



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208946554 U

(45)授权公告日 2019.06.07

(21)申请号 201821463680.0

(22)申请日 2018.09.07

(73)专利权人 创远电子科技(苏州)有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1183号8幢

(72)发明人 徐刚 韩小龙 朱跃 徐文

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 潘志渊

(51) Int. Cl.

B29C 45/26(2006.01)

B29C 45/40(2006.01)

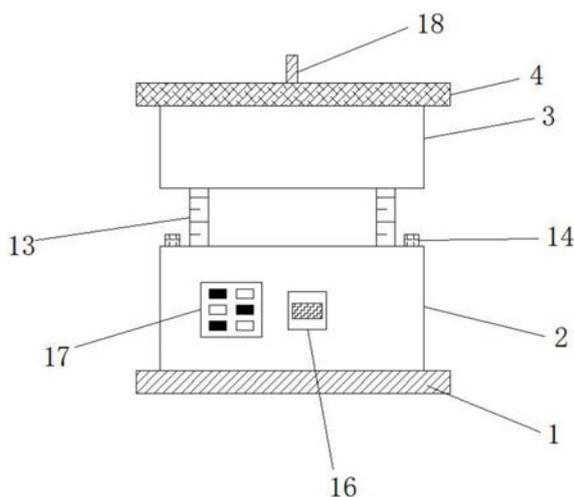
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具

(57)摘要

本实用新型涉及模具技术领域,更具体地说涉及一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具,括模具底座、第一模板、第二模板、模具顶座、模具型芯、模具型腔和卡扣凹腔,所述模具底座顶部固定连接第一模板,所述第一模板顶部一侧活动连接第二模板,所述第二模板顶部固定连接模具顶座,所述第二模板内腔固定设置有模具型芯,所述第一模板内腔固定设置有模具型腔,所述模具型腔底部两侧均固定设置有卡扣凹腔。通过第一电动伸缩杆、第二电动伸缩杆、第一顶板和第二顶板,可有效的缓缓顶起模型,防止模型在拆模时卡扣发生断裂损坏,通过第三电动伸缩杆,可有效的取出模具型腔内部的模型,通过固定凸起和固定凹槽,可有效提高模具的密闭性。



CN 208946554 U

1. 一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具,包括模具底座(1)、第一模板(2)、第二模板(3)、模具顶座(4)、模具型芯(5)、模具型腔(6)和卡扣凹腔(7),所述模具底座(1)顶部固定连接有第一模板(2),所述第一模板(2)顶部一侧活动连接有第二模板(3),所述第二模板(3)顶部固定连接有模具顶座(4),所述第二模板(3)内腔固定设置有模具型芯(5),所述第一模板(2)内腔固定设置有模具型腔(6),所述模具型腔(6)底部两侧均固定设置有卡扣凹腔(7),其特征在于:所述模具型腔(6)固定设置有固定架(8),所述固定架(8)内部固定设置有第一电动伸缩杆(9),所述模具型腔(6)底部表面活动连接有第一顶板(10),且第一顶板(10)通过连接杆与第一电动伸缩杆(9)顶部相连,所述固定架(8)外壁两侧均固定设置有第二电动伸缩杆(11),所述卡扣凹腔(7)一端活动连接有第二顶板(12),且第二顶板(12)通过连接杆与第二电动伸缩杆(11)一侧相连,所述模具型腔(6)两侧均固定设置有第三电动伸缩杆(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具,其特征在于:所述的第一模板(2)顶部表面两侧均固定设置有固定凸起(14),所述第二模板(3)底部表面两侧均固定设置有固定凹槽(15)。

3. 根据权利要求1所述的一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具,其特征在于:所述的第一模板(2)外壁一侧表面固定设置有控制器(16),所述控制器(16)一侧固定设置有调节开关(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具,其特征在于:所述的模具顶座(4)顶部表面固定设置有注塑管(18),所述模具型芯(5)顶部固定设置有注塑孔(19),且注塑孔(19)通过管道与注塑管(18)相连。

5. 根据权利要求3所述的一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具,其特征在于:所述的第一电动伸缩杆(9)、第二电动伸缩杆(11)、第三电动伸缩杆(13)和调节开关(17)均通过导线与控制器(16)电性相连。

一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具,特指一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具,属于模具技术领域。

