



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211891345 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 10

(21) 申请号 201922439558.0

(22) 申请日 2019.12.30

(73) 专利权人 佛山市利长机电有限公司

地址 528000 广东省佛山市顺德区乐从镇
良教工商业开发区四排中座西1号

(72) 发明人 朱德松

(74) 专利代理机构 广州一锐专利代理有限公司

44369

代理人 杨昕昕 董云

(51) Int. Cl.

B28B 13/02 (2006.01)

B28B 1/29 (2006.01)

B28B 17/00 (2006.01)

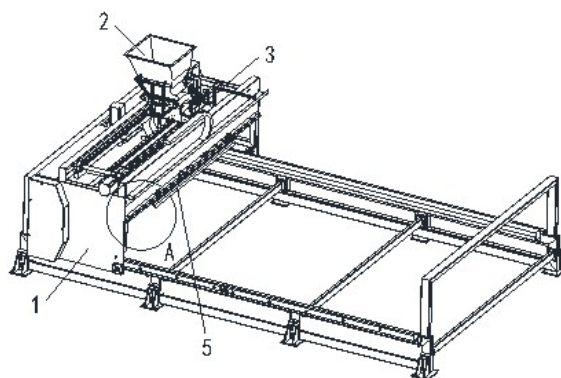
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种用于人造石加工填料系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于人造石加工填料系统,包括机架主体以及填料装置,所述填料装置包括上料端、下料端以及活动板,所述上料端以及下料端分别安装在活动板的上下两侧端面,且上料端的出料口正对下料端的进料口设置,该活动板与机架主体上的驱动装置活动连接,并滑配安装在机架主体设置的导轨上,从而带动填料装置在机架主体上往复运动,所述机架主体位于下料端出料口前方的位置还设有填料刮平装置,解决了填料装置出料时容易堵塞的问题,提高设备的填料工作效率其及填料效果。



1. 一种用于人造石加工填料系统,其特征在于:包括机架主体以及填料装置,所述填料装置包括上料端、下料端以及活动板,所述上料端以及下料端分别安装在活动板的上下两侧端面,且上料端的出料口正对下料端的进料口设置,该活动板与机架主体上的驱动装置活动连接,并滑配安装在机架主体设置的导轨上,从而带动填料装置在机架主体上往复运动,所述机架主体位于下料端出料口前方的位置还设有填料刮平装置。

2. 根据权利要求1所述的一种用于人造石加工填料系统,其特征在于:所述上料端包括进料料斗、进料传送带、第一电机以及支撑框架,所述支撑框架安装在活动板的上端面且位于下料端的后方,所述活动板位于支撑框架内部对称设有顶块,所述进料传送带紧固安装在顶块上端面螺栓连接的固定架上并与第一电机传动连接,且其传输出口正对下料端设置,所述进料料斗固定安装在支撑框架顶部并正对进料传送带设置。

3. 根据权利要求1所述的一种用于人造石加工填料系统,其特征在于:所述下料端包括横梁板、立柱、出料料斗、第二电机以及出料传送带,所述出料料斗的一端穿过活动板设置的通孔并置于活动板下端,其另一端正对进料传送带的传输出口设置,所述立柱贯穿横梁板,并将横梁板立于出料料斗上方设置,所述出料传送带安装在出料料斗的出料口位置,并与第二电机传动连接。

4. 根据权利要求3所述的一种用于人造石加工填料系统,其特征在于:所述横梁板的上端安装有第三电机,并通过第三电机传动连接有搅拌杆,且该搅拌杆置于出料料斗内部。

5. 根据权利要求3所述的一种用于人造石加工填料系统,其特征在于:所述出料传送带的传输出口位置还安装有导向排料框。

6. 根据权利要求1所述的一种用于人造石加工填料系统,其特征在于:所述填料刮平装置包括连接杆,该连接杆横跨安装在机架主体之间,其上端滑配连接有扣件,并通过扣件拆卸安装有用于装配刮板的刮板座,该刮板贴紧加工工件设置。

7. 根据权利要求1所述的一种用于人造石加工填料系统,其特征在于:所述驱动装置采用皮带轮传动。

一种用于人造石加工填料系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及人造石加工设备技术领域,尤其涉及一种用于人造石加工填料系统。

