



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206736517 U

(45)授权公告日 2017.12.12

(21)申请号 201720440434.2

(22)申请日 2017.04.25

(73)专利权人 吴江市金亚喷织厂

地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇  
上升村

(72)发明人 王娟英

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理  
有限公司 11246

代理人 郭晓凤 连围

(51)Int.Cl.

D05B 49/00(2006.01)

D05B 51/00(2006.01)

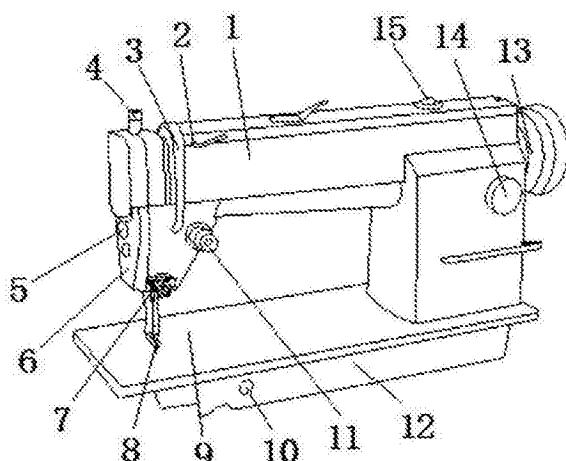
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种平缝机快速捋线装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种平缝机快速捋线装置，其结构包括平缝电机、挑线摇杆、曲柄、调压器、固定螺栓、主轴、捋线器、压脚、工作台面、胶塞、夹线器、油槽、转轮、调节阀、油孔、固定螺母、固定压块、紧固螺栓、辅助捋线杆、定位孔、分线孔。本实用新型的有益效果是：为了使平缝机在加工多种线色时，能够对线色进行捋线区分，设置有的捋线器可以通过辅助捋线杆进行排线，并牵引至分线孔内，可根据颜色分别牵引至不同的分线孔，在平缝机进行包边缝纫时，线色就会安装分线孔的顺序平整的排序，保证了加工线条的美观效果。



1. 一种平缝机快速捋线装置,其特征在于:其结构包括平缝电机(1)、挑线摇杆(2)、曲柄(3)、调压器(4)、固定螺栓(5)、主轴(6)、捋线器(7)、压脚(8)、工作台面(9)、胶塞(10)、夹线器(11)、油槽(12)、转轮(13)、调节阀(14)、油孔(15),所述的挑线摇杆(2)设于曲柄(3)的右侧,所述的曲柄(3)设在调压器(4)的右侧,所述的主轴(6)活动连接捋线器(7),所述的捋线器(7)与压脚(8)相连接,所述的压脚(8)设在工作台面(9)上,所述的工作台面(9)与油槽(12)相连接,所述的油槽(12)上设有胶塞(10),所述的夹线器(11)设在主轴(6)的右侧,所述的转轮(13)设在平缝电机(1)的右侧,所述的调节阀(14)与转轮(13)活动连接,所述的油孔(15)设在平缝电机(1)的上方,所述的捋线器(7)包括固定螺母(701)、固定压块(702)、紧固螺栓(703)、辅助捋线杆(704)、定位孔(705)、分线孔(706),所述的固定螺母(701)与固定压块(702)相连接,所述的固定压块(702)活动连接紧固螺栓(703),所述的紧固螺栓(703)设在辅助捋线杆(704)的上方,所述的辅助捋线杆(704)右侧设有定位孔(705),所述的定位孔(705)与分线孔(706)相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种平缝机快速捋线装置,其特征在于:所述的平缝电机(1)与挑线摇杆(2)相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种平缝机快速捋线装置,其特征在于:所述的固定螺栓(5)与主轴(6)相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种平缝机快速捋线装置,其特征在于:所述的捋线器(7)通过紧固螺栓(703)设在主轴(6)上。

5. 根据权利要求1所述的一种平缝机快速捋线装置,其特征在于:所述的固定螺栓(5)共设有2个。

## 一种平缝机快速捋线装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型是一种平缝机快速捋线装置，属于平缝机领域。

### 背景技术

[0002] 平缝缝纫机主要是用缝纫线，在缝料上形成一种线迹，使一层或多层缝料交织或缝合起来的机器。通常分为薄料和厚料两种用途，平缝缝纫机能缝制棉、麻、丝、毛、人造纤维等织物和皮革、塑料、纸张等制品，薄料一般用于针织，内衣，衬衫，制服等，厚料一般用于各类运动服，牛仔服，时装，大衣，鞋帽，皮仔，箱包等，平缝机在缝纫设备是最基本的车种，在缝制中，是最简单的线迹，缝制出的线迹整齐美观、线迹均匀，平整牢固，缝纫速度快、操作简便，使用简单易懂.最高缝纫速度是4000–5000rpm。

