(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209533939 U
(45)授权公告日 2019.10.25

(21)申请号 201920006056.6

(22)申请日 2019.01.02

(73)专利权人 宜黄县宏瑞塑业有限公司
地址 344000 江西省抚州市宜黄县丰厚工业园区

(72)发明人 彭纪楷

(74)专利代理机构 南昌赣专知识产权代理有限公司 36129
代理人 张文宣

(51)Int.Cl.
B29B 17/04(2006.01)

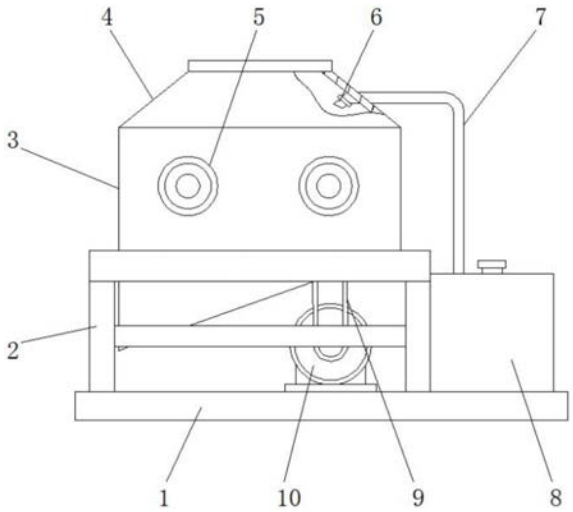
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种塑料包装编织袋回收用粉碎装置

(57)摘要

本实用新型属于编织袋回收技术领域，具体涉及一种塑料包装编织袋回收用粉碎装置，包括基座和机体，机体固定安装在基座的上方，机体的上端固定安装有上料斗，上料斗的内部固定安装有两个主轴，两个主轴的外表壁均固定安装有粉碎刀，两个主轴之间通过传动带b传动连接，基座的一端上表面固定安装有电机，电机的输出轴与一个主轴之间通过传动带a传动连接，基座的上表面固定安装有水箱，水箱的后方固定安装有水泵，上料斗的内表壁固定安装有喷头；该塑料包装编织袋回收用粉碎装置无需工作人员手动清理废屑，降低了工作人员的工作强度，使装置的清理工作更加方便，同时可有效地对原料进行防护，避免原料从入料口弹出。



CN 209533939 U

1.一种塑料包装编织袋回收用粉碎装置,包括基座(1)和机体(3),其特征在于:所述机体(3)固定安装在所述基座(1)的上方,所述机体(3)的上端固定安装有上料斗(4),所述上料斗(4)的内部固定安装有两个主轴(5),两个所述主轴(5)的外表壁均固定安装有粉碎刀(11),两个所述主轴(5)之间通过传动带b(12)传动连接,所述基座(1)的一端上表面固定安装有电机(10),所述电机(10)的输出轴与一个所述主轴(5)之间通过传动带a(9)传动连接,所述基座(1)的上表面固定安装有水箱(8),所述水箱(8)的后方固定安装有水泵(13),所述上料斗(4)的内表壁固定安装有喷头(6),所述水泵(13)的输入端和输出端分别与所述水箱(8)和所述喷头(6)通过一根导管(7)相连通,所述电机(10)和所述水泵(13)均与外部电源电性连接;所述上料斗(4)的入口端的口径小于出口端的口径,且所述上料斗(4)的出口端与所述机体(3)的进料口相对应;两个所述主轴(5)上的粉碎刀(11)间隔均相等,一个所述主轴(5)上的粉碎刀(11)位于另一所述主轴(5)上的粉碎刀(11)的间隔空隙中。

2.根据权利要求1所述的一种塑料包装编织袋回收用粉碎装置,其特征在于:所述机体(3)的底面为倾斜面,所述机体(3)的出料口位于所述机体(3)的底面最低位置处。

3.根据权利要求1所述的一种塑料包装编织袋回收用粉碎装置,其特征在于:所述基座(1)的上表面固定安装有与所述机体(3)相对应的机架(2)。

一种塑料包装编织袋回收用粉碎装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于编织袋回收技术领域，具体涉及一种塑料包装编织袋回收用粉碎装置。