背景技术

[0002] 人造石生产喷粉是为了防止水分的影响,人造石坯体原料都是各种矿土粉碎后形成的泥团,其中的水分是很大,如果直接用泥团去烧,变形会很厉害,成行的需要,压机是压不了泥土的,因为会黏在压机上,而且水分大在压的时候坯体中的空气不能排出,形成了中间层,坯体的需要,泥团中水分大,物质之间的空隙都是水分,粉料不同,它是按照颗粒级配的要求喷粉的,通过压机一压,粉料中物质见的空隙就会很小,有利于后期的烧制,烧制的需要,地砖窑炉烧成时间比较快,要求坯体水分、硬度等都有要求,生产工艺的需要,比如印花、上釉等环节都要求坯体有一定的硬度。

[0003] 填料机是人造石开槽加工后在其加工槽内进行填料的装置,但是传统填料机的填料工作效率低,而且出料口容易堵塞,影响设备的填料效果。

实用新型内容

[0004] 本实用新型为了克服上述中存在的问题,提供了一种用于人造石加工填料系统,解决了填料装置出料时容易堵塞的问题,提高设备的填料工作效率其及填料效果。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:本实用新型提供了一种用于人造石加工填料系统,包括机架主体以及填料装置,所述填料装置包括上料端、下料端以及活动板,所述上料端以及下料端分别安装在活动板的上下两侧端面,且上料端的出料口正对下料端的进料口设置,该活动板与机架主体上的驱动装置活动连接,并滑配安装在机架主体设置的导轨上,从而带动填料装置在机架主体上往复运动,所述机架主体位于下料端出料口前方的位置还设有填料刮平装置。

[0006] 优选的,所述上料端包括进料料斗、进料传送带、第一电机以及支撑框架,所述支撑框架安装在活动板的上端面且位于下料端的后方,所述活动板位于支撑框架内部对称设有顶块,所述进料传送带紧固安装在顶块上端面螺栓连接的固定架上并与第一电机传动连接,且其传出口正对下料端设置,所述进料料斗固定安装在支撑框架顶部并正对进料传送带设置。

[0007] 优选的,所述下料端包括横梁板、立柱、出料料斗、第二电机以及出料传送带,所述出料料斗的一端穿过活动板设置的通孔并置于活动板下端,其另一端正对进料传送带的传出口设置,所述立柱贯穿横梁板,并将横梁板立于出料料斗上方设置,所述出料传送带安装在出料料斗的出料口位置,并与第二电机传动连接。

[0008] 优选的,所述横梁板的上端安装有第三电机,并通过第三电机传动连接有搅拌杆,且该搅拌杆置于出料料斗内部。搅拌杆能够将进入到下料端的填充料进行打散,避免堵塞。

[0009] 优选的,所述出料传送带的传出口位置还安装有导向排料框。

[0010] 优选的,所述填料刮平装置包括连接杆,该连接杆横跨安装在机架主体之间,其上端滑配连接有扣件,并通过扣件拆卸安装有用于装配刮板的刮板座,该刮板贴紧加工工件设置。

[0011] 优选的,所述驱动装置采用皮带轮传动。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有的有益效果为:本设备的填料装置包括上料端以及下料端,使填充的原料先经上料端过渡再输入到下料端填充到人造石的加工槽内,解决了填料装置出料时容易堵塞的问题,提高设备的填料工作效率其及填料效果,且该填料装置通过活动板在机架主体上往复运动,保证填充位置的精准度,进一步的,机架主体位于下料端出料口前方的位置还设有填料刮平装置,通过填料刮平装置将人造石表面突出多余的填充原料刮平,便于人造石后续加工。

附图说明

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0014] 图1是本实用新型所述的一种用于人造石加工填料系统整体结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型所述的填料装置结构示意图;

[0016] 图3是本实用新型所述的上料端示意图;

[0017] 图4是本实用新型所述的下料端示意图;

[0018] 图5是图1中的局部放大图。

[0019] 附图说明:1、机架主体;2、上料端;201、进料料斗;202、进料传送带;203、第一电机;204、支撑框架;205、顶块;206、固定架;3、下料端;301、横梁板;302、立柱;303、出料料斗;304、第二电机;305、出料传送带;306、导向排料框;307、第三电机;308、搅拌杆;4、活动板;5、填料刮平装置;501、连接杆;502、扣件;503、刮板;504、刮板座。