背景技术

[0002] 目前,市场上的易于汽车排挡头卡扣分离的模具,汽车排挡头进行汽车排挡头的注塑时,第一模板和第二模板进行合模,模具型腔与模具型芯相配合使用构成汽车排挡头的形状结构,此时将注塑料通过注塑孔注入到模具型腔与模具型芯之间,待注塑料冷却后,第一模板与第二模板分离。

[0003] 这种易于汽车排挡头卡扣分离的模具虽然可以提高生产效率以及生产出的汽车排挡头的质量,但是往往汽车排挡头都是通过两部分之间卡扣和卡槽的连接组成的,在汽车排挡头上的卡扣注塑完成时,由于卡扣和供卡扣成型的凹腔是卡在一起的,所以在注塑工序完成时,汽车排挡头不易于被顶针顶出,由此大大降低了汽车排挡头的工作效率,因此设计一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具很有必要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具,通过第一电动伸缩杆、第二电动伸缩杆、第一顶板和第二顶板,可有效的缓缓顶起模型,防止模型在拆模时卡扣发生断裂损坏,通过第三电动伸缩杆,可有效的取出模具型腔内部的模型,通过固定凸起和固定凹槽,可有效提高模具的密闭性。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具,包括模具底座、第一模板、第二模板、模具顶座、模具型芯、模具型腔和卡扣凹腔,所述模具底座顶部固定连接第一模板,所述第一模板顶部一侧活动连接有第二模板,所述第二模板顶部固定连接模具顶座,所述第二模板内腔固定设置有模具型芯,所述第一模板内腔固定设置有模具型腔,所述模具型腔底部两侧均固定设置有卡扣凹腔。

[0006] 所述模具型腔固定设置有固定架,所述固定架内部固定设置有第一电动伸缩杆,所述模具型腔底部表面活动连接有第一顶板,且第一顶板通过连接杆与第一电动伸缩杆顶部相连,所述固定架外壁两侧均固定设置有第二电动伸缩杆,所述卡扣凹腔一端活动连接有第二顶板,且第二顶板通过连接杆与第二电动伸缩杆一侧相连,所述模具型腔两侧均固定设置有第三电动伸缩杆。

[0007] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具所述的第一模板顶部表面两侧均固定设置有固定凸起,所述第二模板底部表面两侧均固定设置有固定凹槽。

[0008] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具所述的第一模板外壁一侧表面固定设置有控制器,所述控制器一侧固定设置有调节开关。

[0009] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具

所述的模具顶座顶部表面固定设置有注塑管,所述模具型芯顶部固定设置有注塑孔,且注塑孔通过管道与注塑管相连。

[0010] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具所述的第一电动伸缩杆、第二电动伸缩杆、第三电动伸缩杆和调节开关均通过导线与控制器电性相连。

[0011] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0012] 本实用新型方案的一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具,通过第一电动伸缩杆、第二电动伸缩杆、第一顶板和第二顶板,可有效的缓缓顶起模型,防止模型在拆模时卡扣发生断裂损坏,通过第三电动伸缩杆,可有效的取出模具型腔内部的模型,通过固定凸起和固定凹槽,可有效提高模具的密闭性。

附图说明

[0013] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0014] 附图1为本实用新型一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具的结构示意图。

[0015] 附图2为本实用新型一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具的内部结构示意图。

[0016] 附图3为本实用新型一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具的模具型腔结构示意图。

[0017] 其中:模具底座1、第一模板2、第二模板3、模具顶座4、模具型芯5、模具型腔6、卡扣凹腔7、固定架8、第一电动伸缩杆9、第一顶板10、第二电动伸缩杆11、第二顶板12、第三电动伸缩杆13、固定凸起14、固定凹槽15、控制器16、调节开关17、注塑管18、注塑孔19。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0019] 如附图1-3所示的本实用新型所述的一种易于汽车排挡头卡扣分离的模具,包括:模具底座1、第一模板2、第二模板3、模具顶座4、模具型芯5、模具型腔6和卡扣凹腔7,所述模具底座1顶部固定连接有第一模板2,所述第一模板2顶部一侧活动连接有第二模板3,所述第二模板3顶部固定连接有模具顶座4,所述第二模板3内腔固定设置有模具型芯5,所述第一模板2内腔固定设置有模具型腔6,所述模具型腔6底部两侧均固定设置有卡扣凹腔7。