背景技术

[0002] 编织袋，又称蛇皮袋。是塑料袋的一种，用于包装，其原料一般是聚乙烯、聚丙烯等各种化学塑料原料。编织袋损坏后可回收再次加工利用，在编织袋回收加工中，可通过粉碎装置将编织袋废碎，转化为原料再次加工成编织袋，采用机械化的设备对编织袋进行粉碎，取代原本人工粉碎，提高了编织袋回收的效率。

[0003] 现有的编制袋回收用粉碎装置为具有清洗装置，使用后，废屑残留在机器中，人工很难清理，给粉碎装置的清理工作带来不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种塑料包装编织袋回收用粉碎装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种塑料包装编织袋回收用粉碎装置，包括基座和机体，所述机体固定安装在所述基座的上方，所述机体的上端固定安装有上料斗，所述上料斗的内部固定安装有两个主轴，两个所述主轴的外表壁均固定安装有粉碎刀，两个所述主轴之间通过传动带b 传动连接，所述基座的一端上表面固定安装有电机，所述电机的输出轴与一个所述主轴之间通过传动带a传动连接，所述基座的上表面固定安装有水箱，所述水箱的后方固定安装有水泵，所述上料斗的内表壁固定安装有喷头，所述水泵的输入端和输出端分别与所述水箱和所述喷头通过一根导管相连通，所述电机和所述水泵均与外部电源电性连接；所述上料斗的入口端的口径小于出口端的口径，且所述上料斗的出口端与所述机体的进料口相对应；两个所述主轴上的粉碎刀间隔均相等，一个所述主轴上的粉碎刀位于另一所述主轴上的粉碎刀的间隔空隙中。

[0006] 优选的，所述机体的底面为倾斜面，所述机体的出料口位于所述机体的底面最低位置处。

[0007] 优选的，所述基座的上表面固定安装有与所述机体相对应的机架。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0009] 1、该塑料包装编织袋回收用粉碎装置通过设置水箱、水泵、导管和喷头，从而可在使用后对机体和粉碎刀进行清洗，无需人工清理废屑，降低了工作人员的工作强度，使清理工作更加方便；

[0010] 2、该塑料包装编织袋回收用粉碎装置的上料斗设计成入料口端的口径小于出料口端的口径，可有效避免在粉碎时原料从入料口弹出，使用更加方便。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型的右视结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型中两个主轴间的传动结构示意图；

[0014] 图中：1、基座；2、机架；3、机体；4、上料斗；5、主轴；6、喷头；7、导管；8、水箱；9、传动带a；10、电机；11、粉碎刀；12、传动带b；13、水泵。

具体实施方式

[0015] 下面结合实施例对本实用新型做进一步的描述。

[0016] 以下实施例用于说明本实用新型，但不能用来限制本实用新型的保护范围。实施例中的条件可以根据具体条件做进一步的调整，在本实用新型的构思前提下对本实用新型的方法简单改进都属于本实用新型要求保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种塑料包装编织袋回收用粉碎装置，包括基座1和机体3，机体3固定安装在基座1的上方，机体3 的上端固定安装有上料斗4，上料斗4的内部固定安装有两个主轴5，两个主轴5的外表壁均固定安装有粉碎刀11，两个主轴5之间通过传动带b12传动连接，基座1的一端上表面固定安装有电机10，电机10的输出轴与一个主轴 5之间通过传动带a9传动连接，基座1的上表面固定安装有水箱8，水箱8 的后方固定安装有水泵13，上料斗4的内表壁固定安装有喷头6，水泵13的输入端和输出端分别与水箱8和喷头6通过一根导管7相连通，电机10和水泵13均与外部电源电性连接。

[0018] 其中，上料斗4的入口端的口径小于出口端的口径，且上料斗4的出口端与机体3的进料口相对应，当原料放入上料斗4后，直接落入机体3内，可有效防止原料从上料斗4的入口端弹出。

[0019] 其中，机体3的底面为倾斜面，机体3的出料口位于机体3的底面最低位置处，原料粉碎后，直接顺着机体3的底面向下滑落，可有效避免粉碎后的原料堆积，使下料更加方便。

