



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208304970 U

(45)授权公告日 2019.01.01

(21)申请号 201820596241.0

(22)申请日 2018.04.25

(73)专利权人 浙江皇嘉园林工具制造有限公司

地址 321100 浙江省金华市兰溪市经济开发
区越中路26号

(72)发明人 王勇

(51)Int.Cl.

B25H 1/00(2006.01)

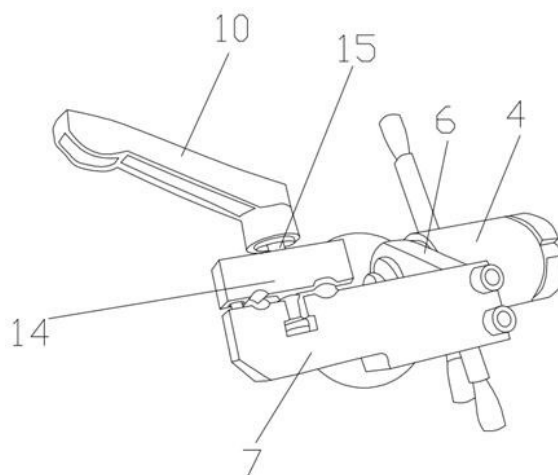
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种检测装置上的调节结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种检测装置上的调节结构,包括支架、输送板、底座,所述支架上设有输送板,输送板上安装设有底座,底座上设有支撑座,支撑座通过安装轴与摆动块连接,摆动块上安装设有连接块,连接块上通过螺栓与检测工件连接,连接块一侧设有调节把手,本实用新型的有益效果:结构设计合理、便于调节、结构稳定。



1. 一种检测装置上的调节结构,包括支架(1)、输送板(2)、底座(3),其特征在于:所述支架(1)上设有输送板(2),输送板(2)上安装设有底座(3),底座(3)上设有支撑座(4),支撑座(4)通过安装轴(5)与摆动块(6)连接,摆动块(6)上安装设有连接块(7),连接块(7)上通过螺栓(8)与检测工件(9)连接,连接块(7)一侧设有调节把手(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种检测装置上的调节结构,其特征在于:所述支撑座(4)背面设有安装套(11),安装套(11)上通过固定轴(12)安装设有若干摆动杆(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种检测装置上的调节结构,其特征在于:所述连接块(7)与调节把手(10)之间设有调节块(14),连接块(7)与调节把手(10)之间通过转轴(15)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种检测装置上的调节结构,其特征在于:所述调节把手(10)通过转轴(15)沿着调节块(14)转动。

5. 根据权利要求1所述的一种检测装置上的调节结构,其特征在于:所述摆动块(6)沿着安装轴(5)摆动。

一种检测装置上的调节结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及零部件加工领域,尤其是一种检测装置上的调节结构。

背景技术

[0002] 链锯是以汽油机为动力、锯链为切削部件的手持式木材切削机械,在林业生产中广泛应用于伐木、打枝、造材等作业,链锯是一种危险性工具,使用不当会造成人身伤害,因此,油锯在投放使用之前,通常会对油锯上的各个零件都进行检测,常规的检测结构都比较复杂,而且通常单独的一个环节只能对单个部件进行检测,影响工作效率,使用不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构牢固、使用方便、便于调节的检测装置上的调节结构。

[0004] 为解决上述现有的技术问题,本实用新型采用如下方案:一种检测装置上的调节结构,包括支架、输送板、底座,所述支架上设有输送板,输送板上安装设有底座,底座上设有支撑座,支撑座通过安装轴与摆动块连接,摆动块上安装设有连接块,连接块上通过螺栓与检测工件连接,连接块一侧设有调节把手。

[0005] 作为优选,所述支撑座背面设有安装套,安装套上通过固定轴安装设有若干摆动杆,便于进行调节。

[0006] 作为优选,所述连接块与调节把手之间设有调节块,连接块与调节把手之间通过转轴连接。

[0007] 作为优选,所述调节把手通过转轴沿着调节块转动,便于对调节块的位置进行调节。

[0008] 作为优选,所述摆动块沿着安装轴摆动,可以根据需要对摆动块的位置进行调节。

[0009] 有益效果:

[0010] 本实用新型采用了上述技术方案提供一种检测装置上的调节结构,弥补了现有技术的不足,设计合理,操作方便。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图,

[0012] 图2为本实用的局部示意图。

[0013] 图中,支架1、输送板2、底座3、支撑座4、安装轴5、摆动块6、连接块7、螺栓8、检测工件9、调节把手10、安装套11、固定轴12、摆动杆13、调节块14、转轴15。

具体实施方式

[0014] 如图1、2所示,一种检测装置上的调节结构,包括支架1、输送板2、底座3,其特征在于:所述支架1上设有输送板2,输送板2上安装设有底座3,底座3上设有支撑座4,支撑座4通

