



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113019547 A

(43) 申请公布日 2021.06.25

(21) 申请号 202110143229.0

B02C 23/10 (2006.01)

(22) 申请日 2021.02.02

B07B 1/28 (2006.01)

B03B 7/00 (2006.01)

(71) 申请人 甘肃建投矿业有限公司

地址 731600 甘肃省临夏回族自治州永靖
县假日花城小区2号楼

(72) 发明人 汪学彬 杜康武 王翼 杨重卿
高丙乾

(74) 专利代理机构 北京中誉威圣知识产权代理
有限公司 11279

代理人 赵莎莎

(51) Int.Cl.

B02C 4/08 (2006.01)

B02C 4/30 (2006.01)

B02C 21/00 (2006.01)

B02C 23/02 (2006.01)

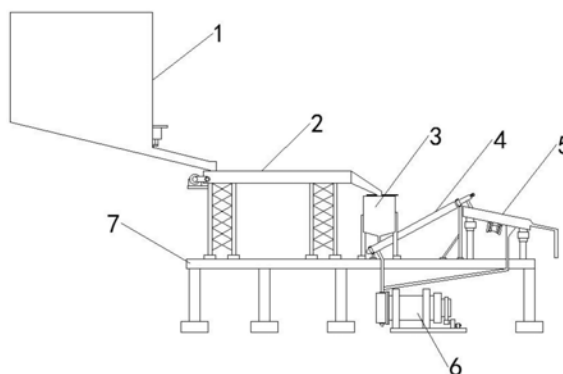
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

一种用于砂石生产中的复合式给料装置

(57) 摘要

本发明公开了一种用于砂石生产中的复合式给料装置,属于砂石生产给料设备技术领域,其技术方案要点包括支撑支座,支撑支座左侧的上方设置有料斗,支撑支座的上方从左至右依次设置有送料架、粉碎腔、送料筒和振动筛,支撑支座的下方设置有洗砂机,粉碎腔进行粉碎加工,破碎加工后的砂石与凝固在料石上方的泥沙完全分离,启动送料电机,螺旋轴转动,送料筒方便将粉碎好的砂石输送到振动筛上方进行筛分加工,在送料筒的外侧壁贯穿筛分孔,砂石在送料筒内转动输送时,泥沙从送料筒筛出,便于对砂石进行初步筛分,启动振动电机,方便对砂石进行筛分作业,使砂石与泥沙达到完全筛分的目的,提高了砂石的生产加工质量。



1. 一种用于砂石生产中的复合式给料装置,包括支撑支座(7),其特征在于:所述支撑支座(7)左侧的上方设置有料斗(1),所述支撑支座(7)的上方从左至右依次设置有送料架(2)、粉碎腔(3)、送料筒(4)和振动筛(5),所述支撑支座(7)的下方设置有洗砂机(6);

所述料斗(1)右侧的下方固定连接有输料槽(101),所述输料槽(101)的上方设置有升降电控器(103),所述升降电控器(103)下方的输出端固定连接有挡板(104),所述输料槽(101)的另一端位于送料架(2)左侧的上方;

所述送料架(2)的左侧固定连接有带动电机(201),所述送料架(2)上方的中部活动连接有输送带(202),所述带动电机(201)的输出端与输送带(202)通过传送带活动连接,所述送料架(2)的右侧固定连接有倾斜槽(203),所述倾斜槽(203)的另一端与粉碎腔(3)的上端面连通;

所述粉碎腔(3)内侧壁的前后两侧从上至下依次活动连接有粗破碎辊组(301)、加强破碎辊组(302)和细破碎辊组(303),所述粗破碎辊组(301)上方的左右两侧均设置有斜板(305),两个所述斜板(305)的上端面与粉碎腔(3)内侧壁的顶端固定连接,两个所述斜板(305)相背的一侧均设置有喷水头(306),所述粉碎腔(3)下端面的中部连通有连接管(304),所述连接管(304)的另一端与送料筒(4)左侧的下方连通;

所述送料筒(4)的上端面固定连接有送料电机(401),所述送料筒(4)内侧壁的中部活动连接有螺旋轴(402),所述送料筒(4)的外侧壁套接有连接套筒(404),所述送料筒(4)的外侧壁贯穿开设有多个均匀分布的筛分孔(403),多个所述筛分孔(403)均位于连接套筒(404)的内部,所述送料筒(4)右侧的下方连通有出料管(405),所述出料管(405)的另一端位于振动筛(5)的左上方;

所述振动筛(5)内侧壁的中部固定连接有筛分板(503),所述振动筛(5)下端面的左右两侧均固定连接有两个均匀分布的活动架(501),四个所述活动架(501)下方的外侧壁均活动连接有固定架(502),所述振动筛(5)的下端面固定连接有振动电机(505),所述振动电机(505)的右侧设置有斗套(506),所述振动筛(5)下端面的右侧贯穿开设有下列口(504),所述下列口(504)位于斗套(506)的中部;

所述洗砂机(6)的左侧活动连接有端盖(601),所述连接套筒(404)右侧的下方连通有下料管(406),所述下料管(406)的另一端与端盖(601)的上端面连通,所述斗套(506)的下方连通有盛接管(507),所述盛接管(507)的另一端与下料管(406)连通。