[0020] 所述模具型腔6固定设置有固定架8,所述固定架8内部固定设置有第一电动伸缩杆9,所述模具型腔6底部表面活动连接有第一顶板10,且第一顶板10通过连接杆与第一电动伸缩杆9顶部相连,所述固定架8外壁两侧均固定设置有第二电动伸缩杆11,所述卡扣凹腔7一端活动连接有第二顶板12,且第二顶板12通过连接杆与第二电动伸缩杆11一侧相连,所述模具型腔6两侧均固定设置有第三电动伸缩杆13;所述的第一模板2顶部表面两侧均固定设置有固定凸起14,所述第二模板3底部表面两侧均固定设置有固定凹槽15;所述的第一模板2外壁一侧表面固定设置有控制器16,所述控制器16一侧固定设置有调节开关17;所述的模具顶座4顶部表面固定设置有注塑管18,所述模具型芯5顶部固定设置有注塑孔19,且注塑孔19通过管道与注塑管18相连;所述的第一电动伸缩杆9、第二电动伸缩杆11、第三电动伸缩杆13和调节开关17均通过导线与控制器16电性相连。

[0021] 通过模具底座1和模具顶座4,可有效的固定第一模板2和第二模板3,使得模具在

使用过程中更加牢固,通过固定第一模板2和第二模板3,可有效的为模具型芯5、模具型腔6和卡扣凹腔7提供坚实的附着点,通过模具型芯5、模具型腔6和卡扣凹腔7,可有效的将注塑原料进行固定成型,使得能够形成完整的汽车排挡头,通过固定架8,可有效的为第一电动伸缩杆9和第二电动伸缩杆11提供稳定的基础,使得第一电动伸缩杆9和第二电动伸缩杆11能够平稳的推动第一顶板10和第二顶板12运行,通过第一顶板10,可有效的将模具型腔6内部的模型推出,通过第二顶板12,可有效的将卡扣凹腔7内的模型卡扣推出,防止模型在拆模时卡扣发生断裂损坏,通过第三电动伸缩杆13,可有效的将第二模板3顶起,以便于取出模具型腔6内部的模型,通过固定凸起14和固定凹槽15,可有效使得第二模板3和模具顶座4之间闭合的更加牢固,通过控制器16和调节开关17,可有效的控制各个电器设备的运行,通过注塑管18和注塑孔19,可有效将原料注入模具型芯5和模具型腔6内部,提高注塑效率。

