



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217581184 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 14

(21) 申请号 202221601267.2

(22) 申请日 2022.06.24

(73) 专利权人 盐城市巨能动力机械有限公司
地址 224000 江苏省盐城市亭湖区太湖路
30号(18)

(72) 发明人 乔磊

(74) 专利代理机构 合肥左心专利代理事务所
(普通合伙) 34152

专利代理师 董高正

(51) Int. Cl.

E04G 9/06 (2006.01)

E04G 17/00 (2006.01)

E04G 17/04 (2006.01)

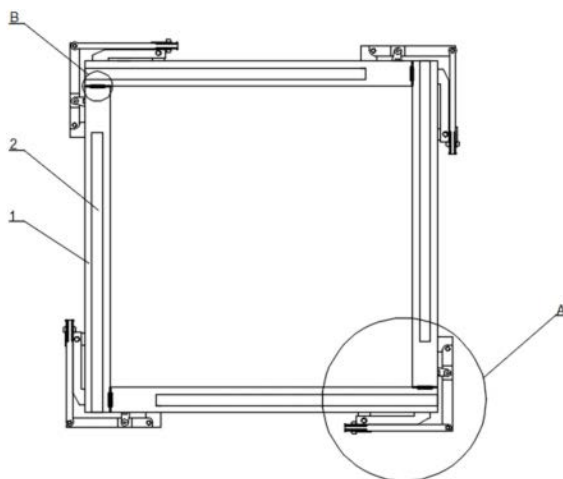
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种建筑多用途钢模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种建筑多用途钢模,包括:钢模板,所述钢模板设有四块,四块所述钢模板配合可拼成一个方形模板,所述钢模板的顶部固定安装有滑块,所述钢模板的底部开设有滑槽,所述滑槽的内部与所述滑块的表面相配合,所述钢模板的一端固定连接第一磁铁,所述钢模板另一端的一侧固定连接第二磁铁。本实用新型安装有钢模板、滑块和滑槽等部件的设置,在需要对钢模板堆叠高度时,通过将下方钢模板顶部的滑块插接到上方钢模板的滑槽中,通过滑槽内部的滚珠,方便安装,在需要将钢模板拼接成方向模板时,通过将四块钢模板首尾相连,在第一磁铁与第二磁铁的配合下方便连接,同时第一磁铁与第二磁铁两侧的密封条。



1. 一种建筑多用途钢模,包括:钢模板(1),其特征在于:所述钢模板(1)设有四块,四块所述钢模板(1)配合可拼成一个方形模板,所述钢模板(1)的顶部固定安装有滑块(2),所述钢模板(1)的底部开设有滑槽(3),所述滑槽(3)的内部与所述滑块(2)的表面相配合,所述钢模板(1)的一端固定连接第一磁铁(13),所述钢模板(1)另一端的一侧固定连接第二磁铁(14);

所述钢模板(1)一端的侧壁对称固定连接固定块(4),所述固定块(4)的表面铰接有连接杆(5),所述连接杆(5)的中部活动安装有第一压块(6),所述第一压块(6)的一端与相邻所述钢模板(1)的表面搭接,所述连接杆(5)的一端铰接有活动杆(8),所述活动杆(8)的一端活动安装有螺帽(11),所述钢模板(1)另一端的侧壁对称固定连接定位块(9),所述定位块(9)的表面铰接第二压块(10),所述第二压块(10)的一端与相邻所述钢模板(1)的表面搭接,所述第二压块(10)另一端的一侧固定连接限位块(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种建筑多用途钢模,其特征在于:所述滑槽(3)内部的两侧对称设有滚珠,每侧所述滚珠的数目为八个,所述滚珠的表面与相邻所述滑块(2)的表面搭接。

3. 根据权利要求1所述的一种建筑多用途钢模,其特征在于:所述第二磁铁(14)与第一磁铁(13)的磁极相反,所述第二磁铁(14)的表面与相邻所述钢模板(1)一端的第一磁铁(13)相配合。

4. 根据权利要求1所述的一种建筑多用途钢模,其特征在于:所述第一磁铁(13)与第二磁铁(14)的两侧皆对称安装有密封条,所述第一磁铁(13)与相邻所述第二磁铁(14)之间的密封条相配合。

