



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211919277 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 13

(21) 申请号 201922483396.0

(22) 申请日 2019.12.31

(73) 专利权人 贵州艺森源包装有限公司  
地址 563000 贵州省遵义市播州区苟江镇  
苟江经济开发区标准厂房G栋

(72) 发明人 张勇

(74) 专利代理机构 北京劲创知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11589  
代理人 徐家升

(51) Int. Cl.

B65D 5/00 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

B65D 5/46 (2006.01)

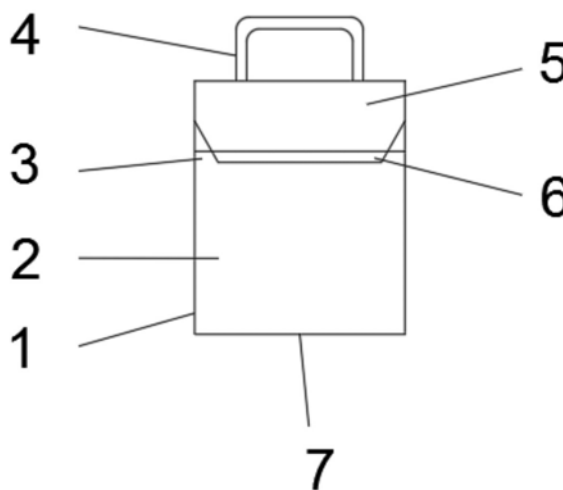
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于组装的仿手工盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于组装的仿手工盒,包括盒体,所述盒体为长方体两端无封口的纸板,所述盒体前端为前板,所述前板中上方设置有一开槽,所述开槽内上方设置有顶板,所述顶板上方固定连接有一提手,所述顶板下侧设置有弯边,所述顶板前方设置有前顶面,所述前顶面后侧设置有后顶面,所述前顶面与后顶面之间固定连接有一提手,所述前顶面下端固定设置有卡钩,所述开槽内固定连接有一卡边,所述盒体下方前方为底面,所述底面前方设置有前底板,所述前底板后方固定设置有后底板,所述后底板左侧固定设置有左底板,所述左底板另一侧固定设置有右底板。本实用新型中,采用胶水粘接与折叠的工艺,组成仿手工盒,便于组装与使用,满足实际需求。



1. 一种便于组装的仿手工盒,包括盒体(1),其特征在于:所述盒体(1)为长方体两端无封口的纸板,所述盒体(1)前端为前板(2),所述前板(2)中上方设置有一开槽(3),所述开槽(3)内上方设置有顶板(5),所述顶板(5)上方固定连接有一提手(4),所述顶板(5)下侧设置有弯边(6),所述顶板(5)前方设置有前顶面(10),所述前顶面(10)后侧设置有后顶面(9),所述前顶面(10)与后顶面(9)之间固定连接有一提手(4),所述前顶面(10)下端固定设置有卡钩(11),所述开槽(3)内固定连接有卡边(12),所述盒体(1)下方前方为底面(7),所述底面(7)前方设置有前底板(13),所述前底板(13)后方固定设置有后底板(17),所述后底板(17)左侧固定设置有左底板(14),所述左底板(14)另一侧固定设置有右底板(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于组装的仿手工盒,其特征在于:所述左底板(14)、右底板(16)、前底板(13)与后底板(17)之间通过折叠形成折痕且设置有胶接缝(15),且所述胶接缝(15)为胶水粘接形成。

3. 根据权利要求1所述的一种便于组装的仿手工盒,其特征在于:所述前顶面(10)下端固定连接有一卡钩(11),所述开槽(3)内设置有卡边(12),所述卡钩(11)与卡边(12)大小相同。

4. 根据权利要求1所述的一种便于组装的仿手工盒,其特征在于:所述盒体(1)、顶板(5)及提手(4)均为硬质纸质材质制成,所述提手(4)与顶板(5)之间通过胶水粘接连接。

5. 根据权利要求1所述的一种便于组装的仿手工盒,其特征在于:所述开槽(3)开口宽度应大于卡钩(11)的宽度。

## 一种便于组装的仿手工盒

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及仿手工盒领域,尤其涉及一种便于组装的仿手工盒。

### 背景技术

[0002] 随着社会的进步,人们对于快餐文化的追求越来越强,在很多场合中,人们需要使用各种各样的包装盒。目前的包装盒一般由盒盖与盒体组成,盒盖与盒体通常用内衬、外包装材和基材制做。先做成盒的基材,然后以外包装材和内衬包敷基材的内、外表面。但是在包敷外包装材时,特别是对于端面(包括盒盖的顶面和盒体的底面)与侧面以弧形过渡的拱形结构或是侧面之间以圆弧过渡时,由于受到盒的基材造型的影响,外包装材的多余边角料很难处理,往往形成折皱,影响外观。为了避免这种情况的出现。通常是将端面及侧面的外包装材分别制做,分别对端面和侧面进行包敷。现有的一体成型的盒体的盒身一般通过四块板依次连接,头尾连接成为桶装盒身,盒底为拼接式,底板需要用胶带连接,才能够成型出盒身,这种盒身的结构为稳定性较差且不环保,在拆开后,能够较为容易复原,防伪性较差。

