



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101995900458315
Data Deposito	01/08/1995
Data Pubblicazione	01/11/1995

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
D	06	F		

Titolo

MACCHINA STIRAPANTALONI

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA PER LA STIRATURA DEI PANTALONI

Descrizione dell'invenzione industriale avente per oggetto una macchina per la stiratura totale dei pantaloni, di Mino' Antonio di nazionalità italiana residente in Sannicandro Garg. (FG) domiciliato alla via Plauto n. 27.

La presente invenzione ha per oggetto una pressa stirapantaloni con tre piani di lavoro in verticale, munita di una testata mobile registrabile in altezza contenente accessori e dispositivi speciali per la stiratura totale della parte superiore dei pantaloni, come: cintola, bacino, tasche, brachetta, cavallo e per la ricerca automatica delle pieghe anteriori e posteriori e per la stiratura totale dei pantaloni.

Tutti i modelli sinora noti non sono in grado di realizzare la totale stiratura dei pantaloni fermandosi solo alla pressatura delle pieghe, lasciando la parte superiore dei pantaloni, come cintola, bacino, brachetta, tasche e cavallo ad altro operato e con altri attrezzi, come presse stirabacino, o con lavoro manuale, per poi passare alla pressatura delle pieghe.

L'invenzione ovvia a questa inconvenienza provvedendo l'applicazione di una testata avente dispositivo ed accessori speciali per la stiratura di cintola, bacino, tasche, brachetta e cavallo, per la ricerca delle pieghe e per la pressatura totale dei pantaloni; tutto questo in un unico movimento semplice ed automatico in un ciclo di lavoro che varia da 25 a 30 secondi; la durata dei tempi è calcolata in rapporto al tipo de tessuto. Non esistono fino ad oggi analoghi strumenti, dispositivi e macchine che abbiano tale funzionalità e capacità. In una attuazione vantaggiosa del trovato la macchina stirapantaloni comprende: in una testata mobile registrabile in altezza dotata di quattro forma scorrevoli in senso longitudinale e di un sacchetto gonfiabile montato al centro delle forme, sulla parte inferiore anteriore della testata sono montati tre ganci, di cui due fissi paralleli e uno centrale scorrevole spinto verso la parete

interna della testata da una molla con un morsetto per la tenuta della cintola. In un gancio posteriore tenuto da un pistone pneumatico comandato manualmente per la tenuta e la distesa della cintola; in due piaste vaporizzanti di cui una anteriore manuale l'altra posteriore con movimento automatico. In una pressa a tre piani con piano di lavoro in verticale, di cui uno centrale fisso e due laterali pressanti sagomati e incavati spinti da un unico pistone centrale.

I tre piani sono vaporizzanti e aspiranti.

In due stecche scorrevoli in senso verticali al piano centrale con discesa automatica per l'aggancio delle molle tendi fondogamba.

L'invenzione verrà ora spiegata con riferimento ai disegni allegati mostrando una forma di esemplificazione di esecuzione della macchina strirapantaloni secondo l'invenzione:

- La tav. 1 rappresenta la macchina in apertura in veduta frontale.
- La tav.2 rappresenta la macchina in chiusura in veduta frontale.
- Le tav. 3 e 4 rappresentano la macchina vista dal laterale destro 3) e la laterale sinistro 4) sezionata.
- Le tav. 5 e 6 rappresentano il piano centrale totalmente sezionato.
- Le tav. 7 e 8 rappresentano i piani laterali totalmente sezionati, sono messi in evidenza le sagome incavate.

La tav.9 fig.1) rappresenta il telaio della testata con i ganci tendicintola per appendere i pantaloni, ai quali la parte anteriore della cintola va agganciata con il morsetto A), facendola scorrere sopra i punti B e C) fermandosi in direzione delle pieghe per agganciare la parte posteriore della cintola al gancio D); così i pantaloni sono appesi accavallati al piano centrale. Alla fig.2 sono mostrati il telaio portacarrello A), il carrello portaforme B), le forme chiuse C), e il pistone

per il traino delle forme anteriori D). Alla fig.3 sono mostrati il pistone A) per il movimento in salita e discesa del carrello portaforme B), il pistone C) per il traino delle forme posteriori D), il sacchetto gonfiabile E) e le forme anteriori F); dopo che i pantaloni sono fissati alla testata le forme chiuse scendono nel bacino si aprono distendendolo.

- La tav.10 rappresenta le molle tendi fondogamba, la fig.1 mostra le molle da sistemare al fondogamba per la tenuta e la distesa, le cui molle vengono trascinate dalle stecche tendigamba come alla figura tav.11 al n° 4), che scorrendo ai laterali del piano centrale in senso verticale vanno ad agganciarsi alle molle automaticamente, mettendo così in distesa le gambe, a questo punto vanno a sistemarsi le piastre vaporizzanti che servono a riempire lo spazio vuoto tra il piano centrale e la cintola; la piastra anteriore fig. 6 è sistemata tra le pieghe posteriore automaticamente e contemporaneamente alla fase di apertura delle forme ed anche le stecche tendigamba entrano in funzione agganciandosi alle molle tendi fondogamba distendendo le gambe dei pantaloni. A fine corsa delle forme la piastra anteriore fig. 5) va sistemata manualmente nella parte anteriore delle pieghe. Fatto questo inizia la fase di pressatura .
- La tav.11 rappresenta una serie di accessori sovrapposti: il n° 1 mostra il pedale per il comando per il movimento del gancio tendicintola 1), il piano centrale 3), le stecche tendigamba 4), la piastra vaporizzante anteriore 5) e la piastra vaporizzante posteriore 6). La fig.1 mostra la testata completa di accessori.
- La tav. 12 rappresenta la posizione dei pantaloni appesi alla testata con il fissaggio ai ganci A-B-C-D) e la sistemazione delle forme E-F) aperte in fase di distesa del bacino, il sacchetto gonfiabile G) nella sua posizione riempie il vuoto esistente tra le due forme, ottenendo così una perfetta distesa del bacino; le due piastre

vaporizzanti H-I) anteriore e posteriore riempiono il vuoto anteriore e posteriore dei pantaloni. Le molle tendi fondogamba L) messe in tensione dalle stecche tendigamba M) tengono distesa tutta la gamba pronta per la pressatura.

- La tav. 13 rappresenta la macchina chiusa vista dall'alto.

RIVENDICAZIONE

Rivendicazione della testata tav. 9)

La testata è costituita da un Telaio rettangolare che funge da base come alla tav. 9) fig. 1), sotto la base anteriore sono montate due aste perpendicolari alla base, parallele tra loro, che fanno da gancio come alla fig. 1 B - C), un gancio centrale A), con staffe in verticale montata su una guida D) e spinta da una molla centrale, sulla parte anteriore del gancio A) è montato su una guida E), il gancio posteriore G) spinto dal pistone F). Sopra al telaio è montato un telaio in elevazione fig. 2 A); detto telaio funge da guida su cui scorre in senso verticale il carrello porta forme B) per lo scorrimento in senso orizzontale delle forme C); sul carrello B) sono montate quattro forme, scorrevoli muovendosi dal centro verso l'esterno, due anteriori parallele e due posteriori parallele; le forme anteriori C) sono spinte dal pistone D). Alla fig. 2 sono mostrate le forme chiuse. La fig. 3 mette in evidenza il pistone C) per la spinta delle forme posteriori D), il carrello porta forme B) mosso dal pistone A) per la salita e la discesa delle forme; tra le forme è situato un sacchetto gonfiabile E).

Rivendicazione delle forme tav. 14

Le forme sono formate in lamiera di acciaio con spessore 20/10 mm, con sagoma particolare come al disegno alla tav. 14. Alla fig. 1 è rappresentata la forma anteriore sezionata A), una piastra avente spessore di 10/10 mm. B), il bordo anteriore 1) a taglio di coltello; una molla di spinta C), la scocca D) mette in evidenza una guida scorrevole E) dove la piastra B) va innestata e spinta dalla molla C), facendo sì che la piastra sia rientrante, in modo che alla distesa delle forme ammortizzi la spinta, evitando le deformazioni al lato esterno della forma; la scocca è rivestita da un mollettone. Alla fig. 2 sono rappresentate la forma sezionata A) e una piastra con forma particolare B) come al disegno, in acciaio con spessore 20/10 mm., al lato

superiore della piastra è attaccata una lamella C), attaccata alla staffa D); la lamella è in acciaio flessibile per dare la possibilità alle piastre di avere un movimento in espansione. Alla parte inferiore della staffa è montata una paletta F) basculante, la paletta è in acciaio con spessore 10/10 mm., la bordura esterna è di taglio di coltello; la parte è attaccata alla molla di spinta E), la sua funzione unico pistone centrale.

I tre piani sono vaporizzanti ed aspiranti.

In due stecche scorrevoli in senso verticale laterali al piano centrale con discesa automatica per l'aggancio delle molle tendi fondogamba.

