



(21) 申请号 202222324646.8

(22) 申请日 2022.09.01

(73) 专利权人 安阳市第六人民医院(安阳市口腔医院)

地址 455000 河南省安阳市中华路北段2号

(72) 发明人 张晶

(74) 专利代理机构 西安达知文知识产权代理有限公司 61268

专利代理师 张翠华

(51) Int.Cl.

B02C 1/14 (2006.01)

A61J 7/00 (2006.01)

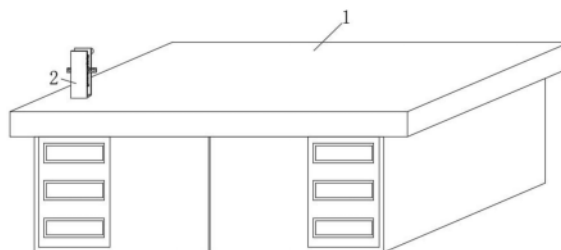
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种西药配药工作桌

(57) 摘要

本实用新型公开了一种西药配药工作桌,包括工作桌本体;所述工作桌本体的顶部固定连接有两个相对设置的固定板,一个所述固定板的端部开设有滑槽,另一个所述固定板的端部固定连接有电机,两个所述固定板之间固定连接有连接板,所述连接板的顶部开设有固定槽;研磨装置,所述研磨装置滑动连接于滑槽的内表面,所述电机驱动所述研磨装置沿所述滑槽移动。本实用新型利用电机驱动研磨装置上下运动,从而对药片进行锤击研磨,减轻了药房医务人员的工作量,同时提高了配药效率。



1. 一种西药配药工作桌,包括工作桌本体(1),其特征在于:还包括:

所述工作桌本体(1)的顶部固定连接有两个相对设置的固定板(2),一个所述固定板(2)的端部开设有滑槽(3),另一个所述固定板(2)的端部固定连接有电机(4),两个所述固定板(2)之间固定连接连接有连接板(5),所述连接板(5)的顶部开设有固定槽(6);

研磨装置,所述研磨装置滑动连接于滑槽(3)的内表面,所述电机(4)驱动所述研磨装置沿所述滑槽(3)移动。

2. 根据权利要求1所述的一种西药配药工作桌,其特征在于:所述研磨装置包括滑块(7),所述滑块(7)的外表面与滑槽(3)的内表面滑动连接,所述滑块(7)的端部固定连接有限位块(9),所述限位块(9)的中部套设有链条(10),所述链条(10)的内表面啮合连接有两个齿轮(11),所述移动框(8)的底部固定连接有限位杆(12),所述限位杆(12)的底部固定连接有限位块(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种西药配药工作桌,其特征在于:所述工作桌本体(1)的外表面设置有抽屉。

4. 根据权利要求2所述的一种西药配药工作桌,其特征在于:所述滑块(7)的大小与滑槽(3)的大小相适配,所述滑槽(3)的长度为固定板(2)的高度的零点八倍。

5. 根据权利要求2所述的一种西药配药工作桌,其特征在于:所述移动框(8)的内表面与限位块(9)的大小相适配,所述限位块(9)的长度为移动框(8)的长度的五分之一。

6. 根据权利要求2所述的一种西药配药工作桌,其特征在于:一个所述齿轮(11)与电机(4)的输出端端部固定连接,两个所述齿轮(11)均与固定板(2)转动连接。

7. 根据权利要求2所述的一种西药配药工作桌,其特征在于:两个所述齿轮(11)以链条(10)的横直中心线为轴对称排列。

一种西药配药工作桌

技术领域

[0001] 本实用新型涉及西药配药领域,特别是涉及一种西药配药工作桌。

背景技术

[0002] 服用西药进行疾病治疗已经成为目前的常规治疗手段。对于大部分病症,都需要配合服用几种药片结合进行治疗,因此药房医务人员常常需要在西药配药工作桌上配置药片。但是对于一些诸如精神病患者、老年人、儿童、婴幼儿等特殊人群,为了方便患者进行服药,也为了患者可以更好地吸收药物,常常需要将多种治疗的药片研磨成粉末状利用水服下,现有的工作桌在使用时仍然存在一些弊端,针对这种情况药房医务人员通常是利用药臼和药锤对药片进行手工研磨,但手工研磨会浪费时间与增加工作量,为此,我们提出了一种西药配药工作桌。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种西药配药工作桌,方便工作人员将药进行研磨。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:一种西药配药工作桌,包括工作桌本体,还包括:

[0005] 所述工作桌本体的顶部固定连接有两个相对设置的固定板,一个所述固定板的端部开设有滑槽,另一个所述固定板的端部固定连接有电机,两个所述固定板之间固定连接连接有连接板,所述连接板的顶部开设有固定槽;

