(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212240777 U
(45)授权公告日 2020.12.29

(21)申请号 202020447534.X

(22)申请日 2020.03.31

(73)专利权人 马鞍山经纬回转支承有限公司
地址 243100 安徽省马鞍山市当涂县经济开发区

(72)发明人 王书君 伍德林 张长平 焦尚兵 黄军 姚小军 李士祥 王骏

(74)专利代理机构 合肥正则元起专利代理事务所(普通合伙) 34160
代理人 杨润

(51)Int.Cl.
B25B 11/02(2006.01)

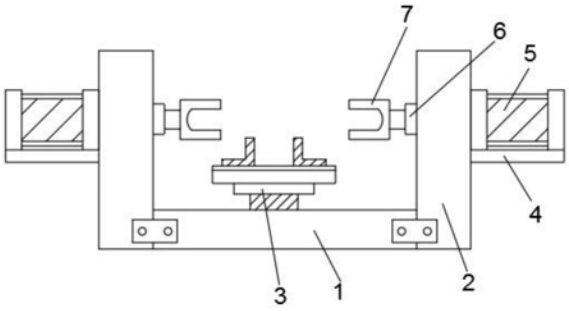
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种回转轴承用安装组件

(57)摘要

本实用新型公开了一种回转轴承用安装组件,包括底板,所述底板的两端均安装有侧板,且底板的顶部中间安装有升降座,两组所述侧板的相远离侧壁均设置有支撑板,且支撑板的顶部安装有驱动气缸,所述驱动气缸的一端安装有伸缩杆,且伸缩杆的一端贯穿侧板的侧壁,所述伸缩杆的一端连接有夹持座,所述升降座包括液压杆,所述液压杆的顶端外侧套接有固定环,且固定环的顶部安装有顶板,所述顶板的顶部设置有导轨,所述导轨的内侧卡接有两组滑板,所述夹持座的内侧开设有夹持槽,贯穿夹持座的顶部与顶部均设置有固定销;本实用新型方便了在回转轴承安装时对其进行定位,且同时方便了对回转轴承的安装,具有较好的使用效果。



CN 212240777 U

1.一种回转轴承用安装组件,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的两端均安装有侧板(2),且底板(1)的顶部中间安装有升降座(3),两组所述侧板(2)的相远离侧壁均设置有支撑板(4),且支撑板(4)的顶部安装有驱动气缸(5),所述驱动气缸(5)的一端安装有伸缩杆(6),且伸缩杆(6)的一端贯穿侧板(2)的侧壁,所述伸缩杆(6)的一端连接有夹持座(7);

所述升降座(3)包括液压杆(8),所述液压杆(8)的顶端外侧套接有固定环(9),且固定环(9)的顶部安装有顶板(10),所述顶板(10)的顶部设置有导轨(11),所述导轨(11)的内侧卡接有两组滑板(12);

所述夹持座(7)的内侧开设有夹持槽(13),贯穿夹持座(7)的顶部与顶部均设置有固定销(14),且固定销(14)的一端连接有夹板(15),所述夹板(15)的外侧安装有弧形垫板(16)。

2.根据权利要求1所述的一种回转轴承用安装组件,其特征在于,两组所述侧板(2)均与底板(1)呈垂直设置,且侧板(2)与底板(1)衔接处焊接固定。

3.根据权利要求1所述的一种回转轴承用安装组件,其特征在于,所述夹持座(7)呈横向内凹型设置,夹持座(7)的侧壁与伸缩杆(6)的一端固定连接。

4.根据权利要求1所述的一种回转轴承用安装组件,其特征在于,所述液压杆(8)的底端与底板(1)的顶部固定连接,液压杆(8)的顶端卡接在固定环(9)的内侧。

5.根据权利要求1所述的一种回转轴承用安装组件,其特征在于,所述弧形垫板(16)的顶面呈波浪型纹路设置,弧形垫板(16)的底面与夹板(15)的顶面粘接固定。

6.根据权利要求1所述的一种回转轴承用安装组件,其特征在于,两组所述滑板(12)均呈L型设置,且两组滑板(12)均与导轨(11)滑动连接。

一种回转轴承用安装组件

技术领域

[0001] 本实用新型属于安装组件领域，具体为一种回转轴承用安装组件。

背景技术

[0002] 回转轴承在安装时，为了方便安装操作的进行，需要利用安装组件对其进行固定，利用安装组件对回转轴承固定之后，可以避免回转轴承移动，从而方便其他零部件的安装。

[0003] 现有的回转轴承用安装组件在使用时存在一定的弊端，现有的回转轴承用安装组件在使用时，不方便对回转轴承进行承接固定，从而不方便后期固定操作的进行；现有的回转轴承用安装组件对回转轴承进行固定时，操作复杂，且固定效果一般，给实际使用带来了一定的影响。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种回转轴承用安装组件，本实用新型有效的解决了现有的回转轴承用安装组件在使用时，不方便对回转轴承进行承接固定，从而不方便后期固定操作的进行；现有的回转轴承用安装组件对回转轴承进行固定时，操作复杂，且固定效果一般的技术问题。

