

URZĄD PATENTOWY

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 16747.

Kl. 79 b 23.

„Universelle” Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do wałkowania i spłaszczania gilz papierosowych z ustnikami.

Zgłoszono 10 sierpnia 1929 r.

Udzielono 17 sierpnia 1932 r.

Pierwszeństwo: 4 stycznia 1929 r. (Niemcy).

Znane są urządzenia do wałkowania, w których papierosy, względnie gilzy z ustnikami wprowadza się w szczelinę między obracający się stale walec i współśrodkowo do niego zgięty płaszcz.

Wynalazek dotyczy tego rodzaju urządzenia. Wiadomo, że gilzy papierosowe z pasma gilzowego nasuwa się na łyżkę, przez którą wprowadza się do gilzy ustnik, a następnie zsuwa się gotową gilzę z łyżki.

W myśl niniejszego wynalazku zsunięta z łyżki gilza papierosowa z ustnikiem układa się w wycięcie oporowe, które w tym celu wykonane jest w postaci rowka, a występujące w górę ramię przeszkadza zsunięciu się nabok gilzy papierosowej.

Wahający się chwytak, wykonany w kształcie litery U, podchwytuje gilzę papierosową, przez co mocno trzymane w chwytaku gilzy przy zwrotnem wahnięciu są zabierane. Dolne ramię chwytaka, wykonanego w kształcie litery U, posiada przedłużenie współśrodkowe do osi wahadła, które służy jako powierzchnia prowadząca, która przy ruchu powrotnym chwytaka wyrównywa leżącą na żłobku gilzę papierosową oraz we właściwym położeniu oddaje gilzę chwytakowi. Chwytak poddaje przy owem zwrotnem wahnięciu uchwyconą gilzę papierosową pomiędzy płaszcz i stale obracający się walec, przyczem płaszcz w myśl wynalazku ukształtowany jest jako stero-

Walec wahadło w ten sposób, że wskutek wahnięcia tworzy się szeroko otwarta, względnie zwężona, paszcza, do której chwytak składa gilzę, następnie zaś płaszczyz powraca do swego współśrodkowego położenia.

Aby można było gilzę po wyjściu z pomiędzy płaszcza i walca spłaszczyć, przewidziany jest drugi znany walec, również obracający się stale, który posiada taką samą średnicę, jak walec 9 do wałkowania, lecz obraca się w kierunku przeciwnym. Obydwa walce są umieszczone bezpośrednio za płaszczem w ten sposób, że przyjmują one okrągłą gilzę papierosową i spłaszczają ją między sobą, przyczem szczelina dla gilzy papierosowej jest regulowana odpowiednio do różnych wymagań. W tym celu drugi walec osadzony jest w ten sposób, że może być przesuwany.

Dla bliższego wyjaśnienia wynalazku służy załączony rysunek, na którym fig. 1 przedstawia widok boczny nowego urządzenia, fig. 2 przedstawia widok zgóry.

Gilza papierosowa *H* razem z ustnikiem, po oddzieleniu jej od pasma *St*, spada na podstawę 1, która posiada z boku wycięcie oporowe 1'. Chwytak 2, umieszczony wahliwie na osi 3, przechodzi zapomocą zębatego odcinka 4 i osadzonego na osi 3 koła zębatego 5 do położenia, przedstawionego na rysunku linią przerywaną, przyczem powierzchnia prowadząca 2'', znajdująca się na ramieniu chwytaka, wyrównywa gilzę papierosową, o ile leży na podstawie nieco ukośnie. Zębaty odcinek 4 osadzony jest na dwuramiennej dźwigni 6, która waha się około punktu obrotowego 7 i sterowana jest zapomocą przesuwalnego drążka 8. Przy wahnięciu chwytaka do położenia, przedstawionego linią kreskowaną, gilza papierosowa dostaje się do wycięcia 2, które tak jest dopasowane do średnicy gilzy, że gilza utrzymuje się w nim przez tarcie.

Przy ruchu powrotnym chwytaka (rysunek wskazuje tylko położenie pośrednie)

gilza papierosowa dostaje się pomiędzy walec 9, posiadający płaskie żłobki, i powierzchnię do wałkowania 11, umieszczoną wahliwie na czopie 10, przyczem powierzchnia ta podczas wprowadzania gilzy papierosowej odchyła się cokolwiek nadół, aby gilza mogła być wygodnie chwycona przez wałek żłobkowany 9. Sterowanie tą powierzchnią do wałkowania odbywa się zapomocą dźwigni 12, osadzonej na czopie 10, która to dźwignia na jednym końcu posiada kołko obrotowe 13, którem styka się z tarczą 14, zaopatrzoną w nosy 14'. Tarcza ta osadzona jest wraz z walcem żłobkowanym 9 na wspólnej osi. Przyczepiona do drugiego końca dźwigni 12 sprężyna 15 przymocowana jest do podstawy maszynowej w punkcie 16 i stale przyciąga dźwignię.