具体实施方式

[0020] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0021] 本实用新型在具体实施如下:如图1-5所示的一种用于人造石加工填料系统,包括机架主体1以及填料装置,填料装置包括上料端2、下料端3以及活动板4,上料端2以及下料端3分别安装在活动板4的上下两侧端面,且上料端2的出料口正对下料端3的进料口设置,该活动板4与机架主体1上的驱动装置活动连接,并滑配安装在机架主体1设置的导轨上,从而带动填料装置在机架主体1上往复运动,保证填充位置的精准度,驱动装置采用皮带轮传动,并通过上料端2以及下料端3对原料输送,使填充的原料先经上料端2过渡再输入到下料端3填充到人造石的加工槽内,解决了填料装置出料时容易堵塞的问题,提高设备的填料工作效率其及填料效果,机架主体1位于下料端2出料口前方的位置还设有填料刮平装置5,填料刮平装置5包括连接杆501,该连接杆501横跨安装在机架主体1之间,其上端滑配连接有扣件502,并通过扣件502拆卸安装有用于装配刮板503的刮板座504,该刮板403贴紧加工工件设置,通过填料刮平装置5将人造石表面突出多余的填充原料刮平,便于人造石后续加工。

[0022] 上料端2包括进料料斗201、进料传送带202、第一电机203以及支撑框架204,支撑

框架204安装在活动板4的上端面且位于下料端3的后方,活动板4位于支撑框架204内部对称设有顶块205,进料传送带202紧固安装在顶块205上端面螺栓连接的固定架206上并与第一电机203传动连接,且其传出口正对下料端3设置,进料料斗201固定安装在支撑框架204顶部并正对进料传送带202设置。

[0023] 下料端3包括横梁板301、立柱302、出料料斗303、第二电机304以及出料传送带305,出料料斗303的一端穿过活动板4设置的通孔并置于活动板4下端,其另一端正对进料传送带305的传出口设置,立柱302贯穿横梁板301,并将横梁板301立于出料料斗303上方设置,出料传送带305安装在出料料斗303的出料口位置,并与第二电机304传动连接,出料传送带305的传出口位置还安装有导向排料框306,使原料能够更准确的填入到加工槽内,避免原料散落到各处,横梁板301的上端安装有第三电机307,并通过第三电机307传动连接有搅拌杆308,且该搅拌杆308置于出料料斗303内部,搅拌杆308能够将进入到下料端3的填充料进行打散,避免堵塞。

