



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

198 995

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³ A 41 H 43/00

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 06 12 78

(21) PV 8044-78

(40) Zverejnené 17 09 79

(45) Vydané 01 8 82

(75)

Autor vynálezu HOLÚBEK VIKTOR ing. a VARHANÍK PETER, TRENČÍN

(54) Ohrevný bubon kontinuálneho podlepovacieho stroja

1

Vynález sa týka ohrevného bubna používaného na kontinuálnom podlepovacom stroji v konfekčnej výrobe.

V súčasnosti ohrevný bubon u kontinuálnych podlepovacích strojov býva uložený na hriadeľi a vyhrieva sa pomocou ohrevných telies uložených vo vnútri bubna na tom istom hriadeľi. Nevýhodou takéhoto riešenia výhrevných telies i samotného bubna je nesnadná manipulácia pri údržbe elektroinštalácie, napr. pri výmene výhrevných telies, keďže prístup do vnútorného priestoru bubna je značne zťažený.

Uvedený nedostatok odstraňuje ohrevný bubon kontinuálneho podlepovacieho stroja podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že bubon je na jednom okraji po obvode opatrený ozubením, je voľne uložený na nosných kladkách a vodiacej kladke, zatiaľ čo v ňom je vsuvne uložené ohrevné jadro.

Odstránenie hriadeľa uložením bubna na nosných kladkách umožňuje použitie demontovateľného ohrevného jadra, ktoré možno z bubna vytiahnuť a vykonať príslušný zásah, napríklad vymeniť ohrevné teleso. Takáto jednoduchá a pohodlná manipulácia pri údržbe elektroinštalácie ohrevu značne skracuje čas potrebný pre opravu a údržbu stroja.

Príklad prevedenia ohrevného bubna pre kontinuálne podlepovacie stroje podľa vynálezu je znázornený na pripojenom výkrese, kde predstavuje obr. 1 zariadenie v pozdĺžnom a obr. 2 v priečnom reze.

198 995

Bubon 1 je po obvode jedného okraja opatrený ozubením 2, do ktorého vo funkcii zaberá pasterok náhonu a je voľne uložený na nosných kladkách 4 otočne uložených v oboch bočniciach 6,7. Jedna z nosných kladiek je prevedená ako vodiaca kladka 5, ktorá je opatrená výstupkom 8 po jej obvode, zapadajúcim do vodiacej drážky 3 vytvorenej vedľa ozubenia 2. Vo vnútornom priestore bubna 1 sú vodiace lišty 9, ktorých konce sú upevnené na bočniciach 6,7 frémy 10 stroja. Do vodiacich lišt 9 v bubne 1 je cez otvor v bočnici 6 zasunuté ohrevné jadro 11 s výhrevnými telesami 12. Tvar ohrevného jadra 11 je volený tak, aby na ňom umiestené výhrevné telesá 12 bubon 1 rovnomerne ohrievali.

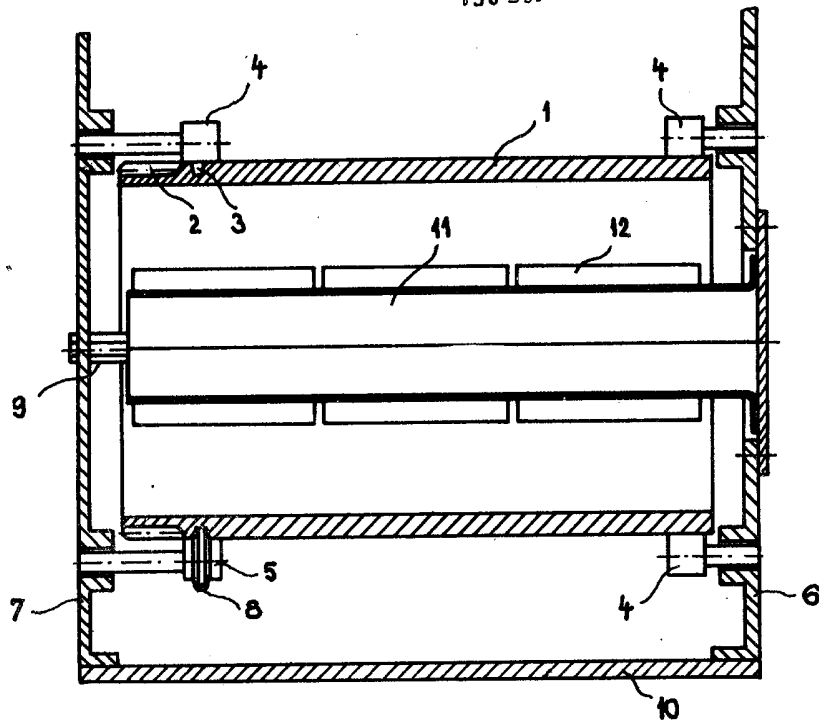
Bubon 1 poháňaný elektromotorom cez pasterok, ktorý zaberá do ozubenia 2 na bubne 1 sa otáča na nosných kladkách 4 uložených v bočniciach 6,7 po stranách bubna 1, pričom jeho axiálnu polohu zabezpečuje vodiaca kladka 5 s výstupkom 8 odvalujúcim sa vo vodiacej drážke 3.

Výhrevné telesá 12 na jadre 11 zasunutom vo vodiacich lištách 9 vo vnútri bubna 1 rovnomerne ohrievajú bubon 1 po celom jeho obvode. Pri oprave a údržbe výhrevných telies 12 sa jadro 11 uvoľní z bočnice 6 a vytiahne sa z vodiacich lišt 9 mimo stroj, kde sa vykoná oprava, výmena výhrevného telesa 12 alebo iný potrebný zásah, načo sa ohrevné jadro 11 opäť zasunie do vodiacich lišt 9.

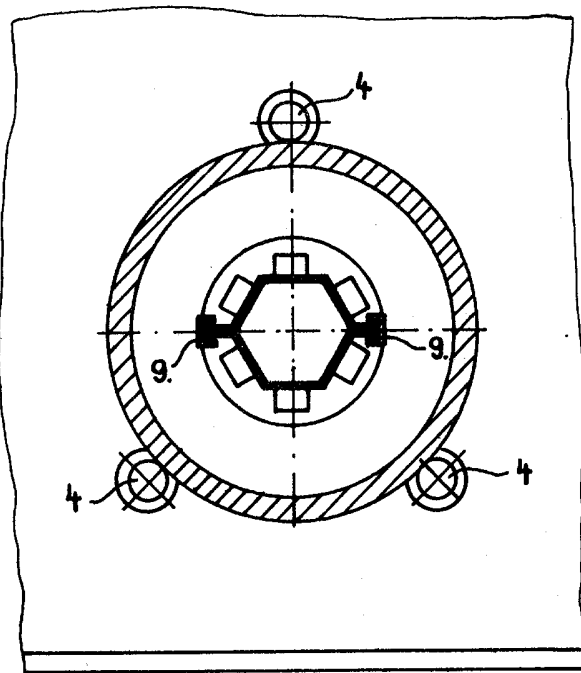
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Ohrevný bubon kontinuálneho podlepovacieho stroja, s použitím nosných kladiek, vodiacej kladky, vodiacich lišt a výhrevných telies, vyznačujúci sa tým, že bubon (1) opatrený na okraji ozubením (2) je voľne uložený na nosných kladkách (4) a vodiacej kladke (5) a v ňom je vsuvne uložené ohrevné jadro (11).

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2