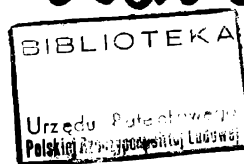


20 maja 1927 r.

C22.6 9/08

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 5782.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Kl. 40 a 4z

9/08

Sposób odzyskiwania i oczyszczania lekkich metali.

Zgłoszono 15 lipca 1924 r.

Udzielono 9 września 1926 r.

Pierwszeństwo: 20 lipca 1923 r. (Niemcy).

Odzyskiwanie lekkich metali z odpadków, według niemieckiego patentu 360818 w praktyce ustaliło, że określenie ilości zanieczyszczeń w odpadkach, co jest niezbędne do określania $MgCl_2$, służącego do oczyszczania przy przetapianiu, jest nadzwyczaj trudnem. Aby nie dodać $MgCl_2$ za mało, stosowano go zwykle w nadmiarze, co znów powoduje niepożądane własności stopu, gdyż zdolność pochłaniania $MgCl_2$ przez powstający żużel okazała się ograniczona, a dzięki temu resztki $MgCl_2$ przechodzą do stopu.

Dalsze prace nad zasadą odzyskiwania lekkich metali ustaliły, że powyższe niedogodności daje się usunąć dodając zamiast chlorku magnezowego (lub karnalitu) tejże soli z dodatkiem takich substancyj,

które z chlorkiem magnezowym nie tworzą eutektyków o niskim punkcie topliwości, a działają jak takie środki zgęszczające, jak tlenki (np. magnezja) i fluorki magnezu wapnia, glinu i innych metali.

Substancje te można dodawać w dość szerokich granicach, przyczem dodatek do chlorku magnezowego można wprowadzić z początku procesu lub też w czasie właściwego stapiania, można też początkowo dodawać czysty $MgCl_2$, lub z niższą procentową zawartością dodatku, a później wprowadzić mieszaninę o wyższej zawartości dodatku.

Można też stosować uprzednio stopione mieszaniny chlorku magnezowego i substancji dodatkowej.

Poza tem proces odbywa się według da-

nych patentu niemieckiego Nr 360818. Sposób według niniejszego wynalazku polega także na tem, że przy końcu stapiania dodaje się nieco wyżej wspomnianej mieszaniny wprost na powierzchnię stopionego metalu; mieszanina ta nie tonie, mimo to, że jest ona gatunkowo cięższa od metalu i tworzy mniej lub więcej zwartą skorupę, która nawet przy wylewaniu metalu z tygla częściowo w nim pozostaje.

Przy stosowaniu niniejszego sposobu, nawet gdyby było użyte za dużo $MgCl_2$, resztki tegoż nie przechodzą do metalu.

Według niniejszego sposobu można oczyszczać nietylko odpadki, lecz także rozmaicie zanieczyszczone stare metale lub wreszcie metale technicznie czyste.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób odzyskiwania i oczyszczania

lekkich metali z odpadków lub z metalu technicznie czystych, znamieny tem, że zamiast czystego chlorku magnezowego lub karnalitu (albo ich mieszanin), stosuje się obecnie mieszaniny powyższych soli z takimi substancjami dodatkowymi, które działają jako środki zgęszczające.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że jako środki zgęszczające stosuje się tlenki lub fluorki.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że przy końcu procesu stapiania dodaje się mieszaniny soli bezpośrednio na powierzchnię stopu metalowego.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.