L'invenzione verrà ora spiegata con riferimento ai disegni allegati mostrando una forma di esemplificazione di esecuzione della totalpressa macchina stirapantaloni secondo l'invenzione:

La tav. 1 rappresenta la macchina in apertura in veduta frontale.

La tav. 2 rappresenta la macchina vista dal laterale destro 3) e laterale sinistro 4) sezionata.

Le tav. 5 e 6 rappresentano il piano centrale totalmente sezionato.

Le tav. 7 e 8 rappresentano i piani laterali totalmente sezionati, sono messi in evidenza le sagome incavate.

La tav. 9 fig. 1) rappresenta il telaio della testata con i ganci tendicintola per appendere i pantaloni, ai quali la parte anteriore della cintola va agganciata con il morsetto A), facendola scorrere sopra i punti B e C) fermandosi in direzione delle pieghe per agganciare la parte posteriore della cintola al gancio D); così i pantaloni sono appesi accavallati al piano centrale. Alla fig. 2 sono mostrati il telaio porta carrello A), il carrello porta forme B), le forme chiuse C), e il pistone per il traino delle forme anteriori D). Alla fig. 3 sono mostrati il pistone A) per il movimento in salita e discesa del carrello porta forme B), il pistone C) per il traino delle forme

La tav. 13 rappresenta la macchina chiusa vista dall'alto alle fig. A - B). Alla tav. 8 sono rappresentati i piani A - B) sezionati con i pannelli forati C - D) in acciaio; nella rivestitura dei piani il mollettone e il telo copri piani vengono distesi uniformemente su tutta la superficie avendo così un piano uniforme per la pressatura totale dei pantaloni; l'incavo dei piani ricoperto dal mollettone e dal telo resta un punto morbido, in modo che si abbia una pressatura totale della parete dove i punti morbidi dei piani assorbano il ringrosso delle cuciture.

MACCHINA PER LA STIRATURA DEI PANTALONI

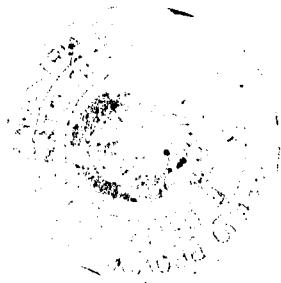
1. Telaio
2. Pedale comando pistone porta gancio posteriore
3. Valvola pneumatica manuale comando pistone porta gancio posteriore
4. Caldaia vapore
5. Piano laterale
6. Staffe porta piano
7. Tenuta staffe porta piano
8. Guida per le stecche tendigamba
9. Pistone porta stecche tendigamba
10. Elettrovalvole vapore piastre
11. Tubo porta vapore
12. Piastra anteriore
13. Tubo di aspirazione piano laterale
14. Gancio tendi cintola posteriore
15. Ganci tendi cintola anteriore
16. Testo di comando di avviamento macchina
17. Forma anteriore
18. Sacchetto gonfiabile
19. Forma posteriore
20. Telaio porta carrello
21. Pistone porta forme anteriore
22. Carrello porta forme
23. Interruttore fine corso per il comando del pistone porta piastra posteriore
24. Tenuta telaio porta carrello

- 25. Guida gancio posteriore
- 26. Pistone porta gancio posteriore
- 27. Quadro elettrico
- 28. Pompa idraulica per la salita e la discesa della testata
- 29. Telaio e guida della testata
- 30. Riduttori di pressione aria
- 31. Tubo di aspirazione piani
- 32. Pistone centrale per la spinta dei piani laterali
- 33. Elettrovalvole pneumatiche
- 34. Aspiratore
- 35. Pistone porta carrello
- 36. Pistone porta piastra posteriore
- 37. Valvola pneumatica comando-pistone porta stecche
- 38. Interruttori fine corso per l'apertura delle forme
- 39. Telaio testata

MACCHINA PER LA STIRATURA DEI PANTALONI

SCALA 1:100

- 1 Telaio
- 2 Pedale comando pistone porta gangio posteriore
- 3 Valvola pneumatica manuale comando pistone porta gangio posteriore
- 4 Caldaia vapore
- 5 piano laterale
- 6 Staffe porta piano
- 7 Tenuta staffe porta piani
- 8 Guida per le stecche tendigamba
- 9 pistone porta stecche tendigamba
- 10 Elettrovalvole vapore piastre
- 11 Tubo porta vapore
- 12 Piastra anteriore
- 13 Tubo di aspirazione piano laterale
- 14 Gangio tendi cintola posteriore
- 15 Gangi tendi cintola anteriore
- 16 Tasto di comando di avviamento macchina
- 17 Forma anteriore
- 18 Sacchetto gonfiabile
- 19 forma posteriore
- 20 Telaio porta carrello
- 21 Pistone porta forme anteriore
- 22 Carrello porta forme
- 23 Interruttore fine corso per il comando del pistone porta piastra posteriore
- 24 Tenuta telaio porta carrello
- 25 Guida gangio posteriore
- 26 Pistone porta gangio posteriore
- 27 Quadro Elettrico
- 28 Pompa idraulica per la salita e la discesa della testata
- 29 Telaio e guida della testata
- 30 Riduttori di pressione aria
- 31 Tubo di aspirazione piani
- 32 Pistone centrale per la spinta dei piani laterali
- 33 Elettrovalvole pneumatiche
- 34 Aspiratore
- 35 Pistone porta carrello
- 36 Pistone porta piastra posteriore
- 37 Valvola pneumatica comando pistone porta stecche
- 38 Interruttori fine corso per l'apertura delle forme
- 39 Telaio testata



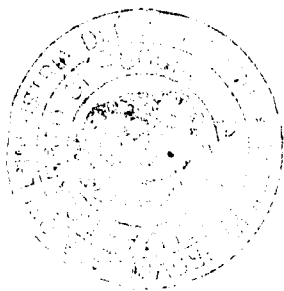
Luigi De Luca
Sen. Francesco

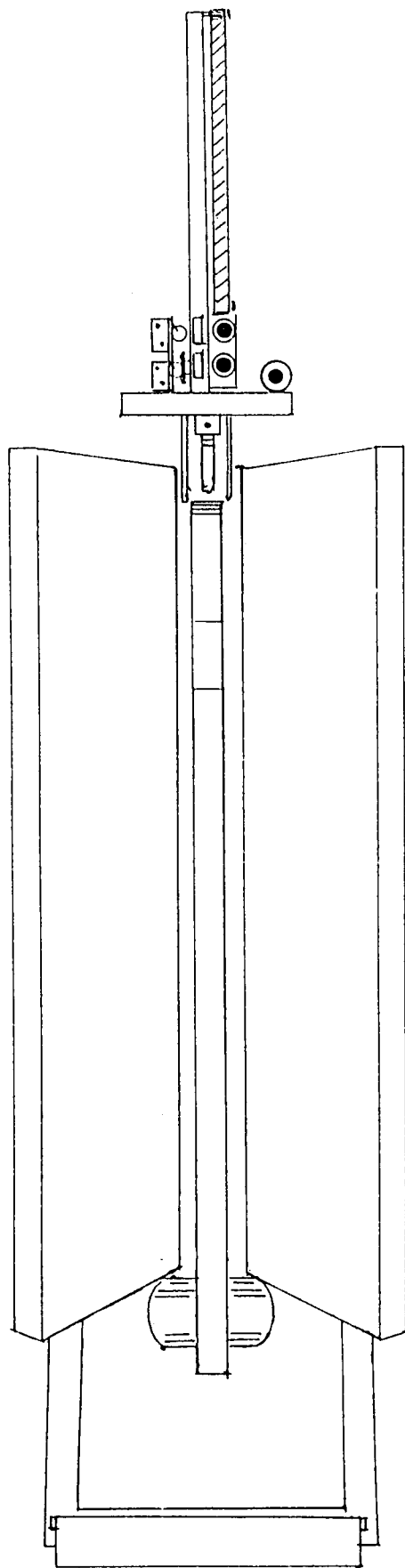
ELENCO DELLE TAVOLE

- N. 1 Macchina in apertura in veduta frontale
- " 2 Macchina in chiusura in veduta frontale
- " 3 Macchina vista dal laterale destro
- " 4 Macchina vista dal laterale sinistro
- " 5 Piano centrale
- " 6 Piano centrale con piano di copertura forato
- " 7 Piani laterali
- " 8 Piani laterali con piani di copertura forati
- " 9 Testata sezionata
- " 10 Molla tendi fondo gamba
- " 11 Sezione di accessori sovrapposti
- " 12 Esemplificazione dei pantaloni appesi ai gangi e la sistemazione delle forme e delle pistre
- " 13 Macchina vista dall'alto
- " 14 Sezione delle forme e del sacchetto gonfiabile
- " 15 Piastre vaporizzante anteriore e posteriore
- " 16 Gangi per la tenuta dalla cintola anteriore e posteriore