[0003] 现有技术公开了申请号为:CN201320524095.8的一种平缝机的捋线装置，包括卷边器，所述卷边器固设在平缝机上，所述卷边器的一端固定连接有两块对置的钢板，两块所述钢板上设置有若干对应的凹槽；紧邻所述钢板设置有捋直装置，所述捋直装置包括上夹板、下夹板，所述上夹板和所述下夹板通过紧固件固定，所述上夹板和所述下夹板形成的空间内设置有两个上下对置的挤压轮。本实用新型平缝机的捋线装置，通过挤压轮对纱线的挤压，消除了纱线上的静电并将纱线捋直。现有的技术无法进行分线，在加工多色线条包边工艺时，无法将颜色线区分加工，造成了加工线条参差不齐，导致不美观。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足，本实用新型目的是提供一种平缝机快速捋线装置，以解决现有的技术无法进行分线，在加工多色线条包边工艺时，无法将颜色线区分加工，造成了加工线条参差不齐，导致不美观。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型是通过如下的技术方案来实现：一种平缝机快速捋线装置，其结构包括平缝电机、挑线摇杆、曲柄、调压器、固定螺栓、主轴、捋线器、压脚、工作台面、胶塞、夹线器、油槽、转轮、调节阀、油孔，所述的挑线摇杆设于曲柄的右侧，所述的曲柄设在调压器的右侧，所述的主轴活动连接捋线器，所述的捋线器与压脚相连接，所述的压脚设在工作台面上，所述的工作台面与油槽相连接，所述的油槽上设有胶塞，所述的夹线器设在主轴的右侧，所述的转轮设在平缝电机的右侧，所述的调节阀与转轮活动连接，所述的油孔设在平缝电机的上方，所述的捋线器包括固定螺母、固定压块、紧固螺栓、辅助捋线杆、定位孔、分线孔，所述的固定螺母与固定压块相连接，所述的固定压块活动连接紧固螺栓，所述的紧固螺栓设在辅助捋线杆的上方，所述的辅助捋线杆右侧设有定位孔，所述的定位孔与分线孔相连接。

[0006] 进一步地，所述的平缝电机与挑线摇杆相连接。

[0007] 进一步地，所述的固定螺栓与主轴相连接。

[0008] 进一步地，所述的捋线器通过紧固螺栓设在主轴上。

[0009] 进一步地，所述的固定螺栓共设有2个。

- [0010] 进一步地,所述的油槽为不锈钢材质,提升了使用寿命。
- [0011] 进一步地,所述的工作台面宽度为40cm,大大提升了使用空间。
- [0012] 进一步地,所述的分线孔共设有3个。
- [0013] 本实用新型的有益效果:为了使平缝机在加工多种线色时,能够对线色进行捋线区分,设有的捋线器可以通过辅助捋线杆进行排线,并牵引至分线孔内,可根据颜色分别牵引至不同的分线孔,在平缝机进行包边缝纫时,线色就会安装分线孔的顺序平整的排序,保证了加工线条的美观效果。

## 附图说明

- [0014] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:
- [0015] 图1为本实用新型一种平缝机快速捋线装置的结构示意图。
- [0016] 图2为本实用新型的捋线器结构示意图。
- [0017] 图中:平缝电机-1、挑线摇杆-2、曲柄-3、调压器-4、固定螺栓-5、主轴-6、捋线器-7、压脚-8、工作台面-9、胶塞-10、夹线器-11、油槽-12、转轮-13、调节阀-14、油孔-15、固定螺母-701、固定压块-702、紧固螺栓-703、辅助捋线杆-704、定位孔-705、分线孔-706。

## 具体实施方式

- [0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。
- [0019] 请参阅图1-图2,本实用新型提供一种平缝机快速捋线装置:其结构包括平缝电机1、挑线摇杆2、曲柄3、调压器4、固定螺栓5、主轴6、捋线器7、压脚8、工作台面9、胶塞10、夹线器11、油槽12、转轮13、调节阀14、油孔15,所述的挑线摇杆2设于曲柄3的右侧,所述的曲柄3设在调压器4的右侧,所述的主轴6活动连接捋线器7,所述的捋线器7与压脚8相连接,所述的压脚8设在工作台面9上,所述的工作台面9与油槽12相连接,所述的油槽12上设有胶塞10,所述的夹线器11设在主轴6的右侧,所述的转轮13设在平缝电机1的右侧,所述的调节阀14与转轮13活动连接,所述的油孔15设在平缝电机1的上方,所述的捋线器7包括固定螺母701、固定压块702、紧固螺栓703、辅助捋线杆704、定位孔705、分线孔706,所述的固定螺母701与固定压块702相连接,所述的固定压块702活动连接紧固螺栓703,所述的紧固螺栓703设在辅助捋线杆704的上方,所述的辅助捋线杆704右侧设有定位孔705,所述的定位孔705与分线孔706相连接,所述的平缝电机1与挑线摇杆2相连接,所述的固定螺栓5与主轴6相连接,所述的捋线器7通过紧固螺栓703设在主轴6上,所述的固定螺栓5共设有2个,所述的油槽12为不锈钢材质,提升了使用寿命,所述的工作台面9宽度为40cm,大大提升了使用空间,所述的分线孔706共设有3个

