



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222331294 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 10

(21) 申请号 202420935820.9

(22) 申请日 2024.04.30

(73) 专利权人 通用电梯股份有限公司

地址 215234 江苏省苏州市吴江区七都镇
七都大道8号

(72) 发明人 顾少华 金晓伟 高鹏

(74) 专利代理机构 苏州尚贤专利代理事务所
(普通合伙) 32702

专利代理师 朱江

(51) Int. Cl.

B66B 11/04 (2006.01)

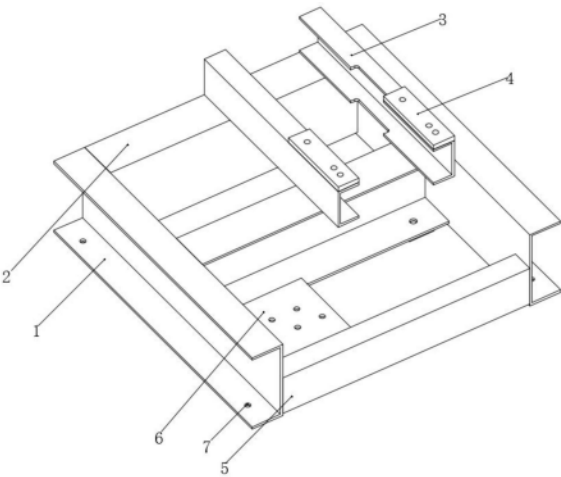
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种一体式曳引机架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种一体式曳引机架,属于电梯配件技术领域,一种一体式曳引机架,包括对称设置的连接槽钢,对称设置的所述连接槽钢之间对称焊接有第一承重槽钢,对称焊接的所述第一承重槽钢的顶部对称焊接有支撑槽钢,所述支撑槽钢的顶部焊接有安装座,且所述安装座的表面开设有安装孔,所述第一承重槽钢一侧设置有端部与所述连接槽钢焊接相连的第二承重槽钢,它可以将曳引机架与机房绳头板设计成一个整体后出厂,该装置将曳引机架与机房吊绳板设计成一体式,在电梯出厂前,根据图纸上的技术要求,将各个零件焊接牢靠后再发至现场,安装人员现场将曳引机架固定后,无需再做任何调整,降低了安装人员的工作难度,并降低了安装的误差。



1. 一种一体式曳引机架,包括对称设置的连接槽钢(1),其特征在于:对称设置的所述连接槽钢(1)之间对称焊接有第一承重槽钢(2);

对称焊接的所述第一承重槽钢(2)的顶部对称焊接有支撑槽钢(3),所述支撑槽钢(3)的顶部焊接有安装座(4),且所述安装座(4)的表面开设有安装孔;

所述第一承重槽钢(2)一侧设置有端部与所述连接槽钢(1)焊接相连的第二承重槽钢(5);

所述第二承重槽钢(5)与所述第一承重槽钢(2)之间设置有绳头板(6),且所述绳头板(6)的表面开设有绳头固定孔。

2. 根据权利要求1所述的一种一体式曳引机架,其特征在于:所述安装座(4)表面开设的所述安装孔设置有两组,其中一组所述安装孔呈单个设置,且另一组所述安装孔设置有两个。

3. 根据权利要求1所述的一种一体式曳引机架,其特征在于:所述绳头板(6)的端部分别与所述第二承重槽钢(5)和所述第一承重槽钢(2)的根部焊接相连。

4. 根据权利要求1所述的一种一体式曳引机架,其特征在于:所述绳头固定孔在所述绳头板(6)的表面设置有多个。

5. 根据权利要求1所述的一种一体式曳引机架,其特征在于:所述安装座(4)与所述绳头板(6)之间相互对应。

6. 根据权利要求1所述的一种一体式曳引机架,其特征在于:所述连接槽钢(1)、第一承重槽钢(2)和第二承重槽钢(5)的底部均对称开设有装配孔(7)。

7. 根据权利要求6所述的一种一体式曳引机架,其特征在于:所述装配孔(7)的底口部位安装有橡胶垫(8),且所述橡胶垫(8)对应所述装配孔(7)的部位开设有通孔。

一种一体式曳引机架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电梯配件技术领域,更具体地说,涉及一种一体式曳引机架。

背景技术

[0002] 钢带电梯采用钢带驱动,钢带电梯具有以下优点:钢带与主机接触面大,传动效率高,相比于传统钢丝绳能源使用效率提高50以上;钢带寿命比传统钢丝绳寿命长2到3倍;钢带的柔韧度大大减少了电梯运行中产生的震动;主机体积小,节省建筑空间。现有技术中的钢带曳引机机架中曳引机的位置固定,在安装现场调试时曳引机与绳头的位置不能微调。

