



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204818806 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520480542. 3

(22) 申请日 2015. 07. 03

(73) 专利权人 安徽省振华科技工业有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市鸠江区二坝镇雍南社区

(72) 发明人 汪家武

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

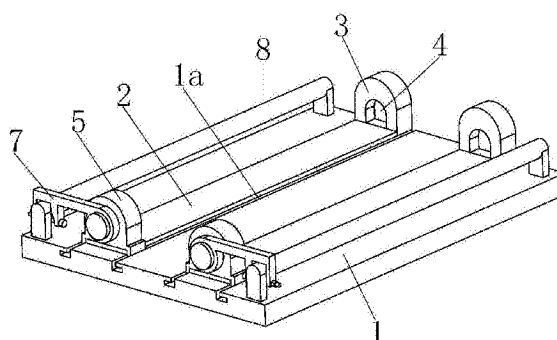
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于棒料圆弧表面加工夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于棒料圆弧表面加工夹具,主要包括底板,底板上沿前后方向排列有两块垫板,垫板右端均设有限位座体,限位座体右端面上均开有定位孔槽;垫板前后两端均具有滑动槽,滑动槽均水平滑动连有位于垫板正上方的压紧座,压紧座右端面上均开有与所述定位孔槽相适配的压紧槽;压紧座左端面上均铰接安装有锁条,锁条均在远离所述压紧座的一端设有夹口,夹口均夹持有固定谁平安装的导杆,夹口下端均安装有可实现帮助夹口将导杆夹紧的螺杆及松紧螺母。本实用新型能够通过对棒料进行定位并固定夹紧达到可有效将提高加工精度的效果,并且本实用新型操作简单、拆卸方便能够在夹紧后有效防止棒料转动和攒动,间歇提高加工质量。



1. 一种用于棒料圆弧表面加工夹具, 主要包括底板 (1), 其特征在于: 所述底板 (1) 上沿前后方向排列有两块垫板 (2), 所述垫板 (2) 右端均设有限位座体 (3), 所述限位座体 (3) 右端面上均开有定位孔槽 (4);

所述垫板 (2) 前后两端均具有滑动槽 (1a), 所述滑动槽 (1a) 均水平滑动连有位于垫板 (2) 正上方的压紧座 (5), 所述压紧座 (5) 右端面上均开有与所述定位孔槽 (4) 相适配的压紧槽 (6);

所述压紧座 (5) 左端面上均铰接安装有锁条 (7), 所述锁条 (7) 均在远离所述压紧座 (5) 的一端设有夹口 (7a), 所述夹口 (7a) 均夹持有固定谁平安装的导杆 (8), 所述夹口 (7a) 下端均安装有可实现帮助所述夹口 (7a) 将导杆 (8) 夹紧的螺杆 (9) 及松紧螺母 (10)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于棒料圆弧表面加工夹具, 其特征在于: 所述导杆 (8) 的水平长度与所述垫板 (2) 的水平长度相适配。

一种用于棒料圆弧表面加工夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及零件加工夹具，具体的说是一种用于棒料圆弧表面加工夹具。

背景技术

[0002] 一般来说，棒料的在粗加工完成后，往往需要对其圆弧表面进行精加工，但在具体加工时，往往需要将棒料的两端进行夹紧，但这种方式常常出现容易攒动或是转动的状况，导致加工精度低、质量差，并且夹紧后拆卸很不方便。

发明内容

[0003] 针对上述技术缺陷，本实用新型提出了能够有效将棒料进行定位夹紧以便于加工的一种用于棒料圆弧表面加工夹具。

[0004] 一种用于棒料圆弧表面加工夹具，主要包括底板，所述底板上沿前后方向排列有两块垫板，所述垫板右端均设有限位座体，所述限位座体右端面上均开有定位孔槽。垫板用于放置棒料，定位孔槽用于将棒料的一端进行定位。

[0005] 所述垫板前后两端均具有滑动槽，所述滑动槽均水平滑动连有位于垫板正上方的压紧座，所述压紧座右端面上均开有与所述定位孔槽相适配的压紧槽。压紧座通过向右滑动的方式使得压紧槽配合定位孔槽将棒料在水平方向进行夹紧。

[0006] 所述压紧座左端面上均铰接安装有锁条，所述锁条均在远离所述压紧座的一端设有夹口，所述夹口均夹持有固定谁平安装的导杆，所述夹口下端均安装有可实现帮助所述夹口将导杆夹紧的螺杆及松紧螺母。