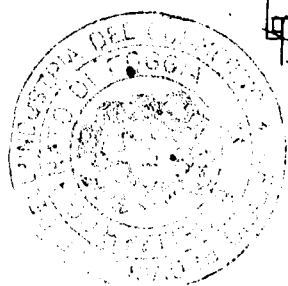
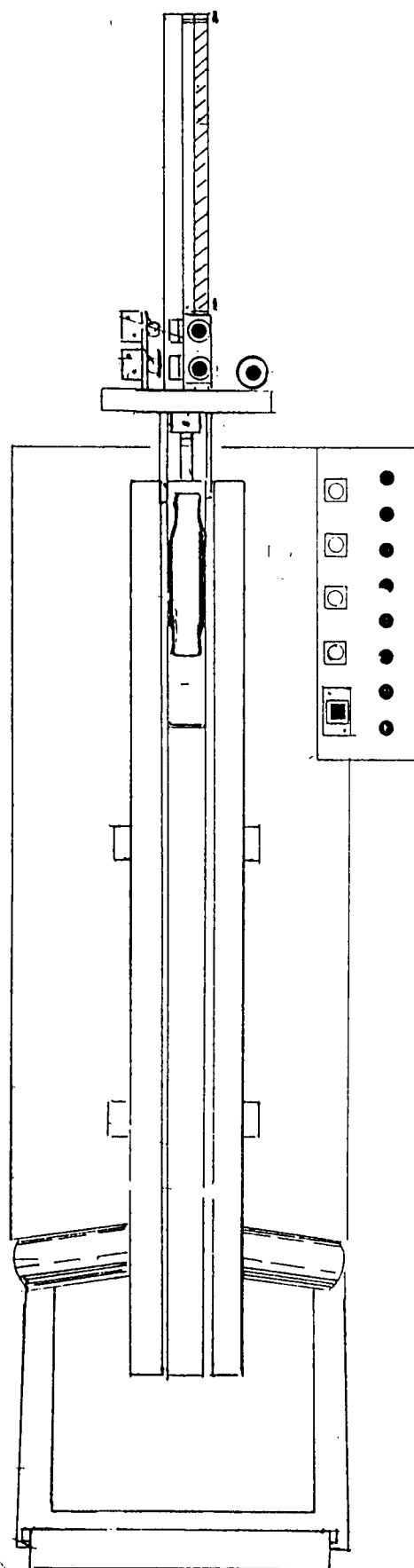
M. S. De Luca