[0020] 其中，两个主轴5上的粉碎刀11间隔均相等，一个主轴5上的粉碎刀11 位于另一主轴5上的粉碎刀11的间隔空隙中，可同时对编织袋进行粉碎，使粉碎更加精细，提高粉碎的工作效率。

[0021] 其中，基座1的上表面固定安装有与机体3相对应的机架2，通过机架2 将机体3固定安装在基座1上，使机体3保持稳定。

[0022] 本实施方案中：

[0023] 电机10的型号可以为Y80M1-2；

[0024] 水泵13的型号可以为ISG32-100。

[0025] 本实用新型的工作原理及使用流程：使用时，首先启动电机10，电机10 通过传动带a9带着一个主轴5转动，该主轴5通过传动带b12带着另一主轴 5转动，从而带动粉碎刀11转动，工作人员将废弃的编织袋放入上料斗4中，自然落入机体3内，与高速转动的粉碎刀11接触，粉碎刀11对编织袋进行粉碎，粉碎后的原料从机体3的出料口排出，粉碎完成后，启动水泵13，水泵13抽取水箱8中的清洗液，通过导管7导入喷头6中，喷头6将清洗液喷出，对粉碎刀11和机体3进行清洗，清洗完成后，关闭电机10和水泵13即可。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

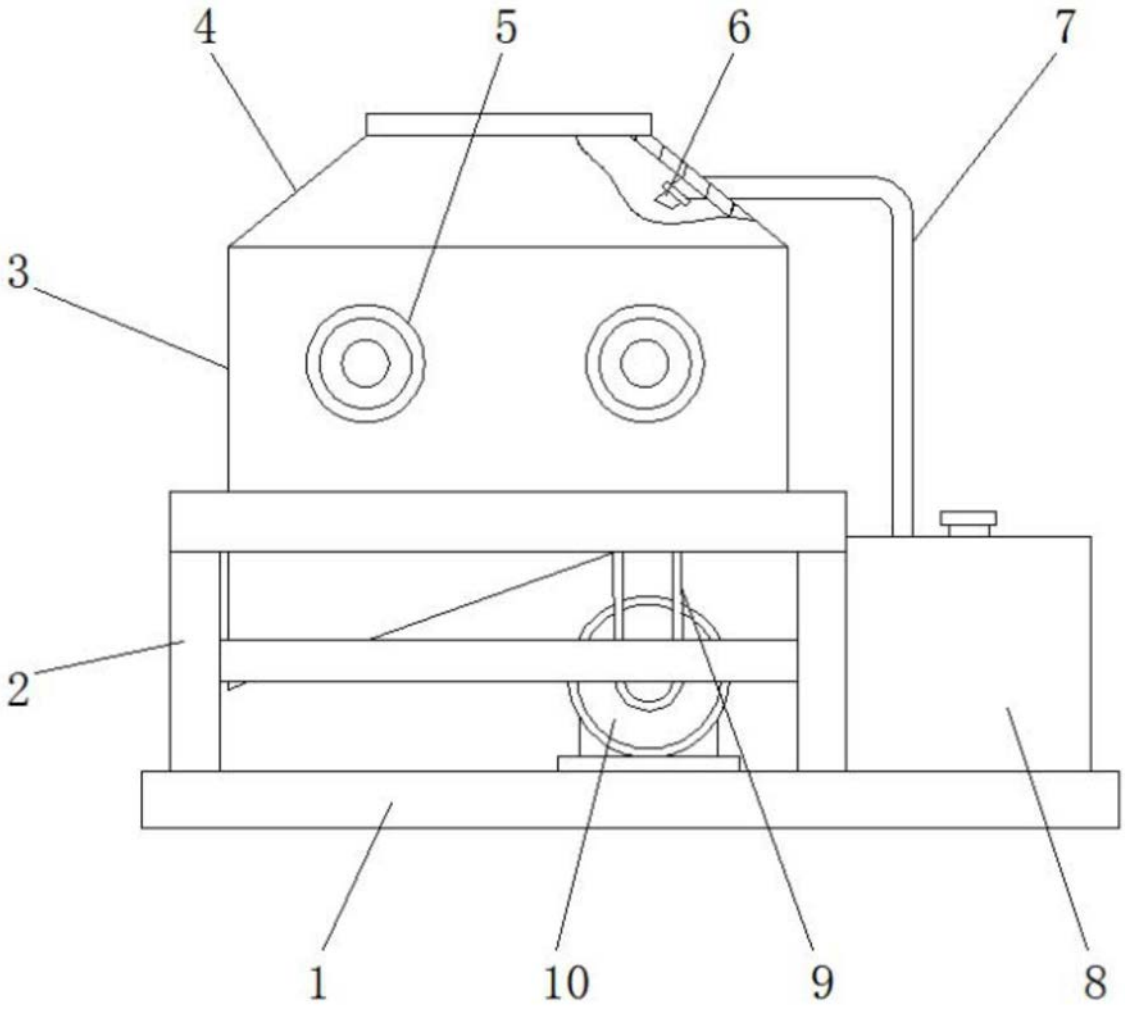


图1

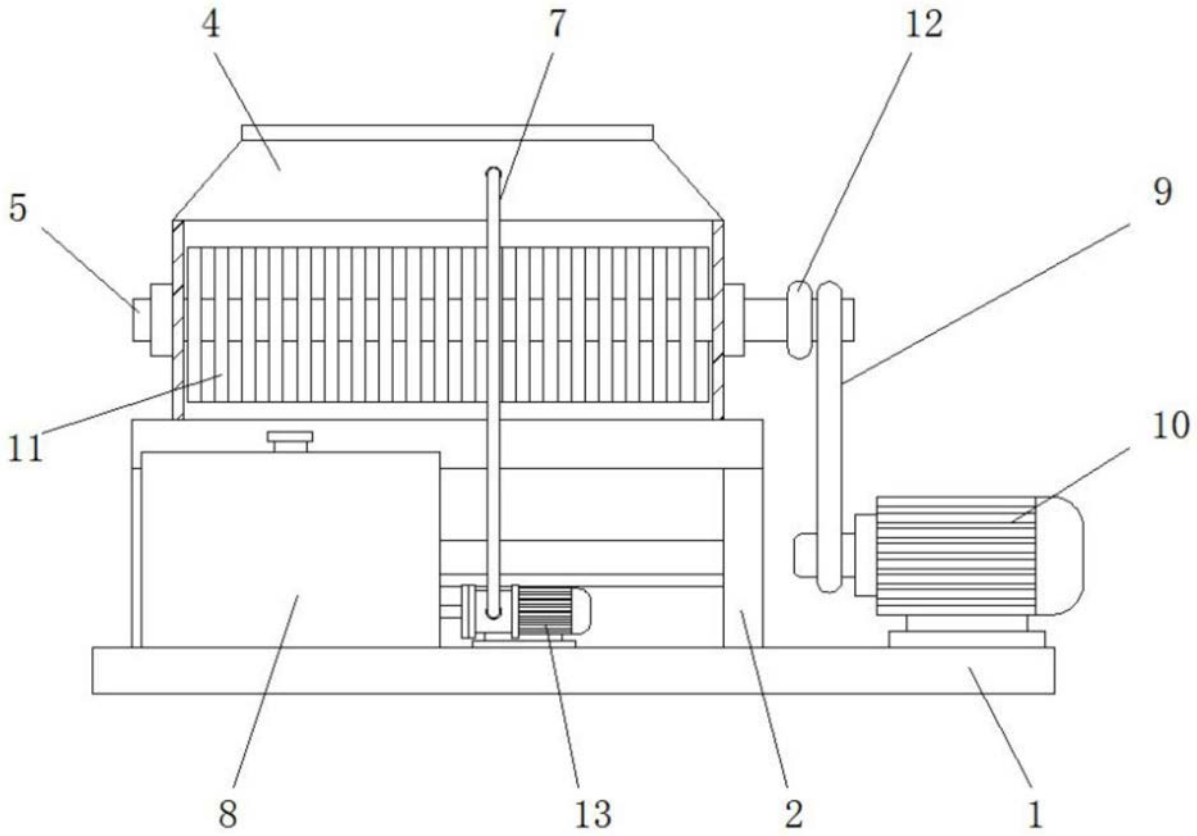


图2

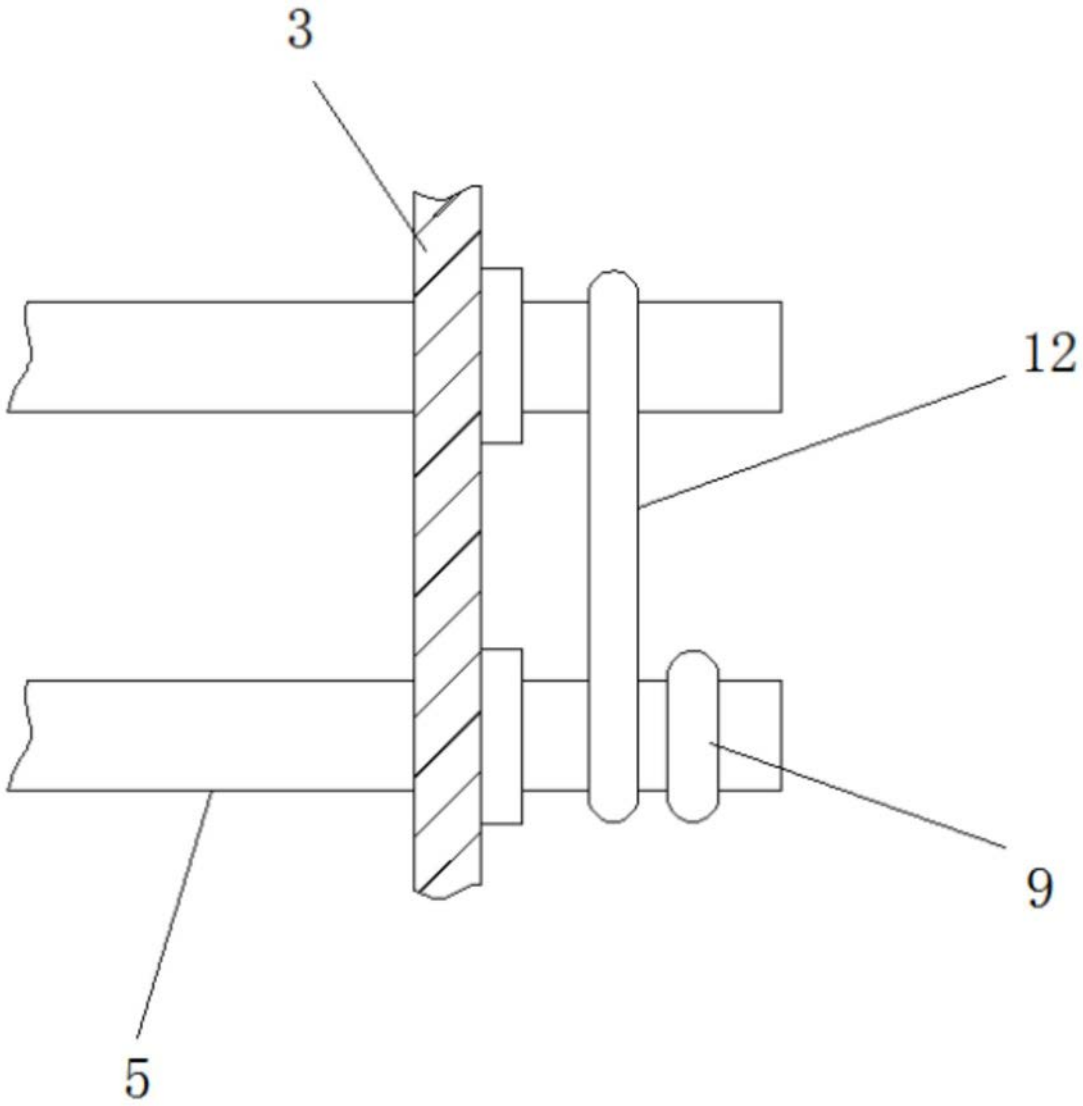


图3