[0007] 所述导杆的水平长度与所述垫板的水平长度相适配。

[0008] 上述设备用于将棒料的夹紧状态进行固定，达到防止在圆弧面加工时防止棒料转动的效果，通过旋紧松紧螺母可使得夹口牢固夹持导杆，进而使得压紧座被固定。操作简单，并且拆卸方便，能够在夹紧后有效防止棒料转动和攒动，间歇提高加工质量。

[0009] 本实用新型的有益效果是：

[0010] 本实用新型能够通过对棒料进行定位并固定夹紧达到可有效将提高加工精度的效果，并且本实用新型操作简单、拆卸方便能够在夹紧后有效防止棒料转动和攒动，间歇提高加工质量。

附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 图 1 为本实用新型的立体结构示意图；

[0013] 图 2 为本实用新型的主视结构示意图；

[0014] 图 3 为本实用新型的俯视结构示意图；

[0015] 图 4 为本实用新型压紧座、压紧槽、锁条、夹口、螺杆及松紧螺母的立体结构示意图。

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面对本实用新型进一步阐述。

[0017] 如图 1 至图 4 所示,一种用于棒料圆弧表面加工夹具,主要包括底板 1,所述底板 1 上沿前后方向排列有两块垫板 2,所述垫板 2 右端均设有限位座体 3,所述限位座体 3 右端面上均开有定位孔槽 4。垫板 2 用于放置棒料,定位孔槽 4 用于将棒料的一端进行定位。

[0018] 所述垫板 2 前后两端均具有滑动槽 1a,所述滑动槽 1a 均水平滑动连有位于垫板 2 正上方的压紧座 5,所述压紧座 5 右端面上均开有与所述定位孔槽 4 相适配的压紧槽 6。压紧座 5 通过向右滑动的方式使得压紧槽 6 配合定位孔槽 4 将棒料在水平方向进行夹紧。

[0019] 所述压紧座 5 左端面上均铰接安装有锁条 7,所述锁条 7 均在远离所述压紧座 5 的一端设有夹口 7a,所述夹口 7a 均夹持有固定谁平安装的导杆 8,所述夹口 7a 下端均安装有可实现帮助所述夹口 7a 将导杆 8 夹紧的螺杆 9 及松紧螺母 10。

[0020] 所述导杆 8 的水平长度与所述垫板 2 的水平长度相适配。

[0021] 上述设备用于将棒料的夹紧状态进行固定,达到防止在圆弧面加工时防止棒料转动的效果,通过旋紧松紧螺母 10 可使得夹口 7a 牢固夹持导杆 8,进而使得压紧座 5 被固定。

[0022] 作为本实用新型的另一种实施方式,当上圆弧面加工完成后,可松开松紧螺母 10,左移压紧座 5 并手动将棒料旋转 180 度后再右移压紧座 5 将棒料固定并通过螺杆 9 及松紧螺母 10 再次固定。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