2. 根据权利要求1所述的一种用于砂石生产中的复合式给料装置,其特征在于:所述洗砂机(6)外侧壁的中部活动连接有安装座(602),所述洗砂机(6)外侧壁的右侧固定连接有驱动齿(603),所述驱动齿(603)外侧壁的下方啮合连接有驱动电机(604)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于砂石生产中的复合式给料装置,其特征在于:所述螺旋轴(402)的上端面贯穿送料筒(4)并延伸至送料筒(4)的外部与送料电机(401)的输出端固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于砂石生产中的复合式给料装置,其特征在于:所述螺旋轴(402)的外侧壁与送料筒(4)的内侧壁紧贴,所述送料筒(4)与支撑支座(7)的夹角为 60° - 80° 之间。

5. 根据权利要求1所述的一种用于砂石生产中的复合式给料装置,其特征在于:所述连接套筒(404)的左右两侧均设置有与送料筒(4)相匹配的安装架(407),两个所述安装架

(407)的下端面均与支撑支座(7)的上端面固定连接。

6.根据权利要求1所述的一种用于砂石生产中的复合式给料装置,其特征在于:所述升降电控器(103)的上端面固定连接有安装板(102),所述安装板(102)与料斗(1)的右侧壁固定连接,所述挡板(104)的形状呈“L”状。

7.根据权利要求1所述的一种用于砂石生产中的复合式给料装置,其特征在于:所述送料架(2)下端面的左右两侧均固定连接有支撑架(204),所述粉碎腔(3)的左右两侧均固定连接有稳定支架(307),两个所述支撑架(204)和两个稳定支架(307)的下端面均与支撑支座(7)的上端面固定连接。

8.根据权利要求1所述的一种用于砂石生产中的复合式给料装置,其特征在于:所述固定架(502)的下端面与支撑支座(7)的上端面固定连接,所述斗套(506)的上端面与振动筛(5)的下端面固定连接。

一种用于砂石生产中的复合式给料装置

技术领域

[0001] 本发明涉及砂石生产给料设备技术领域,特别涉及一种用于砂石生产中的复合式给料装置。

背景技术

[0002] 砂石指砂粒和碎石的松散混合物,地质学上:把粒径为0.074~2mm的矿物或岩石颗粒称为砂,粒径大于2mm的称为砾或角砾,如果砂石中碎石多为砾,称为砂砾石,日常生活中也有人将砂岩称为“砂石”。

[0003] 现有的砂石生产装置结构简单,料石通过给料机输送到破碎机内,给料机进行输送时会振动,目的是将对料石与泥沙进行振动分离,但是,一些泥沙凝固在料石上方,很难将泥沙与料石振动分离,未完全筛分的泥沙与砂石一同进入破碎机内进行加工破碎,使加工好的砂石中含有泥沙,降低了砂石的生产加工质量。

发明内容

[0004] 本发明针对以上问题提出了一种新的解决方案。

[0005] 本发明是这样实现的,一种用于砂石生产中的复合式给料装置,包括支撑支座,所述支撑支座左侧的上方设置有料斗,所述支撑支座的上方从左至右依次设置有送料架、粉碎腔、送料筒和振动筛,所述支撑支座的下方设置有洗砂机;

[0006] 所述料斗右侧的下方固定连接有输料槽,所述输料槽的上方设置有升降电控器,所述升降电控器下方的输出端固定连接有挡板,所述输料槽的另一端位于送料架左侧的上方;

[0007] 所述送料架的左侧固定连接有带动电机,所述送料架上方的中部活动连接有输送带,所述带动电机的输出端与输送带通过传送带活动连接,所述送料架的右侧固定连接有倾斜槽,所述倾斜槽的另一端与粉碎腔的上端面连通;

[0008] 所述粉碎腔内侧壁的前后两侧从上至下依次活动连接有粗破碎辊组、加强破碎辊组和细破碎辊组,所述粗破碎辊组上方的左右两侧均设置有斜板,两个所述斜板的上端面与粉碎腔内侧壁的顶端固定连接,两个所述斜板相背的一侧均设置有喷水头,所述粉碎腔下端面的中部连通有连接管,所述连接管的另一端与送料筒左侧的下方连通;

[0009] 所述送料筒的上端面固定连接有送料电机,所述送料筒内侧壁的中部活动连接有螺旋轴,所述送料筒的外侧壁套接有连接套筒,所述送料筒的外侧壁贯穿开设有多个均匀分布的筛分孔,多个所述筛分孔均位于连接套筒的内部,所述送料筒右侧的下方连通有出料管,所述出料管的另一端位于振动筛的左上方;

[0010] 所述振动筛内侧壁的中部固定连接有筛分板,所述振动筛下端面的左右两侧均固定连接有两个均匀分布的活动架,四个所述活动架下方的外侧壁均活动连接有固定架,所述振动筛的下端面固定连接有振动电机,所述振动电机的右侧设置有斗套,所述振动筛下端面的右侧贯穿开设有下列口,所述下料口位于斗套的中部;

[0011] 所述洗砂机的左侧活动连接有端盖,所述连接套筒右侧的下方连通有下料管,所述下料管的另一端与端盖的上端面连通,所述斗套的下方连通有盛接管,所述盛接管的另一端与下料管连通。

[0012] 为了便于对筛分出的泥砂进行冲洗加工,作为本发明的一种用于砂石生产中的复合式给料装置优选的,所述洗砂机外侧壁的中部活动连接有安装座,所述洗砂机外侧壁的右侧固定连接驱动齿,所述驱动齿外侧壁的下方啮合连接有驱动电机。