Po złożeniu gilzy pomiędzy powierzchnię zwijkową, odchyloną cokolwiek nadół a żłobkowany wałek powierzchnia do wałkowania powraca do położenia, uwidocznionego na rysunku, wskutek czego gilza, stoczywszy się po tej powierzchni, zostaje zabrana w kierunku, oznaczonym na fig. 1 strzałką i przeprowadzona przez szczelinę, znajdującą się pomiędzy żłobkowanym walcem 9 i następnym żłobkowanym walcem dociskowym 17, obracającym się w odpowiednim kierunku. W szczelinie pomiędzy obydwoma żłobkowanymi walcami 9 i 17, która jest węższą od szczeliny pomiędzy powierzchnią do wałkowania a żłobkowanym walcem 9, spłaszcza się gilza i w końcu zapomocą żłobkowanego walca 17 oddana zostaje na przenośnik do dalszej przeróbki. Aby można było zmieniać szczelinę pomiędzy obydwoma żłobkowanymi walcami wał 18, na którym umieszczony jest żłobkowany walec 17, osadzony jest na podstawie 20, wahliwie osadzonej na czopie 19, która to podstawa zapomocą śruby nastawnej 21 może być podnoszona lub opuszczana. Napęd walców żłobkowanych uskutecznia się zapomocą koła zęba-

tego 22, osadzonego na osi 19, zazębającego się z kołem zębątem 23, osadzonem na osi 18 oraz zapomocą przekładni zębatach 24, 25, 26 z kołem zębątem 27, które z walcem żłobkowanym 9 osadzone jest na wspólnej osi.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wałkowania i spłaszczenia gilz papierosowych z ustnikami, w którym gilzy zapomocą chwytaka przeprowadzają się przez szczelinę, znajdującą się pomiędzy stale obracającym się walcem o chropowatej powierzchni, a powierzchnią do wałkowania, ukształtowaną współśrodkowo do osi walca, znamienne tem, że chwytak (2), ukształtowany wahliwie, chwyta gilzę, zsuniętą z łyżki na wycięcie oporowe (1'), i oddaje ją stopniowo zwężającej się paszczy, która tworzy się między odchylaną wahadłowo pokrywą (11) do wałkowania a wałkiem (9), poczem pokrywa ta ustawia się współśrodkowo do wałka (9), przyczem występująca z urządzenia wałkującego gilza papierosowa przechodzi do znanego urządzenia spłaszczającego, składającego się z walca wałkującego (9) oraz odpowiednio z nim współdziałającego drugiego dociskowego walca (17).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że wspornik (1) ma wierzch ukształtowany w postaci rowka, którego występująca pionowo w górę tylna ściana (1') tworzy opornik przeciw bocznemu przesunięciu się gilzy papierosowej.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że posiada utworzoną współśrodkowo do osi wahań chwytaka (2) powierzchnię kierowniczą (2''), powstającą

z skutku przedłużenia dolnego ramienia chwytaka, która przy wahnięciu chwytaka (2) wyrównywa położenie spoczywającej na podstawie (1) gilzy papierosowej (H) lub samego ustnika.

4. Urządzenie według zastrz. 1 — 3, znamienne tem, że współdziałająca ze stale obracającym się walcem (9) znana pokrywa do wałkowania (11) wykonana jest jako sterowana część wahliwa, a będąc zagięta współśrodkowo do osi walca przy przybliżeniu się chwytaka (2) tak się wychyla, iż powstaje głęboka, stopniowo zwężająca się paszcza, w którą chwytak wkłada gilzy papierosowe (H), poczem pokrywa do wałkowania (11) przyjmuje położenie współśrodkowe do walca wałkującego (9).

5. Urządzenie według zastrz. 1 — 4, znamienne tem, że posiada walec (17), współdziałający ze stale obracającym się walcem (9) urządzenia wałkującego w ten sposób, iż bezpośrednio ze sterowaną powierzchnią do wałkowania obydwu wałce schodzą się, przyjmują przychodzące z urządzenia wałkującego papierosy i spłaszczają je między sobą.

6. Urządzenie według zastrz. 1 — 5, znamienne tem, że walec (17) osadzony jest przesuwalnie naprzeciwko walca do wałkowania, aby w ten sposób można było regulować wielkość szczeliny pomiędzy obydwoma walcami.

„Universelle“
Cigarettenmaschinen - Fabrik
J. C. Müller & Co.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

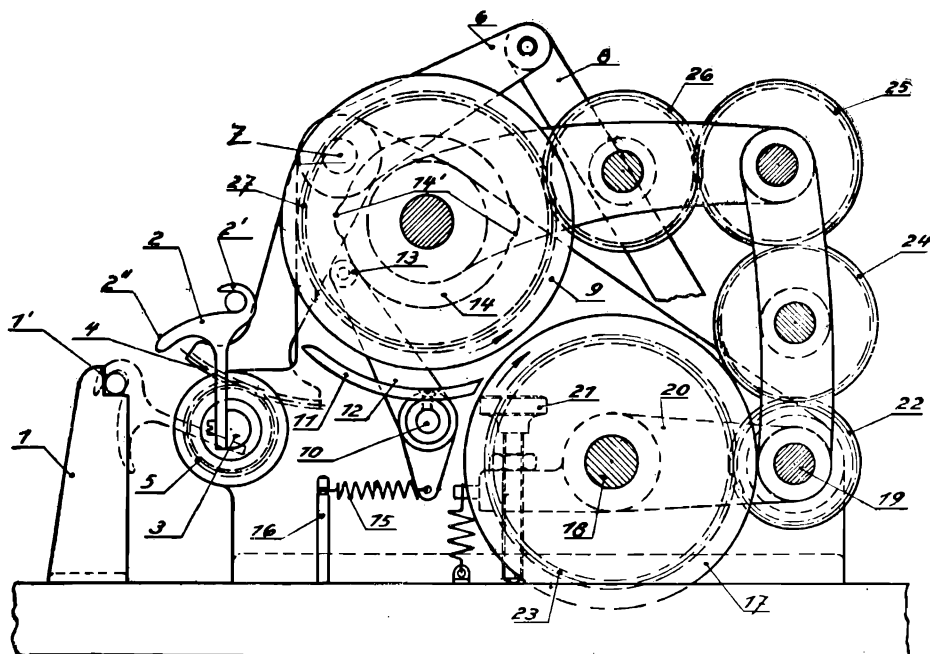


Fig. 2