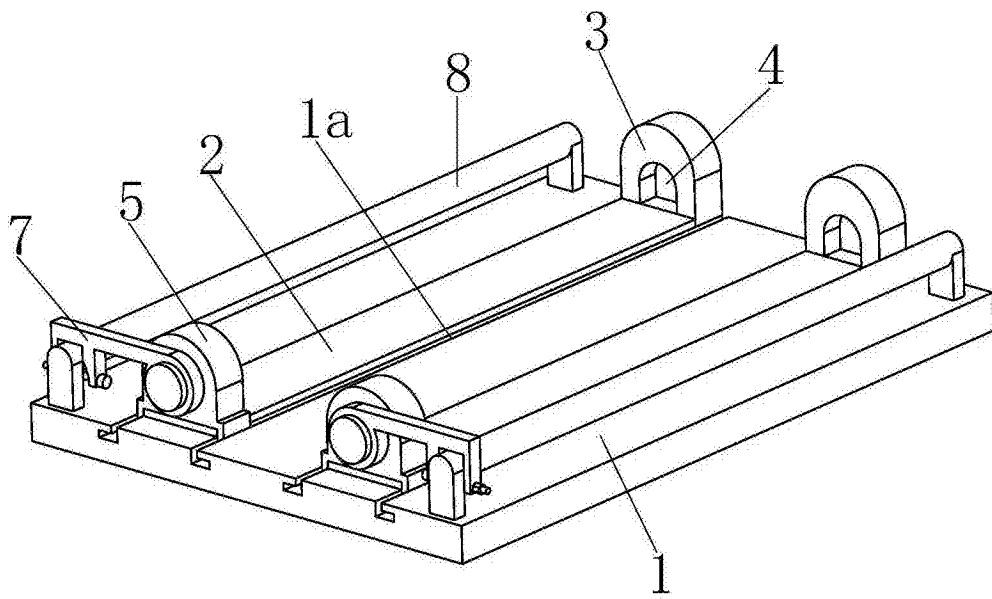


图 1

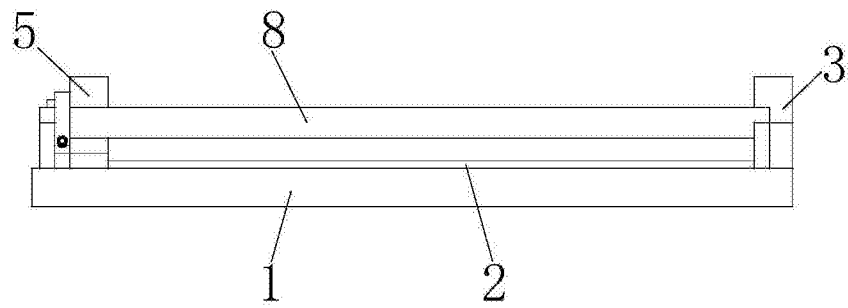


图 2

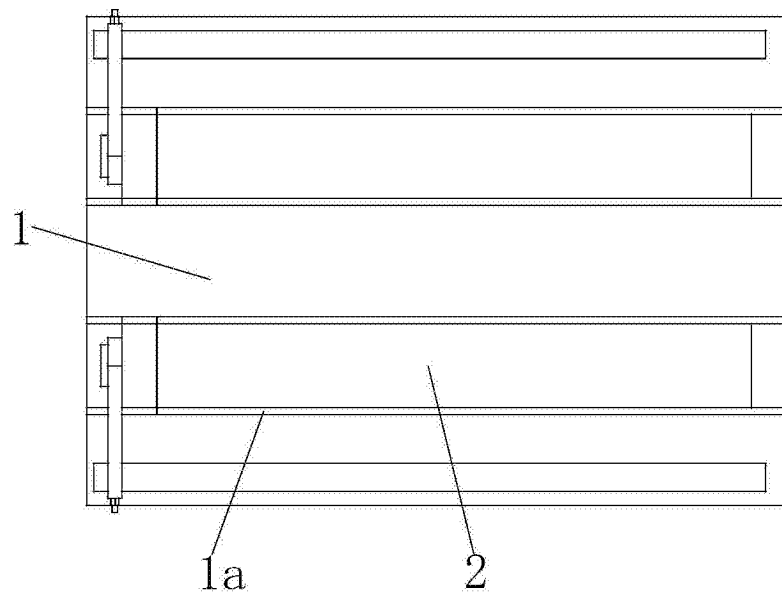


图 3

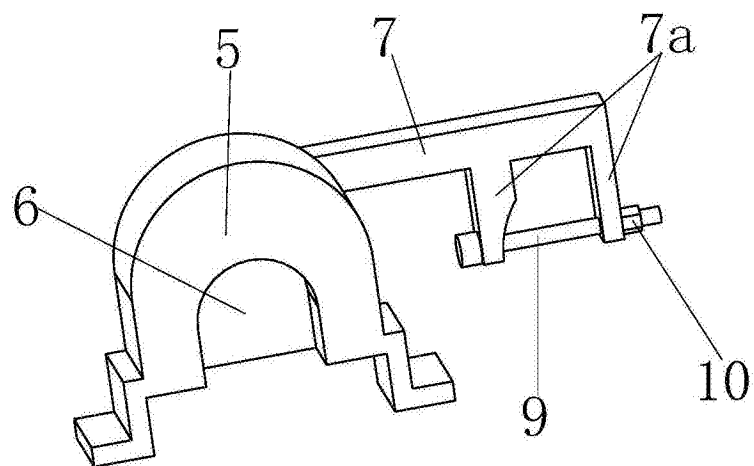


图 4