[0013] 为了方便将粉碎腔内粉碎好的砂石输送到振动筛上方进行筛分加工,作为本发明的一种用于砂石生产中的复合式给料装置优选的,所述螺旋轴的上端面贯穿送料筒并延伸至送料筒的外部与送料电机的输出端固定连接。

[0014] 为了使送料筒方便输送砂石,作为本发明的一种用于砂石生产中的复合式给料装置优选的,所述螺旋轴的外侧壁与送料筒的内侧壁紧贴,所述送料筒与支撑支座的夹角为 60° - 80° 之间。

[0015] 为了方便支撑固定送料筒,便于送料筒稳定给料,作为本发明的一种用于砂石生产中的复合式给料装置优选的,所述连接套筒的左右两侧均设置有与送料筒相匹配的安装架,两个所述安装架的下端面均与支撑支座的上端面固定连接。

[0016] 为了方便固定升降电控器,便于打开与关闭料斗的出口,作为本发明的一种用于砂石生产中的复合式给料装置优选的,所述升降电控器的上端面固定连接安装板,所述安装板与料斗的右侧壁固定连接,所述挡板的形状呈“L”状。

[0017] 为了用支撑支座方便支撑固定送料架和粉碎腔,保证送料架和粉碎腔的正常作业,作为本发明的一种用于砂石生产中的复合式给料装置优选的,所述送料架下端面的左右两侧均固定连接支撑架,所述粉碎腔的左右两侧均固定连接稳定支架,两个所述支撑架和两个稳定支架的下端面均与支撑支座的上端面固定连接。

[0018] 为了使斗套方便盛接从下料口下方筛分出的泥沙,作为本发明的一种用于砂石生产中的复合式给料装置优选的,所述固定架的下端面与支撑支座的上端面固定连接,所述斗套的上端面与振动筛的下端面固定连接。

[0019] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0020] 1. 该种用于砂石生产中的复合式给料装置,料斗内的料石通过送料架输送到粉碎腔内进行破碎加工,粉碎腔进行粉碎加工,破碎加工后的砂石与凝固在料石上方的泥沙完全分离,粉碎腔与送料筒通过连接管连通,进而将粉碎好的砂石和泥沙一同进入送料筒内,启动送料电机,螺旋轴转动,送料筒方便将粉碎好的砂石输送到振动筛上方进行筛分加工,在送料筒的外侧壁贯穿筛分孔,砂石在送料筒内转动输送时,泥沙从送料筒筛出,送料筒的外侧壁套接连接套筒方便盛接从筛分孔筛出的泥沙,使砂石达到方便输送的效果,同时,便于对砂石进行初步筛分,提高了砂石的生产加工质量;

[0021] 2. 该种用于砂石生产中的复合式给料装置,通过在振动筛下端面的左右两侧均固定连接有两个均匀分布的活动架,活动架的下方活动连接固定架,启动振动电机,使振动筛达到振动的效果,方便对砂石进行筛分作业,在下料口的下方设置有斗套,斗套便于盛接筛分出的泥砂;

[0022] 3. 该种用于砂石生产中的复合式给料装置,通过连接套筒右侧的下方连通有下料管,盛接管的另一端与下料管连通,且下料管的另一端与端盖的上端面连通,进而方便将筛

分出的泥砂自动输送到洗砂机,启动洗砂机,便于对筛分出的泥砂进行清洗,提高砂石的生产效率与质量,达到自动复合给料的目的。

附图说明

[0023] 图1为本发明的一种用于砂石生产中的复合式给料装置的整体结构图;

[0024] 图2为本发明料斗的结构图;

[0025] 图3为本发明送料架的结构图;

[0026] 图4为本发明粉碎腔的结构图;

[0027] 图5为本发明送料筒的结构图;

[0028] 图6为本发明振动筛的结构图。

[0029] 图中,1、料斗;101、输料槽;102、安装板;103、升降电控器;104、挡板;2、送料架;201、带动电机;202、输送带;203、倾斜槽;204、支撑架;3、粉碎腔;301、粗破碎辊组;302、加强破碎辊组;303、细破碎辊组;304、连接管;305、斜板;306、喷水头;307、稳定支架;4、送料筒;401、送料电机;402、螺旋轴;403、筛分孔;404、连接套筒;405、出料管;406、下料管;407、安装架;5、振动筛;501、活动架;502、固定架;503、筛分板;504、下料口;505、振动电机;506、斗套;507、盛接管;6、洗砂机;601、端盖;602、安装座;603、驱动齿;604、驱动电机;7、支撑支座。

具体实施方式

[0030] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0031] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,在本发明的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0032] 请参阅图1-6,本发明提供一种技术方案:一种用于砂石生产中的复合式给料装置,包括支撑支座7,支撑支座7左侧的上方设置有料斗1,支撑支座7的上方从左至右依次设置有送料架2、粉碎腔3、送料筒4和振动筛5,支撑支座7的下方设置有洗砂机6;

[0033] 料斗1右侧的下方固定连接输料槽101,输料槽101的上方设置有升降电控器103,升降电控器103下方的输出端固定连接挡板104,输料槽101的另一端位于送料架2左侧的上方;