过安装轴5与摆动块6连接,摆动块6上安装设有连接块7,连接块7上通过螺栓8与检测工件9连接,连接块7一侧设有调节把手10,所述支撑座4背面设有安装套11,安装套11上通过固定轴12安装设有若干摆动杆13,所述连接块7与调节把手10之间设有调节块14,连接块7与调节把手10之间通过转轴15连接,所述调节把手10通过转轴15沿着调节块14转动,所述摆动块6沿着安装轴5摆动。

[0015] 实际工作时,将需要进行加工检测的检测工件9通过螺栓8安装在连接块7上,启动外部电源(图中未示),使输送板2带动底座3沿着支架1移动,在输送板2移动的过程中,通过其他工序可以对检测工件9进行检测,在检测的过程中可以根据实际的需要对摆动块6以及连接块7的位置进行调节,便于对检测工件9进行检测,有效的增加工作效率,使用更加方便。

[0016] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

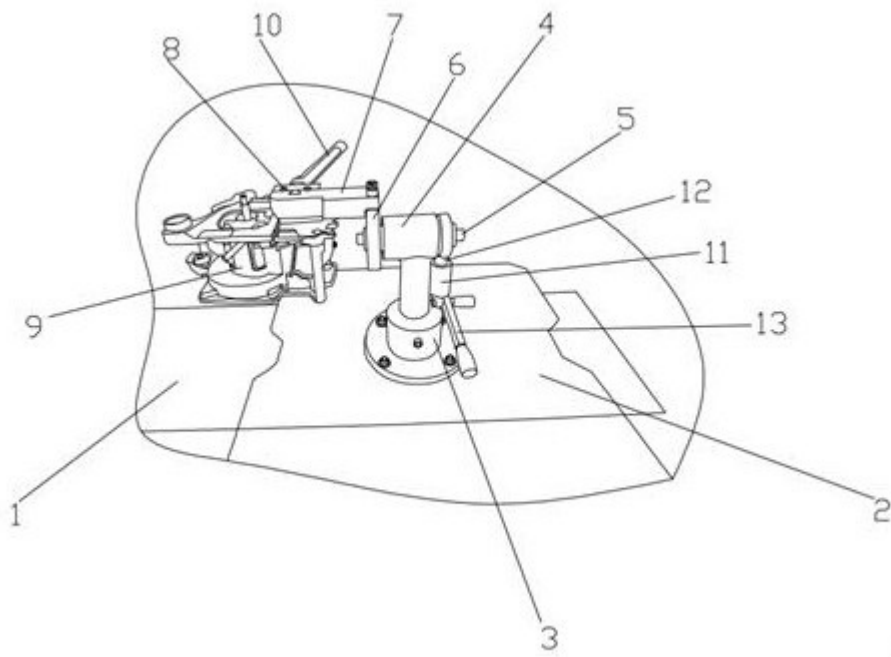


图1

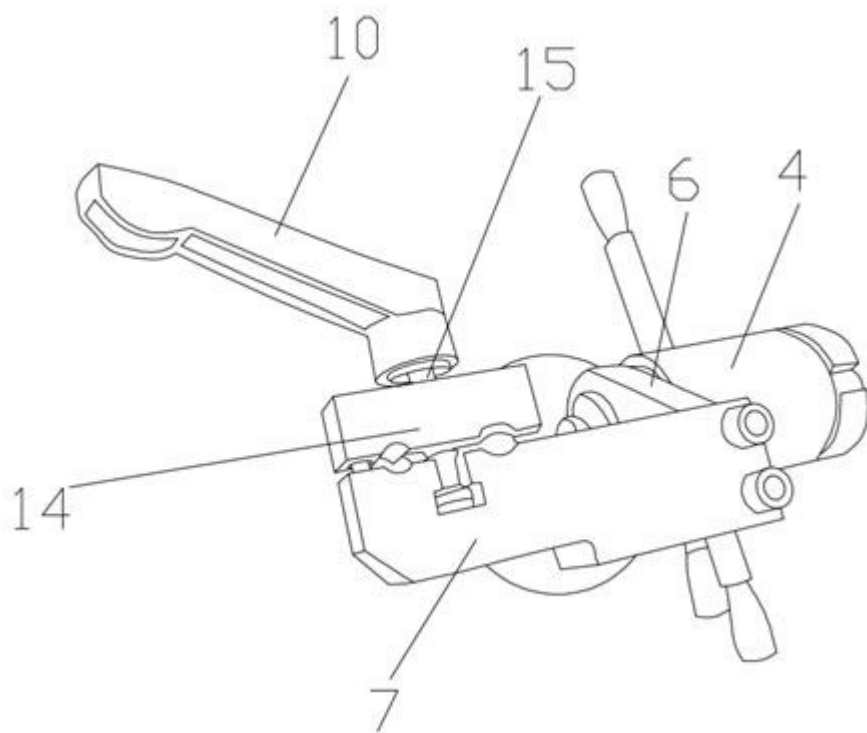


图2