[0022] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,均落在本实用新型权利保护范围之内。

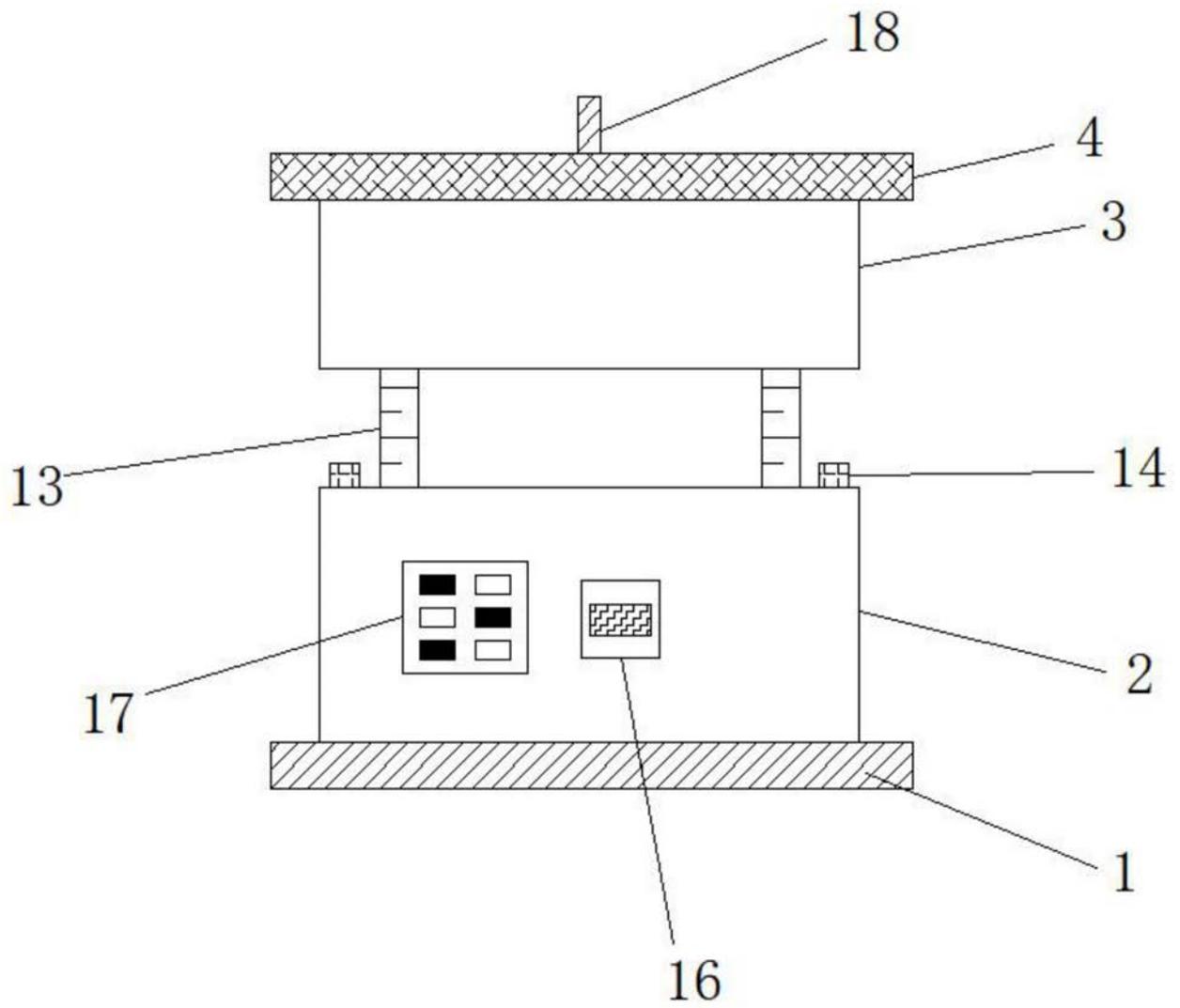