[0034] 送料架2的左侧固定连接带动电机201,送料架2上方的中部活动连接有输送带202,带动电机201的输出端与输送带202通过传送带活动连接,送料架2的右侧固定连接倾斜槽203,倾斜槽203的另一端与粉碎腔3的上端面连通;

[0035] 粉碎腔3内侧壁的前后两侧从上至下依次活动连接有粗破碎辊组301、加强破碎辊组302和细破碎辊组303,粗破碎辊组301上方的左右两侧均设置有斜板305,两个斜板305的上端面与粉碎腔3内侧壁的顶端固定连接,两个斜板305相背的一侧均设置有喷水头306,粉

碎腔3下端面的中部连通有连接管304,连接管304的另一端与送料筒4左侧的下方连通;

[0036] 送料筒4的上端面固定连接有送料电机401,送料筒4内侧壁的中部活动连接有螺旋轴402,送料筒4的外侧壁套接有连接套筒404,送料筒4的外侧壁贯穿开设有多个均匀分布的筛分孔403,多个筛分孔403均位于连接套筒404的内部,送料筒4右侧的下方连通有出料管405,出料管405的另一端位于振动筛5的左上方;

[0037] 振动筛5内侧壁的中部固定连接筛分板503,振动筛5下端面的左右两侧均固定连接有两个均匀分布的活动架501,四个活动架501下方的外侧壁均活动连接有固定架502,振动筛5的下端面固定连接振动电机505,振动电机505的右侧设置有斗套506,振动筛5下端面的右侧贯穿开设下料口504,下料口504位于斗套506的中部;

[0038] 洗砂机6的左侧活动连接有端盖601,连接套筒404右侧的下方连通有下料管406,下料管406的另一端与端盖601的上端面连通,斗套506的下方连通有盛接管507,盛接管507的另一端与下料管406连通。

[0039] 在本实施例中:带动电机201的型号为:IHSV42,送料电机401的型号为:DA200,驱动电机604的型号为:RF-300,振动电机505的型号为:YZU,通过在料斗1右侧的下方固定连接有输料槽101,输料槽101的上方设置升降电控器103,启动升降电控器103,使挡板104方便控制打开与关闭料斗1的出口,输料槽101便于将料斗1内的料石输送到送料架2左侧的上方;

[0040] 在送料架2的右侧固定连接倾斜槽203,倾斜槽203方便与粉碎腔3连通,启动带动电机201,传送带带动输送带202转动,便于将料石输送到粉碎腔3内进行破碎加工;

[0041] 将两个斜板305的上端面与粉碎腔3内侧壁的顶端固定连接,料石进入粉碎腔3内,斜板305起到限制作用,防止料石飞溅到粗破碎辊组301的两侧,保证料石依次通过粗破碎辊组301、加强破碎辊组302和细破碎辊组303的破损加工,提高破碎加工的质量与效率,在两个斜板305相背的一侧均设置喷水头306,斜板305起到保护喷水头306的效果,防止料石碰撞到喷水头306上方,(破碎辊长时间转动,破碎辊会发热),粉碎腔3工作一段时间后,定期打开喷水头306,方便对破碎辊组进行降温,同时,便于对粉碎腔3内进行降尘;

[0042] 连接管304与送料筒4连通,启动送料电机401,螺旋轴402转动,送料筒4方便将粉碎好的砂石输送到振动筛5上方进行筛分加工,在送料筒4的外侧壁贯穿筛分孔403,砂石在送料筒4内转动输送时,泥沙从送料筒4筛出,送料筒4的外侧壁套接连接套筒404方便盛接从筛分孔403筛出的泥沙,使砂石达到方便输送的效果,同时,便于对砂石进行初步筛分,提高砂石的质量;

[0043] 通过在振动筛5下端面的左右两侧均固定连接有两个均匀分布的活动架501,活动架501的下方活动连接固定架502,启动振动电机505,使振动筛5达到振动的效果,方便对砂石进行筛分作业,在下料口504的下方设置有斗套506,斗套506便于盛接筛分出的泥砂;

[0044] 通过连接套筒404右侧的下方连通有下料管406,盛接管507的另一端与下料管406连通,且下料管406的另一端与端盖601的上端面连通,进而方便将筛分出的泥砂自动输送到洗砂机6,启动洗砂机6,便于对筛分出的泥砂进行清洗,提高砂石的生产效率与质量,达到自动复合给料的目的。

[0045] 作为本发明的一种技术优化方案,洗砂机6外侧壁的中部活动连接有安装座602,洗砂机6外侧壁的右侧固定连接驱动齿603,驱动齿603外侧壁的下方啮合连接有驱动电

机604。

[0046] 在本实施例中:通过在驱动齿603外侧壁的下方啮合连接有驱动电机604,启动驱动电机604,驱动电机604输出端的主动轮与驱动齿603啮合,洗砂机6转动,便于对筛分出的泥沙进行冲洗加工,设置的安装座602方便活动支撑洗砂机6,保证洗砂机6的正常转动。

[0047] 作为本发明的一种技术优化方案,螺旋轴402的上端面贯穿送料筒4并延伸至送料筒4的外部与送料电机401的输出端固定连接。

[0048] 在本实施例中:将螺旋轴402与送料电机401的输出端固定连接,启动送料电机401,进一步方便将粉碎腔3内粉碎好的砂石输送到振动筛5上方进行筛分加工。

