

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

DO 29 1/02

Nr 23460.

Kl. 8 a, 25/01.

Tomaszowska Fabryka Sztucznego Jedwabiu Spółka Akcyjna
(Warszawa, Polska).

Sposób szlichtowania przędzy.

Zgłoszono 21 lutego 1934 r.
Udzielono 6 lipca 1936 r.

Znane są różne sposoby szlichtowania przędzy wszelkiego rodzaju. Polegają one na zanurzaniu gotowej przędzy pasmowanej w szlichtie, na przewijaniu jej ze szpuli na szpulę przez kąpiel szlichtującą, bądź na przewijaniu z wałka osnowowego na wałek (w postaci usnutej osnowy) przez kąpiel szlichtującą. Wszystkie te sposoby stanowią kłopotliwą operację dodatkową z gotową już przędzą, przyczem w celu uniknięcia sklejenia się poszczególnych nitek ze sobą pasma muszą być przed suszeniem „trzepane“, co powoduje często odkształcenie nici, a w następstwie defekty w tkaninie wykonanej z tych nitek.

Poza tem sposoby te wymagają skomplikowanych urządzeń suszących, specjalnej aparatury oraz obsługi.

Sposób szlichtowania przędzy według

wynalazku usuwa wymienione niedogodności i dzięki uniknięciu operacji dodatkowej pozwala na otrzymywanie prawie bez kosztów dodatkowych przędzy naszlichtowanej, przyczem materiał nie jest narażony na uszkodzenie, ani na sklejenie się poszczególnych nitek ze sobą.

Omawiany sposób polega na połączeniu operacji szlichtowania z operacją skręcania, będącą zasadniczym etapem, przez który przechodzi każda nić. Sposób ten nadaje się do zastosowania przy każdym systemie skręcarek. Jako przykład może służyć zastosowanie wynalazku przy użyciu skręcarci wrzecionowej.

W skręcarce wrzecionowej szpula nadawcza, osadzona na wrzecionie, wiruje z niem razem, przyczem nić jest ściągana z niej przez obrót szpuli odbiorczej, na któ-

rażą nawija się nici skręcona. Na drodze nici między obiema szpulami umieszczone jest urządzenie, dozujące dokładnie w sposób ciągły ilość szlichty, podawanej na nici, przyczem stopień naszlachtowania może być nastawiony zgóry, w zależności od przeznaczenia produktu końcowego. Charakter szlichty jest tak dostosowany do czasu, w którym nici przebiega odległość między urządzeniem szlichtującym a szpulą odbiorczą, by na szpuli odbiorczej nie następowało sklejanie się ze sobą poszczególnych zwojów gotowej nici.

Opisany sposób upraszcza otrzymywanie przędzy naszlachtowanej, pozwala na zupełne wyzyskanie materiału szlichtującego, umożliwia zmianę stopnia naszlachtowania (większe lub mniejsze obciążenie przędzy szlichtą) oraz umożliwia również łatwą i szybką zmianę jednej szlichty na drugą bez straty materiału.

Sposób według wynalazku niniejszego pozwala również na otrzymanie produktu

o nadzwyczaj równym naszlachtowaniu i równym skręcie, gdyż klejenie poszczególnych włókienek przędzy zabezpiecza skręt podczas nadawania jej skrętu od przesunięć przy manipulacjach z przędzą podczas jej dalszej przeróbki.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób szlichtowania przędzy, znamieny tem, że szlichtowanie skutecznia się łącznie ze skręcaniem nici, przyczem urządzenie, dokładnie dozujące ilość szlichty nadawanej na nitkę, jest umieszczone pomiędzy szpulą nadawczą a szpulą odbiorczą urządzenia skręcającego.

Tomaszowska
Fabryka Sztucznego Jedwabiu
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. M. Zmigryder,
rzecznik patentowy.

