

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2018-123293

(P2018-123293A)

(43) 公開日 平成30年8月9日(2018.8.9)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
C09D 11/30 (2014.01)	C09D 11/30	2C056
B41J 2/01 (2006.01)	B41J 2/01 501	2H186
B41M 5/00 (2006.01)	B41J 2/01 125	4J039
	B41M 5/00 120	
	B41M 5/00 100	
審査請求 未請求 請求項の数 12 O L (全 24 頁) 最終頁に続く		

(21) 出願番号	特願2017-130380 (P2017-130380)	(71) 出願人	000116057
(22) 出願日	平成29年7月3日 (2017.7.3)		ローランドディー．ジー．株式会社
(31) 優先権主張番号	特願2016-246413 (P2016-246413)		静岡県浜松市北区新都田一丁目6番4号
(32) 優先日	平成28年12月20日 (2016.12.20)	(74) 代理人	100121500
(33) 優先権主張国	日本国 (JP)		弁理士 後藤 高志
(31) 優先権主張番号	特願2017-18505 (P2017-18505)	(74) 代理人	100121186
(32) 優先日	平成29年2月3日 (2017.2.3)		弁理士 山根 広昭
(33) 優先権主張国	日本国 (JP)	(74) 代理人	100130605
			弁理士 天野 浩治
		(72) 発明者	田淵 新二
			静岡県浜松市北区新都田1丁目6番4号
			ローランドディー．ジー．株式会社内
		(72) 発明者	田中 葵
			静岡県浜松市北区新都田1丁目6番4号
			ローランドディー．ジー．株式会社内
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 水性インクジェットインク、インクジェット記録方法、およびインクジェット記録装置

(57) 【要約】

【課題】保存安定性に優れ、PVC基材への印刷に用いた場合に、滲みが少なく、高い光学濃度で定着性に優れる画像を形成可能な水性インクジェットインクを提供する。

【解決手段】水、色材、水溶性有機溶剤成分、界面活性剤、および樹脂微粒子を含有し、有機溶剤成分は、 $R^1O(CH_2CH_2O)_mOH$ (R^1 は炭素数1～4のアルキル、 m は2または3)である第1モノオールと $R^2O(C_3H_6O)_nOH$ (R^2 は炭素数1～4のアルキル、 n は2または3)である第2モノオールと3-メトキシ-1-ブタノールおよび/または3-メトキシ-3-メチル-1-ブタノールである第3モノオールとを含有し、第3モノオール、第1モノオール、第2モノオールの含有量がそれぞれ、8質量%以上27質量%以下、0.5質量%以上9質量%以下、0.5質量%以上9質量%以下、有機溶剤成分の含有量が15質量%以上42質量%以下である水性インクジェットインク。

【選択図】なし

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

少なくとも水（A）、色材（B）、水溶性有機溶剤成分（C）、界面活性剤（D）、および樹脂微粒子（E）を含有する水性インクジェットインクであって、

前記水溶性有機溶剤成分（C）は、 $R^1O(CH_2CH_2O)_mOH$ （式中、 R^1 は炭素数 1～4 の直鎖状または分岐状のアルキル基を表し、 m は 2 または 3 の整数を表す）で表される第 1 のモノオール系溶媒と、 $R^2O(C_3H_6O)_nOH$ （式中、 R^2 は炭素数 1～4 の直鎖状または分岐状のアルキル基を表し、 n は 2 または 3 の整数を表す）で表される第 2 のモノオール系溶媒と、3 - メトキシ - 1 - ブタノールおよび 3 - メトキシ - 3 - メチル - 1 - ブタノールからなる群より選ばれる少なくとも 1 種である第 3 のモノオール系溶媒とを含有し、

前記第 3 のモノオール系溶媒のインク中の含有量が、8 質量%以上 27 質量%以下であり、

前記第 1 のモノオール系溶媒のインク中の含有量が、0.5 質量%以上 9 質量%以下であり、

前記第 2 のモノオール系溶媒のインク中の含有量が、0.5 質量%以上 9 質量%以下であり、

前記水溶性有機溶剤成分（C）のインク中の含有量が、15 質量%以上 42 質量%以下である、

ことを特徴とする水性インクジェットインク。

【請求項 2】

前記水溶性有機溶剤成分（C）が、ジオール系水溶性有機溶剤をさらに含有することを特徴とする、請求項 1 に記載の水性インクジェットインク。

【請求項 3】

前記ジオール系水溶性有機溶剤が、 $HO-R^3-OH$ （式中、 R^3 は炭素数 3～6 の直鎖状または分岐状のアルキレン基である）で表されるジオール化合物であることを特徴とする、請求項 2 に記載の水性インクジェットインク。

【請求項 4】

前記第 1 のモノオール系溶媒が、ジエチレングリコールモノブチルエーテルおよびトリエチレングリコールモノブチルエーテルからなる群より選ばれる少なくとも 1 種のモノオール系溶媒であることを特徴とする、請求項 1～3 のいずれか 1 項に記載の水性インクジェットインク。

【請求項 5】

前記第 2 のモノオール系溶媒が、ジプロピレングリコールモノメチルエーテルおよびトリプロピレングリコールモノメチルエーテルからなる群より選ばれる少なくとも 1 種のモノオール系溶媒であることを特徴とする、請求項 1～4 のいずれか 1 項に記載の水性インクジェットインク。

【請求項 6】

前記第 3 のモノオール系溶媒が、3 - メトキシ - 1 - ブタノールであることを特徴とする、請求項 1～5 のいずれか 1 項に記載の水性インクジェットインク。

【請求項 7】

前記第 1 のモノオール系溶媒が、トリエチレングリコールモノブチルエーテルであり、前記第 2 のモノオール系溶媒が、ジプロピレングリコールモノメチルエーテルおよびトリプロピレングリコールモノメチルエーテルからなる群より選ばれる少なくとも 1 種のモノオール系溶媒であり、前記第 3 のモノオール系溶媒が、3 - メトキシ - 1 - ブタノールであることを特徴とする、請求項 1 または 2 に記載の水性インクジェットインク。

【請求項 8】

前記樹脂微粒子（E）が、少なくとも表層部にアクリル樹脂またはウレタン樹脂を含有することを特徴とする、請求項 1～7 のいずれか 1 項に記載の水性インクジェットインク。

。

10

20

30

40

50

【請求項 9】

前記界面活性剤（D）が、シリコン系界面活性剤であることを特徴とする、請求項 1～8 のいずれか 1 項に記載の水性インクジェットインク。

【請求項 10】

請求項 1～9 のいずれか 1 項に記載の水性インクジェットインクを、非吸収性基材を有するメディアに吐出する工程、および前記メディアに吐出された水性インクジェットインクを乾燥して、インク塗膜を形成する工程を含む、インクジェット記録方法。

【請求項 11】

前記非吸収性基材が、ポリ塩化ビニル基材である、請求項 10 に記載のインクジェット記録方法。

10

【請求項 12】

非吸収性基材を有するメディアを搬送する搬送部と、
前記搬送したメディアを加熱する加熱部と、
前記加熱されたメディアにインクジェットインクを吐出する吐出部と、
前記インクジェットインクを収容し、前記吐出部にインクジェットインクを供給するインク収容部と、
を備えるインクジェット記録装置であって、
前記インクジェットインクが、請求項 1～9 のいずれか 1 項に記載の水性インクジェットインクである、インクジェット記録装置。

【発明の詳細な説明】

20

【技術分野】**【0001】**

本発明は、水性インクジェットインクに関する。本発明はまた、インクジェット記録方法、およびインクジェット記録装置に関する。

【背景技術】**【0002】**

インクジェット記録方式を採用したインクジェットプリンタは、操作が容易で騒音が小さく、カラー印刷が容易である等の利点があることから、家庭およびオフィスでの出力機器として広く普及している。近年では、インクジェットプリンタは、例えばディスプレイ、ポスター、掲示板等の産業用途にも利用されている。

30

【0003】

インクジェット記録方式は、非常に微細なノズルからインク液滴をメディアに直接吐出し、付着させて文字や画像を得る記録方式である。産業用途においては、メディアとして、非吸収性基材が用いられることが多い。代表的な非吸収性基材の一つとして、ポリ塩化ビニル（PVC）基材が挙げられる。