[0049] 作为本发明的一种技术优化方案,螺旋轴402的外侧壁与送料筒4的内侧壁紧贴,送料筒4与支撑支座7的夹角为 60° - 80° 之间。

[0050] 在本实施例中:将螺旋轴402的外侧壁与送料筒4的内侧壁紧贴,且送料筒4倾斜设置,进一步使送料筒4方便输送砂石。

[0051] 作为本发明的一种技术优化方案,连接套筒404的左右两侧均设置有与送料筒4相匹配的安装架407,两个安装架407的下端面均与支撑支座7的上端面固定连接。

[0052] 在本实施例中:通过在连接套筒404的左右两侧均设置有与送料筒4相匹配的安装架407,进而用安装架407方便支撑固定送料筒4,便于送料筒4稳定给料。

[0053] 作为本发明的一种技术优化方案,升降电控器103的上端面固定连接安装有安装板102,安装板102与料斗1的右侧壁固定连接,挡板104的形状呈“L”状。

[0054] 在本实施例中:通过在升降电控器103的上端面固定连接安装有安装板102,进而用安装板102方便固定升降电控器103,驱动升降电控器103,便于控制挡板104升降,方便打开料斗1的出口,便于进行给料。

[0055] 作为本发明的一种技术优化方案,送料架2下端面的左右两侧均固定连接有支撑架204,粉碎腔3的左右两侧均固定连接有稳定支架307,两个支撑架204和两个稳定支架307的下端面均与支撑支座7的上端面固定连接。

[0056] 在本实施例中:将两个支撑架204和两个稳定支架307的下端面均与支撑支座7的上端面固定连接,进一步用支撑支座7方便支撑固定送料架2和粉碎腔3,保证送料架2和粉碎腔3的正常作业。

[0057] 作为本发明的一种技术优化方案,固定架502的下端面与支撑支座7的上端面固定连接,斗套506的上端面与振动筛5的下端面固定连接。

[0058] 在本实施例中:将斗套506的上端面与振动筛5的下端面固定连接,进而使斗套506方便盛接从下料口504下方筛分出的泥沙。

[0059] 工作原理:首先,启动升降电控器103,使挡板104打开料斗1的出口,输料槽101将料斗1内的料石输送到送料架2的上方,在送料架2的右侧固定连接倾斜槽203,倾斜槽203方便与粉碎腔3连通,启动带动电机201,传送带带动输送带202转动,便于将料石输送到粉碎腔3内进行破碎加工,将两个斜板305的上端面与粉碎腔3内侧壁的顶端固定连接,料石进入粉碎腔3内,斜板305起到限制作用,防止料石飞溅到粗破碎辊组301的两侧,保证料石依次通过粗破碎辊组301、加强破碎辊组302和细破碎辊组303的破碎加工,提高破碎加工的质量与效率,在两个斜板305相背的一侧均设置喷水头306,斜板305起到保护喷水头306的效果,防止料石碰撞到喷水头306上方,粉碎腔3工作一段时间后,定期打开打开喷水头306,方

便对破碎辊组进行降温,同时,便于对粉碎腔3内进行降尘,连接管304与送料筒4连通,启动送料电机401,螺旋轴402转动,送料筒4方便将粉碎好的砂石输送到振动筛5上方进行筛分加工,在送料筒4的外侧壁贯穿筛分孔403,砂石在送料筒4内转动输送时,泥沙从送料筒4筛出,送料筒4的外侧壁套接连接套筒404方便盛接从筛分孔403筛出的泥沙,使砂石达到方便输送的效果,同时,便于对砂石进行初步筛分,提高砂石的质量,在振动筛5下端面的左右两侧均固定连接有两个均匀分布的活动架501,活动架501的下方活动连接固定架502,启动振动电机505,使振动筛5达到振动的效果,方便对砂石进行筛分作业,斗套506便于盛接筛分出的泥砂,在连接套筒404右侧的下方连通有下料管406,盛接管507的另一端与下料管406连通,且下料管406的另一端与端盖601的上端面连通,方便将筛分出的泥砂自动输送到洗砂机6,启动洗砂机6,便于对筛分出的泥砂进行清洗,提高砂石的生产效率与质量,达到自动复合给料的目的。

