



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203409569 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 29

(21) 申请号 201320365060. 4

(22) 申请日 2013. 06. 25

(73) 专利权人 南通恒鼎重型机床有限公司

地址 226000 江苏省南通市海安县西场镇工业集中区(西场镇戚庄村四组)

(72) 发明人 刘莹莹

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00(2006. 01)

B23Q 11/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

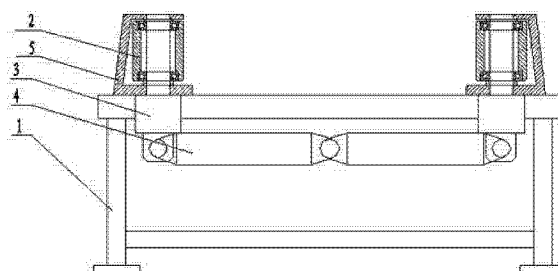
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

液压同步纠偏装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种液压同步纠偏装置,所述液压同步纠偏装置包括纠偏机架、纠偏滚轮、支座、油缸和纠偏轮座,所述纠偏机架的两侧安装有对称设置的纠偏轮座,纠偏轮座上安装有相配合液压驱动的纠偏滚轮。与现有技术相比,本实用新型提供的液压同步纠偏滚轮装置,能够轻松而精确地定位纠偏滚轮工作位置,有效减少了人力消耗,提高定位精度。



1. 一种液压同步纠偏装置,其特征在于:所述液压同步纠偏装置包括纠偏机架(1)、纠偏滚轮(2)、支座(3)、油缸(4)和纠偏轮座(5),所述纠偏机架(1)的两侧安装有对称设置的纠偏轮座(5),纠偏轮座(5)上安装有相配合液压驱动的纠偏滚轮(2)。

2. 根据权利要求书1所述的液压同步纠偏装置,其特征在于:所述纠偏机架(1)的工作平台上还设有支座(3),支座(3)上安装有油缸(4)。

液压同步纠偏装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纠偏装置,尤其涉及一种液压同步纠偏装置。

背景技术

[0002] 目前的纠偏装置技术领域,大部分纠偏滚轮工作定位的调整,都由操作人员手动调节,劳动消耗大,并且纠偏工作定位不精确,不能满足用户的使用需求。

实用新型内容

[0003] 实用新型的目的:本实用新型为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种能轻松、精确地调节纠偏滚轮工作定位的液压同步纠偏装置。

[0004] 技术方案:为了解决背景技术所存在的问题,本实用新型是采用以下技术方案:

[0005] 一种液压同步纠偏装置,所述液压同步纠偏装置包括纠偏机架、纠偏滚轮、支座、油缸和纠偏轮座,所述纠偏机架的两侧安装有对称设置的纠偏轮座,纠偏轮座上安装有相配合液压驱动的纠偏滚轮。

[0006] 所述纠偏机架的工作平台上还设有支座,支座上安装有油缸。

[0007] 本实用新型所述的纠偏装置在使用过程中,通过调节液压使油缸在推进、后退的过程中,轻松而精确地将纠偏滚轮工作位置定位,有效减少了人力消耗。

[0008] 有益效果:与现有技术相比,本实用新型提供的液压同步纠偏滚轮装置,能够轻松而精确地定位纠偏滚轮工作位置,有效减少了人力消耗,提高定位精度。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1所示的一种液压同步纠偏装置,包括纠偏机架1、纠偏滚轮2、支座3、油缸4和纠偏轮座5,所述纠偏机架1的两侧安装有对称设置的纠偏轮座5,纠偏轮座5上安装有相配合液压驱动的纠偏滚轮2,纠偏机架1的工作平台上还设有支座3,支座3上安装有油缸4。

[0011] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出:对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

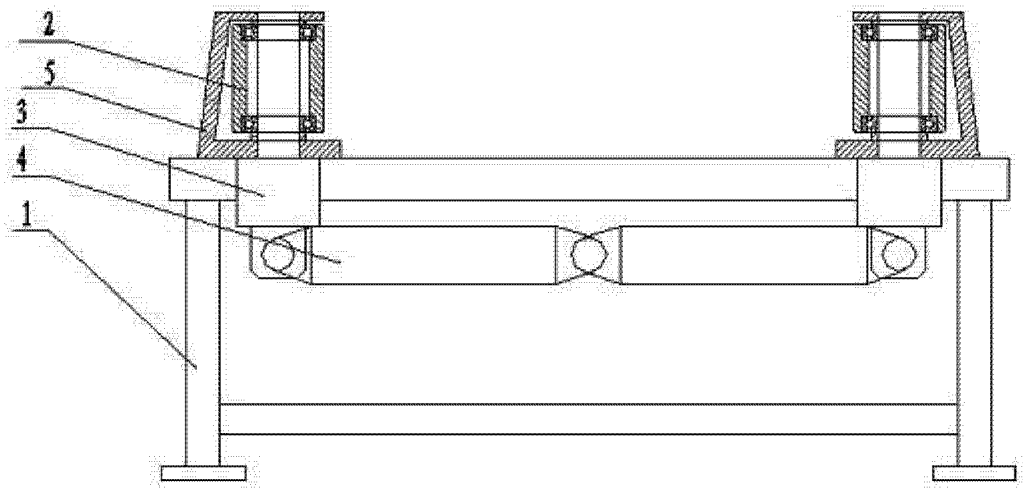


图 1