[0024] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

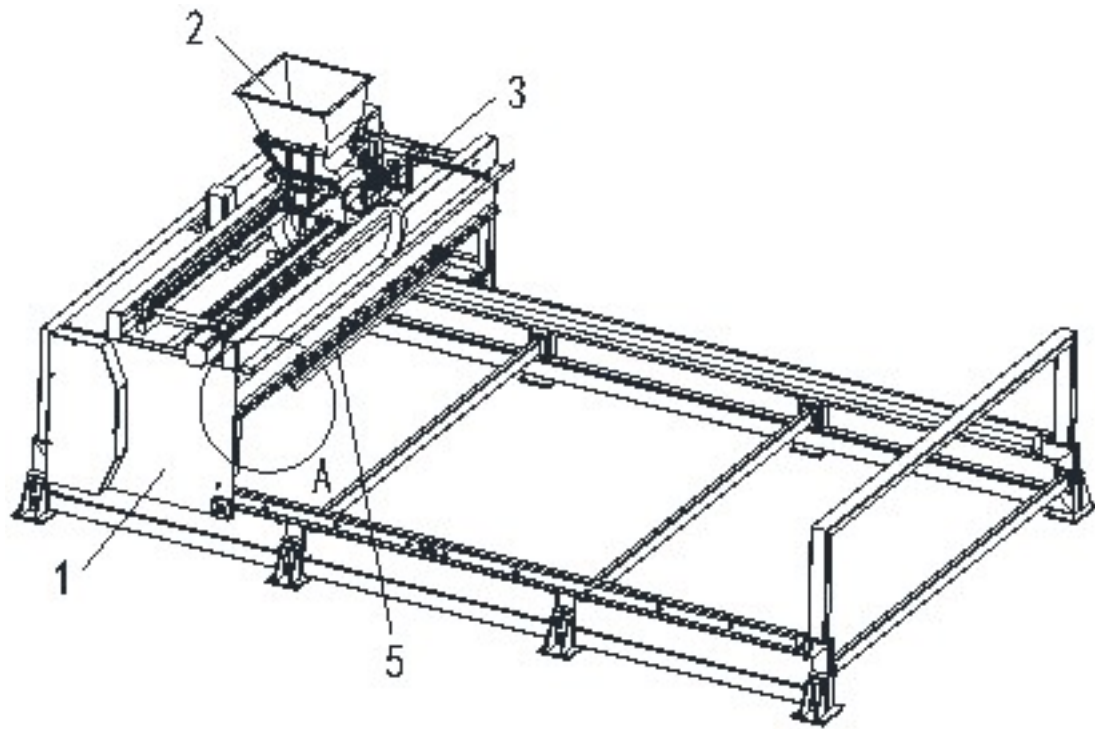