Sc. Franchi

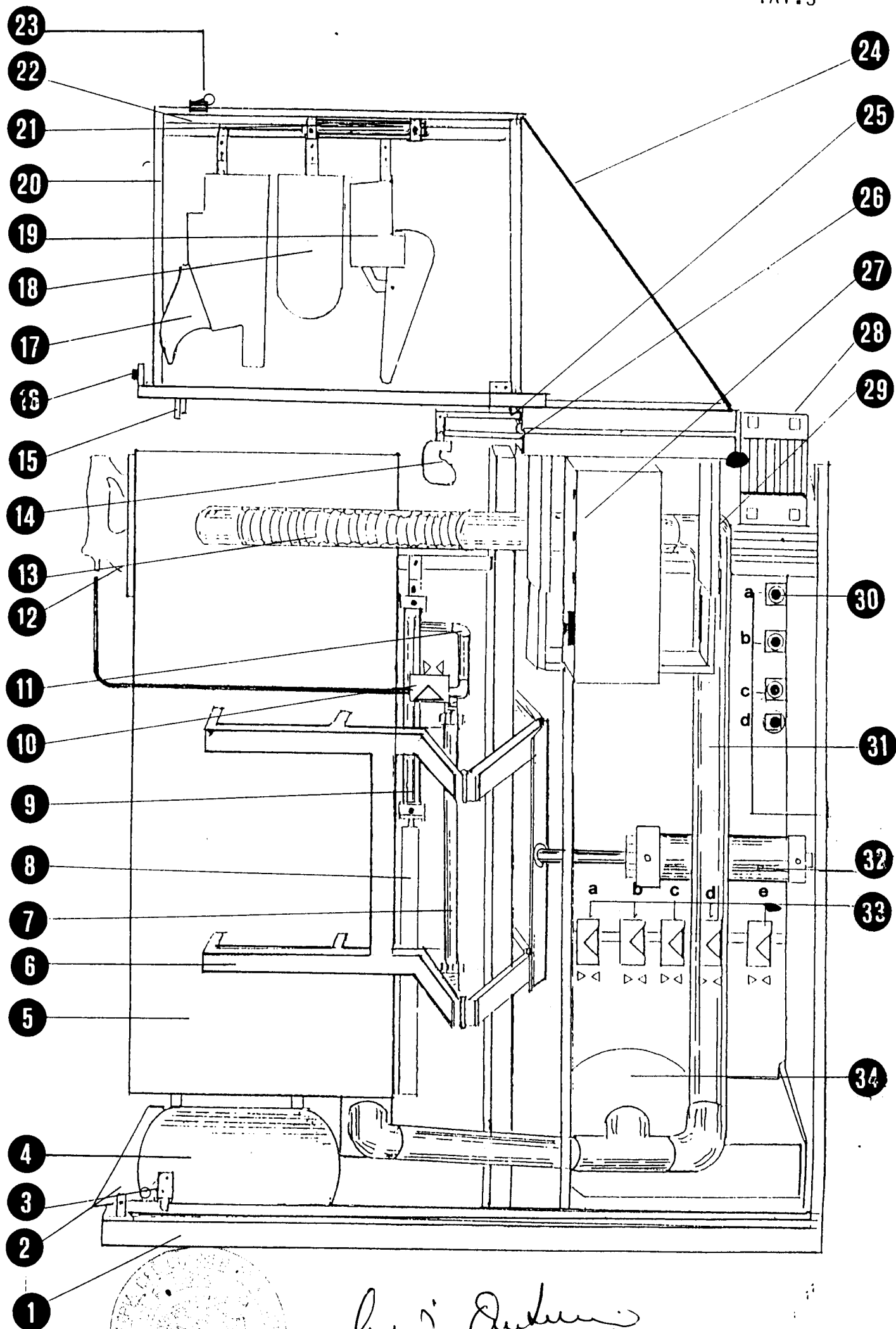


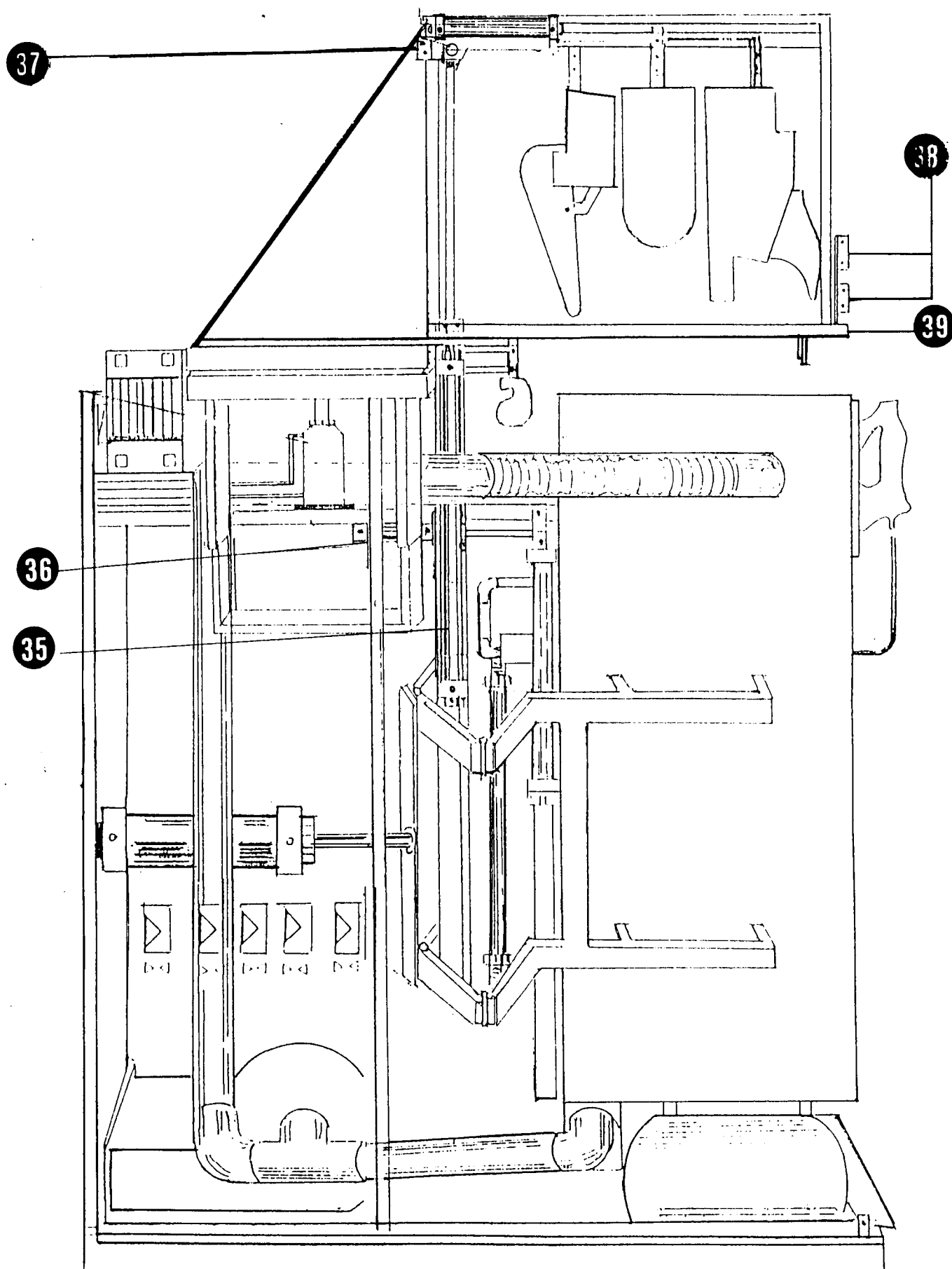


Inno Quirino
 Servizi Firenze

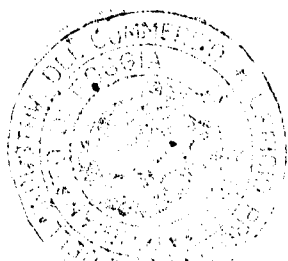
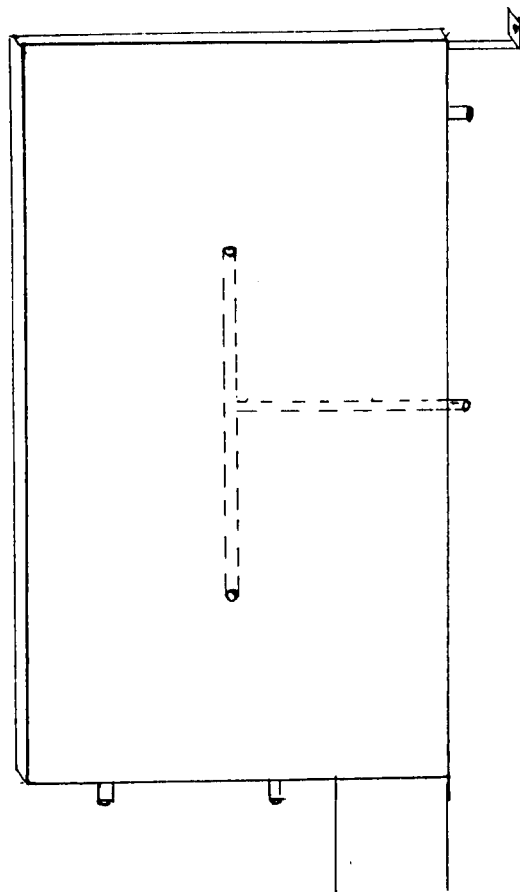


*Giuseppe De Luca
Saverio Lencorelli*

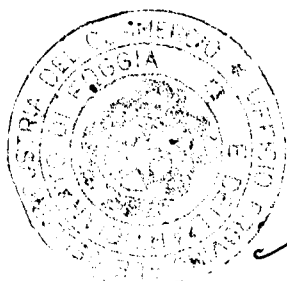
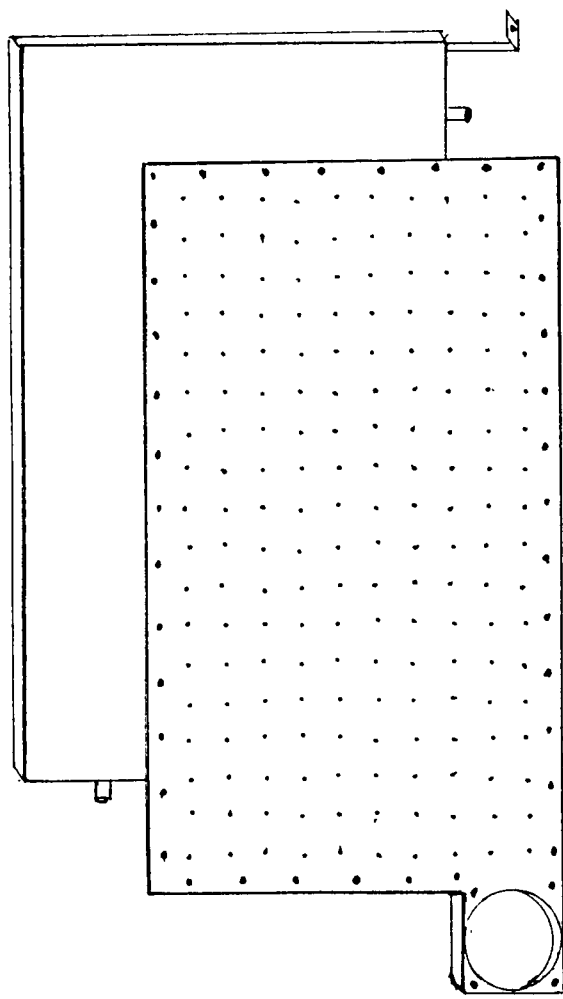