5. 根据权利要求1所述的一种建筑多用途钢模,其特征在于:所述连接杆(5)的中部开设有通槽(7),所述通槽(7)的内部固定连接销杆,所述通槽(7)的内部通过销杆与第一压块(6)铰接。

6. 根据权利要求1所述的一种建筑多用途钢模,其特征在于:所述活动杆(8)的另一端表面设有螺纹,所述螺帽(11)与活动杆(8)的另一端通过螺纹杆与螺纹槽契合的方式螺纹连接。

一种建筑多用途钢模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑技术领域,具体为一种建筑多用途钢模。

背景技术

[0002] 混凝土浇筑成型在建筑工程方面应用广泛,混凝土浇筑指的是将混凝土浇筑入模直至塑化的过程,这对混凝土模板的要求极为严格,而目前建筑所使用的模板均为木质模板,木质模板封闭性较差,且木料易变形,存在涨模的风险,此外,在浇筑过程中,模板下方需人工随时敲打模板,木料容易断裂,极为危险;因此,市场上出现了一种用于建筑施工的组合式钢模板被人们广泛使用。

[0003] 目前市场上部分组合式钢模板,这些组合式钢模板使用起来多有不便,构造复杂不易拼装,且拼装后缝隙较大,在浇筑时混凝土会从缝隙中流出,降低工作效率,且浪费资源,不能满足人们对组合式钢模板的要求;分组合式钢模板,通过焊接进行固定,不仅对钢模板进行了损害,并且在拆装操作较为复杂,需要将焊点熔化才能进行拆卸,费时费力。因此,本实用新型设计一种建筑多用途钢模以解决现有技术中存在的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种建筑多用途钢模,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种建筑多用途钢模,包括:钢模板,所述钢模板设有四块,四块所述钢模板配合可拼成一个方形模板,所述钢模板的顶部固定安装有滑块,所述钢模板的底部开设有滑槽,所述滑槽的内部与所述滑块的表面相配合,所述钢模板的一端固定连接有第一磁铁,所述钢模板另一端的一侧固定连接有第二磁铁;

[0006] 所述钢模板一端的侧壁对称固定连接固定块,所述固定块的表面铰接有连接杆,所述连接杆的中部活动安装有第一压块,所述第一压块的一端与相邻所述钢模板的表面搭接,所述连接杆的一端铰接有活动杆,所述活动杆的一端活动安装有螺帽,所述钢模板另一端的侧壁对称固定连接定位块,所述定位块的表面铰接有第二压块,所述第二压块的一端与相邻所述钢模板的表面搭接,所述第二压块另一端的一侧固定连接有限位块。

[0007] 优选的,所述滑槽内部的两侧对称设有滚珠,每侧所述滚珠的数目为八个,所述滚珠的表面与相邻所述滑块的表面搭接。

[0008] 优选的,所述第二磁铁与第一磁铁的磁极相反,所述第二磁铁的表面与相邻所述钢模板一端的第一磁铁相配合。

[0009] 优选的,所述第一磁铁与第二磁铁的两侧皆对称安装有密封条,所述第一磁铁与相邻所述第二磁铁之间的密封条相配合。

[0010] 优选的,所述连接杆的中部开设有通槽,所述通槽的内部固定连接销杆,所述通槽的内部通过销杆与第一压块铰接。

[0011] 优选的,所述活动杆的另一端表面设有螺纹,所述螺帽与活动杆的另一端通过螺纹杆与螺纹槽契合的方式螺纹连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1.本实用新型通过钢模板、滑块和滑槽等部件的设置,在需要对钢模板堆叠高度时,通过将下方钢模板顶部的滑块插接到上方钢模板的滑槽中,通过滑槽内部的滚珠,方便安装,在需要将钢模板拼接成方向模板时,通过将四块钢模板首尾相连,在第一磁铁与第二磁铁的配合下方便连接,同时第一磁铁与第二磁铁两侧的密封条,提高方行模板内部的密封性,提升钢模板时实用性;