[0006] 研磨装置,所述研磨装置滑动连接于滑槽的内表面,所述电机驱动所述研磨装置沿所述滑槽移动。

[0007] 具体的,所述研磨装置包括滑块,所述滑块的外表面与滑槽的内表面滑动连接,所述滑块的端部固定连接有限位框,所述限位框的内表面滑动连接有限位块,所述限位块的中部套设有链条,所述链条的内表面啮合连接有两个齿轮,所述限位框的底部固定连接有限位杆,所述限位杆的底部固定连接有限位锤。

[0008] 进一步的,所述工作桌本体的外表面设置有抽屉。

[0009] 具体的,所述滑块的大小与滑槽的大小相适配,所述滑槽的长度为固定板的高度的零点八倍。

[0010] 具体的,所述限位框的内表面与限位块的大小相适配,所述限位块的长度为限位框的长度的五分之一。

[0011] 进一步的,一个所述齿轮与电机的输出端端部固定连接,两个所述齿轮均与固定板转动连接。

[0012] 进一步的,两个所述齿轮以链条的横直中心线为轴对称排列。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型能达到的有益效果是:

[0014] 1、通过设置的滑块与滑槽,滑块与滑槽滑动连接,从而使得滑块对限位框的运动

轨迹进行限定,使得移动框只能做垂直方向的移动,从而使得限位块在进行移动时,始终保持水平,保证了装置的稳定性与运动的精准度。

[0015] 2、通过设置的电机与链条,将需要研磨的药片放置在固定槽上盛药碗的内部,启动电机,电机按照预设进行正反转,电机的转动带动齿轮进行转动,齿轮的转动带动链条进行转动,且由于限位块在移动框的内部滑动连接,且限位块始终保持水平方向,使得限位块在随着链条移动的时候带动移动框进行垂直方向的移动,并带动固定杆进行垂直方向的移动,从而带动研磨锤做垂直方向的移动,并对固定槽上盛药碗里的药片进行锤击研磨,通过电机的正反转使得研磨锤上下往复运动对药片进行长时间的锤击,进而使得药片被研磨成粉末状,便于患者的服用,也使得药片便于吸收。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型固定板连接结构图;

[0018] 图3为本实用新型链条连接结构图;

[0019] 图4为本实用新型固定槽连接结构图。

[0020] 图中:1、工作桌本体;2、固定板;3、滑槽;4、电机;5、连接板;6、固定槽;7、滑块;8、移动框;9、限位块;10、链条;11、齿轮;12、固定杆;13、研磨锤。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 如图1-4所示,本实用新型提供一种西药配药工作桌,包括:

[0023] 工作桌本体1;

[0024] 工作桌本体1的顶部固定连接有两个相对设置的固定板2,一个固定板2的端部开设有滑槽3,另一个固定板2的端部固定连接有机电4,两个固定板2之间固定连接有机电板5,连接板5的顶部开设有固定槽6,固定槽6内贴合放置有盛药碗;

[0025] 研磨装置,研磨装置滑动连接于滑槽3的内表面,电机4驱动该研磨装置沿滑槽3移动。

[0026] 具体地,研磨装置包括滑块7,滑块7的外表面与滑槽3的内表面滑动连接,滑块7的端部固定连接有机电框8,移动框8的内表面滑动连接有机电块9,限位块9的中部套设有链条10,链条10的内表面啮合连接有两个齿轮11,移动框8的底部固定连接有机电杆12,固定杆12的底部固定连接有机电锤13。

[0027] 由于滑块7与滑槽3滑动连接,从而使得滑块7对移动框8的运动轨迹进行限定,使得移动框8只能做垂直方向的移动,从而使得限位块9在移动框8内进行移动时,始终保持水平,限位块9的移动可以配置移动框8的平衡性,保证了装置的稳定性与运动的精准度。

[0028] 两个齿轮11均与固定板2转动连接,链条10套设于两个齿轮11之间,两个齿轮11以链条10的横直中心线为轴对称排列。其中一个齿轮11与电机4的输出轴端部固定连接。当

然,也可以将该齿轮11固定连接一个转盘,在转盘上设置拉手,通过手动转动转盘带动齿轮11进行转动。

[0029] 通过设置的齿轮11,电机4的转动带动齿轮11进行转动,从而带动链条10进行转动。

[0030] 通过设置的齿轮11,齿轮11对链条10的移动轨迹进行限定,且齿轮11带动链条10进行转动。

[0031] 通过设置的电机4与链条10,将需要研磨的药片放置在固定槽6的内部,启动电机4,电机4的转动带动齿轮11进行转动,齿轮11的转动带动链条10进行转动,且由于限位块9在移动框8的内部滑动连接,且限位块9始终保持水平方向,使得限位块9在随着链条10移动的时候带动移动框8进行垂直方向的移动,并带动固定杆12进行垂直方向的移动,从而带动研磨锤13做垂直方向的移动,并对固定槽6上盛药碗里的药片进行研磨,长时间的锤击使得药片被研磨成粉末状,便于患者的服用,也使得药片便于吸收。