- [0020] 在使用者需要对本产品进行使用的时候,就可以启动平缝电机1进行加工,根据布料厚度,通过调压器4调节主轴6的压力,使压脚8能够平顺的与布料贴合,当平缝电机1的机油不足时,可以通过油孔15进行添加,设有的捋线器7通过辅助捋线杆704与分线孔706将多种线色区分加工,使得平缝机加工出来的线条颜色整齐美观,设有的紧固螺栓703用于将捋线器7固定在主轴6上。

[0021] 本实用新型所述的夹线器11是为了使缝线在一定的张力状态下顺利构成线迹，专门对缝线施加夹紧力的装置，该装置可根据需要进行调节。

[0022] 本实用新型的平缝电机1、挑线摇杆2、曲柄3、调压器4、固定螺栓5、主轴6、捋线器7、压脚8、工作台面9、胶塞10、夹线器11、油槽12、转轮13、调节阀14、油孔15、固定螺母701、固定压块702、紧固螺栓703、辅助捋线杆704、定位孔705、分线孔706，部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件，其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知，本实用新型解决的问题是现有的技术无法进行分线，在加工多色线条包边工艺时，无法将颜色线区分加工，造成了加工线条参差不齐，导致不美观，本实用新型通过上述部件的互相组合，平缝机在加工多种线色时，能够对线色进行捋线区分，保证了加工线条的美观效果，具体如下所述：

[0023] 所述的固定螺母701与固定压块702相连接，所述的固定压块702活动连接紧固螺栓703，所述的紧固螺栓703设在辅助捋线杆704的上方，所述的辅助捋线杆704右侧设有定位孔705，所述的定位孔705与分线孔706相连接。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点，对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

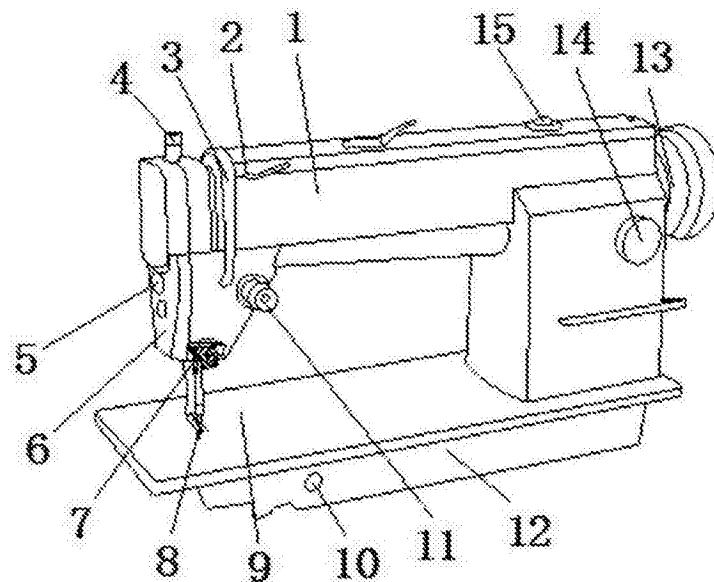


图1

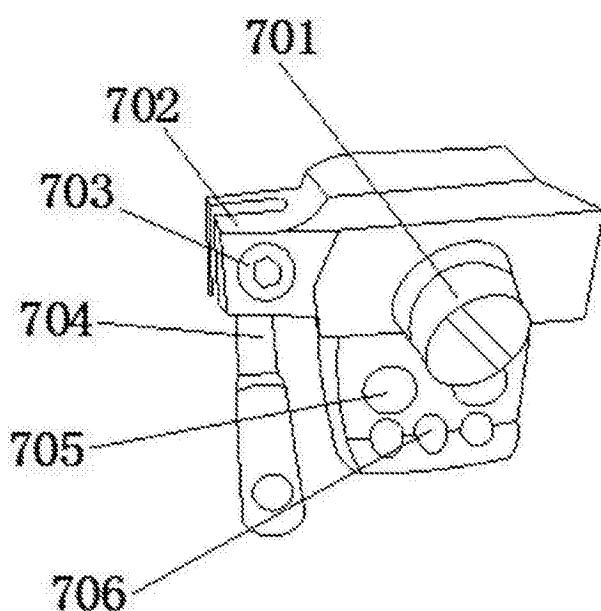


图2