



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202015784 U

(45) 授权公告日 2011. 10. 26

(21) 申请号 201120080885. 2

(22) 申请日 2011. 03. 24

(73) 专利权人 伟创力(上海)金属件有限公司

地址 200131 上海市浦东新区外高桥保税区
GPM13-10 地块标准厂房 15

(72) 发明人 张斌杰

(74) 专利代理机构 上海硕力知识产权代理事务
所 31251

代理人 张坚

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

B21D 11/18(2006. 01)

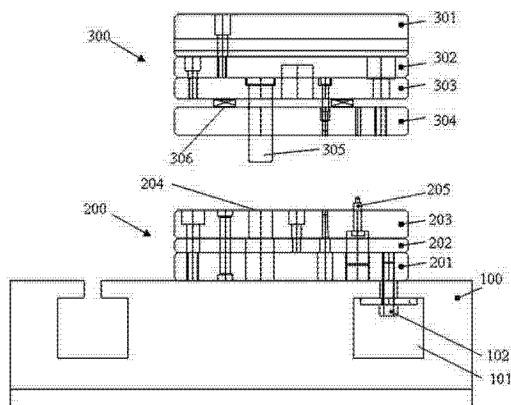
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

用于折弯机上的简易模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于折弯机的简易模具,包括底座,下模装置和上模装置,所述下模装置包括固定在底座上的下模板,固定在下模板上的下垫板以及固定在下垫板上的凹模板以及穿过下模板、下垫板和凹模板的导柱孔,所述上模装置包括模柄、固定在模柄下的上垫板、固定在上垫板下的固定板以及位于固定板下的卸料板,所述对应导柱孔的位置,所述固定板上固定有导柱,所述卸料板套在导柱上,所述固定板和卸料板之间还设有回复弹簧。该简易模具应用在折弯机上具有拓展折弯机应用范围的优点,可以实现利用折弯机加工各种不同零件,并且具有提高生产效率、降低生产成本、提高产品加工精度的优点。



1. 一种用于折弯机的简易模具,其特征在于:包括底座,下模装置和上模装置,所述下模装置包括固定在底座上的下模板,固定在下模板上的下垫板以及固定在下垫板上的凹模板以及穿过下模板、下垫块和凹模板的导柱孔,所述上模装置包括模柄、固定在模柄下的上垫板、固定在上垫板下的固定板以及位于固定板下的卸料板,所述对应导柱孔的位置,所述固定板上固定有导柱,所述卸料板套在导柱上,所述固定板和卸料板之间还设有回复弹簧。

2. 根据权利要求1所述的用于折弯机的简易模具,其特征在于:所述凹模板上设有产品定位柱。

3. 根据权利要求1或2所述的用于折弯机的简易模具,其特征在于:所述底座上开有T型槽,所述下模板通过螺栓固定在该T型槽内。

用于折弯机上的简易模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具,尤其涉及一种用于折弯机上的简易模具。

背景技术

[0002] 随着社会的进步和生活水平的提高,社会对产品多样化,低制造成本及短制造周期等需求日趋迫切,传统的制造技术已不能满足市场对多品种小批量,更具特色符合顾客个人要求样式和功能的产品的需求。90年代后,由于微电子技术、计算机技术、通信技术、机械与控制设备的发展,制造业自动化进入一个崭新的时代,技术日臻成熟。柔性制造技术已成为各工业化国家机械制造自动化的研制发展重点。

[0003] 在柔性制造领域,难免会碰到一些问题。如小批量的产品为了加工孔和外形,而不得不用到激光切割机或数控冲床,这将大大增加了加工的成本;另外,当生产较小零件折弯时,由于产品不好拿,在折弯机上容易造成折弯尺寸不良,安全也存在一些隐患。等等上述问题都将会给制造带来一定的麻烦。

[0004] 因此,有必要设计一些简单的装置来解决这些加工问题,既能保证产品尺寸精度,又能增加生产效率,还能减少生产成本。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种应用在折弯机上能满足各种加工要求的用于折弯机的简易模具,以克服现有技术存在的不足。

[0006] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用如下的技术方案:

[0007] 一种用于折弯机的简易模具,其特征在于:包括底座,下模装置和上模装置,所述下模装置包括固定在底座上的下模板,固定在下模板上的下垫板以及固定在下垫板上的凹模板以及穿过下模板、下垫块和凹模板的导柱孔,所述上模装置包括模柄、固定在模柄下的上垫板、固定在上垫板下的固定板以及位于固定板下的卸料板,所述对应导柱孔的位置,所述固定板由固定有导柱,所述卸料板套在导柱上,所述固定板和卸料板之间还设有回复弹簧。

