



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 21.XI.1964 (P 106 354)

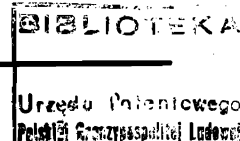
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 10.XI.1966

Kl. 21c, 7/04

MKP H-01-b
#02 g 1/12

UKD



Twórca wynalazku: Witold Pruszyński

Właściciel patentu: Kętrzyńska Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego,
Kętrzyn (Polska)

Urządzenie do jednoczesnego przecinania i odizolowywania końców przewodów o izolacji z tworzyw termoplastycznych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do jednoczesnego przecinania i odizolowywania końców przewodów o izolacji z tworzyw termoplastycznych potrzebnych do montażu instalacji elektrycznej o dużej ilości przewodów.

Znane są urządzenia do jednoczesnego przecinania i odizolowywania końców przewodów posiadające napędy elektromagnetyczne noży i chwytaków, przy czym posiadają one tylko jeden chwytak. W urządzeniach tego rodzaju trudno jest zsynchronizować ze sobą napędy poszczególnych elementów a ponadto przy dużej częstotliwości włączeń elektromagnesów zachodzi konieczność częstej wymiany styków. Użycie jednego chwytaka komplikuje jego pracę gdyż musi on wykonać pracę z obu stron noży, co wymaga skomplikowanej aparatury sterowniczej.

Powyższe niedogodności ograniczają wydajność urządzenia, oraz pogarszają jakość odcinków przewodów przez narażenie ich na dodatkowe gięcia.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych niedogodności, czyli zwiększenie wydajności urządzenia, uproszczenie układu napędzającego poszczególne elementy, oraz uniknięcie, pogarszających jakość przewodu, ewentualnych jego zgięć podczas procesu odizolowywania i przecinania końców przewodu.

Cel ten został osiągnięty przez umieszczenie dwóch chwytaków po obu stronach noży, które zdejmują izolację jednocześnie. Noże, chwytaki

2

i urządzenie podające napędzane są przez wspólny wałek napędowy, na którym umieszczone są odpowiednie krzywki przenoszące ruch na poszczególne elementy urządzenia. Dzięki temu zapewniona jest ciągła dokładna synchronizacja pracy wszystkich elementów urządzenia.

Przedmiot wynalazku w przykładowym wykonaniu przedstawiony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schematycznie urządzenie wraz z układem transmisji napędu poszczególnych elementów, a fig. 2, fig. 3, fig. 4, fig. 5 — przedstawiają poszczególne fazy pracy noży i chwytaków podczas procesu odizolowywania i przecinania końców przewodu.

Na wałku napędowym 1 umieszczone są krzywki 2 i 3 oraz koło mimośrodowe 4 z przesuwным czopem. Krzywki 2 i 3 połączone są poprzez układy dźwigniowe i wałki zębate 11 z chwytakami 5 i 6 oraz z nożami 7. Mimośród 4 połączony jest poprzez sprzęgło jednokierunkowe i koła zębate z urządzeniem podającym, składającym się z dwóch rolek 8 i prowadnicy 9. Chwytaki 5 i 6 oraz noże 7 są dwuczęściowe i umieszczone po obu stronach przesuwającego się przewodu 10.

Przewód 10 wprowadza się do prowadnicy 9, skąd następnie przesuwany jest między chwytaki 5 i 6 oraz noże 7 (fig. 2) przez obracające się rolki 8 na długość ustawioną uprzednio na przesuwным czopie, umieszczonym na kole mimośrodo-
wym 4. Po przesunięciu żądanej długości przewo-

du rolki 8 zatrzymują się, a poszczególne części chwytaków 5 i 6 oraz noży 7 zaciskają się, na przewodzie (fig. 3) w tym momencie następuje przecięcie oraz nadcięcie izolacji. Następnie chwytaki 6 zostają przesunięte na żadaną odległość w kierunku ruchu przewodu, noże 7 przesuwają się również w tym samym kierunku, lecz na odległość o połowę mniejszą, a chwytaki 5 są nieruchome (fig. 4).

Po zdjęciu izolacji z końców przeciętego prze-

wodu części chwytaków 5 i 6 oraz noży 7 rozsuwają się i wracają do położenia wyjściowego (fig. 5).

Zastrzeżenie patentowe

5 Urządzenie do jednoczesnego przecinania i odizolowywania końców przewodu o izolacji z tworzyw termoplastycznych posiadające chwytaki i noże znamienne tym, że chwytaki (5) i (6) umieszczone są po obu stronach noży (7) i napędzane przez wspólny wałek napędowy (1).