[0060] 以上仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

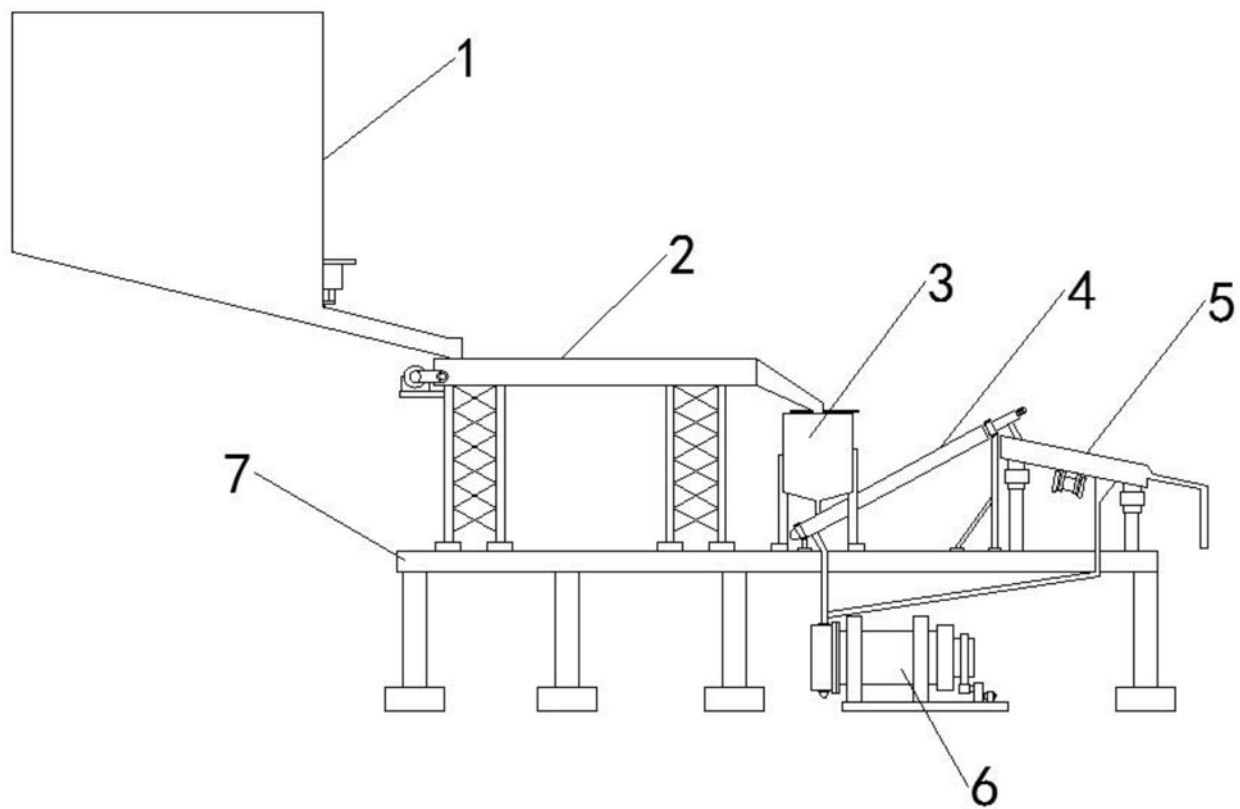


图1