【0004】

PVC 基材への印刷（画像形成）には、グリコールエーテル系溶剤と樹脂溶解溶剤（例、ラクトン類等）とを含むエコソルベント系インクジェットインクが適している。エコソルベント系インクジェットインクは、PVC 基材表面を溶解し、顔料および定着樹脂が PVC 基材表面をコートすることにより画像を形成する。そのため、エコソルベント系インクジェットインクによれば、滲みが少ないなど良好な画像品質を得ることができ、定着性も高い。

40

【0005】

しかしながら、エコソルベント系インクジェットインクは、揮発した溶剤の環境および人体への悪影響が懸念されている。そのため、PVC 基材への印刷に適した水性インクジェットインクが望まれており、その開発が進められている。このような水性インクジェットインクは、典型的には、水、水溶性有機溶剤、色材、および定着成分として樹脂微粒子を含有する（例えば、特許文献 1 参照）。

【先行技術文献】**【特許文献】**

50

【 0 0 0 6 】

【特許文献 1】特開 2 0 1 5 - 1 9 3 7 8 8 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【 0 0 0 7 】

上記の樹脂微粒子を含有する水性インクジェットインクは、オフセットコート紙などに対しては鮮明な画像を形成することができるが、PVC 基材に対しては鮮明な画像が得られ難い。すなわち、上記の水性インクジェットインクを PVC 基材への画像形成に用いた際には、画像が滲み易いという問題がある。また、特に低解像度の画像形成においては、光学濃度が低いという問題がある。加えて、上記の水性インクジェットインクは、エコソルベント系インクジェットインクのように PVC 基材を溶解するものではないため、高い画像の定着性が得られないという問題もある。さらに、上記の水性インクジェットインクは、高い保存安定性が求められている。

10

【 0 0 0 8 】

本発明はかかる点に鑑みてなされたものであり、その目的は、保存安定性に優れ、PVC 基材への印刷に用いた場合に、滲みが少なく、高い光学濃度で定着性に優れる画像を形成可能な水性インクジェットインクを提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【 0 0 0 9 】

本発明の水性インクジェットインクは、少なくとも水 (A)、色材 (B)、水溶性有機溶剤成分 (C)、界面活性剤 (D)、および樹脂微粒子 (E) を含有する。前記水溶性有機溶剤成分 (C) は、 $R^1 O (CH_2 CH_2 O)_m OH$ (式中、 R^1 は炭素数 1 ~ 4 の直鎖状または分岐状のアルキル基を表し、 m は 2 または 3 の整数を表す) で表される第 1 のモノオール系溶媒と、 $R^2 O (C_3 H_6 O)_n OH$ (式中、 R^2 は炭素数 1 ~ 4 の直鎖状または分岐状のアルキル基を表し、 n は 2 または 3 の整数を表す) で表される第 2 のモノオール系溶媒と、3 - メトキシ - 1 - ブタノールおよび 3 - メトキシ - 3 - メチル - 1 - ブタノールからなる群より選ばれる少なくとも 1 種である第 3 のモノオール系溶媒とを含有する。前記第 3 のモノオール系溶媒のインク中の含有量は、8 質量 % 以上 27 質量 % 以下である。前記第 1 のモノオール系溶媒のインク中の含有量は、0.5 質量 % 以上 9 質量 % 以下である。前記第 2 のモノオール系溶媒のインク中の含有量は、0.5 質量 % 以上 9 質量 % 以下である。前記水溶性有機溶剤成分 (C) のインク中の含有量は、15 質量 % 以上 42 質量 % 以下である。

20

30

【 0 0 1 0 】

本発明のインクジェット記録方法は、上述の水性インクジェットインクを、非吸収性基材を有するメディアに吐出する工程、および前記メディアに吐出された水性インクジェットインクを乾燥して、インク塗膜を形成する工程を含む。

【 0 0 1 1 】

本発明のインクジェット記録装置は、非吸収性基材を有するメディアを搬送する搬送部と、前記搬送したメディアを加熱する加熱部と、前記加熱されたメディアにインクジェットインクを吐出する吐出部と、前記インクジェットインクを収容し、前記吐出部にインクジェットインクを供給するインク収容部と、を備える。当該インクジェットインクは、上述の水性インクジェットインクである。

40

【発明の効果】

【 0 0 1 2 】

本発明によれば、保存安定性に優れ、PVC 基材への印刷に用いた場合に、滲みが少なく、高い光学濃度で定着性に優れる画像を形成可能な水性インクジェットインクが提供される。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 1 3 】

【図 1】本発明のインクジェット記録装置の一実施形態の概念図である。

50

【発明を実施するための形態】

【0014】

本発明の水性インクジェットインクは、少なくとも水（A）、色材（B）、水溶性有機溶剤成分（C）、界面活性剤（D）、および樹脂微粒子（E）を含有する。ここで、水溶性有機溶剤成分（C）は、 $R^1O(CH_2CH_2O)_mOH$ （式中、 R^1 は炭素数1～4の直鎖状または分岐状のアルキル基を表し、 m は2または3の整数を表す）で表される第1のモノオール系溶媒（以下、「モノオール系溶媒（1）」ともいう）と、 $R^2O(C_3H_6O)_nOH$ （式中、 R^2 は炭素数1～4の直鎖状または分岐状のアルキル基を表し、 n は2または3の整数を表す）で表される第2のモノオール系溶媒（以下、「モノオール系溶媒（2）」ともいう）と、3-メトキシ-1-ブタノールおよび3-メトキシ-3-メチル-1-ブタノールからなる群より選ばれる少なくとも1種である第3のモノオール系溶媒（以下、「モノオール系溶媒（3）」ともいう）とを含有する。モノオール系溶媒（3）のインク中の含有量は、8質量%以上27質量%以下である。モノオール系溶媒（1）のインク中の含有量は、0.5質量%以上9質量%以下である。モノオール系溶媒（2）のインク中の含有量は、0.5質量%以上9質量%以下である。水溶性有機溶剤成分（C）のインク中の含有量は、15質量%以上42質量%以下である。

10

【0015】

〔水（A）〕

本発明の水性インクジェットインクは、水（A）を含有する。水（A）を含有することにより、本発明の水性インクジェットインクは、環境負荷が小さいという利点を有する。本発明に使用される水（A）には特に制限はないが、不純物の混入を防止する観点から、イオン交換水、限外濾過水、逆浸透水、蒸留水、または超純水が好ましく、イオン交換水がより好ましい。

20

【0016】

本発明の水性インクジェットインク中の水（A）の含有量は、40質量%以上が好ましく、45質量%以上がより好ましく、50質量%以上がさらに好ましい。一方、80質量%以下が好ましく、75質量%以下がより好ましく、70質量%以下がさらに好ましい。

【0017】

〔色材（B）〕

色材（B）としては、例えば、染料、顔料等が挙げられる。色材（B）は、1種単独で、または2種以上を任意の比率で組み合わせて用いることができる。

30

【0018】

染料としては、例えば、水性インクジェットインクに使用可能であることが知られている各種染料を使用することができ、その例としては、直接染料、酸性染料、食用染料、塩基性染料、反応性染料、分散染料、建染染料等が挙げられる。

【0019】

さらに詳しくは、シアン染料としては、例えば、C.I. Acid Blue 1, 7, 9, 15, 22, 23, 25, 27, 29, 40, 41, 43, 45, 54, 59, 60, 62, 72, 74, 78, 80, 82, 83, 90, 92, 93, 100, 102, 103, 104, 112, 113, 117, 120, 126, 127, 129, 130, 131, 138, 140, 142, 143, 151, 154, 158, 161, 166, 167, 168, 170, 171, 182, 183, 184, 187, 192, 199, 203, 204, 205, 229, 234, 236, 249, C.I. Direct Blue 1, 2, 6, 15, 22, 25, 41, 71, 76, 77, 78, 80, 86, 87, 90, 98, 106, 108, 120, 123, 158, 160, 163, 165, 168, 192, 193, 194, 195, 196, 199, 200, 201, 202, 203, 207, 225, 226, 236, 237, 246, 248, 249, C.I. Reactive Blue 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 20, 21, 25, 26, 27, 28, 29, 31, 32, 33, 34, 37, 38, 39, 40, 41, 43, 44, 46, C.I. Food Blue

