



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202283796 U

(45) 授权公告日 2012.06.27

(21) 申请号 201120418665.6

(22) 申请日 2011.10.28

(73) 专利权人 桐乡越顺经编有限公司

地址 314503 浙江省嘉兴市桐乡市屠甸镇工业园区曙光路 426 号

(72) 发明人 倪月松

(74) 专利代理机构 杭州天欣专利事务所 33209

代理人 陈红

(51) Int. Cl.

B32B 3/30 (2006.01)

B32B 5/06 (2006.01)

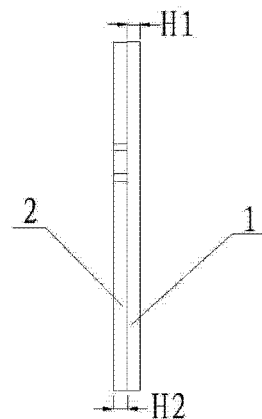
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种烂花绒面料

(57) 摘要

本实用新型涉及一种烂花绒面料,它主要用于做各种窗帘、沙发等家纺用品。本实用新型包括后片,其特征在于:在所述的后片上还固定有凸起的拉毛前片,该拉毛前片与后片之间形成凹槽,拉毛前片通过经编机与所述的后片固定。本实用新型结构设计合理,在后片上固定有凸起的拉毛前片,该拉毛前片与后片之间形成凹槽,使整个面料具有立体感,视觉效果好,不易褶皱,且可以水洗。



1. 一种烂花绒面料,包括后片,其特征在于:在所述的后片上还固定有凸起的拉毛前片,该拉毛前片与后片之间形成凹槽,拉毛前片通过经编机与所述的后片固定。
2. 根据权利要求1所述的烂花绒面料,其特征在于:所述的拉毛前片和后片的厚度均为0.3-0.7mm。

一种烂花绒面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种面料,特别是一种烂花绒面料,它主要适用于做各种窗帘、沙发等家纺用品。

背景技术

[0002] 现有技术中,常用的做窗帘或沙发的面料,一般都是用棉布或植绒布或真皮做成,棉布容易起皱,没有立体感;而植绒布和真皮则成本太高,且真皮还不能水洗,同时也没有立体感。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的上述不足,而提供一种立体感强、视觉效果好的烂花绒面料。

[0004] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案是:该烂花绒面料包括后片,其特征在于:在所述的后片上还固定有凸起的拉毛前片,该拉毛前片与后片之间形成凹槽,拉毛前片通过经编机与所述的后片固定。

[0005] 本实用新型所述的拉毛前片和后片的厚度均为 0.3-0.7mm。

[0006] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和效果:结构设计合理,在后片上固定有凸起的拉毛前片,该拉毛前片与后片之间形成凹槽,使整个面料具有立体感,视觉效果好,不易褶皱,且可以水洗。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图 2 为图 1 的结构示意右视图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图并通过实施例对本实用新型作进一步说明。

[0010] 参见图 1-图 2,本实用新型主要由后片 1 和拉毛前片 2 组成,在后片 1 上还固定有凸起的拉毛前片 2,该拉毛前片 2 与后片 1 之间形成凹槽 3,拉毛前片 2 通过经编机与后片 1 固定。所述的后片 1 和拉毛前片 2 均用涤纶做成。

[0011] 本实用新型的拉毛前片 2 和后片 1 的厚度均为 0.3-0.7mm;在本实施例中,后片 1 的厚度 H1 为 0.5mm,拉毛前片 2 的厚度 H2 为 0.5mm。

[0012] 本实用新型的制作过程如下:将涤纶丝通过梭机绕线后由经编机进行针织,使拉毛前片 2 与后片 1 固定成一体。在这当中,拉毛前片 2 拉毛后,经过硫酸烂花,使拉毛前片 2 凸起,后片 1 烂花成型,两者之间形成凹槽 3,最终做成面料。