[0003] 这样不仅影响了外观的整体性,而且分别制做造成加工工序多、材料浪费大,增加了成本。同时,在制造完成后,也不方便进行组装工作。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种便于组装的仿手工盒。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种便于组装的仿手工盒,包括盒体,所述盒体为长方体两端无封口的纸板,所述盒体前端为前板,所述前板中上方设置有一开槽,所述开槽内上方设置有顶板,所述顶板上固定连接有一提手,所述顶板下侧设置有弯边,所述顶板前方设置有前顶面,所述前顶面后侧设置有后顶面,所述前顶面与后顶面之间固定连接有提手,所述前顶面下端固定设置有卡钩,所述开槽内固定连接有卡边,所述盒体下方前方为底面,所述底面前方设置有前底板,所述前底板后方固定设置有后底板,所述后底板左侧固定设置有左底板,所述左底板另一侧固定设置有右底板。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述左底板、右底板、前底板与后底板之间通过折叠形成折痕且设置有胶接缝,且所述胶接缝为胶水粘接形成。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述前顶面下端固定连接有卡钩,所述开槽内设置有卡边,所述卡钩与卡边大小相同。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述盒体、顶板及提手均为硬质纸质材质制成,所述提手与顶板之间通过胶水粘

接连接。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0014] 所述开槽开口宽度应大于卡钩的宽度。

[0015] 本实用新型具有如下有益效果：

[0016] 1、本实用新型中采用轻质材料，使整体仿手工盒质量更轻，在使用时，方便提起整个仿手工盒，同时，本实用新型具有较好的艺术设计，在提手与盒体上均设置有倒圆角，不会扎手。

[0017] 2、本实用新型整体结构分为两部分，即顶板与盒体，二者之间通过胶水固定连接，其余部分，如底部、开槽均为折叠或者卡扣式，便于组装。

[0018] 3、本实用新型中手工盒在没有组装之前，可以折叠成一个平面的纸板，便于运输，同时也便于取用。

[0019] 4、本实用新型在使用时的受力点均采用胶水进行固定连接，在一定程度上保证了内部货物的安全性，不会发生掉落或者手工盒破损的情况。

## 附图说明

[0020] 图1为本实用新型提出的一种便于组装的仿手工盒的正视图；

[0021] 图2为本实用新型提出的一种便于组装的仿手工盒的侧视图；

[0022] 图3为本实用新型提出的一种便于组装的仿手工盒的底面示意图。

[0023] 图例说明：

[0024] 1、盒体；2、前板；3、开槽；4、提手；5、顶板；6、弯边；7、底面；8、侧板；9、后顶面；10、前顶面；11、卡钩；12、卡边；13、前底板；14、左底板；15、胶接缝；16、右底板；17、后底板。

## 具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制；术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性，此外，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0027] 参照图1-3，本实用新型提供的一种实施例：一种便于组装的仿手工盒，包括盒体1，盒体1为长方体两端无封口的纸板，盒体1前端为前板2，前板2中上方设置有一开槽3，开槽3内上方设置有顶板5，顶板5上方固定连接有一提手4，顶板5下侧设置有弯边6，顶板5前

方设置有前顶面10,前顶面 10后侧设置有后顶面9,前顶面10与后顶面9之间固定连接有提手4,前顶面10下端固定设置有卡钩11,开槽3内固定连接有卡边12,箱体1下方前方为底面7,底面7前方设置有前底板13,前底板13后方固定设置有后底板 17,后底板17左侧固定设置有左底板14,左底板14另一侧固定设置有右底板16。

[0028] 左底板14、右底板16、前底板13与后底板17之间通过折叠形成折痕且设置有胶接缝15,且胶接缝15为胶水粘接形成,前顶面10下端固定连接有卡钩11,开槽3内设置有卡边12,卡钩11与卡边12大小相同,箱体1、顶板5及提手4均为硬质纸质材质制成,提手4与顶板5之间通过胶水粘接连接,侧板8靠近顶板5处存在折叠痕迹且为对称设置,开槽3开口宽度应大于卡钩11的宽度。

[0029] 工作原理:

[0030] 1、在组装之前,将箱体取出,对折箱体下方的底部,沿着折痕,折叠后,用胶水固定。

[0031] 2、上方的顶板与后板之间用胶水进行粘接,同时,前方的卡扣插入开槽内,与下方前板内的卡槽卡住,沿着顶板,将两个侧板捏一下,形成褶皱,完成组装。

[0032] 3、在取用货物时,只需将卡扣向下压,沿着开槽取出前顶板,即可取出手工盒内部物品。

[0033] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

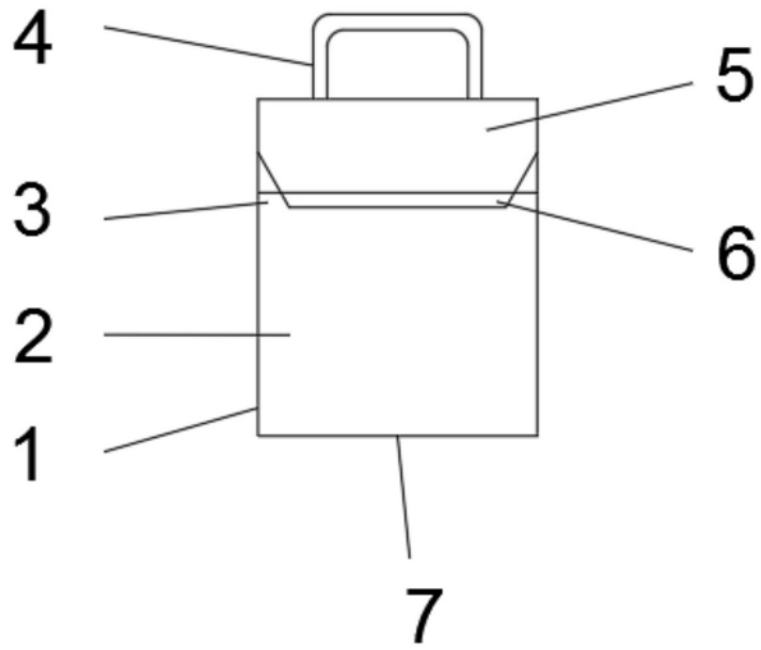


图1

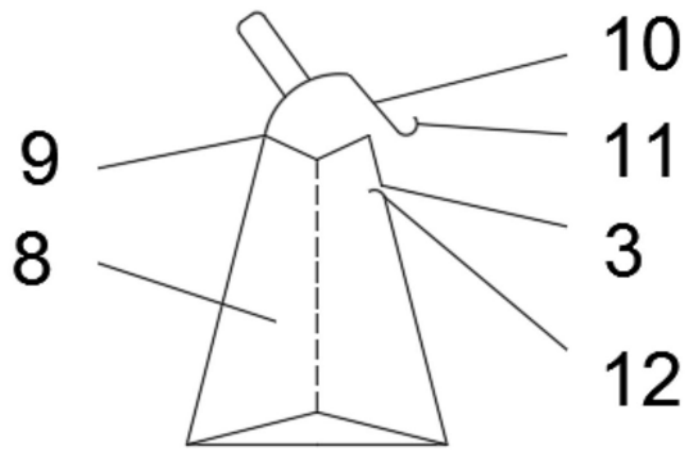


图2

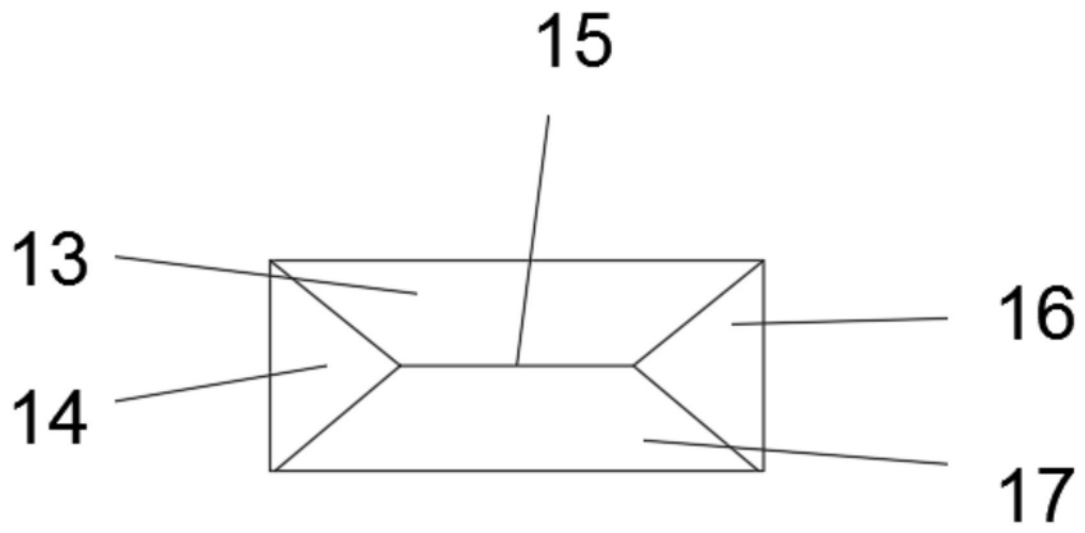


图3