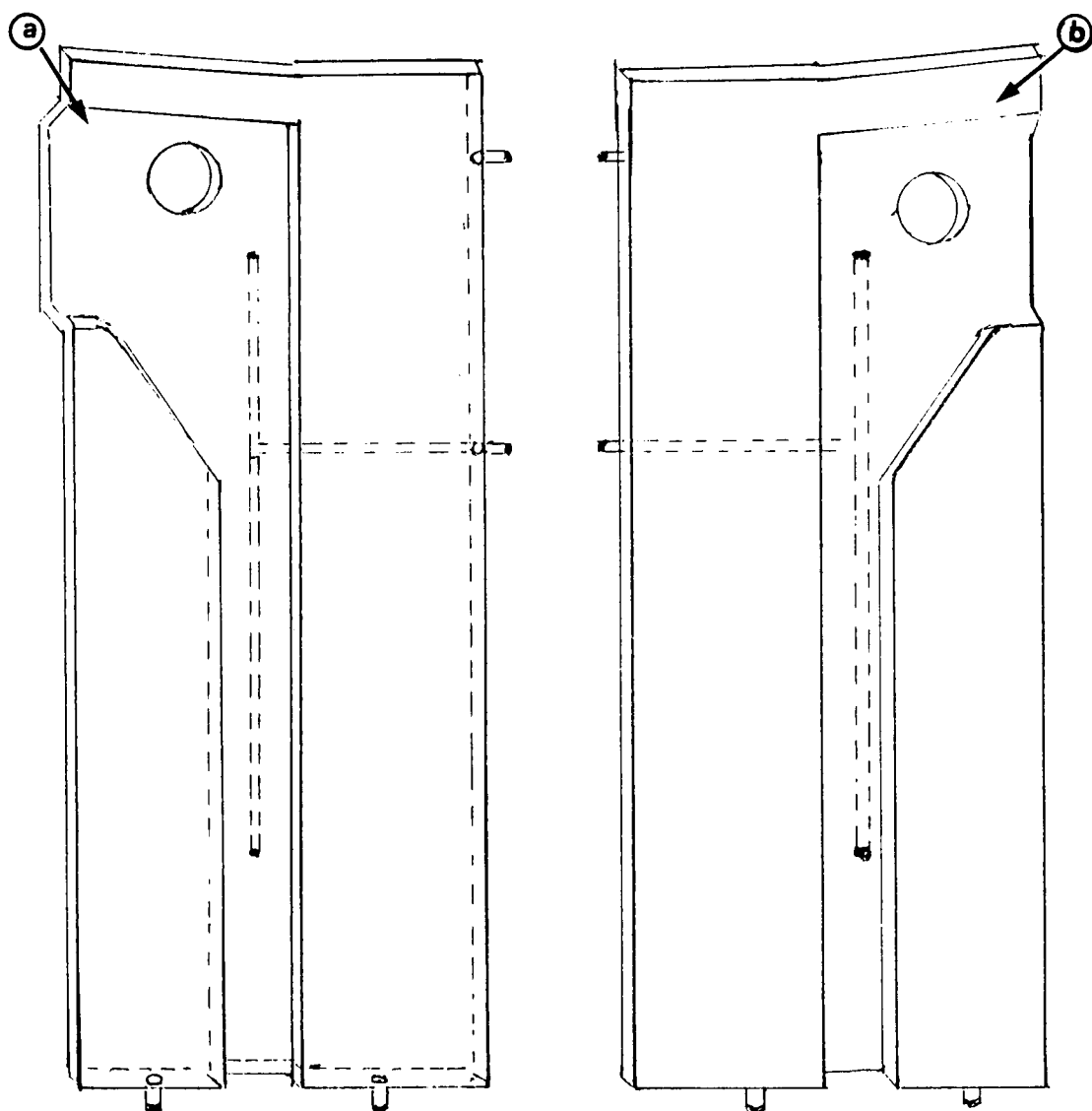
Luigi Debonis
Luigi Debonis



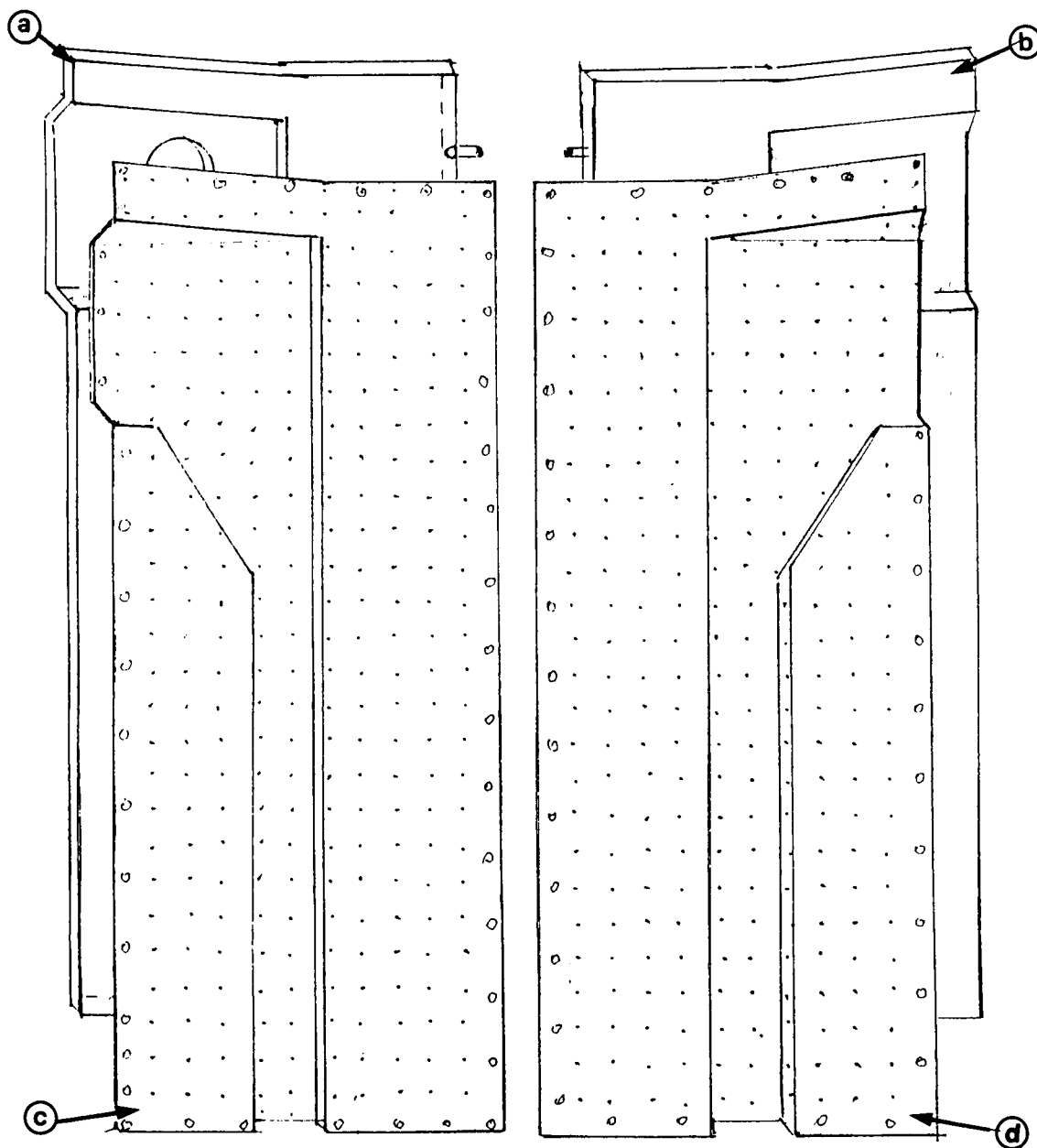
Luigi Sestini
Luigi Sestini



Luigi Dubini
Servizio Legatoria



Luigi Juretti
Semi Frenchi



*Libro. Dettaglio
Suo fronte*

Fig.3

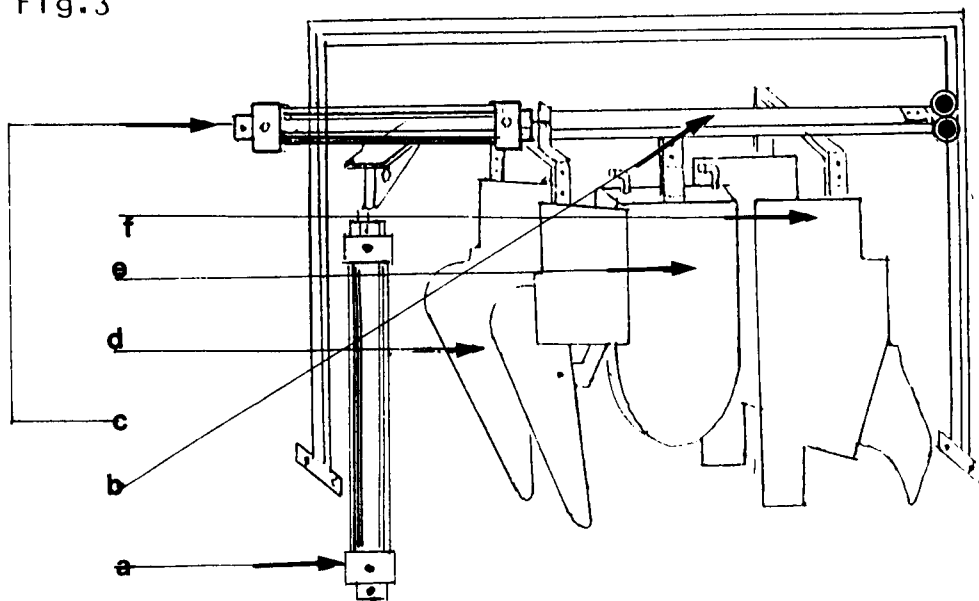


Fig.2

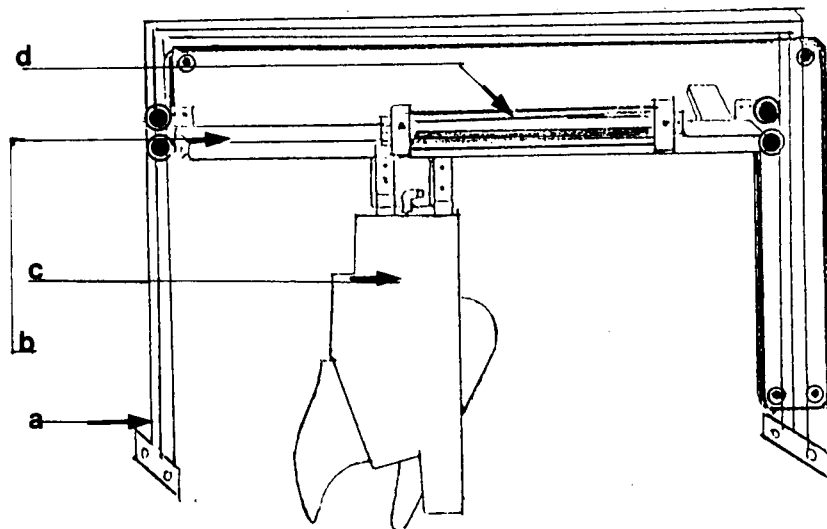
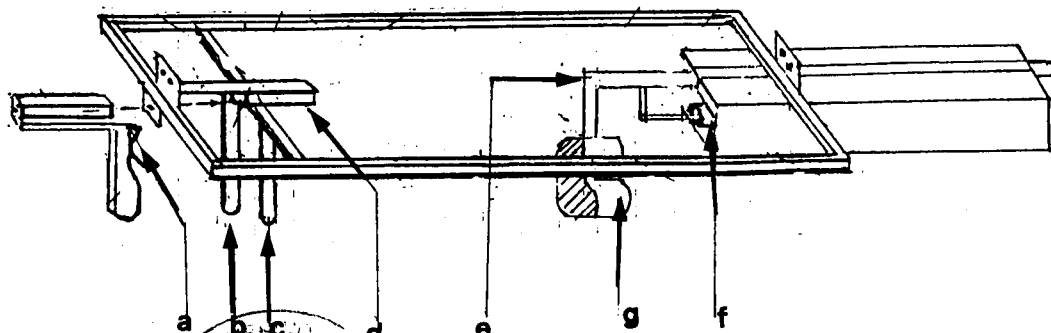