40

50

1, 2, C. I. Basic Blue 9, 25, 28, 29, 44等が挙げられる。

【0020】

マゼンタ染料としては、例えば、C. I. Acid Red 1, 6, 8, 9, 13, 14, 18, 26, 27, 32, 35, 37, 42, 51, 52, 57, 75, 77, 80, 82, 85, 87, 88, 89, 92, 94, 97, 106, 111, 114, 115, 117, 118, 119, 129, 130, 131, 133, 134, 138, 143, 145, 154, 155, 158, 168, 180, 183, 184, 186, 194, 198, 209, 211, 215, 219, 249, 252, 254, 262, 265, 274, 282, 289, 303, 317, 320, 321, 322, C. I. Direct Red 1, 2, 4, 9, 11, 13, 17, 20, 23, 24, 28, 31, 33, 37, 39, 44, 46, 62, 63, 75, 79, 80, 81, 83, 84, 89, 95, 99, 113, 197, 201, 218, 220, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, C. I. Reactive Red 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 15, 16, 17, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 28, 29, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 45, 46, 49, 50, 58, 59, 63, 64, C. I. Food Red 7, 9, 14等が挙げられる。

10

【0021】

イエロー染料としては、例えば、C. I. Acid Yellow 1, 3, 11, 17, 19, 23, 25, 29, 36, 38, 40, 42, 44, 49, 59, 61, 70, 72, 75, 76, 78, 79, 98, 99, 110, 111, 127, 131, 135, 142, 162, 164, 165, C. I. Direct Yellow 1, 8, 11, 12, 24, 26, 27, 33, 39, 44, 50, 58, 85, 86, 87, 88, 89, 98, 110, 132, 142, 144, Reactive Yellow 1, 2, 3, 4, 6, 7, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 37, 42, C. I. Food Yellow 3, 4等が挙げられる。

20

【0022】

ブラック染料としては、例えば、C. I. Direct Black 1, 7, 19, 32, 51, 71, 108, 146, 154, 166等が挙げられる。

30

【0023】

シアン、マゼンタ、イエロー、ブラック以外の染料としては、例えば、C. I. Acid Green 7, 12, 25, 27, 35, 36, 40, 43, 44, 65, 79, C. I. Direct Green 1, 6, 8, 26, 28, 30, 31, 37, 59, 63, 64, C. I. Reactive Green 6, 7, C. I. Direct Violet 2, 48, 63, 90, C. I. Reactive Violet 1, 5, 9, 10等が挙げられる。

【0024】

顔料としては、無機顔料と有機顔料の何れも使用することができる。

【0025】

有機顔料の例としては、アゾ顔料（例、アゾレーキ、不溶性アゾ顔料、縮合アゾ顔料、キレートアゾ顔料など）、多環式顔料（例、フタロシアニン顔料、ペリレン顔料、ペリノン顔料、アントラキノン顔料、キナクリドン顔料、ジオキサジン顔料、インジゴ顔料、チオインジゴ顔料、イソインドリノン顔料、キノフラロン顔料など）、染料キレート（例、塩基性染料型キレート、酸性染料型キレートなど）、ニトロ顔料、ニトロソ顔料、アニリンブラック等が挙げられる。

40

【0026】

無機顔料の例としては、酸化チタン、亜鉛華、硫化亜鉛、鉛白、炭酸カルシウム、沈降性硫酸バリウム、ホワイトカーボン、アルミナホワイト、カオリンクレー、タルク、ベントナイト、黒色酸化鉄、カドミウムレッド、ベンガラ、モリブデンレッド、モリブデート

50

オレンジ、クロムバーミリオン、黄鉛、カドミウムイエロー、黄色酸化鉄、チタンイエロー、酸化クロム、ビリジアン、チタンコバルトグリーン、コバルトグリーン、コバルトクロムグリーン、ピクトリアグリーン、群青、紺青、コバルトブルー、セルリアンブルー、コバルトシリカブルー、コバルト亜鉛シリカブルー、マンガンバイオレット、コバルトバイオレット等が挙げられる。

【0027】

より具体的には、ブラック系顔料としては、例えば、ファーネスブラック、ランプブラック、アセチレンブラック、チャンネルブラック等のカーボンブラック（C．I．ピグメントブラック7）類；銅、鉄（C．I．ピグメントブラック11）等の金属類；酸化チタン等の金属酸化物類；アニリンブラック（C．I．ピグメントブラック1）等の有機顔料が挙げられる。

10

【0028】

シアン系顔料としては、例えば、C．I．ピグメントブルー1, 2, 3, 15:1, 15:3, 15:4, 15:6, 16, 21, 22, 60, 64等が挙げられる。

【0029】

マゼンタ系顔料としては、例えば、C．I．ピグメントレッド5, 7, 9, 12, 31, 48, 49, 52, 53, 57, 97, 112, 120, 122, 146, 147, 149, 150, 168, 170, 177, 178, 179, 184, 188, 202, 206, 207, 209, 238, 242, 254, 255, 264, 269, 282; C．I．ピグメントバイオレット19, 23, 29, 30, 32, 36, 37, 38, 40, 50等が挙げられる。

20

【0030】

イエロー系顔料としては、例えば、C．I．ピグメントイエロー1, 2, 3, 12, 13, 14, 16, 17, 20, 24, 74, 83, 86, 93, 94, 95, 109, 110, 117, 120, 125, 128, 129, 137, 138, 139, 147, 148, 150, 151, 154, 155, 166, 168, 180, 185, 213等が挙げられる。

【0031】

その他の色の顔料としては、例えば、C．I．ピグメントグリーン7, 10, 36; C．I．ピグメントブラウン3, 5, 25, 26; C．I．ピグメントオレンジ2, 5, 7, 13, 14, 15, 16, 24, 34, 36, 38, 40, 43, 62, 63, 64, 71等が挙げられる。

30

【0032】

これらのうち、高い光学濃度な画像を形成可能であるという本発明の効果が特に高いことから、ブラック系顔料が好ましく、カーボンブラック類がより好ましい。

【0033】

また、表面に、カルボキシル基、スルホン酸基、ホスホン酸基、ヒドロキシル基等の親水性基を有する顔料（いわゆる「自己分散顔料」）を使用することができる。カーボンブラック系自己分散顔料としては、例えば、CAB-O-JET 200、300、352K、400（以上、キャボット社製）等が挙げられる。シアン系自己分散顔料としては、例えば、CAB-O-JET 250C、450C、554B（以上、キャボット社製）等が挙げられる。マゼンタ系自己分散顔料としては、例えば、CAB-O-JET 260M、265M、465M（以上、キャボット社製）等が挙げられる。イエロー系自己分散顔料としては、例えば、CAB-O-JET 270Y、470Y、740Y（以上、キャボット社製）等が挙げられる。分散剤を用いることなく水（A）に分散可能であることから、色材（B）としては、自己分散顔料が好ましい。

40

【0034】

本発明の水性インクジェットインク中の色材（B）の含有量は、固形分量（固形分濃度）として、0.1質量%以上が好ましく、0.5質量%以上がより好ましく、1質量%以上がさらに好ましい。一方、20質量%以下が好ましく、15質量%以下がより好ましく

50

、12質量%以下がさらに好ましい。

【0035】

〔水溶性有機溶剤成分(C)〕

本明細書において、水溶性有機溶剤成分(C)を構成する「水溶性有機溶剤」とは、水に対する20における溶解度が500g/L以上である有機溶剤のことをいう。水溶性有機溶剤として好ましくは、20において水に任意の割合で均一に混和する有機溶剤である。

【0036】

水溶性有機溶剤成分(C)は、少なくとも $R^1O(CH_2CH_2O)_mOH$ (式中、 R^1 は炭素数1~4の直鎖状または分岐状のアルキル基を表し、mは2または3の整数を表す)で表されるモノオール系溶媒(1)と、 $R^2O(C_3H_6O)_nOH$ (式中、 R^2 は炭素数1~4の直鎖状または分岐状のアルキル基を表し、nは2または3の整数を表す)で表されるモノオール系溶媒(2)と、3-メトキシ-1-ブタノールおよび3-メトキシ-3-メチル-1-ブタノールからなる群より選ばれる少なくとも1種であるモノオール系溶媒(3)とを含有する。

