



SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 905704

(51) Kv.1k.5 - Int.cl.5

B 29B 9/06, 11/10

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 19.11.90

(24) Alkupäivä - Löpdag 19.11.90

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 11.07.91

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

10.01.90 DE 4000571 P

(71) Hakija - Sökande

I. Hüttlin, Herbert, Daimlerstrasse 7, 7853 Steinen, BRD, (DE)

(72) Keksijä - Uppfinnare

I. Hüttlin, Herbert, Daimlerstrasse 7, 7853 Steinen, BRD, (DE)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä ja laite suulakepuristeiden valmistamiseksi
Förfarande och anordning för framställning av extruderade stycken

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Suulakepuristeet (H), erityisesti lääkepillereiden esiasteet, valmistetaan pursottamalla tangon (G) muodossa oleva tai kinamainen massa kaasuvirtaan (E), jossa se esikuivatetaan sekä myös hajotetaan kaasuvirralla (E). Pursotuksessa käytetään lansettia (40), joka ulottuu käsittelykammion (12) läpi ja johon on asennettu pursotussuuttimet (80), jotka avautuvat poikittain pääkaasuvirtaan (E) nähden. Jokaisen pursotussuuttimen ((80) aukon alueelle on suunnattu painekaasusuutin (96), johon syötetään paineilmaa sykäyksittäin.

Extruderade stycken (H), speciellt försteg för medicinpiller framställs genom extrudering av degformig massa i form av en sträng (G) i en gasström (E), i vilken den förtorkas och även bryts av gasströmmen (E). Vid extruderingen används en lansett (40), som går genom en behandlingskammare (12) och på vilken extruderdyser (80) har monterats, vilka öppnar sig i tvärriktningen till huvudgasströmmen (E). Mot området för varje extruderdysoppning (80) har riktats en tryckgasdys (96), i vilken tryckluft inmatas stötvis.