Fig.1



*James' Andrew
Saw handle*

Fig.1

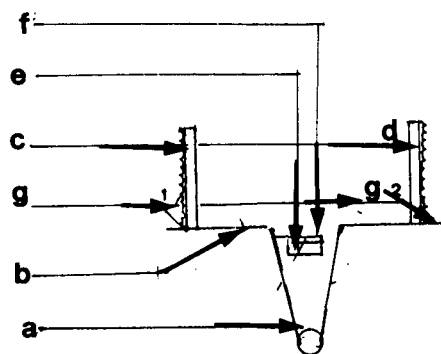


Fig.2

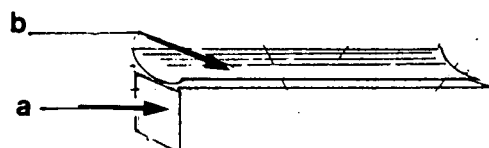
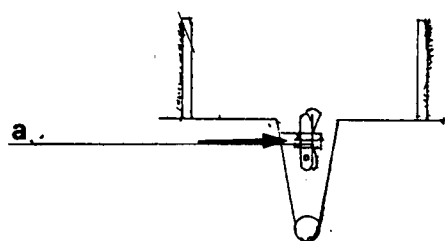
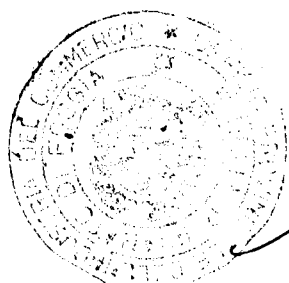
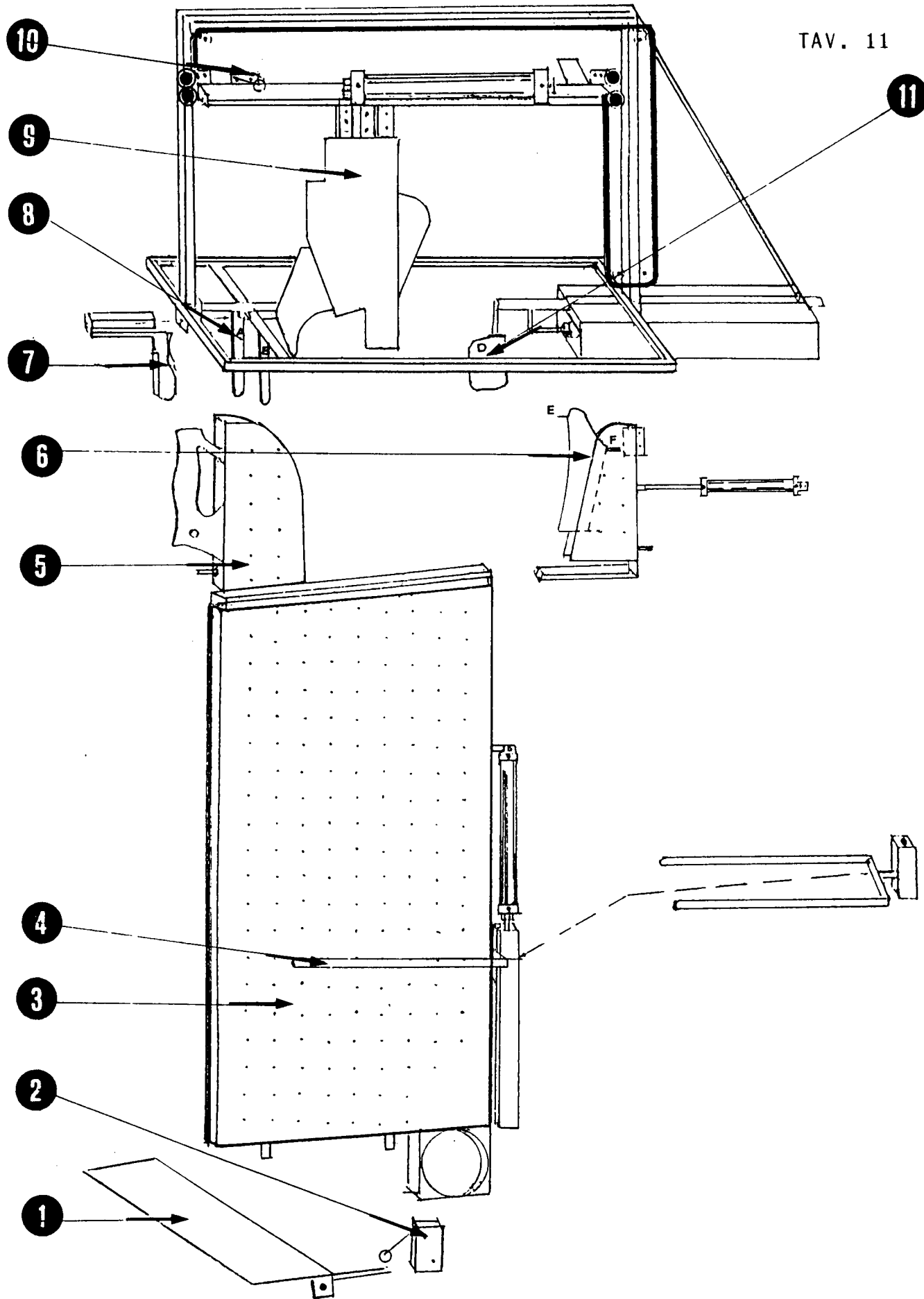


