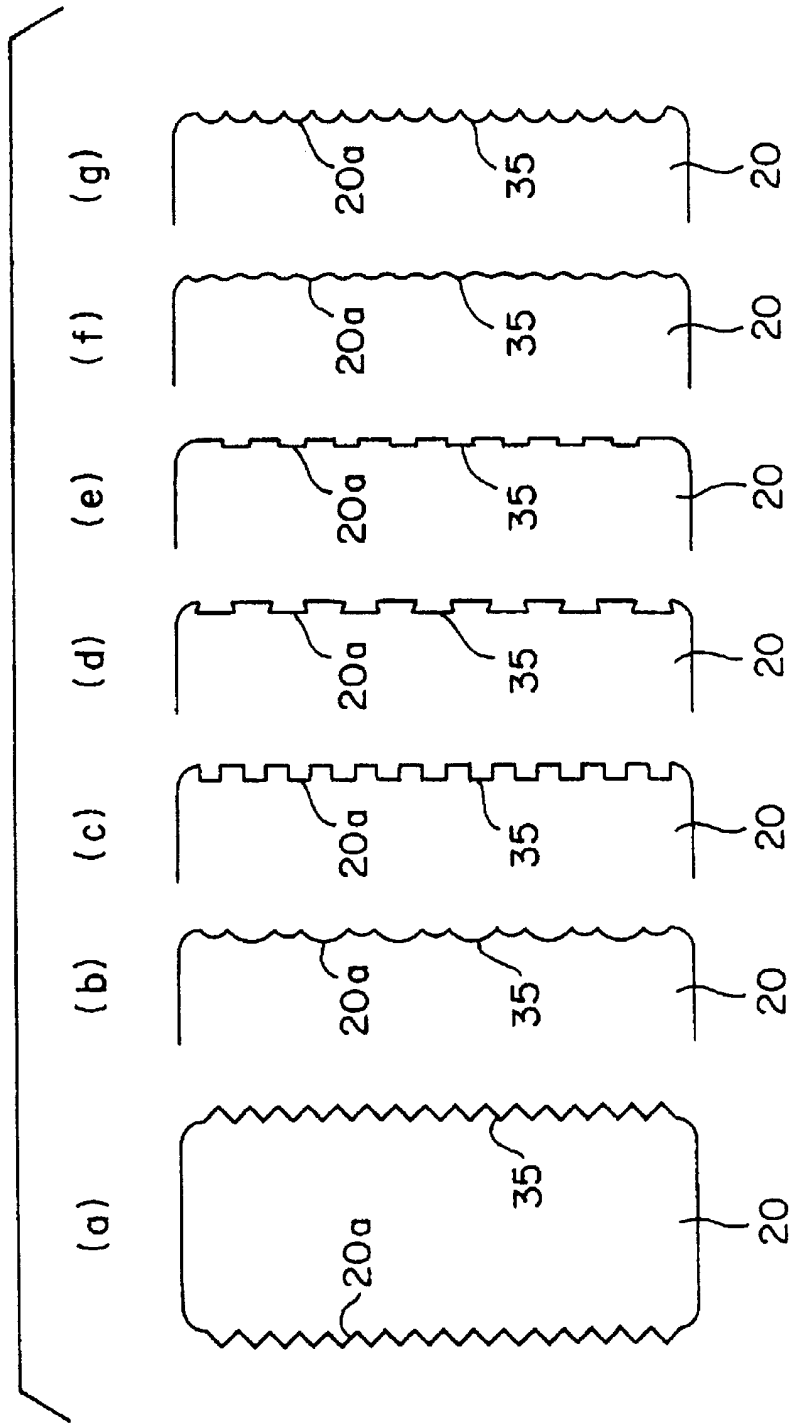


图 9