[0014] 2.本实用新型通过连接杆、活动杆和第二压块等部件的设置,在将四块钢模板拼接成方形模板时,通过拉动活动杆,使活动杆偏转放置在第二压块的表面,通过转动活动杆一端的螺帽,在相邻两个钢模板之间通过第一压块与第二压块的抵压,通过四周分别抵压,使方形模板进行固定,在需要拆卸时,反向转动螺帽,时第一压块与第二压块分别解除抵压,便可方便拆卸,操作方便,结构简单。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的俯视剖视示意图;

[0016] 图2为本实用新型的图1中A处结构放大示意图;

[0017] 图3为本实用新型的图1中B处结构放大示意图;

[0018] 图4为本实用新型的钢模板和滑槽等局部结构示意图。

[0019] 图中:1、钢模板;2、滑块;3、滑槽;4、固定块;5、连接杆;6、第一压块;7、通槽;8、活动杆;9、定位块;10、第二压块;11、螺帽;12、限位块;13、第一磁铁;14、第二磁铁。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供了一种实施例:一种建筑多用途钢模,包括:钢模板1,钢模板1设有四块,四块钢模板1配合可拼成一个方形模板,钢模板1的顶部固定安装有滑块2,钢模板1的底部开设有滑槽3,滑槽3的内部与滑块2的表面相配合,当需要对两块钢模板1上下拼接时,将下方的钢模板1通过滑块2插接到上方钢模板1的滑槽3内部,同时通过内部的滚珠,方便插接,钢模板1的一端固定连接有第一磁铁13,钢模板1另一端的一侧固定连接第二磁铁14;

[0022] 钢模板1一端的侧壁对称固定连接固定块4,钢模板1一端的侧壁上下端均固定连接固定块4,固定块4的表面铰接有连接杆5,连接杆5的中部活动安装有第一压块6,第一压块6的一端与相邻钢模板1的表面搭接,连接杆5的一端铰接有活动杆8,活动杆8的一端活动安装有螺帽11,钢模板1另一端的侧壁对称固定连接定位块9,钢模板1另一端的侧壁上下端均固定连接定位块9,通过固定块4与定位块9的对称设置提高四块钢模板1之间固定的稳定性,定位块9的表面铰接有第二压块10,第二压块10的一端与相邻钢模板1的表

面搭接,第二压块10另一端的一侧固定连接有限位块12。在两块钢模板1拼接进行固定时,通过转动螺帽11,使螺帽11向连接杆5的方向移动,同时通过第一压块6与第二压块10分别对相邻钢模板1的表面挤压,使四块钢模板1进行进行固定,通过限位块12的限位,方便观察螺帽11是否转动到位。

[0023] 请参阅图4,在本实施中:滑槽3内部的两侧对称设有滚珠,每侧滚珠的数目为八个,滚珠的表面与相邻滑块2的表面搭接。在对两块钢模板1进行上下拼接时,通过滚珠的设置,减小滑块2与滑槽3之间的摩擦,使其方便安装。

[0024] 请参阅图1和图3,在本实施中:第二磁铁14与第一磁铁13的磁极相反,第二磁铁14的表面与相邻钢模板1一端的第一磁铁13相配合。通过钢模板1 两端的磁极相反设置,在两块钢模板1相互拼接时钢模板1第一磁铁13与第二磁铁14相吸,使四块钢模板1之间安装更牢固,稳定。

[0025] 请参阅图1和图3,在本实施中:第一磁铁13与第二磁铁14的两侧皆对称安装有密封条,第一磁铁13与相邻第二磁铁14之间的密封条相配合。在四块钢模板1拼接时,通过第一磁铁13与第二磁铁14两侧的密封条,使拼接后侧方行模块密封性更好。

[0026] 请参阅图1和图2,在本实施中:连接杆5的中部开设有通槽7,通槽7 的内部固定连接有销杆,通槽7的内部通过销杆与第一压块6铰接。在连接杆5进行固定时,第一压块6在抵压钢模板1时会产生一个偏转的余量,通过通槽7的设置,方便第一压块6的偏转,使第一压块6与钢模板1的表面贴合的更紧密。

[0027] 请参阅图1和图2,在本实施中:活动杆8的另一端表面设有螺纹,螺帽 11与活动杆8的另一端通过螺纹杆与螺纹槽契合的方式螺纹连接。通过螺纹连接时第二压块10和第一压块6对钢模板1的挤压更稳定,牢固。

