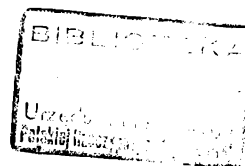


2

2

14 listopada 1931 r.
F10 V 13/04

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14519.

Wilhelm Betz
(Essen-Ruhr, Niemcy).

Kl. 47 f 6.
47 f 1, 13/09

Spawane kielichowe złącze rurowe.

Zgłoszono 14 marca 1930 r.

Udzielono 14 września 1931 r.

Pierwszeństwo: 17 kwietnia 1929 r. (Niemcy).

Znane są spawane kielichowe złącza rurowe, w których w celu odciążenia szwu spawanego, koniec rury, wsunięty do kielicha, jest zaopatrzony w odgięte nazewnątrz obrzeże, za które zachodzi wolny koniec kielicha, złączone następnie z końcem rury wsuwanej przez spawanie. W takich spawanych kielichowych złączach rurowych niekorzystne jest to, że w przewodach należy włączać w pewnych odstępach złącza wydłużkowe, by wyrównać zmiany długości, powodowane przez wahania temperatury lub inne przyczyny.

Przedmiotem wynalazku jest odciążone spawane kielichowe złącze rurowe, które jest tak podatne w kierunku swej osi po-

dłużnej, że może całkowicie przejmować bez potrzeby stosowania osobnych złączy wydłużkowych zmiany długości przewodów, wzmiankowane powyżej.

Według wynalazku powyższe osiąga się w ten sposób, że kielich zostaje wyposażony w kilka wysokich fałd, podczas gdy koniec rury wsuwanej jest przedłużony za pierścieniową jej fałdą i zakrywa przestrzeń pierścieniową, utworzoną przez wysoką fałdę kielicha, przyczem wolny koniec rury wsuniętej jest prowadzony zarówno w tylnej części kielicha za jego wysokimi fałdami jak i w walcowych częściach kielicha, mieszczących się pomiędzy jego fałdami. Przytem właściwe spawane

złącze rurowe wytwarza się przez zawinięcie wolnego końca kielicha na fałdę pierścieniową końca rury wsuniętej i połączenie tych części łączonych w znany sposób przez spawanie.

Podwójne prowadzenie końca rury wsuniętej, przedłużonego za fałdy kielicha, zapewnia w przewodach bardzo skuteczne przejmowanie sił, działających prostopadle do osi rur, a właściwe złącze jest odciążone od tych sił, oddziaływujących ujemnie na szew spawany.

Przykład wykonania przedmiotu wynalazku przedstawia rysunek.

Koniec rury wsuwanej 1 jest zaopatrzony w pierścieniową fałdę spłaszczoną 2, z którą łączy się cylindryczne przedłużenie 3. Kielich 4 posiada wysoką fałdę 5 oraz nasuwane obrzeże zaoblone 6, w którym mieści się fałda 2 końca rury 1. Po zawinięciu wolnego końca obrzeża 6 łączy się rury zapomocą szwu spawanego 7.

Za wysoką fałdą 5 przedłużenie 3 rury 1 jest prowadzone w rozszerzonej części przewodniczej 8 rury 4, podczas gdy pomiędzy fałdą 5 i obrzeżem 6 przedłużenie 3 ru-

ry 1 otacza cylindryczną część przewodniczą 9 rury 4.

Zastrzeżenie patentowe.

Spawane kielichowe złącze rurowe, znamiennie tem, że w celu odciążenia szwu spawanego koniec rury, wsuniętej w kielich, jest zaopatrzony w spłaszczoną fałdę pierścieniową, za którą zachodzi wolny koniec kielicha, łączony z końcem rury wsuniętej przez spawanie, przyczem kielich rury (4) posiada kilka wysokich fałd (5), a koniec rury wsuwanej (1) jest przedłużony w ten sposób za fałdę (5), że zakrywa przestrzeń, utworzoną przez fałdę (5) kielicha rury (4), przedłużenie zaś (3) rury (1) jest prowadzone zarówno za fałdą (5) w rozszerzonej części przewodniczej (8) rury (4), jak i w części przewodniczej (9), znajdującej się pomiędzy fałdą (5) a obrzeżem (6) kielicha rury (4).

Wilhelm Betz.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