【0037】

3-メトキシ-1-ブタノールおよび3-メトキシ-3-メチル-1-ブタノールからなる群より選ばれる少なくとも1種であるモノオール系溶媒(3)は、本発明の水性インクジェットインクの初期乾燥性を高める成分である。モノオール系溶媒(3)としては、画像滲みの発生をより抑制できることから、3-メトキシ-1-ブタノールが好ましい。本発明の水性インクジェットインク中のモノオール系溶媒(3)の含有量は、8質量%以上27質量%以下である。含有量が8質量%未満だと、インクの初期乾燥の速度が遅くなり、これにより画像滲みの発生や、画像が不均一になることによる光学濃度の低下が起こる。よって含有量は、好ましくは10質量%以上であり、より好ましくは12.5質量%以上であり、さらに好ましくは15質量%以上である。一方、含有量が27質量%を超えると、インクの保存安定性が低下し、また、インクの初期乾燥が早くなりすぎて、ベタ画像の埋まり具合が悪くなり、光学濃度の低下が起こる。よって含有量は、好ましくは25質量%以下であり、より好ましくは23質量%以下である。

【0038】

$R^1O(CH_2CH_2O)_mOH$ (式中、 R^1 は炭素数1~4の直鎖状または分岐状のアルキル基を表し、mは2または3の整数を表す)で表されるモノオール系溶媒(1)は、本発明の水性インクジェットインクの定着性を高める成分である。モノオール系溶媒(1)は、特にPVC基材を溶解可能であることから、PVC基材に対する定着性を高めるために特に有効な成分である。モノオール系溶媒(1)としては、上記の式を満たすモノオール系溶媒を、単独でまたは2種以上を組み合わせる用いることができる。上記の式において、 R^1 は、好ましくは炭素数3または4の直鎖状または分岐状のアルキル基であり、より好ましくはn-ブチル基である。モノオール系溶媒(1)としては、保存安定性がより高いことから、ジエチレングリコールモノブチルエーテル、およびトリエチレングリコールモノブチルエーテルが好ましく、トリエチレングリコールモノブチルエーテルがより好ましい。本発明の水性インクジェットインク中のモノオール系溶媒(1)の含有量は、0.5質量%以上9質量%以下である。含有量が0.5質量%未満だと、PVC基材に対する十分な定着性が得られない。よって含有量は、好ましくは1質量%以上、より好ましくは2質量%以上、さらに好ましくは3質量%以上である。一方、含有量が9質量%を超えると、インクの保存安定性が低下する。よって含有量は、好ましくは8.5質量%以下、より好ましくは8質量%以下、さらに好ましくは7.5質量%以下である。

【0039】

$R^2O(C_3H_6O)_nOH$ (式中、 R^2 は炭素数1~4の直鎖状または分岐状のアルキル基を表し、nは2または3の整数を表す)で表されるモノオール系溶媒(2)は、本発明の水性インクジェットインクの濡れ拡がり易さを改善して、画像滲みの発生を抑制するとともに光学濃度を向上させる成分である。モノオール系溶媒(2)としては、上記の

式を満たすモノオール系溶媒を、単独でまたは2種以上を組み合わせる用いることができる。上記の式において、 R^2 は、好ましくはメチル基およびエチル基であり、より好ましくはメチル基である。モノオール系溶媒(2)としては、ジプロピレングリコールモノメチルエーテルおよびトリプロピレングリコールモノメチルエーテルが好ましい。なお、プロピレン基(C_3H_6)は、 n -プロピレン基およびイソプロピレン基のいずれであってもよく、イソプロピレン基であることが好ましい。本発明の水性インクジェットインク中のモノオール系溶媒(2)の含有量は、0.5質量%以上9質量%以下である。含有量が0.5質量%未満だと、画像滲みが発生しやすくなり、また十分な高さの光学濃度が得られない。よって含有量は、好ましくは1質量%以上、より好ましくは2質量%以上、さらに好ましくは3質量%以上である。また、含有量は、一方、含有量が9質量%を超えると、画像滲みが発生する。よって含有量は、好ましくは8.5質量%以下、より好ましくは8質量%以下、さらに好ましくは7.5質量%以下である。

10

20

30

40

50

【0040】

水溶性有機溶剤成分(C)は、本発明の効果を著しく損なわない範囲内でその他の水溶性有機溶剤、すなわち、モノオール系溶媒(1)、モノオール系溶媒(2)、およびモノオール系溶媒(3)以外の水溶性有機溶剤を含有していてもよい。その他の水溶性有機溶剤としては、水性インクジェットインクの水溶性有機溶剤として公知のものを特に制限なく用いることができる。その例としては、エチレングリコール(沸点:約196)、ジエチレングリコール(沸点:約244)、トリエチレングリコール(沸点:約287)、プロピレングリコール(沸点:約188)、ジプロピレングリコール(沸点:約230)、1,3-プロパンジオール(沸点:約213)、1,2-ブタンジオール(沸点:約194)、2,3-ブタンジオール(沸点:約183)、1,3-ブタンジオール(沸点:約208)、2,2-ジメチル-1,3-プロパンジオール(沸点:約208)、2-メチル-1,3-プロパンジオール(沸点:約213)、1,2-ペンタンジオール(沸点:約206)、2,4-ペンタンジオール(沸点:約201)、2-メチル-2,4-ペンタンジオール(沸点:約198)、1,5-ペンタンジオール(沸点:約242)、1,2-ヘキサジオール(沸点:約224)、1,6-ヘキサジオール(沸点:約250)、2-エチル-1,3-ヘキサジオール(沸点:約243)等のジオール類;プロピレングリコール- n -ブチルエーテル(沸点:約171)、プロピレングリコール- t -ブチルエーテル(沸点:約153)、エチレングリコール- n -ブチルエーテル(沸点:約171)、1-エトキシ-2-プロパノール(沸点:約132)等のモノオール類;含窒素系水溶性有機溶媒などが挙げられる。これらは1種単独で、または2種以上を任意の比率で組み合わせる用いることができる。

【0041】

本発明の水性インクジェットインクの保存安定性がより向上することから、水溶性有機溶剤成分(C)は、ジオール類(すなわち、ジオール系水溶性有機溶媒)を含有することが好ましい。ジオール類としては、 $HO-R^3-OH$ (式中、 R^3 は炭素数3~6の直鎖状または分岐状のアルキレン基である)を満たすものが好ましい。ジオール類の含有量は、本発明の水性インクジェットインク中、1質量%以上が好ましく、2質量%以上がより好ましく、3質量%以上がさらに好ましい。一方、画像滲みの発生抑制および定着性の観点から、含有量は、12質量%以下が好ましく、10質量%以下がより好ましく、8質量%以下がさらに好ましい。

【0042】

好適な水溶性有機溶剤の組み合わせは、モノオール系溶媒(1)としてトリエチレングリコールモノブチルエーテル、モノオール系溶媒(2)としてジプロピレングリコールモノメチルエーテルおよびトリプロピレングリコールモノメチルエーテルからなる群より選ばれる少なくとも1種のモノオール系溶媒、ならびにモノオール系溶媒(3)として3-メトキシ-1-ブタノールの組み合わせである。

【0043】

本発明の水性インクジェットインク中の水溶性有機溶剤成分（Ｃ）の含有量（すなわち、水溶性有機溶剤の総含有量）は１５質量％以上４２質量％以下である。水溶性有機溶剤成分（Ｃ）の含有量が１５質量％未満だと、上述の水溶性有機溶剤を添加することにより発揮される効果を十分に得ることができない。よって含有量は、好ましくは２０質量％以上、より好ましくは２５質量％以上、さらに好ましくは２７．５質量％以上である。一方、水溶性有機溶剤成分（Ｃ）の含有量が４２質量％を超えると、インクの保存安定性が低下する。よって含有量は、好ましくは４０質量％以下であり、より好ましくは、３８質量％以下であり、さらに好ましくは３５質量％以下である。

【００４４】

〔界面活性剤（Ｄ）〕

界面活性剤（Ｄ）は、表面張力および界面張力を適正化する成分である。界面活性剤（Ｄ）としては、水性インクジェットインクに使用可能な公知のものを特に制限なく使用することができ、その例として、アニオン性界面活性剤、ノニオン性界面活性剤、カチオン性界面活性剤、両性界面活性剤等が挙げられる。なかでも、アニオン性界面活性剤、またはノニオン性界面活性剤が好ましく、ノニオン性界面活性剤がより好ましい。