[0008] 另外,所述凹模板上设有产品定位柱,以方便加工产品时定位。

[0009] 所述底座上开有 T 型槽,所述下模板通过螺栓固定在该 T 型槽内。采用 T 形槽进行固定,具有方便装拆下模装置的优点。

[0010] 使用时,将该简易模具的下模装置放置在折弯机的工作平台上,该上模装置固定在折弯机的机床夹头上,从而实现根据需要完成各种加工要求。

[0011] 将该简易模具应用在折弯机上具有拓展折弯机应用范围的优点,可以实现利用折弯机加工各种不同零件,并且具有提高生产效率、降低生产成本、提高产品加工精度的优点。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式本实用新型进行详细说明：

[0013] 图 1 为本实用新型的开模状态结构示意图；

[0014] 图 2 为本实用新型的闭模状态结构示意图；

[0015] 图 3 为本实用新型安装在折弯机上的示意图；

[0016] 图中：100-底座，101-T 型槽，102-螺栓，200-下模装置，201-下模板，202-下垫板，203-凹模板，204-导柱孔，205-定位柱，300-上模装置，301-模柄，302-上垫板，303-固定板，304-卸料板，305-导柱，306-回复弹簧，11-工作平台，12-机床夹头。

具体实施方式

[0017] 如图 1、2 所示，一种用于折弯机的简易模具，包括底座 100，下模装置和 200 上模装置 300。

[0018] 其中，下模装置 200 包括固定在底座 100 上的下模板 201，固定在下模板 201 上的下垫板 202，固定在下垫板 202 上的凹模板 203 以及穿过下模板 201、下垫板 202 和凹模板 203 的导柱孔 204。并且凹模板 203 具有产品定位柱 205。

[0019] 而上模装置 300 包括模柄 301、固定在模柄 301 下的上垫板 302、固定在上垫板 302 下的固定板 303 以及位于固定板 303 下的卸料板 304。对应下模装置 300 的导柱孔 204 的位置，固定板 303 上固定有导柱 305，并且卸料板 304 套在导柱 305 上，固定板 303 和卸料板 304 之间还设有回复弹簧 306。

[0020] 在本实施例中，底座 100 上开有 T 型槽 101，下模板 201 通过螺栓 102 固定在该 T 型槽 101 内。采用 T 形槽进行固定，具有方便装拆下模装置 200 的优点。

[0021] 使用时，将该简易模具的下模装置 200 放置在折弯机的工作平台 11 上，上模装置 300 固定在折弯机 10 的机床夹头 12 上，从而实现根据需要完成各种加工要求。

[0022] 因此，将该简易模具应用在折弯机上具有拓展折弯机应用范围的优点，可以实现利用折弯机加工各种不同零件，并且具有提高生产效率、降低生产成本、提高产品加工精度的优点。

[0023] 但是，本技术领域中的普通技术人员应当认识到，以上的实施例仅是用来说明本实用新型，而并非用作为对本实用新型的限定，只要在本实用新型的实质精神范围内，对以上所述实施例的变化、变型都将落在本实用新型的权利要求书范围内。