[0028] 工作原理:使用时,通过钢模板1两端的第一磁铁13与第二磁铁14的配合,将四块钢模板1首尾相连拼接成一个方行模板,两块相邻钢模板1之间,通过拉动活动杆8的一端,使活动杆8偏转放置在第二压块10的表面,通过转动活动杆8一端的螺帽11,在相邻两个钢模板1之间通过第一压块6 与第二压块10的抵压,使方形模板进行固定,在需要叠加高度时,通过将下方钢模板1表面的滑块2插接到上方钢模板1中的滑槽3内部,且通过滚珠的活动,进行安装增加使用高度。本说明中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0029] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

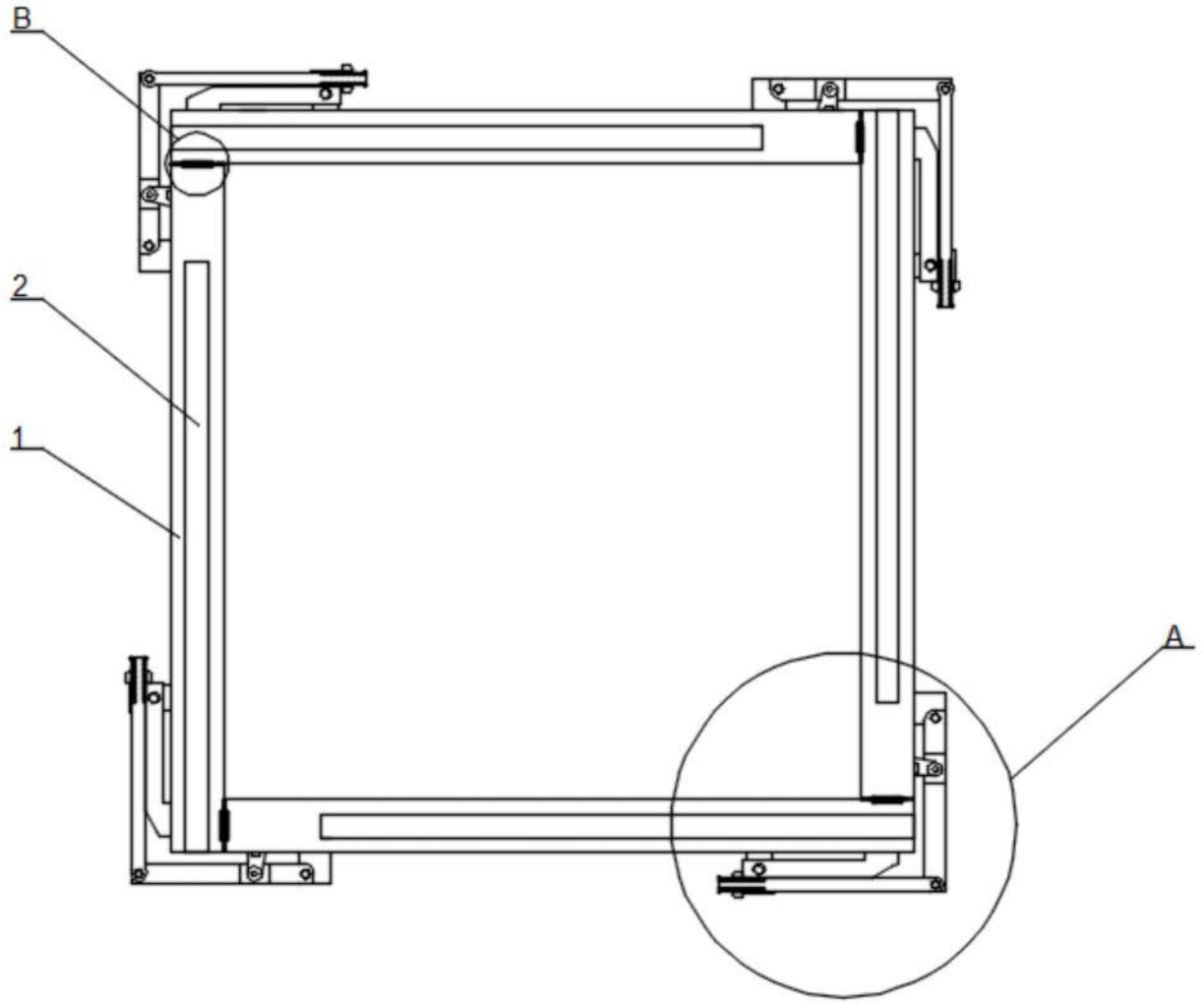


图1

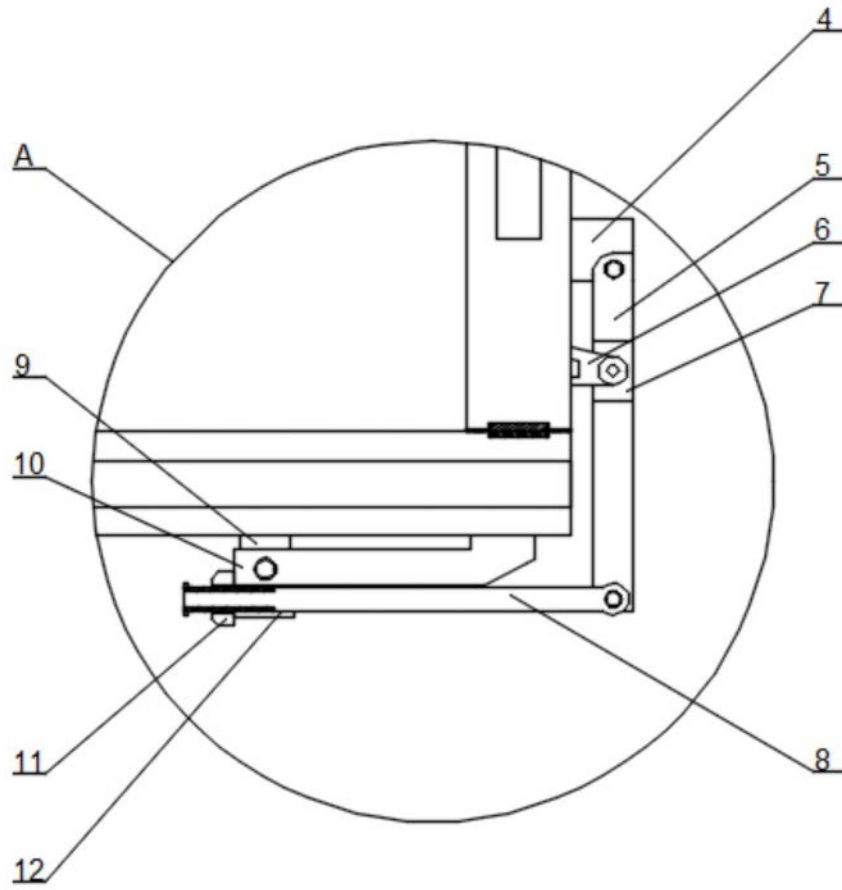


图2

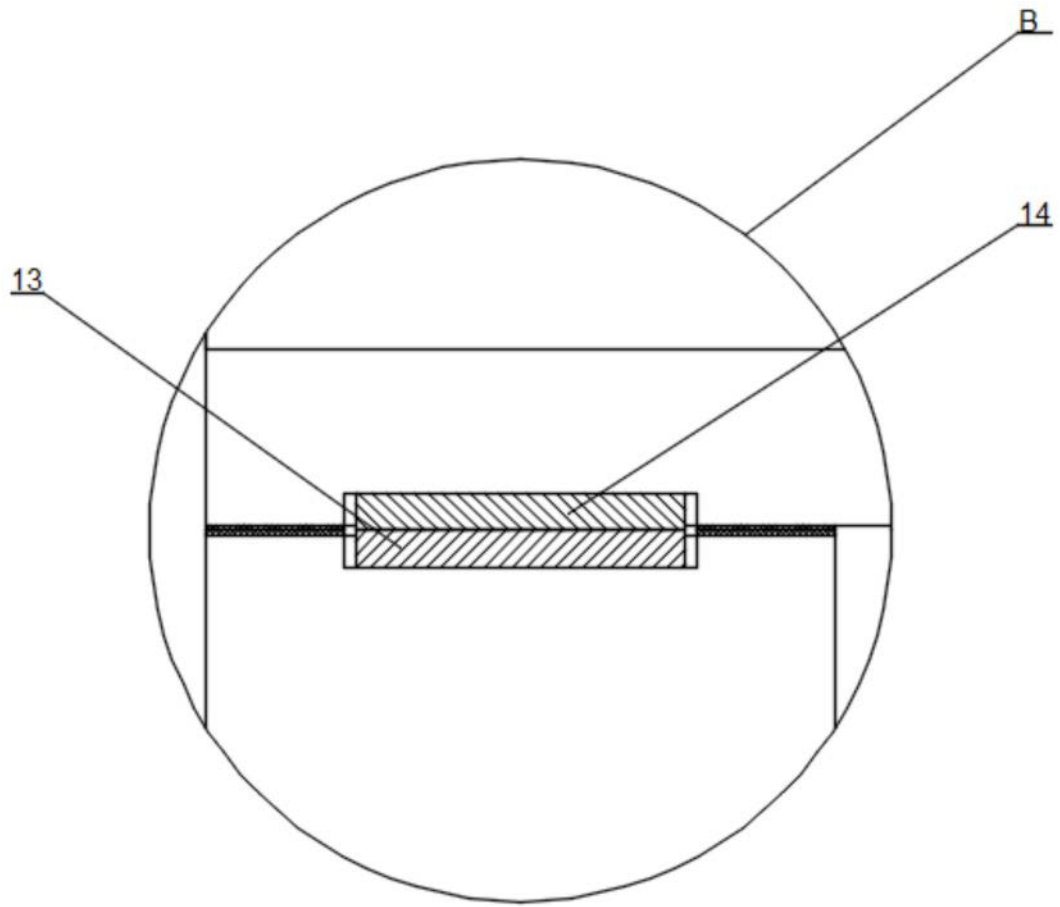


图3

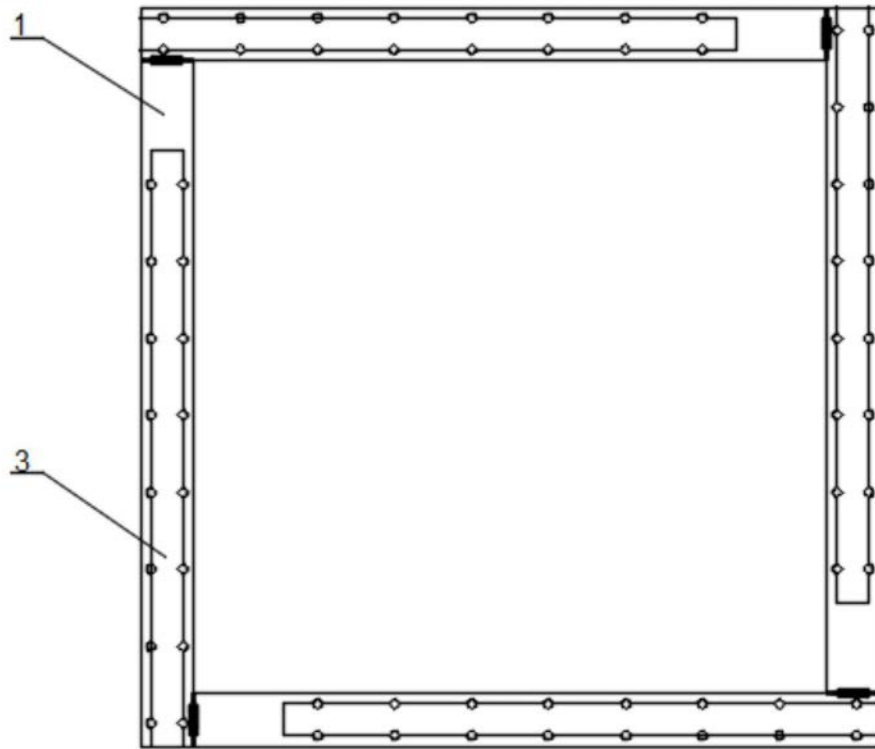


图4