【００４５】

ノニオン性界面活性剤としては、例えば、ソルビット系界面活性剤、アセチレングリコール系界面活性剤、ソルビタン系界面活性剤、シリコーン系界面活性剤、ポリオキシエチレンアルキルエーテル系界面活性剤、フッ素系界面活性剤等が挙げられる。なかでも、少量で静的表面張力を調整でき、これによりＰＶＣ基材への濡れ性を大きく向上できることから、シリコーン系界面活性剤が好ましい。

【００４６】

シリコーン系界面活性剤としては、公知のシリコーン系界面活性剤を特に制限なく用いることができ、市販品としても入手可能である。市販品の例としては、ＢＹＫ－３０６、ＢＹＫ－３０７、ＢＹＫ－３３３、ＢＹＫ－３４５、ＢＹＫ－３４６、ＢＹＫ－３４７、ＢＹＫ－３４８、ＢＹＫ－３４９（以上、ビックケミー・ジャパン社製）、ＫＦ－３５１Ａ、ＫＦ－３５２Ａ、ＫＦ－３５３、ＫＦ－３５４Ｌ、ＫＦ－３５５Ａ、ＫＦ－６１５Ａ、ＫＦ－９４５、ＫＦ－６４０、ＫＦ－６４２、ＫＦ－６４３、ＫＦ－６０２０、Ｘ－２２－４５１５、ＫＦ－６０１１、ＫＦ－６０１２、（以上、信越化学工業社製）、シルフェイスＳＡＧ００２、ＳＡＧ００５、ＳＡＧ５０３Ａ、ＳＡＧ００８（以上、日信化学工業社製）等が挙げられる。シリコーン系界面活性剤としては、ポリエーテル変性シリコーン系界面活性剤が好ましい。

【００４７】

本発明のインクジェットインク中の界面活性剤（Ｄ）の含有量は、使用する界面活性剤の種類に応じて、インクの表面張力および界面張力が適正化されるように適宜決定すればよい。界面活性剤（Ｄ）の含有量は、好ましくは０．０５質量％以上、より好ましくは０．２質量％以上である。一方、含有量は、好ましくは５質量％以下、より好ましくは３質量％以下、さらに好ましくは２．５質量％以下である。

【００４８】

〔樹脂微粒子（Ｅ）〕

樹脂微粒子（Ｅ）は、非吸収性基材に対する定着性、および塗膜耐性を高めるバインダー成分である。

【００４９】

樹脂微粒子（Ｅ）には、水性インクジェットインクに使用可能な公知のものを特に制限なく使用することができる。樹脂微粒子（Ｅ）を構成する樹脂としては、例えば、ウレタン樹脂、ポリエステル樹脂、アクリル樹脂、酢酸ビニル樹脂、ポリエチレン樹脂、ポリプロピレン樹脂、フルオロオレフィン樹脂、ブタジエン樹脂、スチレン樹脂、スチレン－ブタジエン樹脂、スチレン－アクリル樹脂、エチレン－アクリル樹脂、塩化ビニル樹脂、アクリル－シリコーン樹脂などが挙げられる。

【００５０】

また、樹脂微粒子（E）は、1種の樹脂によって構成されている必要はなく、2種以上の樹脂によって構成されていてもよい。例えば、コア部とシェル部で樹脂の組成が異なるコア・シェル型の樹脂微粒子や、粒径を制御するために予め作製されたアクリル系微粒子（シード粒子）に対して、さらに異種のモノマーを乳化重合させることにより得られる微粒子などを用いることができる。さらには、アクリル樹脂からなる微粒子とウレタン樹脂からなる微粒子など、異なる樹脂によって構成された樹脂微粒子を化学的に結合させたハイブリッド型の樹脂微粒子などを用いることができる。

【0051】

定着性およびインク安定性が特に優れることから、樹脂微粒子（E）は、少なくとも表層部にアクリル樹脂またはウレタン樹脂を含むことが好ましく、少なくとも表層部にウレタン樹脂を含むことがより好ましい。

10

【0052】

樹脂微粒子（E）の体積平均粒径は、特に制限はないが、10～1000nmが好ましく、10～200nmがより好ましく、10～50nmがさらに好ましい。なお、体積平均粒径は、例えば、粒度分布測定装置を用いて求めることができる。

【0053】

本発明のインクジェットインク中の樹脂微粒子（E）の含有量は、固形分量（固形分濃度）として、3質量%以上が好ましく、5質量%以上がより好ましい。一方、15質量%以下が好ましく、12質量%以下がより好ましい。

【0054】

本発明の水性インクジェットインクは、上記成分以外にも、本発明の効果を著しく損なわない範囲内で、防腐剤、防カビ剤、増粘剤、消泡剤、pH調整剤、防錆剤等の添加剤を含有していてもよい。

20

【0055】

本発明の水性インクジェットインクは、各成分を公知方法に従い混合することにより作製することができる。例えば、水（A）、色材（B）を含むエマルジョン、水溶性有機溶剤（C）、界面活性剤（D）、樹脂微粒子（E）を含むエマルジョン、およびその他の成分を、公知の混合装置または攪拌装置を用いて均一に混合することにより作製することができる。

【0056】

本発明の水性インクジェットインクは、特定種類の水溶性有機溶剤を特定量含有することにより、保存安定性に優れる。また、従来の水性インクジェットインクでは、インクジェットヘッドからPVC基材上に吐出されたインク滴が濡れ拡がる前に隣接ドットが着弾し、インク滴同士の合いが起こり、その結果、画像滲みが生じていた。また、インクの乾燥過程における濡れ拡がり不十分であるため、低解像度のベタ画像では埋まり具合が悪くなり、光学濃度の低下が起こっていた。また、初期乾燥性の悪さも画像滲みの発生と光学濃度の低下に起因していた。しかしながら、本発明の水性インクジェットインクは、特定種類の水溶性有機溶剤を特定量含有することにより、PVC基材上での濡れ拡がり易さと初期乾燥性が向上しているため、PVC基材への印刷に用いた場合には、滲みが少なく、高い光学濃度の画像を形成することができる。このとき、画像が低解像度である場合に、光学濃度向上効果が特に大きい。また、本発明の水性インクジェットインクは、PVC基材を溶解する水溶性有機溶媒を含有しており、これにより特にPVC基材への印刷に用いた場合に、定着性に優れる画像を形成することができる。

30

40

【0057】

以上のように、本発明の水性インクジェットインクは、PVC基材への印刷に特に好適に用いることができる。また、PVC基材以外の、PET基材、表面処理（コロナ処理）したポリエチレン（PE）基材、表面処理（コロナ処理）したポリプロピレン（PP）基材、ポリスチレン基材等の非吸収性基材、およびアート紙、コート紙、キャスト紙、上質紙、合成紙、インクジェット用紙等の紙基材への印刷（画像形成）に用いることができ、非吸収性基材への印刷に好適に用いることができる。

50

【 0 0 5 8 】

そこで別の側面から、本発明は、上記の水性インクジェットインク（本発明の水性インクジェットインクとして説明したインク）を、非吸収性基材を有するメディアに吐出する工程（以下、「吐出工程」ともいう）、および当該メディアに吐出された水性インクジェットインクを乾燥して、インク塗膜を形成する工程（以下、「塗膜形成工程」ともいう）を含む、インクジェット記録方法である。

【 0 0 5 9 】

非吸収性基材としては、PVC基材、PET基材、表面処理（コロナ処理）したPE基材、表面処理（コロナ処理）したPP基材、ポリスチレン基材等が挙げられ、なかでもPVC基材が好ましい。

10

【 0 0 6 0 】

メディアは、非吸収性基材の単層構造であってよく、複層構造であってもよい。メディアが複層構造である場合、例えば、メディアは、被印刷基材である非吸収基材と、粘着剤層等とを有していてもよい。

【 0 0 6 1 】

吐出工程において、インクジェットインクは、メディアの非吸収性基材上に吐出される。本発明のインクジェット記録方法は、吐出工程の前に、メディアを加熱する工程をさらに含んでいてもよい。このとき、メディアの表面温度は、例えば30℃以上であってかつメディアの軟化点未満（好ましくは30℃～80℃）である。