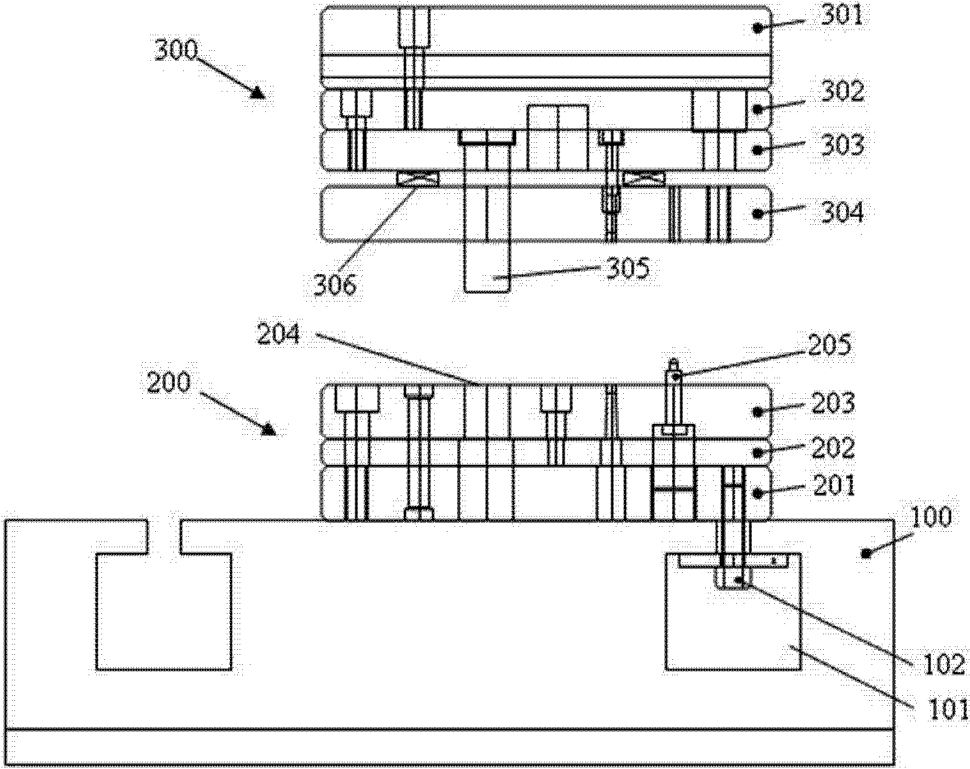


图 1

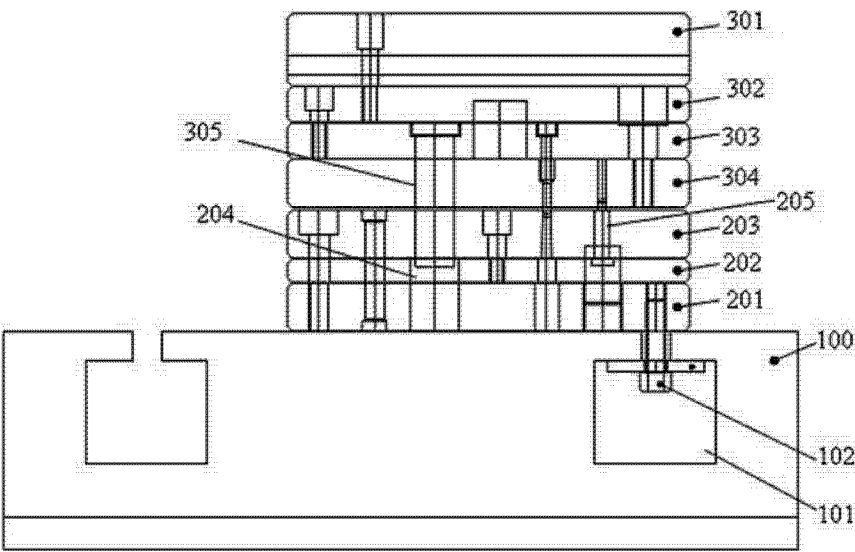


图 2

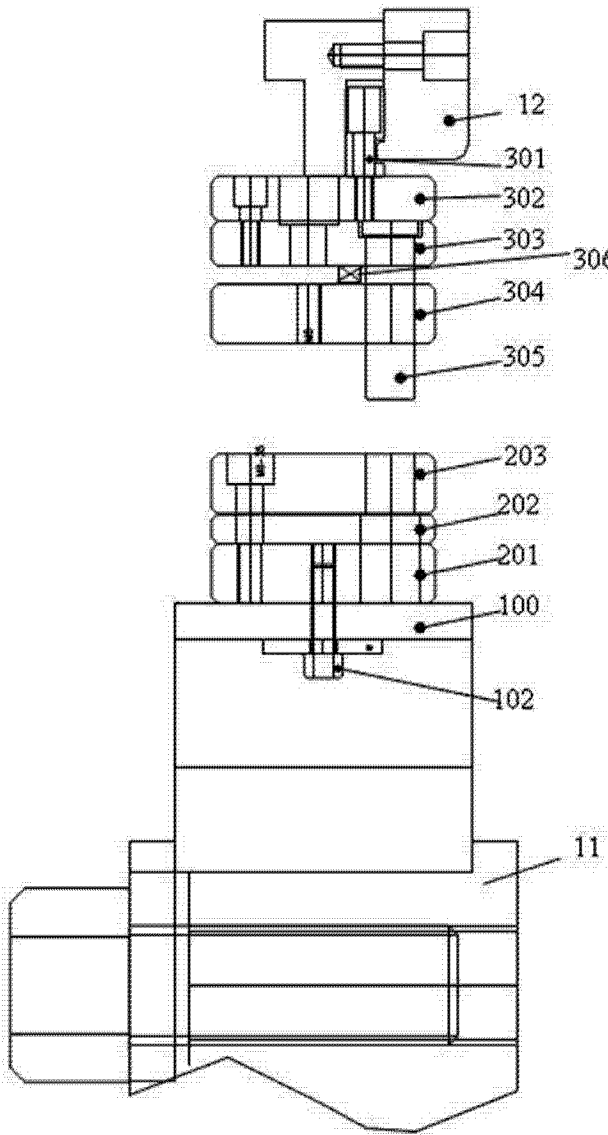


图 3