[0003] 现有专利一种钢带曳引机机架,专利授权号CN 212076110 U中钢带曳引机机架把曳引机安装板和绳头板一体,并且在两根支撑槽钢侧部设有若干个螺栓孔可以调节曳引机安装板的位置,在工厂生产时可以批量生产曳引机安装板,只需要生产适应不同井道尺寸的机架即可,然后在现场安装时可以对曳引机安装板的位置进行微调。

[0004] 但是专利授权号CN 212076110 U中的曳引机架为分体式机架,分体式曳引机架的缺点:安装人员需先根据土建图在现场进行放线,找出机房绳头板的位置后再焊接,增加安装人员的工作难度,且容易存在安装误差,所以我们提出了一种一体式曳引机架来解决上述存在的问题。

实用新型内容

[0005] 1.要解决的技术问题

[0006] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种一体式曳引机架,它可以将曳引机架与机房绳头板设计成一个整体后出厂,该装置将曳引机架与机房吊绳板设计成一体式,在电梯出厂前,根据图纸上的技术要求,将各个零件焊接牢靠后再发至现场,安装人员现场将曳引机架固定后,无需再做任何调整,降低了安装人员的工作难度,并降低了安装的误差。

[0007] 2.技术方案

[0008] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案。

[0009] 一种一体式曳引机架,包括对称设置的连接槽钢,对称设置的所述连接槽钢之间对称焊接有第一承重槽钢;

[0010] 对称焊接的所述第一承重槽钢的顶部对称焊接有支撑槽钢,所述支撑槽钢的顶部焊接有安装座,且所述安装座的表面开设有安装孔;

[0011] 所述第一承重槽钢一侧设置有端部与所述连接槽钢焊接相连的第二承重槽钢;

[0012] 所述第二承重槽钢与所述第一承重槽钢之间设置有绳头板,且所述绳头板的表面开设有绳头固定孔。

[0013] 进一步的,所述安装座表面开设的所述安装孔设置有两组,其中一组所述安装孔呈单个设置,且另一组所述安装孔设置有两个。

[0014] 进一步的,所述绳头板的端部分别与所述第二承重槽钢和所述第一承重槽钢的根

部焊接相连。

[0015] 进一步的,所述绳头固定孔在所述绳头板的表面设置有多个。

[0016] 进一步的,所述安装座与所述绳头板之间相互对应。

[0017] 进一步的,所述连接槽钢、第一承重槽钢和第二承重槽钢的底部均对称开设有装配孔。

[0018] 进一步的,所述装配孔的底口部位安装有橡胶垫,且所述橡胶垫对应所述装配孔的部位开设有通孔。

[0019] 3.有益效果

[0020] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0021] (1)本方案,将曳引机架与机房绳头板设计成一个整体后出厂,该装置将曳引机架与机房吊绳板设计成一体式,在电梯出厂前,根据图纸上的技术要求,将各个零件焊接牢靠后再发至现场,安装人员现场将曳引机架固定后,无需再做任何调整,降低了安装人员的工作难度,并降低了安装的误差。

[0022] (2)本方案,连接槽钢、第一承重槽钢和第二承重槽钢的底部均对称开设有装配孔,装配孔的底口部位安装有橡胶垫,且橡胶垫对应装配孔的部位开设有通孔,通过设置橡胶垫可用于吸收部分曳引机工作时产生的震动,减少对井道壁的损耗。

附图说明

[0023] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0024] 图2为本实用新型的俯视示意图;

[0025] 图3为本实用新型的正视示意图;

[0026] 图4为本实用新型的侧视示意图。

[0027] 图中标号说明:

[0028] 1、连接槽钢;2、第一承重槽钢;3、支撑槽钢;4、安装座;5、第二承重槽钢;6、绳头板;7、装配孔;8、橡胶垫。

具体实施方式

[0029] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述;显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0030] 实施例:

[0031] 请参阅图1-4,一种一体式曳引机架,包括对称设置的连接槽钢1,对称设置的连接槽钢1之间对称焊接有第一承重槽钢2;

[0032] 对称焊接的第一承重槽钢2的顶部对称焊接有支撑槽钢3,支撑槽钢3的顶部焊接有安装座4,且安装座4的表面开设有安装孔;

[0033] 第一承重槽钢2一侧设置有端部与连接槽钢1焊接相连的第二承重槽钢5;

[0034] 第二承重槽钢5与第一承重槽钢2之间设置有绳头板6,且绳头板6的表面开设有绳头固定孔;

[0035] 需要说明的是,将曳引机架与机房绳头板6设计成一个整体后出厂,该装置将曳引机架与机房吊绳板设计成一体式,在电梯出厂前,根据图纸上的技术要求,将各个零件焊接牢靠后再发至现场,安装人员现场将曳引机架固定后,无需再做任何调整,降低了安装人员的工作难度,并降低了安装的误差。