【 0 0 6 2 】

塗膜形成工程において、乾燥を促進するために、メディアを加熱してもよい。このとき、メディアの表面温度は、例えば30℃以上であってかつメディアの軟化点未満（好ましくは30℃～80℃）である。

20

【 0 0 6 3 】

本発明のインクジェット記録方法は、塗膜形成工程の後に、メディアをカットする工程（以下、「カット工程」ともいう）をさらに含んでいてもよい。

【 0 0 6 4 】

本発明のインクジェット記録方法によれば、滲みが少なく、高い光学濃度で定着性に優れる画像を形成することが可能である。

【 0 0 6 5 】

本発明のインクジェット記録方法は、非吸収性基材を有するメディアを搬送する搬送部と、当該搬送したメディアを加熱する加熱部と、当該加熱されたメディアにインクジェットインクを吐出する吐出部と、当該インクジェットインクを収容し、当該吐出部にインクジェットインクを供給するインク収容部とを備え、当該インクジェットインクが、上記の水性インクジェットインク（本発明の水性インクジェットインクとして説明したインク）である、インクジェット記録装置を用いることにより好適に実施することができる。

30

【 0 0 6 6 】

例として、当該インクジェット記録装置の一実施形態を、図1を参照しながら説明する。図1は、本発明の一実施形態のインクジェット記録装置100の概念図である。本実施形態のインクジェット記録装置100は、非吸収性基材を有するメディア10を搬送する搬送部20として、供給ローラ21、巻取ローラ22、および搬送ローラ23を備えている。供給ローラ21からメディア10が巻き出され、プラテン30上を通過して搬送ローラ23によって、メディア10が搬送されて、巻取ローラ22により巻き取られる。よって、本実施形態において、メディア10の搬送方向は、供給ローラ21から巻取ローラ22に向かう方向である。なお、メディア10は説明の便宜上図示されたものであって、インクジェット記録装置100の構成要素ではない。メディア10としては、非吸収性基材（特にPVC基材）を有するメディアが好適である。

40

【 0 0 6 7 】

インクジェット記録装置100は、加熱部40を備える。本実施形態では、加熱部40は、メディア10を加熱するプレヒータの役割を果たす。加熱部40は、例えば、接触加

50

熱式のシートヒータ、赤外線やマイクロ波を放射する輻射ヒータ、温風ヒータなどを有する。加熱部 40 は、メディア 10 の上部と下部のいずれに設置されてもよいし、上部と下部の両方に設置されてもよい。加熱部 40 は、メディア 10 の温度が例えば、30 以上であってかつメディアの軟化点未満（好ましくは 30 ~ 80 ）になるように加熱条件が設定されている。なお、加熱部 40 の構成は、メディア 10 にインクジェットインク 11 が吐出される前にメディア 10 を所定の温度にまで加熱できるものである限り、これに限られない。例えば、加熱部 40 が、プラテン 30 に内蔵されたプリントヒータとして構成されるなど、吐出部 50 の下部に設けられている実施形態も可能である。

【0068】

インクジェット記録装置 100 は、インクジェットインク 11 をメディア 10 に吐出する吐出部 50 を備える。本実施形態では、吐出部 50 は、加熱部 40 よりもメディア 10 の搬送方向の下流側に備えられている。吐出部 50 は、例えば、圧電素子の振動を利用して微細なノズルからインクジェットインク 11 を液滴状に吐出するインクジェットヘッドを有する。インクジェット記録装置 100 は、インク収容部 60 を有しており、インク収容部 60 は吐出部 50 に接続されている。インク収容部 60 は、例えば、インクカートリッジを有する。吐出前のインクジェットインク 11 は、インク収容部 60 に収容されており、収容されたインクジェットインク 11 は適宜吐出部 50 に供給される。ここで、インクジェットインク 11 は、上述の水性インクジェットインク（本発明の水性インクジェットインク）である。

【0069】

インクジェット記録装置 100 は、吐出されたインクジェットインク 11 を乾燥する乾燥部 70 を有している。本実施形態では、乾燥部 70 は、吐出部 50 よりもメディア 10 の搬送方向の下流側に備えられており、キャリアッジ 71 に内蔵されている。乾燥部 70 は、例えば、赤外線やマイクロ波を放射する輻射ヒータ、温風ヒータ等のヒータ、またはエアブロー乾燥機を有する。乾燥部 70 は、メディア 10 上に付着したインクジェットインク 11 を乾燥することにより画像記録が可能な乾燥条件に設定されている。この乾燥条件は、インクジェットインク 11 が含む溶剤の種類と量に応じて適宜選択される。乾燥部 70 として好ましくは、ヒータであり、当該ヒータは、メディア 10 の温度が例えば、30 以上であってかつメディアの軟化点未満（好ましくは 30 ~ 80 ）になるように加熱条件が設定されている。なお、乾燥部 70 は上記の態様に限られない。例えば、メディア 10 の下部に設置されてもよい。具体的に例えば、乾燥部 70 は、メディア 10 の下部にあり、プラテン 30 に内蔵されたポストヒータである実施形態も可能である。

【0070】

本発明のインクジェット記録装置によれば、滲みが少なく、高い光学濃度で定着性に優れる画像を形成することが可能である。

【実施例】

【0071】

以下、実施例を挙げて本発明を詳細に説明するが、本発明は、これら実施例に制限されるものではない。

【0072】

〔インクジェットインクの調製〕

表 1 ~ 6 に記載の各成分を、各表に示す質量割合で均一に混合して、各実施例および各比較例のインクジェットインクを得た。得られたインクジェットインクについて、下記の方法で保存安定性を評価した。また、得られたインクジェットインクについて、インクジェットプリンタを用いて P V C フィルム上に印刷を行い、下記の方法で画像の滲み、光学濃度（O D 値）、および定着性として耐擦過性を評価した。なお、印刷条件について、実施例 1 ~ 2 3 および比較例 1 ~ 1 1 では、印刷前に P V C フィルムの表面温度を 30 ~ 45 に加熱し、印刷後に P V C フィルムの表面温度を 60 に加熱した。実施例 2 4 , 2 5 および比較例 1 2 , 1 3 では、印刷前に P V C フィルムの表面温度を 30 ~ 45 に加熱し、印刷後に P V C フィルムの表面温度を 40 ~ 50 に加熱した。画像の滲み評価に

おいては、1滴あたり22 p l、解像度600 d p i x 600 d p iの条件でフルベタ画像を形成しつつ、5 p tのLドット白抜き文字を印刷した。OD値および耐擦過性評価においては、1滴あたり22 p l、解像度600 d p i x 600 d p iの条件でフルベタ画像を形成した。評価結果を表1～6に示す。

【0073】

〔保存安定性〕

45の環境下にインクジェットインクを置き、3ヶ月間保存した。このとき、保存前後でのインク粘度を粘度計を用いて測定し、粘度変化率を求め、以下の基準で保存安定性を評価した。「」および「」を合格とした。

：粘度変化率が±10%以内である

：粘度変化率が±10%を超えるが±15%以内である

×：粘度変化率が±15%を超える

10

【0074】

〔画像のしみ評価〕

Lドット白抜き文字の画像のしみの程度を目視で観察した。観察結果から、以下の基準でしみの程度を評価した。「」および「」を合格とした。

：白抜き文字の視認性に優れる

：白抜き文字が少し滲むものの、視認可能である

×：白抜き文字が視認困難にまで滲む

20

【0075】

〔OD値評価〕

フルベタ画像のOD値を3回測定し、その平均値を求め、以下の基準でOD値を評価した。「」および「」を合格とした。

(実施例1～20および比較例1～9)

：2.0以上

：1.8以上2.0未満

×：1.8未満

(実施例24, 25および比較例12, 13)

：1.4以上

：1.2以上1.4未満

×：1.2未満

30

【0076】

〔耐擦過性評価〕

乾いた綿布を学振試験機に取り付け、500gの重りをつけた状態でベタ画像を形成したインク塗膜上を100回往復させた後、インク塗膜の状態を観察した。観察結果から、以下の基準で耐水性を評価した。「」および「」を合格とした。なお、実施例1～20および比較例1～9については、ベタ画像形成直後に評価を行なった。