[0032] 进一步地,工作桌本体1上设置有抽屉。抽屉可以放置配药的工具与多种药片,方便工作人员的取放。

[0033] 具体地,滑块7的大小与滑槽3的大小相适配,滑槽3的长度为固定板2的高度的零点八倍。

[0034] 具体地,移动框8的内表面与限位块9的大小相适配,限位块9的长度为移动框8的长度的五分之一。

[0035] 通过设置的移动框8,移动框8进行上下移动时,带动固定杆12进行上下移动,从而带动研磨锤13进行上下移动,对药片进行锤击研磨。

[0036] 使用时,在盛药碗里放入需要粉碎的药片,然后将盛药碗放入固定槽6内,然后启动电机4带动一个齿轮11转动,使得链条10带动移动框8上的研磨锤13向下运动对盛药碗里的药片进行冲击破碎,随后电机4反转带动研磨锤13上升到初始位置,通过电机4有规律的正反转带动研磨锤13不断锤击研磨盛药碗内的药片,直至药片粉碎结束研磨过程,取出盛药碗进行药物分装即可。

[0037] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0038] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

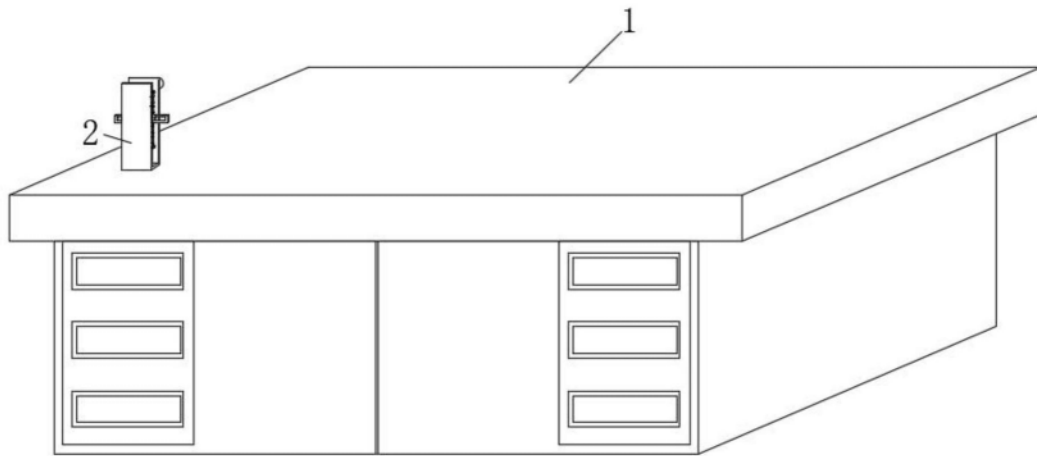


图1

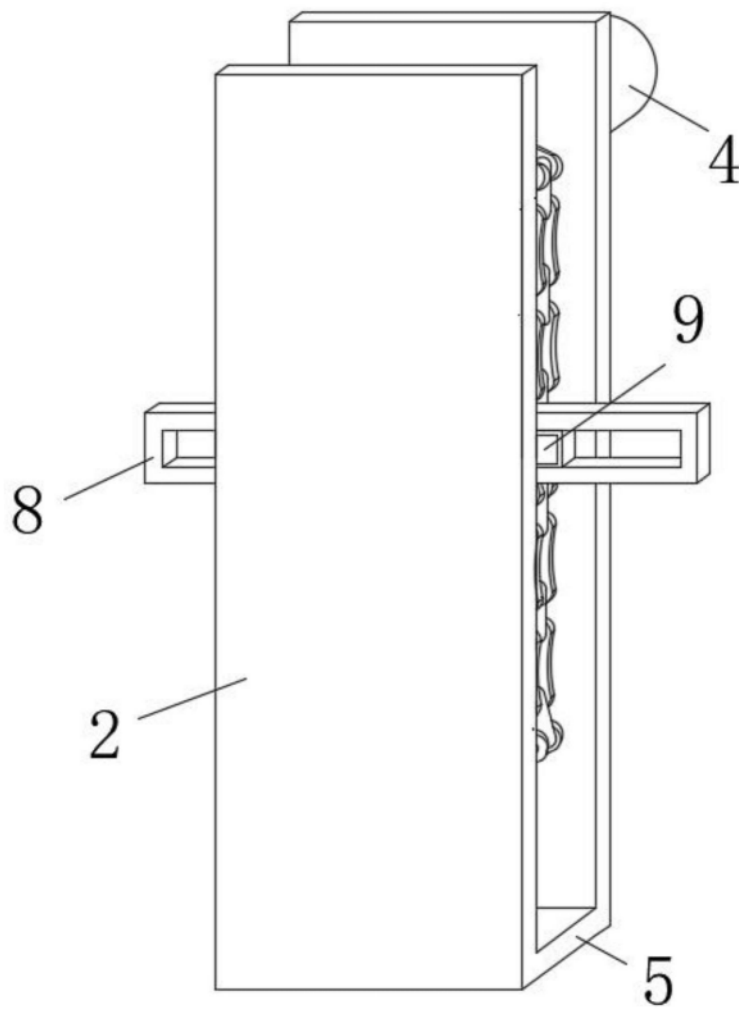


图2

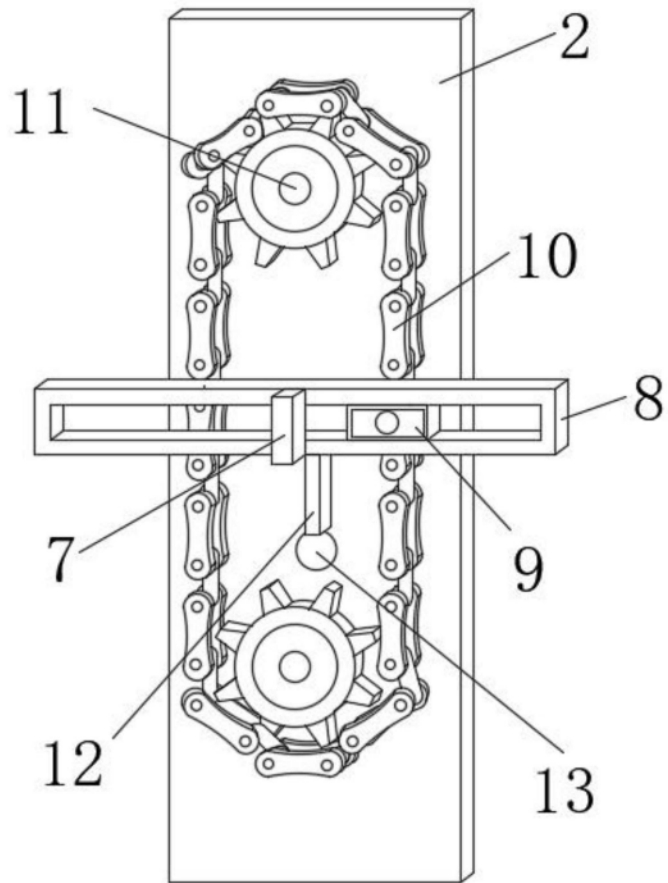


图3

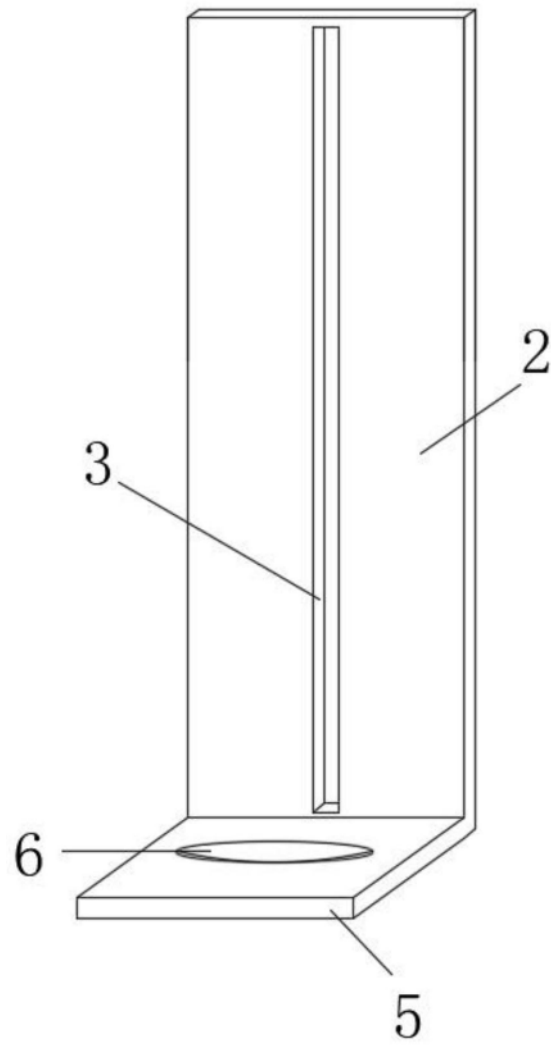


图4