[0036] 如图1所示,安装座4表面开设的安装孔设置有两组,其中一组安装孔呈单个设置,且另一组安装孔设置有两个,绳头板6的端部分别与第二承重槽钢5和第一承重槽钢2的根部焊接相连,绳头固定孔在绳头板6的表面设置有多组,安装座4与绳头板6之间相互对应;

[0037] 需要说明的是,通过安装座4处设置有两组安装孔,因此在安装曳引机时可根据绳头板6的位置进行微调。

[0038] 如图2、图3、图4所示,连接槽钢1、第一承重槽钢2和第二承重槽钢5的底部均对称开设有装配孔7,装配孔7的底口部位安装有橡胶垫8,且橡胶垫8对应装配孔7的部位开设有通孔;

[0039] 需要说明的是,通过设置橡胶垫8可用于吸收部分曳引机工作时产生的震动,减少对井道壁的损耗。

[0040] 在使用时:对称设置的连接槽钢1之间对称焊接有第一承重槽钢2;

[0041] 对称焊接的第一承重槽钢2的顶部对称焊接有支撑槽钢3,支撑槽钢3的顶部焊接有安装座4,且安装座4的表面开设有安装孔;

[0042] 第一承重槽钢2一侧设置有端部与连接槽钢1焊接相连的第二承重槽钢5;

[0043] 第二承重槽钢5与第一承重槽钢2之间设置有绳头板6,且绳头板6的表面开设有绳头固定孔;

[0044] 将曳引机架与机房绳头板6设计成一个整体后出厂,该装置将曳引机架与机房吊绳板设计成一体式,在电梯出厂前,根据图纸上的技术要求,将各个零件焊接牢靠后再发至现场,安装人员现场将曳引机架固定后,无需再做任何调整,降低了安装人员的工作难度,并降低了安装的误差。

[0045] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式;但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