图1

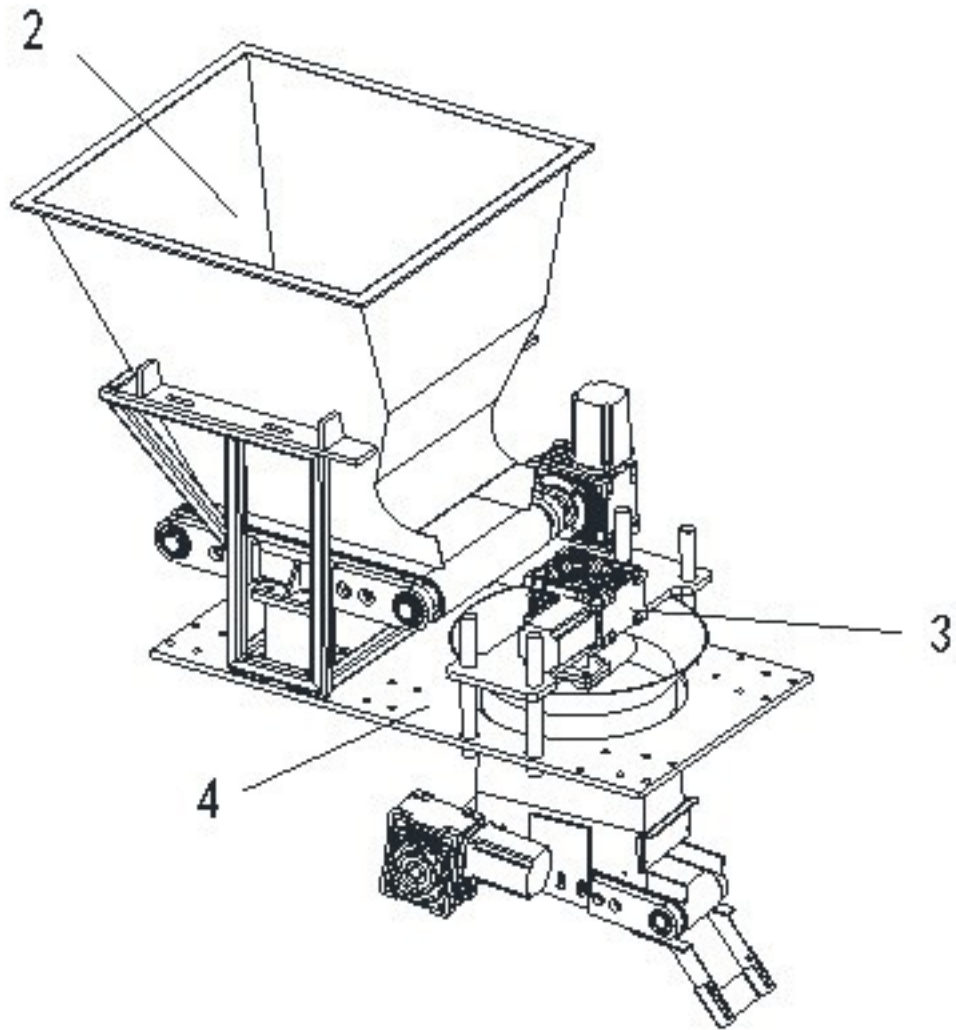


图2

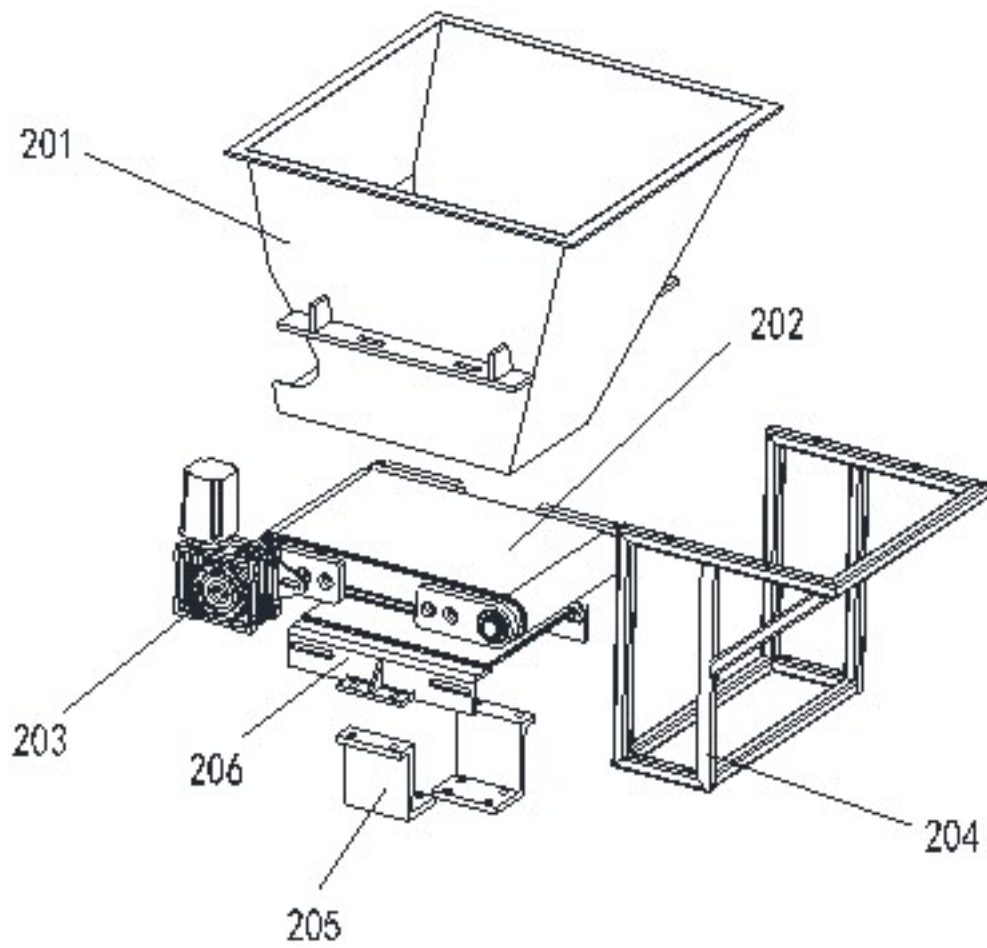