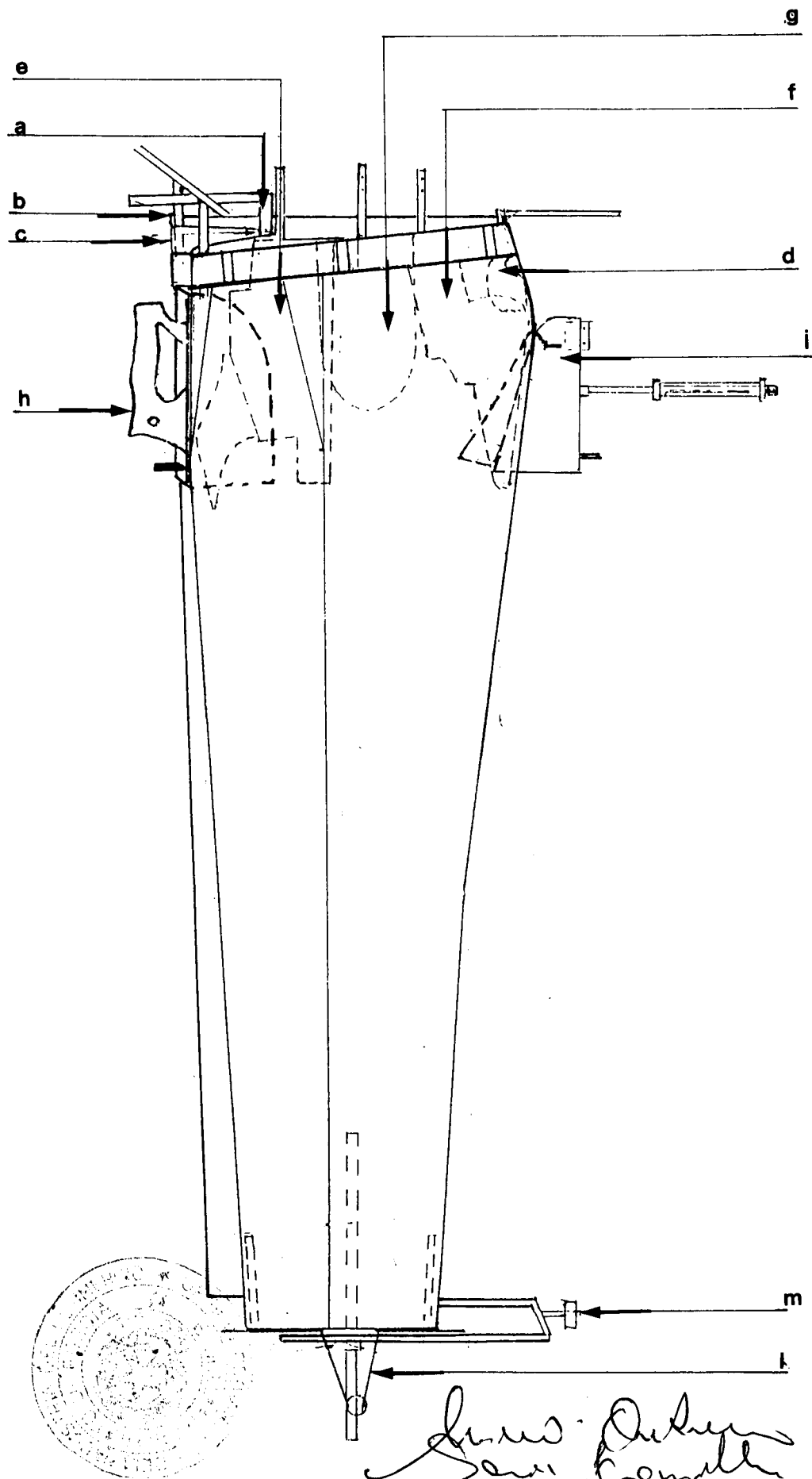
Fig.3

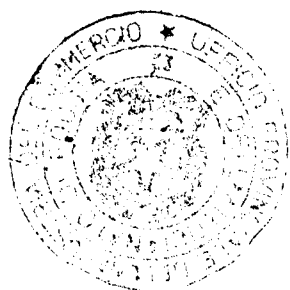
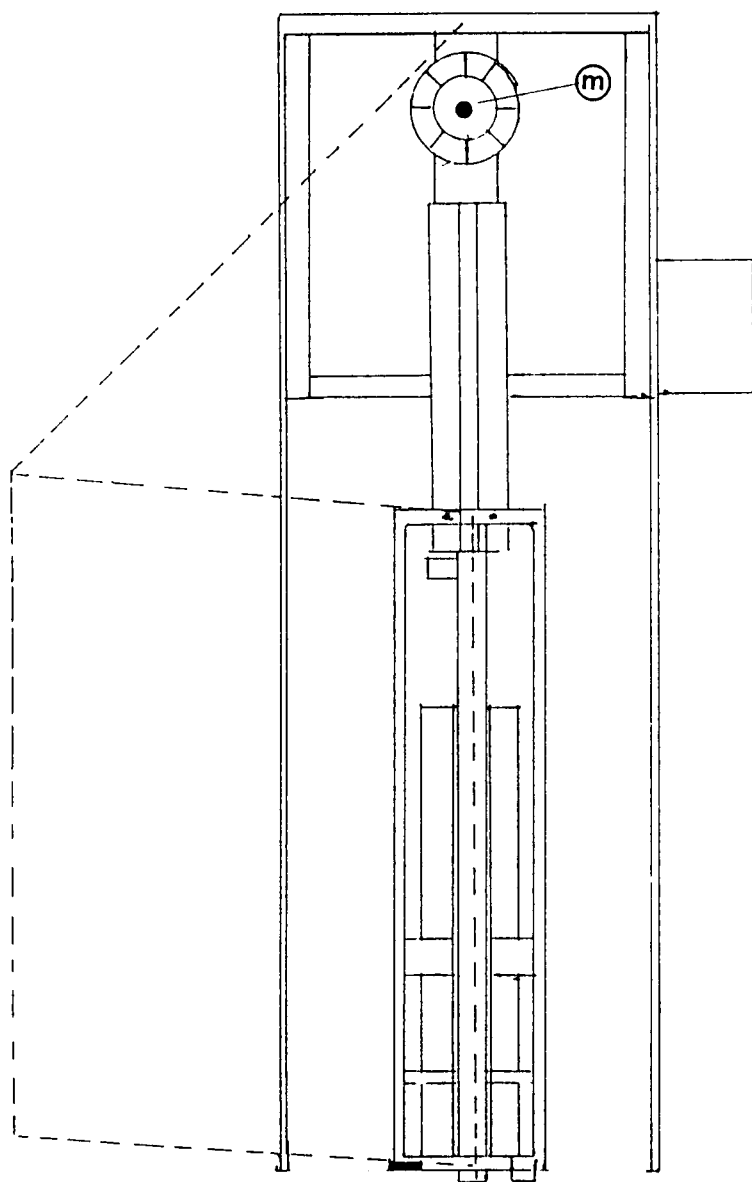


bus. Arthur
Sous. Gerville

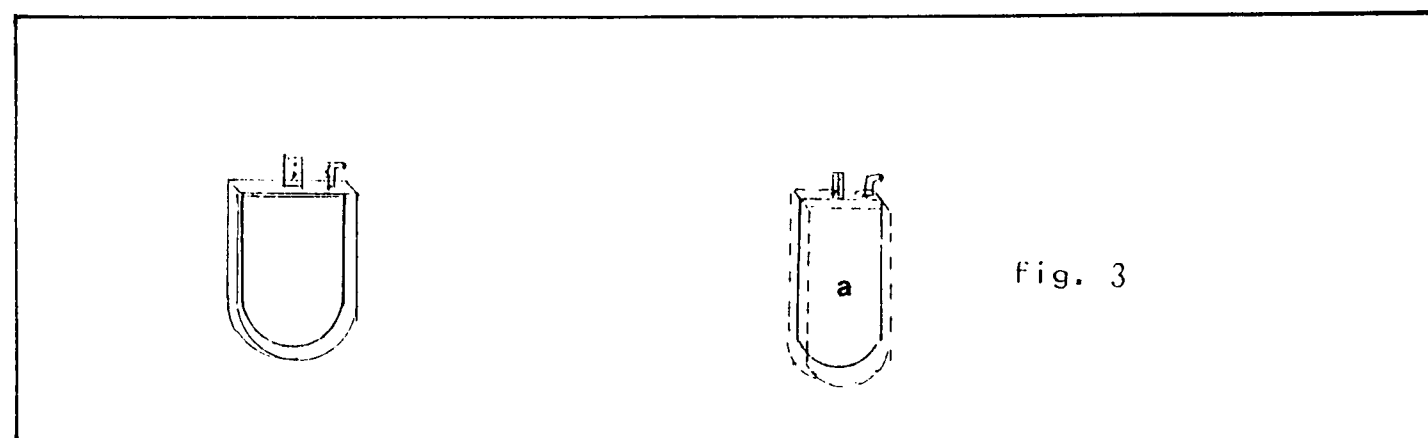
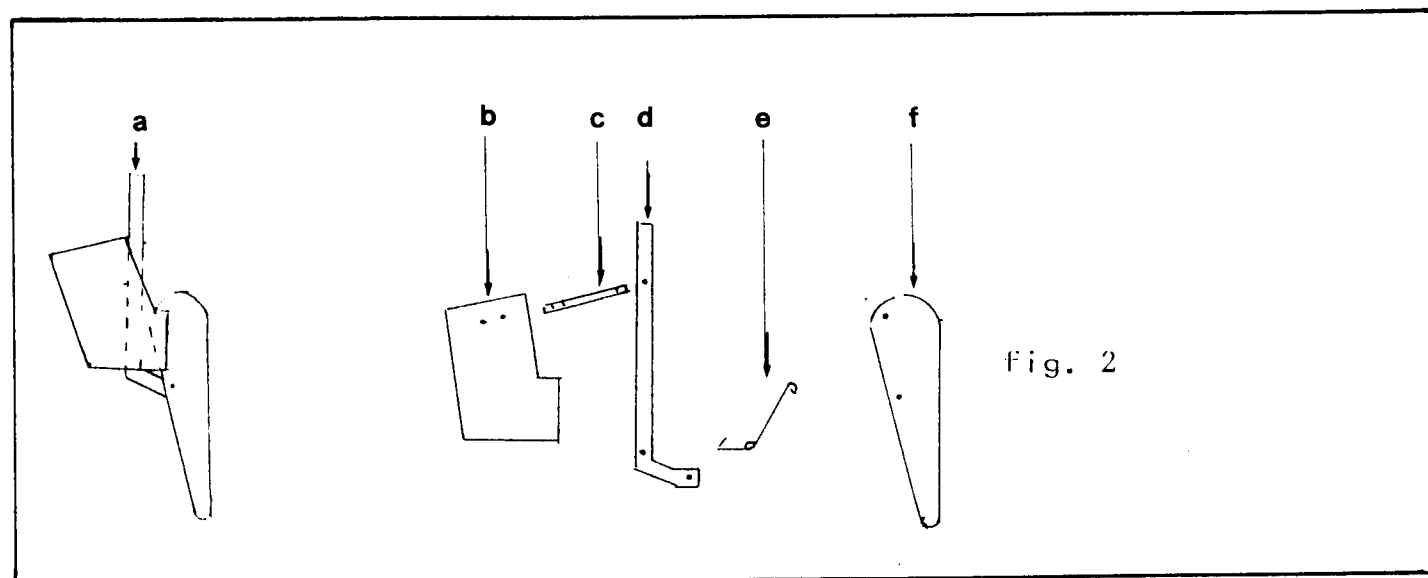
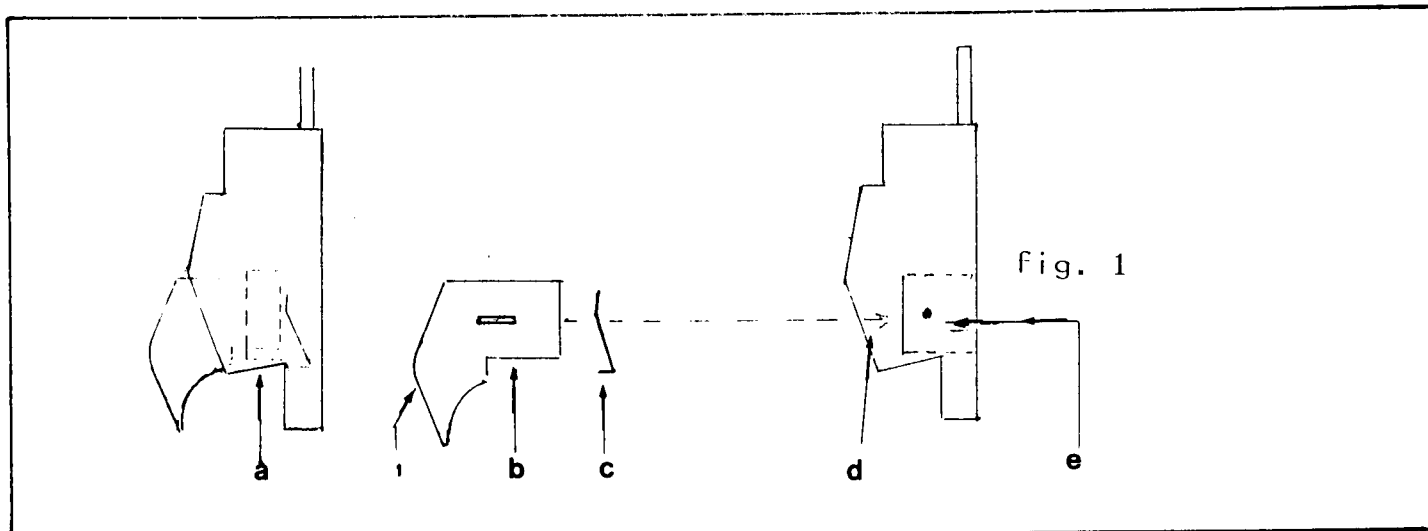


