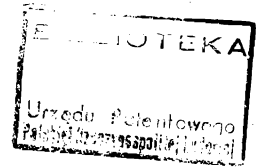


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19599.

Kl. 30 b, 12/01.

Hermann Kuhlmann
(Berlin, Niemcy)
i Hermann August Kuhlmann
(Berlin, Niemcy).

Sposób wyrobu płytek podniebieniowych do sztucznych zębów.

Zgłoszono 11 kwietnia 1932 r.

Udzielono 19 stycznia 1934 r.

Pierwszeństwo: 14 kwietnia 1931 r. (Niemcy).

W sztucznych uzębieniach używano do trzymania płytki podniebieniowej haczyków lub ssawek gumowych. Obecnie kształty uzębienia zostają w płytkach metalowych wytłaczane lub wyciskane, jednak nie otrzymuje się dostatecznych wyników. Stosowanie haczyków lub innych narządów pomocniczych ma tę wadę, że prawdziwe zęby zostają uszkodzone oraz błony śluzowe podrażnione. Ssawki gumowe przeszkadzają przy mówieniu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób, umożliwiający osiągnięcie wytrzymałości zwłaszcza metalowych płytek podniebieniowych, które mogą być przyssane bez stosowania

narządów pomocniczych. Nowość polega na tem, że metalową płytkę, powleczoną najlepiej po stronie podniebienia warstwą szczerzego złota, pokrywa się odpowiednio grubą warstwą złota gąbczastego i tę warstwę stłacza się pod wysokim ciśnieniem w prasie z płytką metalową lub z powłoką ze szczerzego złota. W ten sposób miękkie złoto gąbczaste zostaje wtłoczone we wszystkie nierówności podniebienia, a metalowa płytka ma wielką przyczepność i trwałość.

Ponieważ podniebienia metalowe przewodzą ciepło, można niniejszy sposób zmieścić tak, że plastyczne złoto gąbczaste zo-

staje połączone z gorszym przewodnikiem ciepła, np. z kauczukiem, celuloidem lub podobnym matryjałem. W tym przypadku złoto gąbczaste zostaje wbite w formę, a ułożona na złocie plastyczna płytka kauczukowa zostaje z niem stłoczona. Plastyczność takiego podniebienia ze złota gąbczastego jest zupełna. Kauczuk zostaje następnie, jak zwykle, wulkanizowany. Stłoczona płytka ze złota gąbczastego zapobiega ewentualnemu wykrzywieniu się płytki kauczukowej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu płytek podniebieniowych do sztucznych zębów, znamieny tem, że do wytłaczania zapomocą modelu podniebieniowego stosowane są płytki ze złota gąbczastego.
2. Sposób według zastrz. 1, znamien-

ny tem, że na zwykłą płytkę podniebieniową jest nakładana luźno warstwa złota gąbczastego, łączona następnie z płytką np. zapomocą ciśnienia.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że warstwa złota gąbczastego jest nakładana na warstwę złota szczerego, nałożoną poprzednio w znany sposób na płytkę podniebieniową, a następnie z nią połączona zapomocą stłaczania w formie.

4. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że warstwa złota gąbczastego zostaje nałożona na płytkę kauczukową, celuloidową lub podobną, która potem jest utwardzana.

Hermann Kuhlmann.

Hermann August Kuhlmann.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.