



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 13.IV.1964 (P 104 293)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 18.III.1967

Kl. 39 a³, 27/00

MKP B 29 d 27/00

UKD 678.06—496

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Jerzy Szyszkowski, mgr Andrzej
Woroniecki, inż. Jerzy Jagła

Właściciel patentu: Zakłady Chemiczne „Boryszew”, Sochaczew (Polska)

Sposób wytwarzania elastycznych płyt lub folii z polistyrenu piankowego

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elastycznych płyt lub folii z piankowego polistyrenu poprzez ogrzewanie płyt lub folii nieelastycznych.

Dotychczas znane są sposoby otrzymywania tego rodzaju elastycznych płyt lub folii poprzez działanie parą. Na przykład polski opis patentowy nr 47245 podaje, że płyty lub folia elastyczna jest wygrzewana w parze o temperaturze 100 — 120°C, a następnie kilkakrotnie przepuszczana przez walce celem wyrównania. Sposób wytwarzania płyt przez działanie parą, a następnie przepuszczanie płyt przez walce jest utrudniony bowiem wymaga odpowiednio wytrzymałych urządzeń oraz dodatkowych urządzeń w postaci walców. Poza tym jest on pracochłonny.

Sposób wytwarzania elastycznych płyt lub folii według wynalazku jest mniej pracochłonny i bardziej prosty w produkcji. Polega on na tym, że na płyty nieelastyczne z piankowego polistyrenu, o grubości do 4 cm, działa się gorącą wodą o temperaturze 80 — 100°C lub cieczami wysokowrzącymi nierozpuszczającymi polistyrenu, o temperaturze 130°C, z dodatkiem środków powierzchniowo czynnych, zmniejsza-

2

jących napięcie powierzchniowe, na przykład preteponu, sulfaponu. Czas zanurzania płyt w cieczach wynosi do 10 minut. Po wyjęciu z cieczy płyty suszy się. Otrzymane w ten sposób płyty lub folie stosuje się w przemyśle samochodowym, okrętowym, budownictwie, chłodnictwie, itp. jako izolacja termiczna i akustyczna.

Przykład:

Do zbiornika z wodą zawierającą 2 gramy środka powierzchniowo czynnego na liter i o temperaturze 95°C wkłada się płyty z polistyrenu piankowego o grubości 1,0 cm. Po około 3 minutach płyty wyjmują się i poddaje suszeniu.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania elastycznych płyt lub folii z piankowego polistyrenu przez ogrzewanie płyt lub folii nieelastycznych, **znamienny tym**, że ogrzewanie prowadzi się przez zanurzenie w wodzie o temperaturze 80 — 100°C lub cieczy nierozpuszczającej polistyrenu o temperaturze do 130°C, z dodatkiem środków powierzchniowo czynnych.