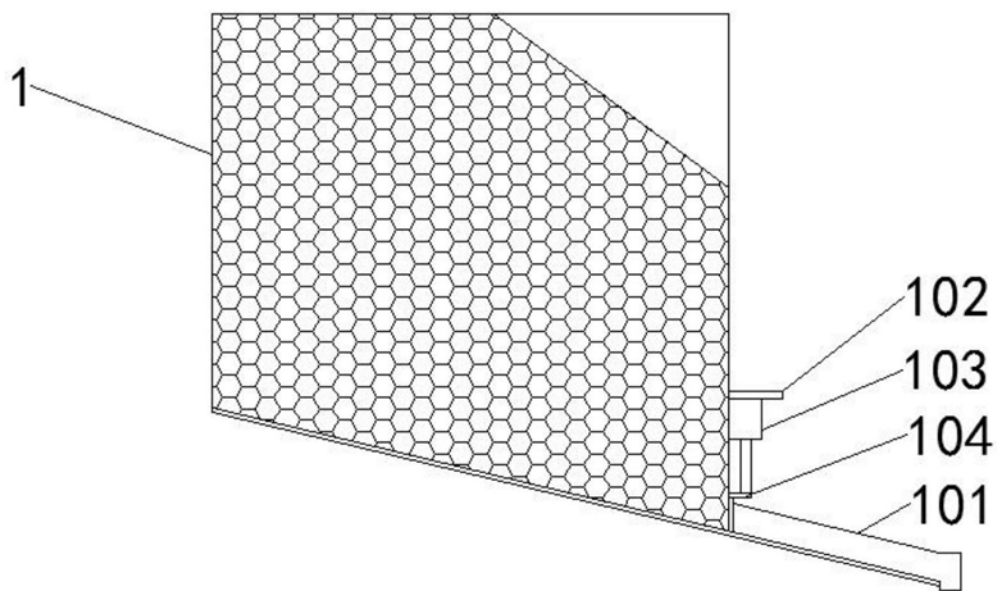


图2

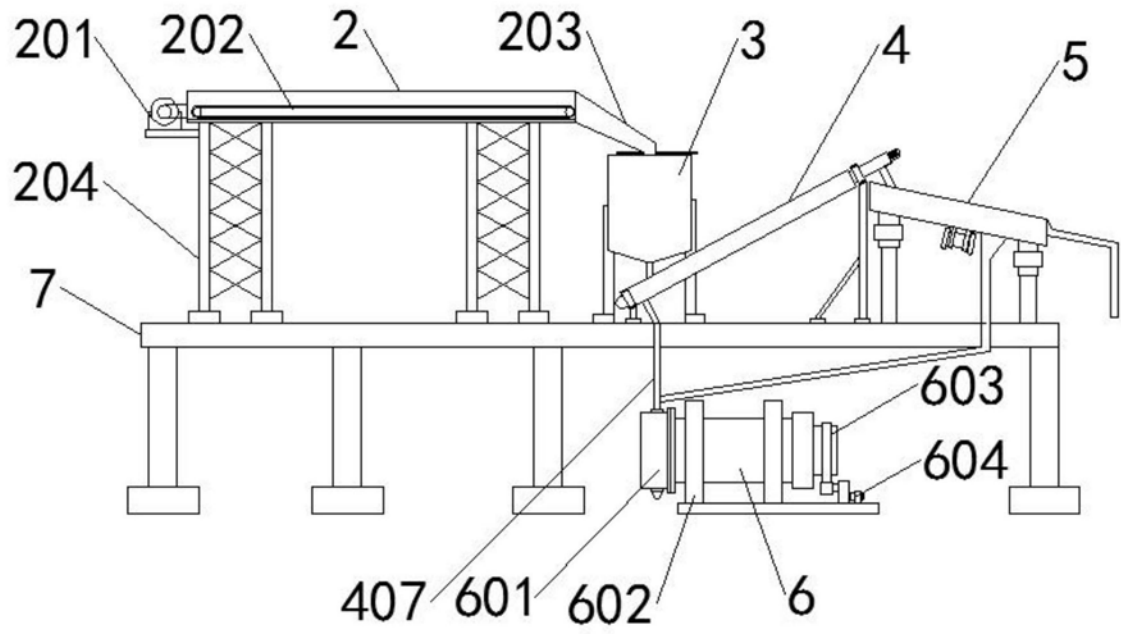


图3

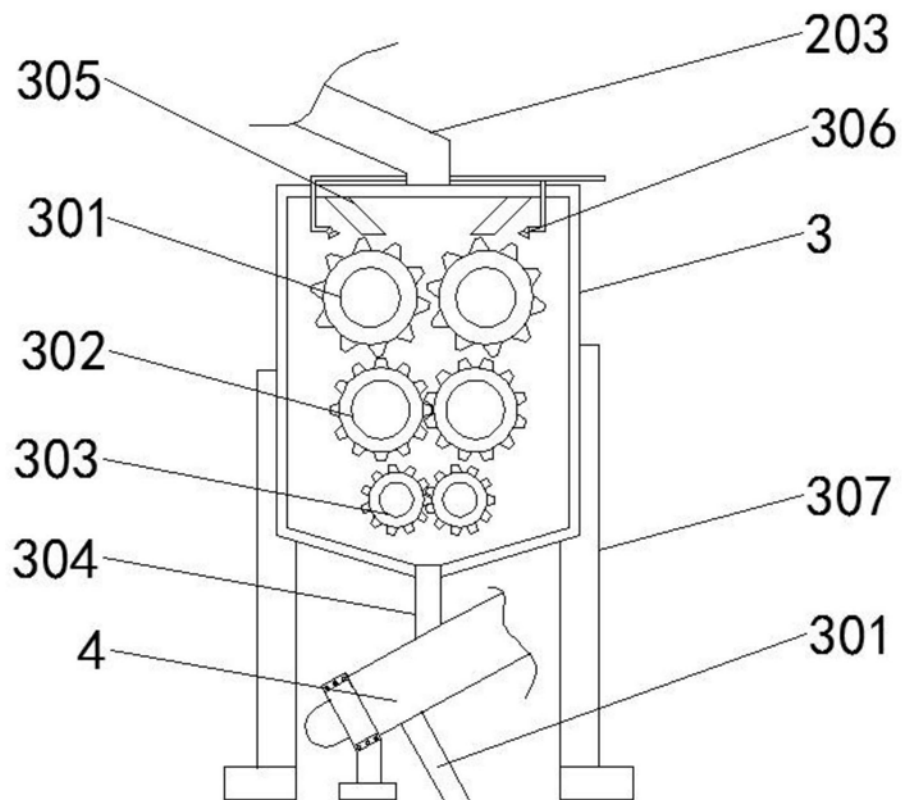