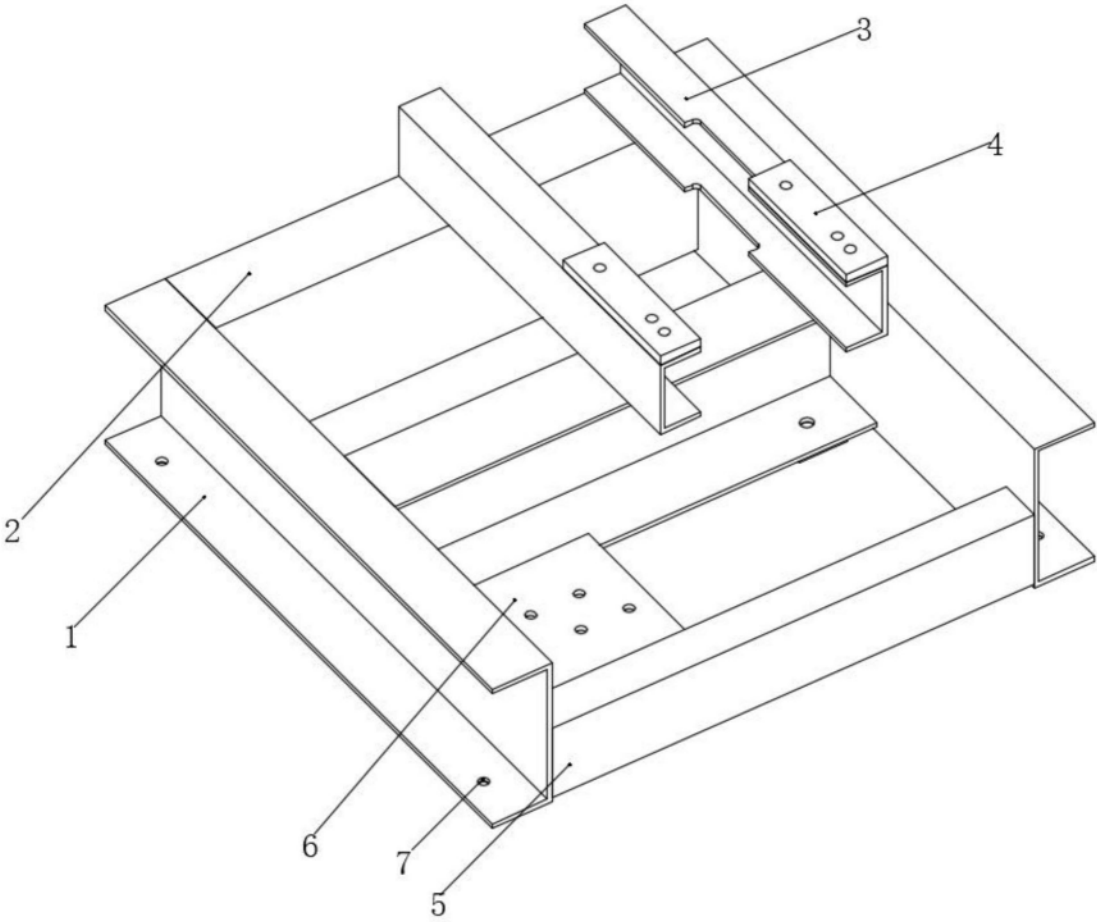


图1

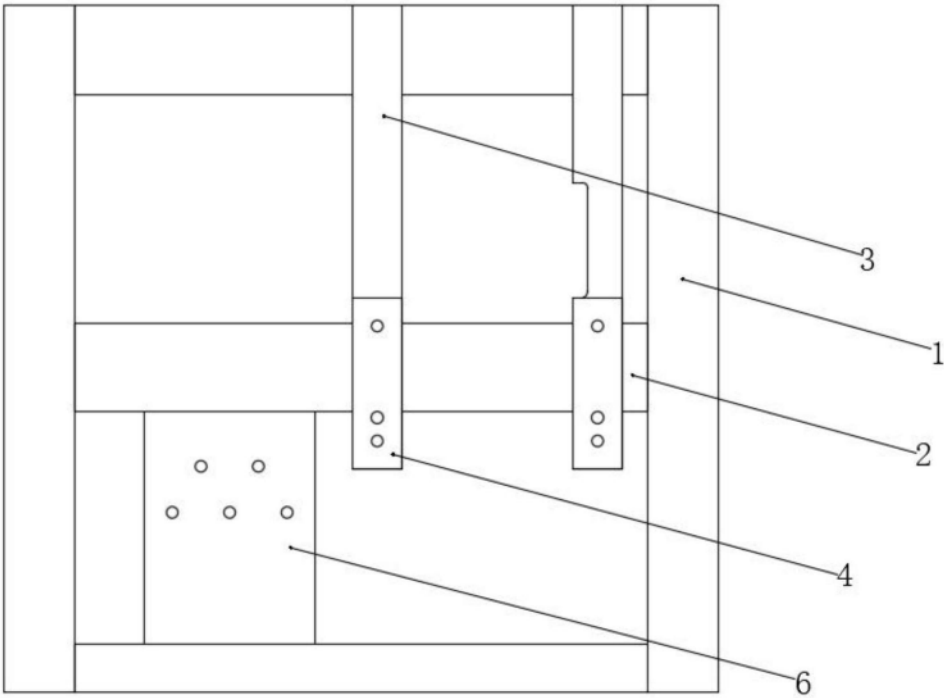


图2

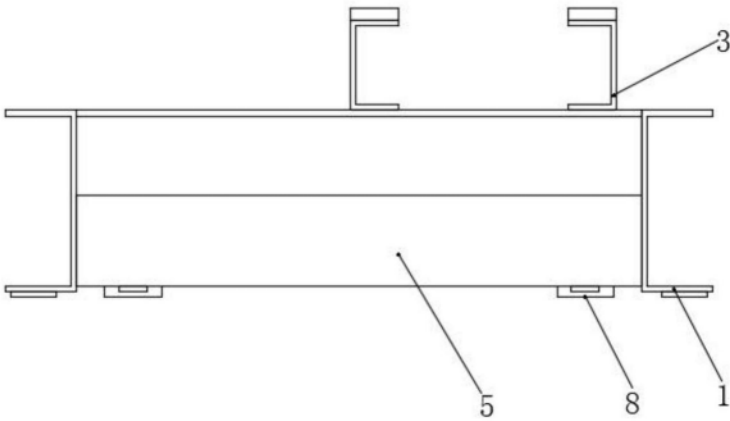


图3

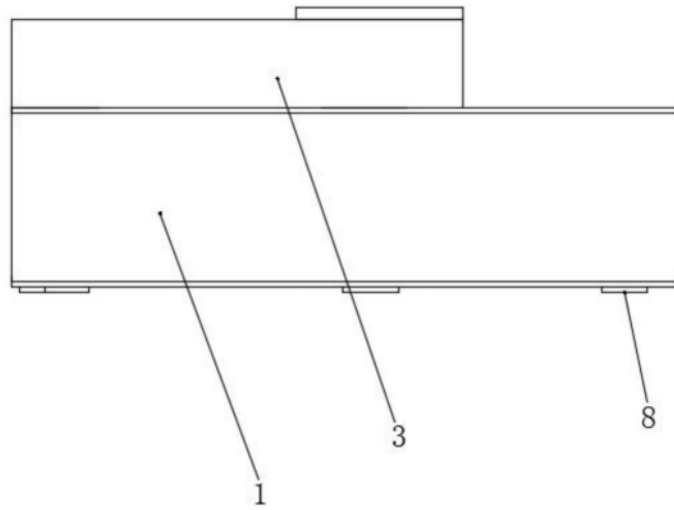


图4