图3

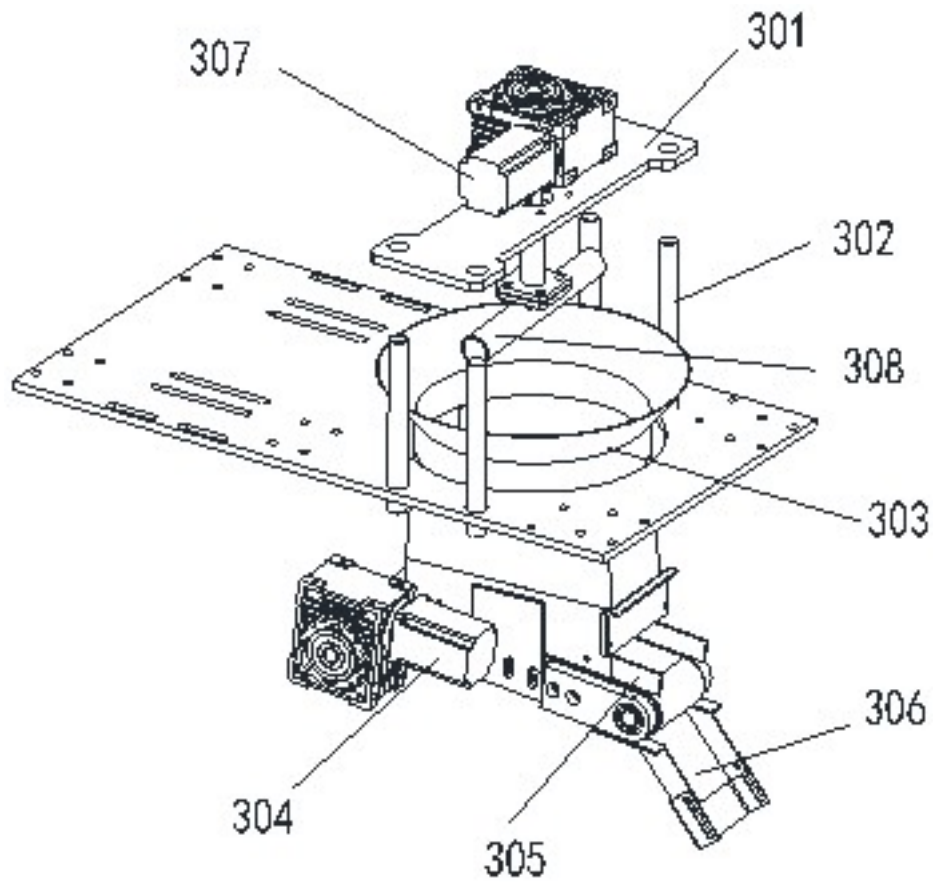


图4

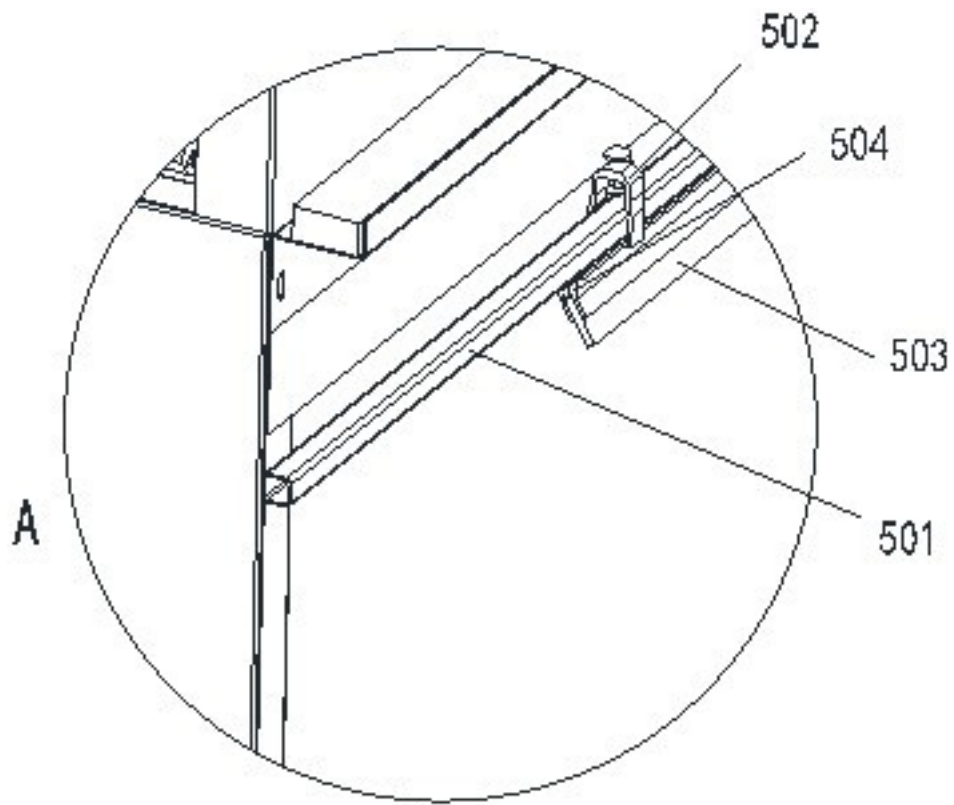


图5