



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 04.10.1968 (P. 129384)

Pierwszeństwo: 05.10.1967 Niemiecka
Republika
Federalna

Opublikowano: 15.07.1974

Kl. 71a,1/10

MKP A43b 1/10

Współtwórcy wynalazku: Friedrich Koch, Werner Klee

Właściciel patentu: Desma-Werke GmbH, Uesen/Bremen
(Niemiecka Republika Federalna)

Sposób wytwarzania obuwia z tworzywa sztucznego lub gumy

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania obuwia z tworzywa sztucznego lub gumy.

Znany jest sposób wytwarzania obuwia z tworzywa sztucznego lub gumy, według którego stosuje się formę o kształcie i wymiarze przewidzianego buta. Przy tym sposobie wkłada się kopyto do formy tak, że między nim a ściankami wewnętrznymi formy tworzy się wolna przestrzeń, do której wprowadzane jest pod ciśnieniem około 1,6 atn w stanie ciekłym tworzywo o temperaturze 160—165°C, które po utwardzeniu wyjmuje się z formy w postaci gotowego buta. Ten sposób wykonania obuwia jest czasochłonny i trudny pod względem technologicznym, gdyż tworzywo, które zostało doprowadzone do formy w stanie ciekłym odstawiane jest razem z formą do czasu zestalenia i w tym czasie forma nie może być zastosowana do następnej produkcji. Wadą tego sposobu jest również to, że wykonane obuwie posiada jedną, nie wzmocnioną warstwę podeszwy, które ulegają w czasie noszenia obuwia szybkiemu zniszczeniu. Wykonane tym sposobem obuwie gumowe nie wchłania potu wydzielonego w czasie noszenia, na skutek czego obuwie takie jest nieprzyjemne w noszeniu.

Znany jest również sposób wytwarzania obuwia z tworzywa sztucznego za pomocą natryskiwania, według którego na kopyto przed wprowadzeniem go do formy nakłada się podszewkową skarpetę stanowiącą element wzmacniający obuwia i częściowo wchłaniający wydzielony pot.

2

Wytwarzane obuwie tym sposobem ma tę wadę, że podszewkowa skarpetka wchłania znikomą ilość potu wydzielanego podczas noszenia obuwia przy czym skarpetka, która nie zawsze jest należycie połączona z tworzywem buta, w czasie noszenia odrywa się i przez to przyczynia się do uciskania lub ocierania nogi, a jednocześnie nie może ona wchłaniać wydzielonego potu.

10 Celem wynalazku jest usunięcie wad znanych sposobów wytwarzania obuwia.

15 Istota wynalazku polega na tym, że gumową lub z tworzywa cholewkę buta formuje się na wykładzinie podszewkowej połączonej za pomocą sklejanania ze skórzaną podpodeszwą, która następnie łączy z gumową podeszwą. Dla wzmocnienia połączenia cholewki z podeszwą stosuje się otokowy pasek, który przykleja się do tych elementów obuwia.

20 Wytwarzanie obuwia wykonywanego zgodnie z wynalazkiem odbywa się za pomocą przygotowania składowych elementów takich jak skórzana podpodeszwa, skórzana wykładzina podszewkowa, pasek otokowy, gumowa podeszwa i tworzywo przeznaczone do wypełniania formy cholewki.

25 Po uformowaniu na kopycie skórzanej podszewkowej wykładziny i skórzanej podpodeszwy i po ich wzajemnym połączeniu za pomocą sklejenia kopyto umieszcza się w formie odlewniczej, do której **30** doprowadza się ciekłe tworzywo, w celu pokrycia

nim skórzanej podszewkowej wykładziny stanowiącej część cholewki buta.

Po utworzeniu cholewki buta następnie przykleja się do podpodeszwy uprzednio przygotowaną gumową podeszwę, po czym wokół złącza cholewki z podeszwą przykleja się lub przyszywa otokowy pasek.

Obuwie gumowe wykonane według wynalazku ma tę zaletę, że dzięki zastosowaniu w nim skórzanej podeszwy i skórzanej podszewkowej wykładziny w czasie chodzenia noga nie styka się bezpośrednio z gumową powierzchnią dzięki czemu eliminuje się uczucie parzenia nogi. Natomiast uzyskuje się możliwość intensywnego wchłaniania wydzielonego potu, przy czym skóra jako bardziej odporna na ścieranie w stosunku do flaneli nie ulega szybkiemu niszczeniu i przez to nie uciska i nie ociera nogi.

Obuwie wykonane sposobem według wynalazku uwidocznione jest na rysunku, przedstawiającym but w widoku bocznym.

Cholewka buta 10 i podeszwa 11, które wykonane są ze sztucznego tworzywa lub gumy połączone są ze sobą za pomocą sklejania. Podeszwa 11 przyklejona jest również do skórzanej podeszwy 15, przy czym, zgodnie z wynalazkiem, gumowa cho-

lewka buta 10 połączona jest w sposób trwały na całej powierzchni od strony wewnętrznej, ze skórzaną wykładziną podszewkową 13 cholewki 10.

Skórzana podszewkowa wykładzina 13 zawinięta jest wokół obrzeża 14, które połączone jest w sposób trwały za pomocą sklejania lub szwu 16 ze skórzaną podpodeszwą 15.

Wokół połączenia cholewki 10 z podeszwą 11, w celu wzmocnienia połączeń zastosowano otokowy pasek 12, który jest przyklejony do dolnego brzegu cholewki 10, połączonej ze skórzaną wykładziną 13 do podeszwy 11.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania obuwia z tworzywa sztucznego lub gumy, **znamienny tym**, że gumową lub z tworzywa sztucznego cholewkę formuje się na skórzanej wykładzinie podszewkowej połączonej za pomocą sklejania ze skórzaną podpodeszwą, którą następnie łączy się z gumową podeszwą.

2. Sposób według zastrz. 1 **znamienny tym**, że cholewka łączy się dodatkowo z podeszwą i podszewkową wykładziną otokowym paskiem za pomocą kleju.