图1

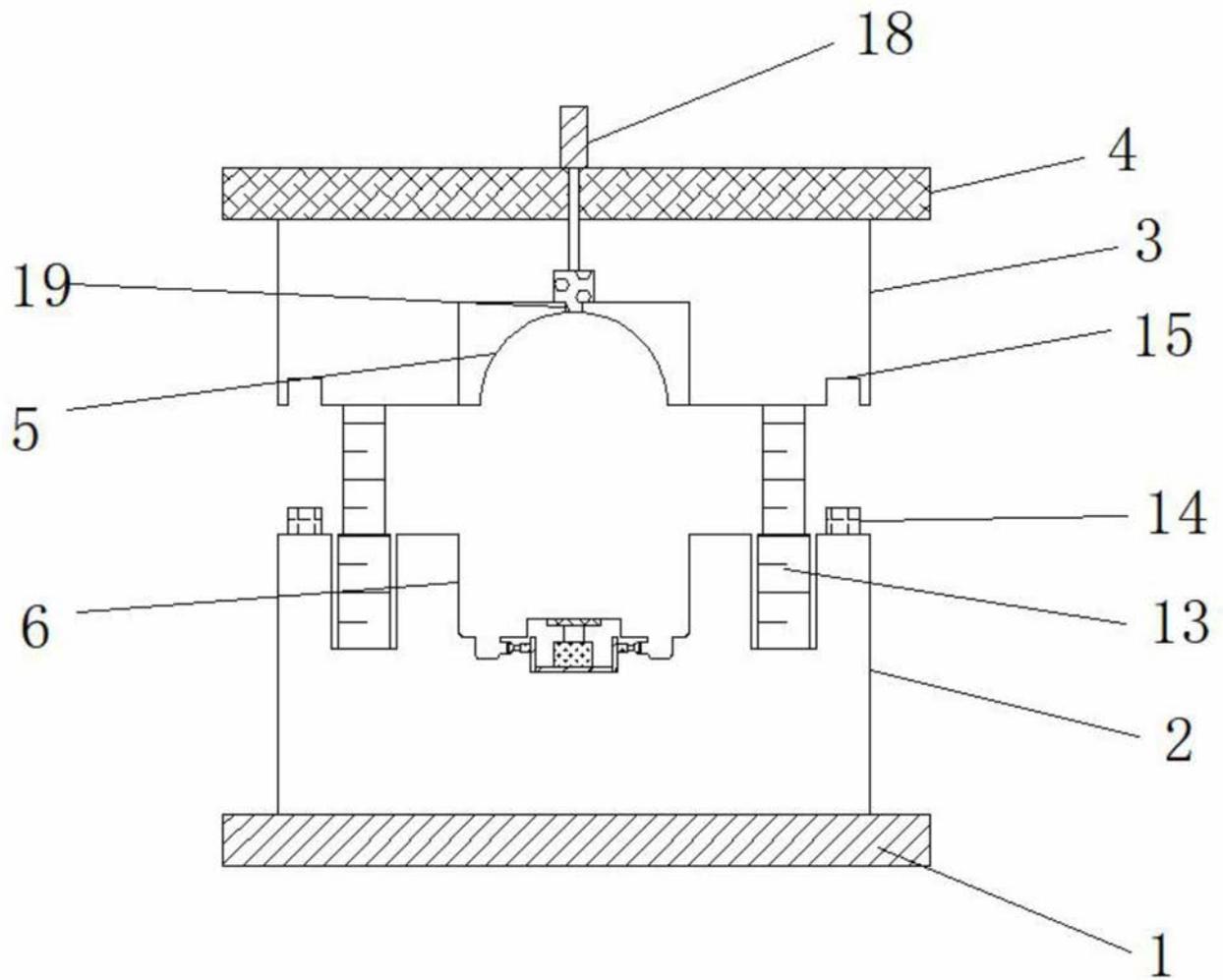


图2

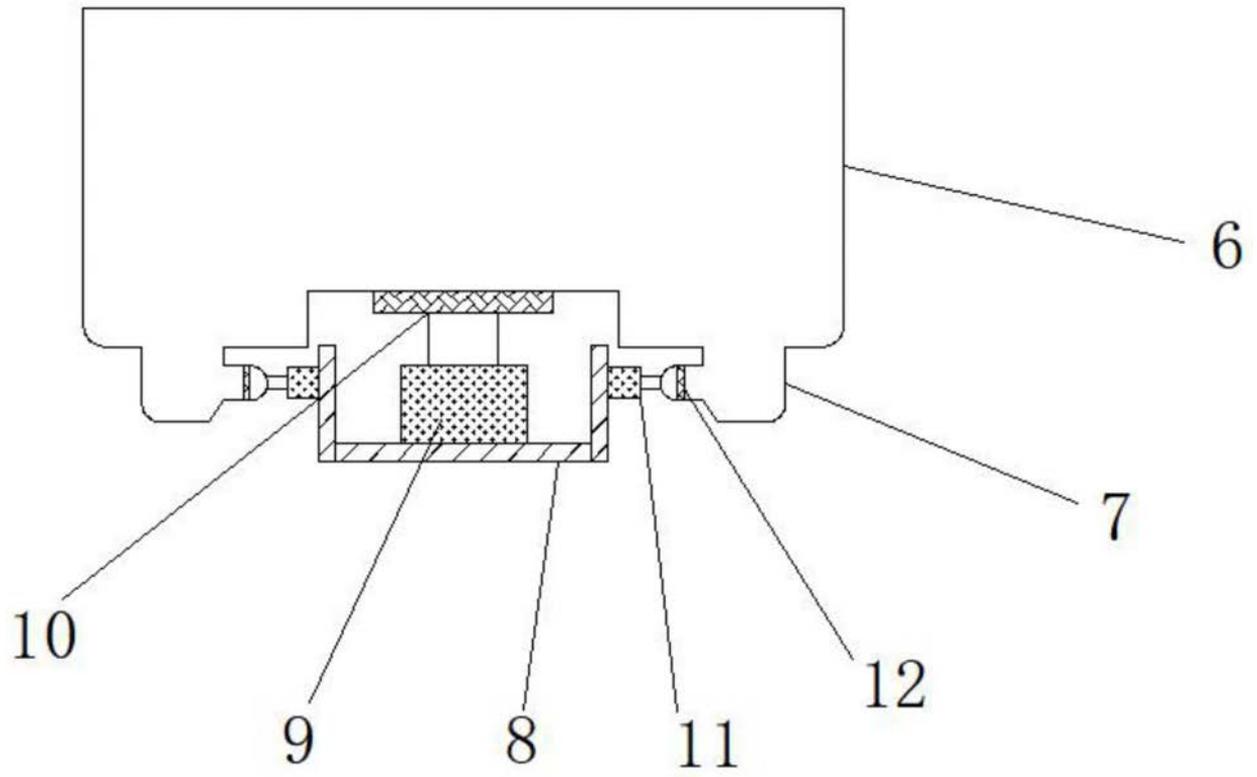


图3