*Ing. Oreste
Serafini*





Luigi D'Adda
Sarto Franchi



Luigi De Luca
Scrittore

fig. 1

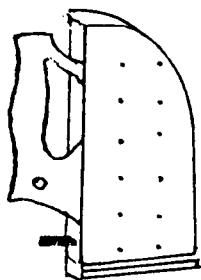


Fig. 2

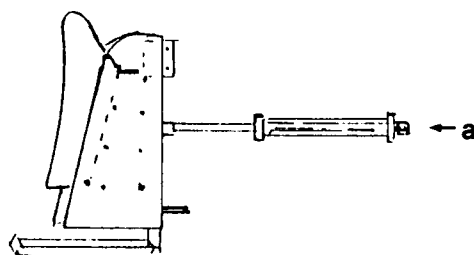
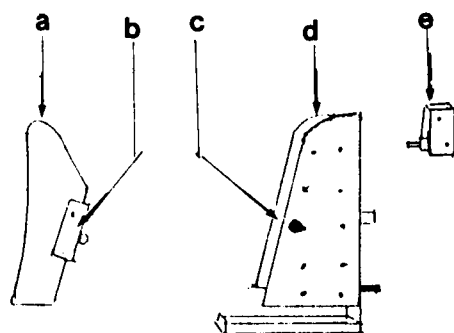
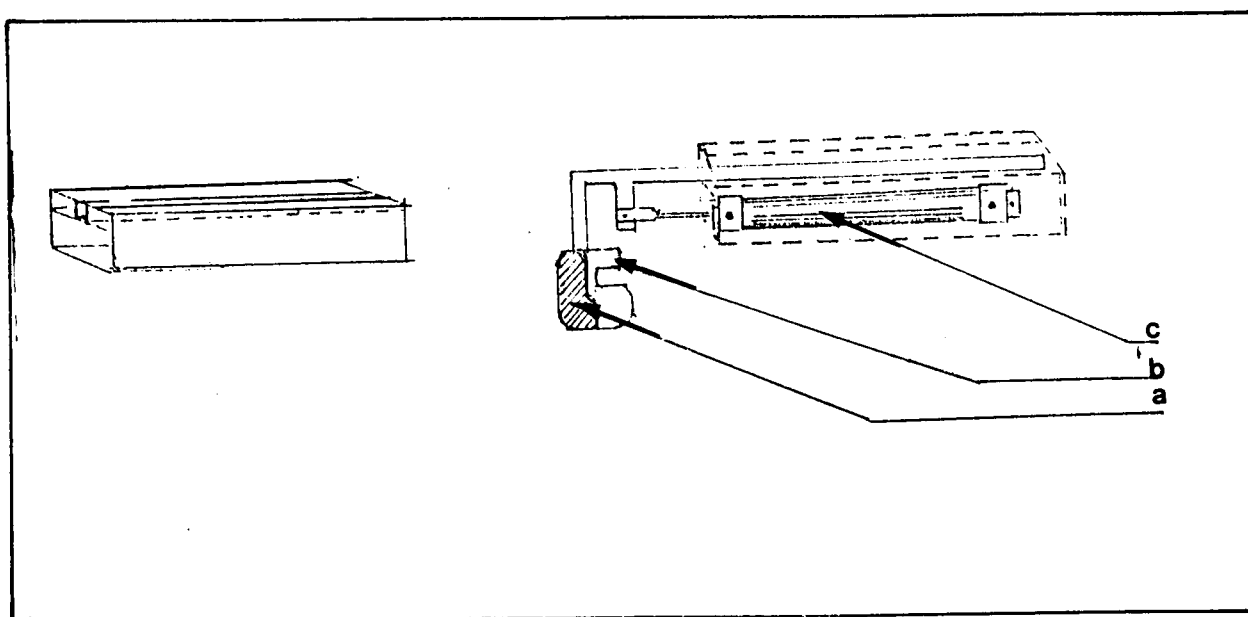
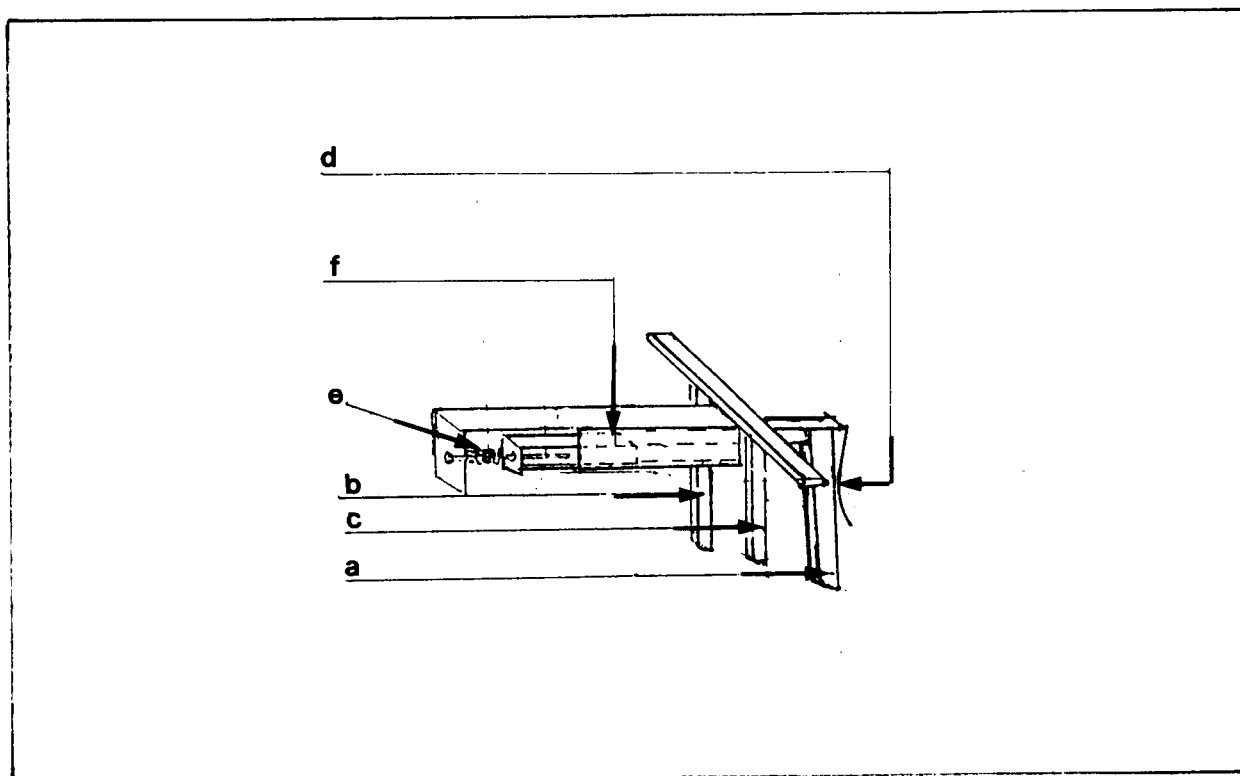


Fig. 3



Handwritten signature:
 Hans Oetling
 Sans Souci



Immo. Quirino
Santo Lombari