：インク塗膜が取れない

：インク塗膜の一部のみが取れる

×：インク塗膜の半分以上が取れる

40

【0077】

【表 1】

		実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5	実施例6
色材		16	16	16	16	16	16
		CAB-O-JET 300 (固形分15%)					
水溶性 有機溶剤	(1)	5	5	5	10	2	5
	(2)	5	5	5	5	5	2
		5	5	5	5	5	5
		15	10	25	15	15	15
		0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
界面活性剤							
樹脂微粒子		32	32	32	32	32	32
水		21.6	26.6	11.6	16.6	24.6	24.6
合計		100	100	100	100	100	100
水溶性有機溶剤総量		30	25	40	35	27	27
保存安定性		○	○	△	△	○	○
画像の滲み		○	△	○	○	○	○
OD値		○	△	○	○	○	△
耐擦過性		○	○	○	○	△	○

【表 2】

		実施例7	実施例8	実施例9	実施例10	実施例11	実施例12
色材	CAB-O-JET 300 (固形分15%)	16	16	16	16	16	16
	CAB-O-JET 260M (固形分10%)						
水溶性 有機溶剤	(1) トリエチレングリコールモノメチルエーテル	5	5	5	5	5	5
	(2) ジプロピレングリコールモノメチルエーテル		5	5	5	5	5
	トリプロピレングリコールモノメチルエーテル	5					
	プロピレングリコール	5					
	1,3-プロパンジオール		5				
	2-メチル-1,3-プロパンジオール			5		5	5
	3-メトキシ-1-ブタノール	15	15	15	15	15	15
界面活性剤	SAG 503A	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
	SAG 002						0.4
樹脂微粒子	ビニブラン 715S (固形分25%)	32	32	32	32		32
	PE1126 (固形分41%)					19.5	
水	精製水(別添加分)	21.6	21.6	21.6	26.6	34.1	21.6
合計		100	100	100	100	100	100
水溶性有機溶剤総量		30	30	30	25	30	30
保存安定性		○	○	○	△	○	○
画像の滲み		○	○	○	○	○	○
OD値		○	○	○	○	○	○
耐擦過性		○	○	○	○	△	○

【表 3】

		比較例1	比較例2	比較例3	比較例4	比較例5
色材	CAB-O-JET 300 (固形分15%)	16	16	16	16	16
	CAB-O-JET 260M (固形分10%)					
水溶性 有機溶剤	(1) トリエチレングリコールモノメチルエーテル	5	5	0	12	5
	(2) ジプロピレングリコールモノメチルエーテル	5	5	5	5	0
	トリプロピレングリコールモノメチルエーテル					
	プロピレングリコール	5	5	5	5	5
	1,3-プロパンジオール					
	2-メチル-1,3-プロパンジオール					
	(3) 3-メトキシ-1-ブタノール	5	30	15	15	15
	SAG 503A	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	SAG 002					
	ビニブラン 715S (固形分25%)	32	32	32	32	32
樹脂微粒子	PE1126 (固形分41%)					
水	精製水 (別添加分)	31.6	6.6	26.6	14.6	26.6
合計		100	100	100	100	100
水溶性有機溶剤総量		20	45	25	37	25
保存安定性		○	×	○	×	○
画像の滲み		×	○	△	○	△
OD値		×	△	○	○	×
耐擦過性		○	○	×	○	○

【 0 0 8 0 】

10

20

30

40

【表 4】

		実施例13	実施例14	実施例15	実施例16	実施例17	実施例18
色材		16	16	16	16	16	16
		CAB-O-JET 300 (固形分15%)					
水溶性有機溶剤	(1)						5
		5	5	5	5	5	
	(2)						
		5	5	5	5	5	5
		5	5	5	5	5	5
	(3)	15	10	25		15	15
界面活性剤					15		
		0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
樹脂微粒子							
		32	32	32	32	32	32
水							
		21.6	26.6	11.6	21.6	21.6	21.6
合計		100	100	100	100	100	100
水溶性有機溶剤総量		30	25	40	30	30	30
保存安定性		○	○	△	○	○	△
画像の滲み		○	△	○	△	○	○
OD値		○	△	○	○	○	○
耐擦過性		○	○	○	○	△	○

【表 5】

		実施例19	実施例20	実施例21	実施例22	実施例23
色材		16	16	16	16	16
		CAB-O-JET 300 (固形分15%)				
水溶性 有機溶剤	(1)					
		ジエチレングリコールモノブチルエーテル				
	(2)		5	5	7	5
		トリプロピレングリコールモノメチルエーテル				
		トリプロピレングリコールモノメチルエーテル	5	7	5	5
		2-メチル-1,3-プロパンジオール	5	5	5	10
		1,5-ペンタンジオール				
	(3)	3-メトキシ-1-ブタノール	15	15	15	15
		3-メトキシ-3-メチル-1-ブタノール				
		SAG 503A	0.4	0.4	0.4	0.4
界面活性剤		SAG 002	0.4			
樹脂微粒子		ビニブラン 715S (固形分25%)		32	32	32
		PE1126 (固形分41%)	19.4			
水		精製水(別添加分)	34.2	19.6	19.6	16.6
合計			100	100	100	100
水溶性有機溶剤総量			30	32	32	35
保存安定性		○	○	○	△	○
画像の滲み		○	○	△	○	△
OD値		○	○	○	○	○
耐擦過性		△	○	○	○	△

【 0 0 8 2 】

10

20

30

40

【表 6】

		比較例6	比較例7	比較例8	比較例9	比較例10	比較例11
色材		16	16	16	16	16	16
		CAB-O-JET 300 (固形分15%)					
水溶性 有機溶剤	(1)						
		5	5	0	5	5	10
	(2)						
		5	5	5	0	10	5
		5	5	5	5	5	5
	(3)	5	30	15	15	15	15
		0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
界面活性剤							
樹脂微粒子		32	32	32	32	32	32
水		31.6	6.6	26.6	26.6	16.6	16.6
合計		100	100	100	100	100	100
水溶性有機溶剤総量		20	45	25	25	35	35
保存安定性		○	×	○	△	○	×
画像の滲み		×	○	△	△	×	○
OD値		×	△	○	×	○	○
耐擦過性		○	○	×	○	○	○

【 0 0 8 3 】

10

20

30

40

【表 7】

色材	実施例24	実施例25	比較例12	比較例13
CAB-O-JET 300 (固形分15%)				
CAB-O-JET 260M (固形分10%)	24	24	24	24
ジェチレングリコールモノブチルエーテル		5		5
トリエチレングリコールモノブチルエーテル	5		5	
ジブropilengリコールモノメチルエーテル	5	5	5	5
トリブropilengリコールモノメチルエーテル				
プロピレングリコール	5		5	
1,5-ペンタンジオール		5		5
3-メトキシ-1-ブタノール	15		5	
3-メトキシ-3-メチル-1-ブタノール		15		5
SAG 503A	0.4	0.4	0.4	0.4
SAG 002				
ビニブラン 715S (固形分25%)	32	32	32	32
PE1126 (固形分41%)				
精製水(別添加分)	13.6	13.6	23.6	23.6
合計	100	100	100	100
水溶性有機溶剤総量	30	30	20	20
保存安定性	○	○	○	○
画像の滲み	○	○	×	×
OD値	○	○	×	×
耐擦過性	○	○	○	○

【0084】

(各表中の各成分についての数値は、質量割合を示す。)

CAB-O-JET 300 (キャボット社製) : ブラック系自己分散顔料 (固形分 15 質量%の水性エマルジョン)

CAB-O-JET 260M (キャボット社製) : マゼンダ系自己分散顔料 (固形分 10 質量%の水性エマルジョン)

SAG 503A (日信化学工業社製) : シリコーン系界面活性剤「シルフェイス SAG 503A」

SAG 002 (日信化学工業社製) : シリコーン系界面活性剤「シルフェイス SAG 002」

ビニブラン 715S (日信化学工業社製) : ポリ塩化ビニル - ポリウレタンのコアシェル粒子の水性エマルジョン (固形分 25 質量%)

P E 1 1 2 6 (星 光 P M C 社 製) : ア ク リ ル 樹 脂 水 性 エ マ ル ジ ョ ン (固 形 分 4 1 . 5 質 量 %)