图4

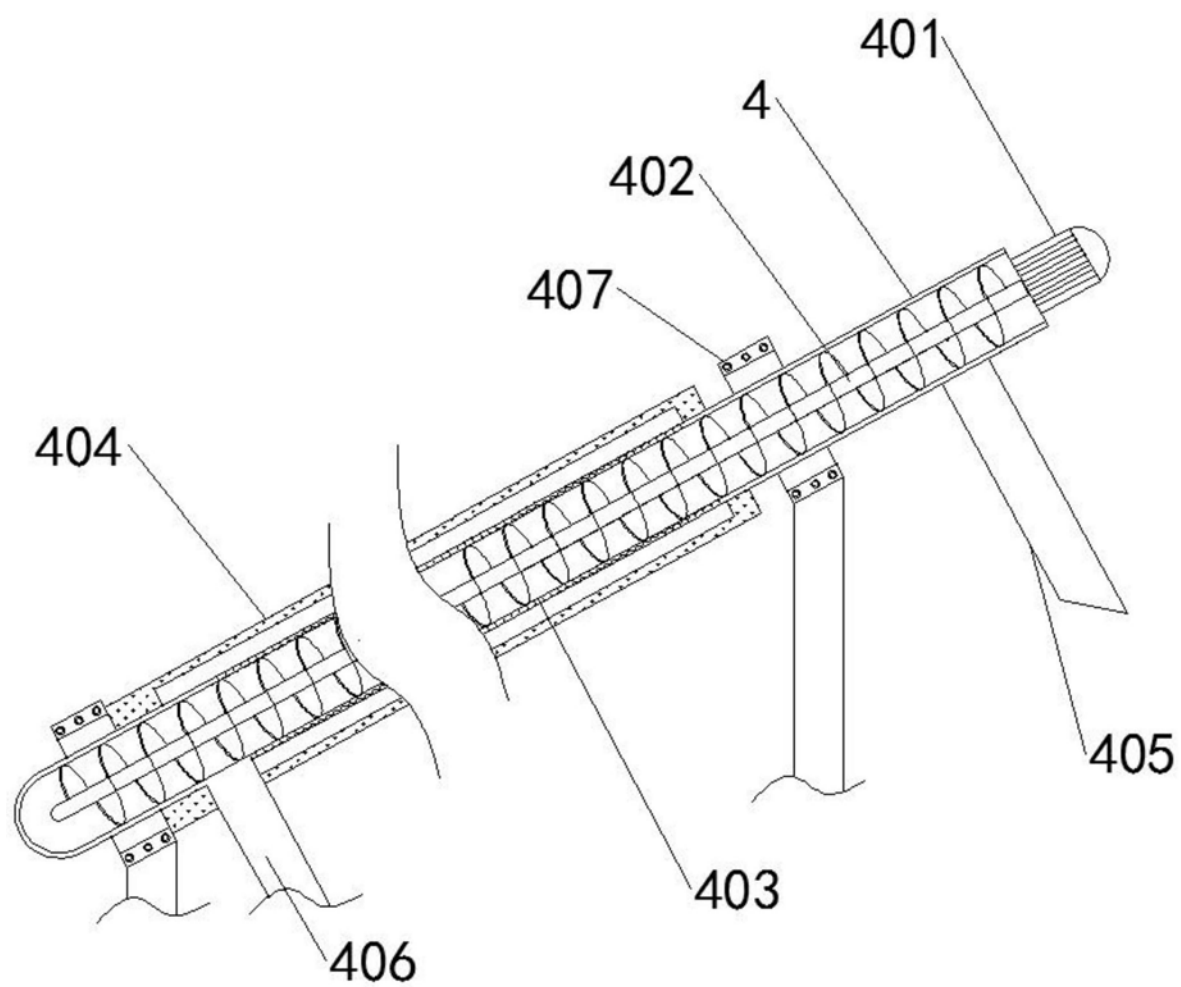


图5

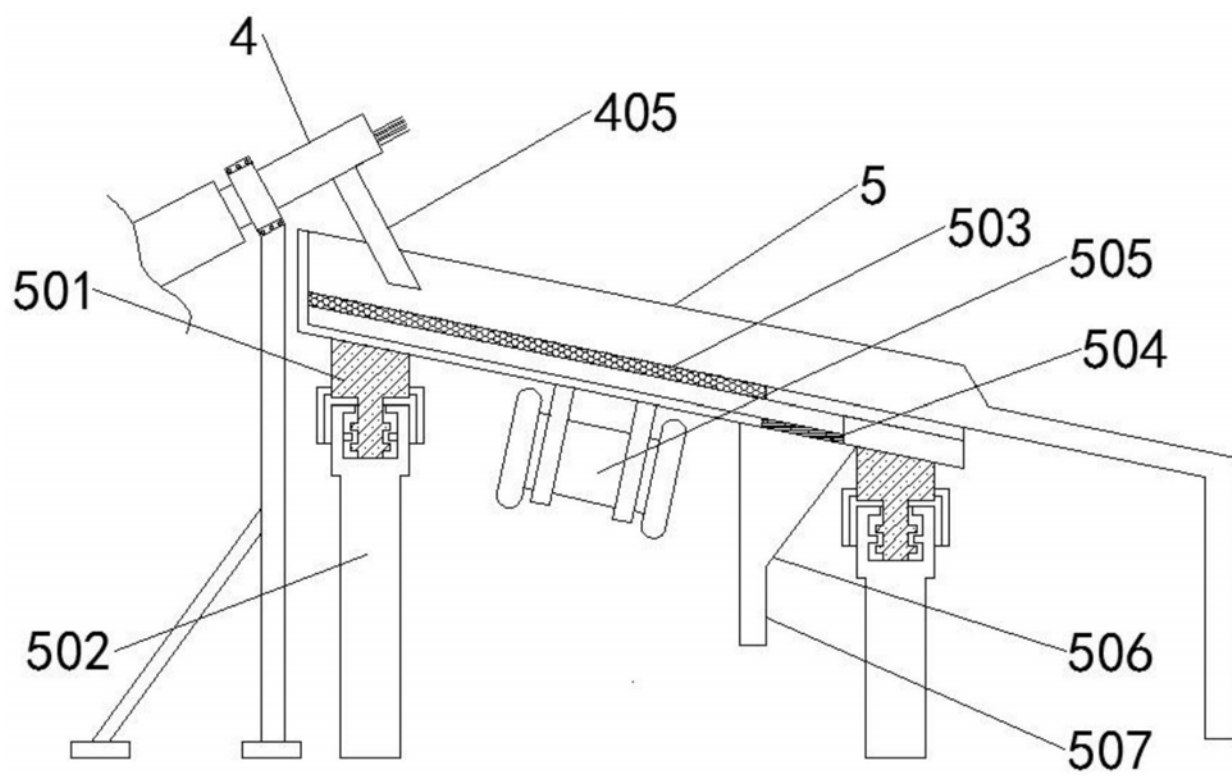


图6