[0013] 本说明书中所描述的仅仅是一个具体实施例,凡依本实用新型专利构思所述的构造、特征及原理所做的等效或简单变化,均包括于本实用新型专利的保护范围内。

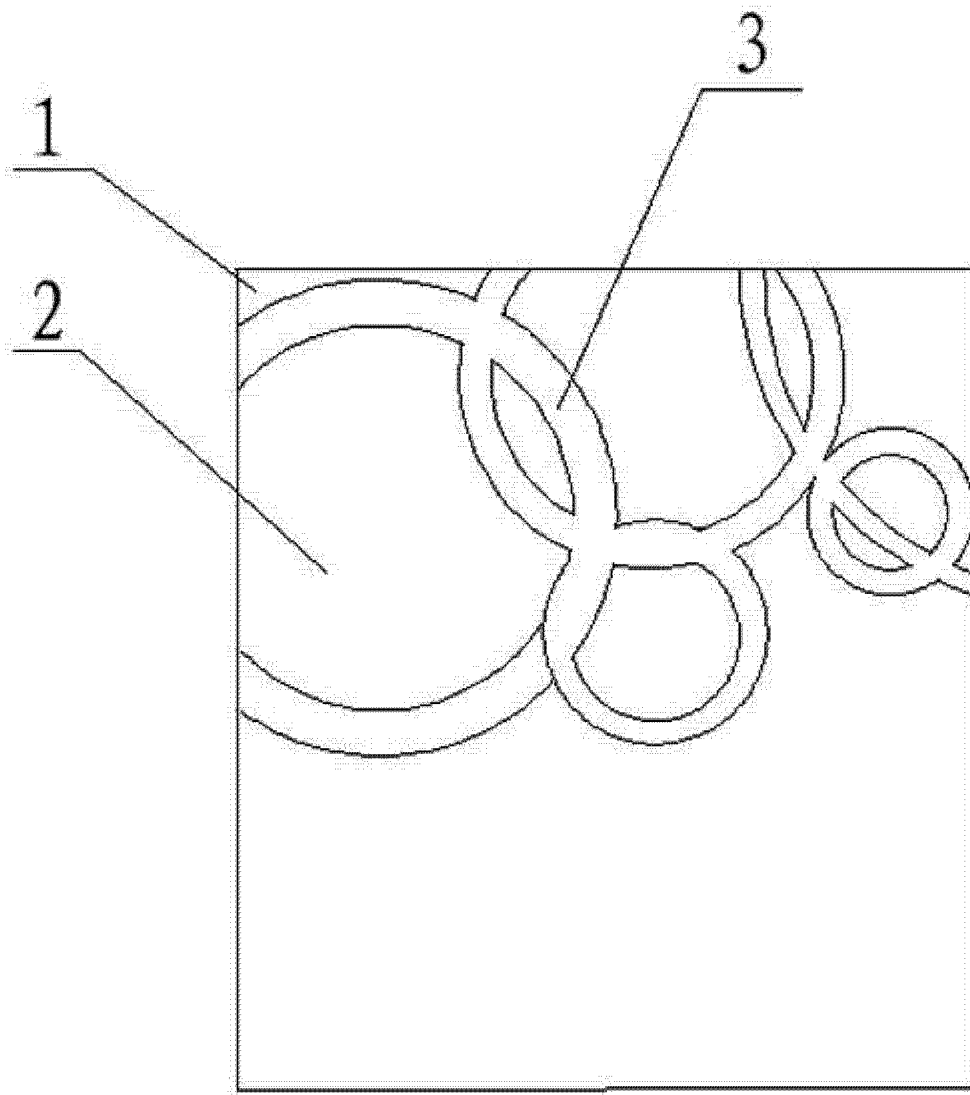


图 1

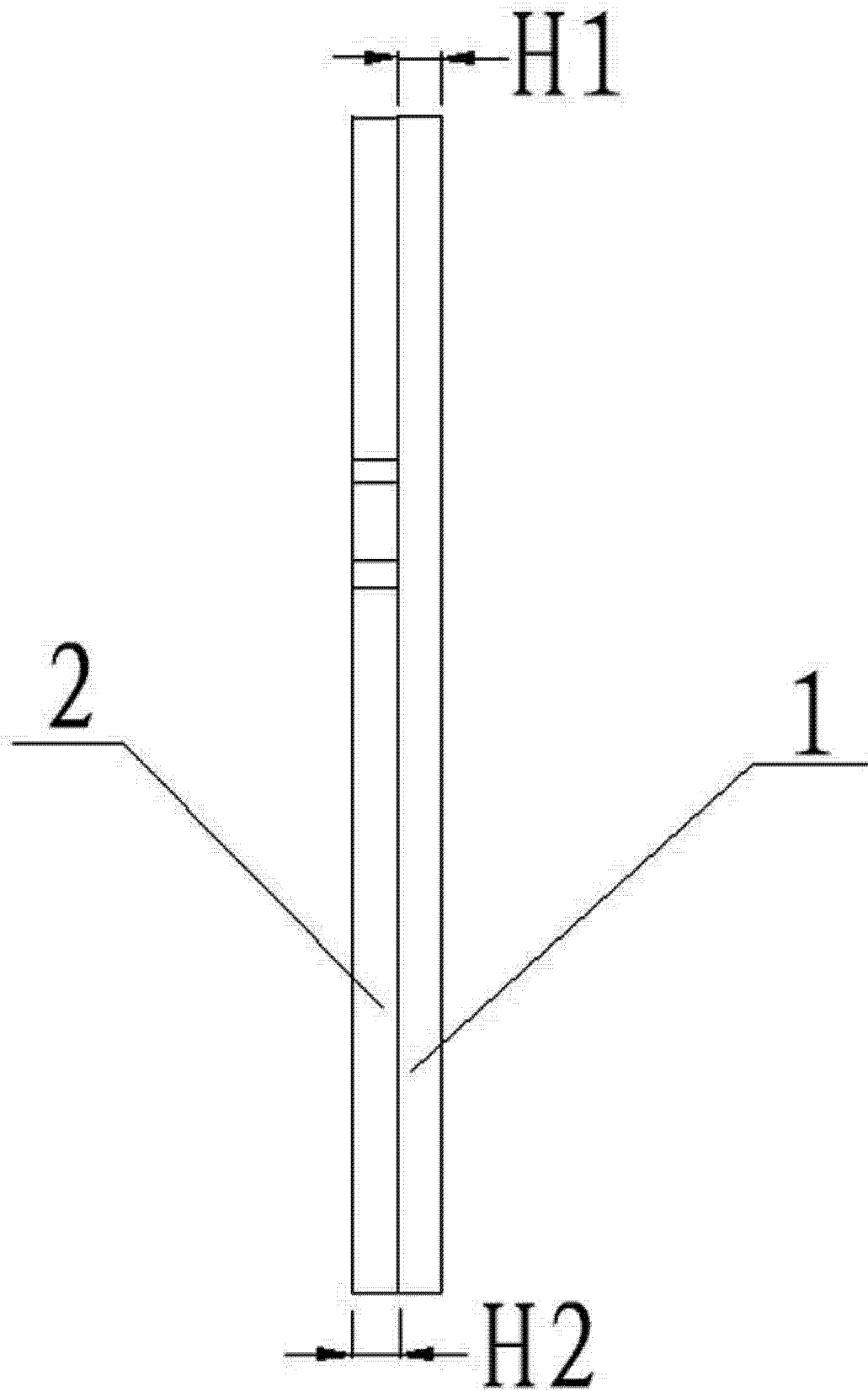


图 2