【 0 0 8 5 】

表 1 ~ 7 に 示 さ れ る よ う に、本 発 明 の 範 囲 内 の 実 施 例 1 ~ 2 5 の 水 性 イ ン ク ジ ェ ッ ト イ ン ク は、保 存 安 定 性 に 優 れ て い た。ま た、本 発 明 の 範 囲 内 の 実 施 例 1 ~ 2 5 の 水 性 イ ン ク ジ ェ ッ ト イ ン ク を 用 い る こ と に よ り、P V C 基 材 上 に、滲 み が 少 な く、高 い 光 学 濃 度 で 定 着 性 に 優 れ る 画 像 を 形 成 す る こ と が で き た。ま た、表 2 の 実 施 例 1 0 と 他 の 実 施 例 と の 比 較 よ り、保 存 安 定 性 は、水 性 イ ン ク ジ ェ ッ ト イ ン ク に ジ オ ー ル 系 水 溶 性 有 機 溶 媒 を 添 加 し た 場 合 に は、さ ら に 向 上 す る こ と が わ か る。表 4 の 実 施 例 1 3 と 実 施 例 1 6 と の 比 較 よ り、モ ノ オ ー ル 系 溶 媒 (3) と し て、3 - メ ト キ シ - 1 - ブ タ ノ ー ル を 用 い た 場 合 に は、画 像 滲 み の 発 生 が 特 に 高 度 に 抑 制 さ れ る こ と が わ か る。表 4 の 実 施 例 1 3 と 実 施 例 1 8 と の 比 較 よ り、モ ノ オ ー ル 系 溶 媒 (1) と し て ト リ エ チ レ ン グ リ コ ー ル モ ノ ブ チ ル エ ー テ ル を 用 い た 場 合 に は、貯 蔵 安 定 性 が 特 に 高 い こ と が わ か る。

10

【 0 0 8 6 】

こ れ に 対 し、表 3 の 比 較 例 1 お よ び 表 6 の 比 較 例 6 の 結 果 が 示 す よ う に、水 性 イ ン ク ジ ェ ッ ト イ ン ク 中 の モ ノ オ ー ル 系 溶 媒 (3) の 含 有 量 が 少 な 過 ぎ る 場 合 に は、画 像 の 滲 み が 大 き く、O D 値 が 低 か っ た。こ れ は 初 期 乾 燥 を 十 分 に 行 な え な け れ ば と 考 え ら れ る。表 3 の 比 較 例 2 お よ び 表 6 の 比 較 例 7 の 結 果 が 示 す よ う に、水 性 イ ン ク ジ ェ ッ ト イ ン ク 中 の モ ノ オ ー ル 系 溶 媒 (3) の 含 有 量 が 多 過 ぎ る 場 合 に は、保 存 安 定 性 が 悪 く な っ た。ま た O D 値 が や や 低 く な っ た。こ れ は、イ ン ク の 初 期 の 乾 燥 が 早 く な り す ぎ て、ベ タ 画 像 の 埋 ま り 具 合 が 悪 く な っ た た め と 考 え ら れ る。表 3 の 比 較 例 3 お よ び 表 6 の 比 較 例 8 の 結 果 が 示 す よ う に、水 性 イ ン ク ジ ェ ッ ト イ ン ク が モ ノ オ ー ル 系 溶 媒 (1) を 含 有 し な い 場 合 に は、耐 擦 過 性 が 悪 か っ た。こ の こ と か ら、水 性 イ ン ク ジ ェ ッ ト イ ン ク が P V C 基 材 を 溶 解 可 能 な 溶 媒 で あ る モ ノ オ ー ル 系 溶 媒 (1) を 含 む こ と に よ り、P V C 基 材 に 対 す る 高 い 定 着 性 が 得 ら れ る こ と が わ か る。表 3 の 比 較 例 4 お よ び 表 6 の 比 較 例 1 1 の 結 果 が 示 す よ う に、水 性 イ ン ク ジ ェ ッ ト イ ン ク 中 の モ ノ オ ー ル 系 溶 媒 (1) の 含 有 量 が 多 過 ぎ る 場 合 に は、保 存 安 定 性 が 悪 く な る こ と が わ か る。表 3 の 比 較 例 5 お よ び 表 6 の 比 較 例 9 の 結 果 が 示 す よ う に、水 性 イ ン ク ジ ェ ッ ト イ ン ク が、モ ノ オ ー ル 系 溶 媒 (2) を 含 有 し な い 場 合 に は、画 像 に 滲 み が や や 生 じ、O D 値 が 低 く な っ た。こ れ は、乾 燥 過 程 で の イ ン ク の 濡 れ 拡 が り が 悪 か っ た た め と 考 え ら れ る。表 6 の 比 較 例 9 の 結 果 が 示 す よ う に、水 性 イ ン ク ジ ェ ッ ト イ ン ク 中 の モ ノ オ ー ル 系 溶 媒 (2) の 含 有 量 が 多 過 ぎ る 場 合 に は、画 像 滲 み が 生 じ た。こ れ は、乾 燥 過 程 で の イ ン ク の 濡 れ 拡 が り の 程 度 が 大 き す ぎ た た め と 考 え ら れ る。ま た、色 材 を 変 え た 実 施 例 2 4 , 2 5 お よ び 比 較 例 1 2 , 1 3 で は、実 施 例 1 お よ び 比 較 例 1 と 同 様 の 結 果 が 得 ら れ た。

20

30

【 産 業 上 の 利 用 可 能 性 】

【 0 0 8 7 】

本 発 明 の 水 性 イ ン ク ジ ェ ッ ト イ ン ク は、P V C 基 材 へ の 印 刷 に 特 に 好 適 に 用 い る こ と が で き る。ま た、P V C 基 材 以 外 の、P E T 基 材、表 面 処 理 (コ ロ ナ 処 理) し た ポ リ エ チ レ ン (P E) 基 材、表 面 処 理 (コ ロ ナ 処 理) し た ポ リ プ ロ ピ レ ン (P P) 基 材、ポ リ ス チ レ ン 基 材 等 の 非 吸 収 性 基 材、お よ び ア ー ト 紙、コ ー ト 紙、キ ャ ス ト 紙、上 質 紙、合 成 紙、イ ン ク ジ ェ ッ ト 用 紙 等 の 紙 基 材 へ の 印 刷 (画 像 形 成) に 用 い る こ と が で き、非 吸 収 性 基 材 へ の 印 刷 に 好 適 に 用 い る こ と が で き る。

40

【 符 号 の 説 明 】

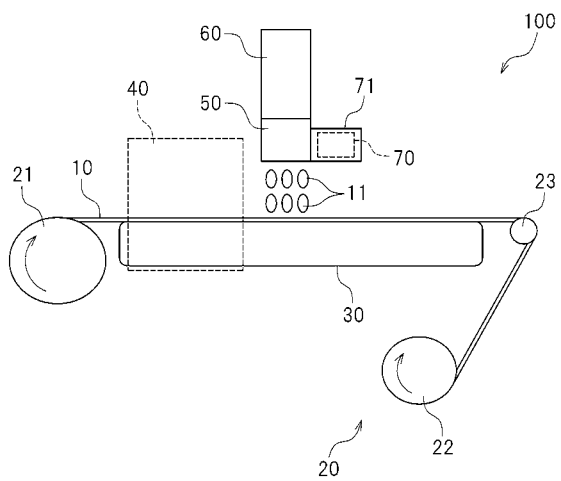
【 0 0 8 8 】

- 1 0 メ デ ィ ア
- 1 1 イ ン ク ジ ェ ッ ト イ ン ク
- 2 0 搬 送 部
- 2 1 供 給 ロ ー ラ
- 2 2 巻 取 ロ ー ラ
- 2 3 搬 送 ロ ー ラ

50

- 3 0 プラテン
- 4 0 加熱部
- 5 0 吐出部
- 6 0 インク収容部
- 7 0 乾燥部
- 7 1 キャリッジ
- 1 0 0 インクジェット記録装置

【図 1】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.

F I

テーマコード(参考)

B 4 1 M 5/00 1 1 2

F ターム(参考) 2C056 EA19 FB01 FC02 HA29 HA41 HA46 HA47
2H186 AB05 AB12 BA08 BA10 DA09 DA10 DA12 DA14 DA16 FB11
FB16 FB17 FB22 FB25 FB29 FB32 FB48 FB55 FB58
4J039 AD05 AD09 AE04 BC07 BC09 BC10 BC13 BD02 BE01 BE12
CA06 EA43 EA47 FA02 GA24