[0005] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现：

[0006] 一种回转轴承用安装组件，包括底板，所述底板的两端均安装有侧板，且底板的顶部中间安装有升降座，两组所述侧板的相远离侧壁均设置有支撑板，且支撑板的顶部安装有驱动气缸，所述驱动气缸的一端安装有伸缩杆，且伸缩杆的一端贯穿侧板的侧壁，所述伸缩杆的一端连接有夹持座；

[0007] 所述升降座包括液压杆，所述液压杆的顶端外侧套接有固定环，且固定环的顶部安装有顶板，所述顶板的顶部设置有导轨，所述导轨的内侧卡接有两组滑板；

[0008] 所述夹持座的内侧开设有夹持槽，贯穿夹持座的顶部与顶部均设置有固定销，且固定销的一端连接有夹板，所述夹板的外侧安装有弧形垫板。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案，两组所述侧板均与底板呈垂直设置，且侧板与底板衔接处焊接固定。

[0010] 作为本实用新型的进一步方案，所述夹持座呈横向内凹型设置，夹持座的侧壁与伸缩杆的一端固定连接。

[0011] 作为本实用新型的进一步方案，所述液压杆的底端与底板的顶部固定连接，液压杆的顶端卡接在固定环的内侧。

[0012] 作为本实用新型的进一步方案，所述弧形垫板的顶面呈波浪型纹路设置，弧形垫板的底面与夹板的顶面粘接固定。

[0013] 作为本实用新型的进一步方案，两组所述滑板均呈L型设置，且两组滑板均与导轨滑动连接。

[0014] 本实用新型的有益效果：

[0015] 本实用新型通过设置升降座，在对回转轴承进行固定之前，可以利用升降座对回转轴承进行承接，将两组滑板在导轨的顶部进行移动，调整好两组滑板的间距，随后两组滑板的竖向端套在回转轴承的内侧，两组滑板的横向端对回转轴承的底部进行支撑，即可对回转轴承进行承接，省去了对回转轴承进行起吊的麻烦，同时采用液压杆进行升降，从而可以调整回转轴承的高度，便于后期的定位操作；

[0016] 通过设置两组夹持座，在对回转轴承进行固定时，只需利用驱动气缸驱动两组夹持座分别将回转轴承的两侧夹持在夹持槽的内侧即可对回转轴承进行固定，随后将固定销拧紧至弧形垫板与回转轴承的表面贴合即可，在方便对回转轴承进行固定的同时，有效的避免了对回转轴承的损伤，方便了整个安装组件的使用，同时方便了后续安装操作的进行。

附图说明

[0017] 为了便于本领域技术人员理解，下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0018] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0019] 图2为本实用新型的升降座的结构图。

[0020] 图3为本实用新型的夹持座的结构图。

[0021] 图中：1、底板；2、侧板；3、升降座；4、支撑板；5、驱动气缸；6、伸缩杆；7、夹持座；8、液压杆；9、固定环；10、顶板；11、导轨；12、滑板；13、夹持槽；14、固定销；15、夹板；16、弧形垫板。

具体实施方式

[0022] 下面将结合实施例对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 如图1-3所示，一种回转轴承用安装组件，包括底板1，底板1的两端均安装有侧板2，且底板1的顶部中间安装有升降座3，两组侧板2的相远离侧壁均设置有支撑板4，且支撑板4的顶部安装有驱动气缸5，驱动气缸5的一端安装有伸缩杆6，且伸缩杆6的一端贯穿侧板2的侧壁，伸缩杆6的一端连接有夹持座7，夹持座7对回转轴承的两侧进行夹持；

[0024] 升降座3包括液压杆8，液压杆8的顶端外侧套接有固定环9，且固定环9的顶部安装有顶板10，顶板10的顶部设置有导轨11，导轨11的内侧卡接有两组滑板12；

[0025] 夹持座7的内侧开设有夹持槽13，贯穿夹持座7的顶部与顶部均设置有固定销14，且固定销14的一端连接有夹板15，夹板15的外侧安装有弧形垫板16，设置弧形垫板16有效的对回转轴承的外侧进行防护，避免损伤。

[0026] 两组侧板2均与底板1呈垂直设置，且侧板2与底板1衔接处焊接固定。

[0027] 夹持座7呈横向内凹型设置，夹持座7的侧壁与伸缩杆6的一端固定连接，通过利用伸缩杆6的伸缩带动夹持座7的移动，从而调整夹持座7的位置。

[0028] 液压杆8的底端与底板1的顶部固定连接，液压杆8的顶端卡接在固定环9的内侧。

[0029] 弧形垫板16的顶面呈波浪型纹路设置，弧形垫板16的底面与夹板15的顶面粘接固定。

[0030] 两组滑板12均呈L型设置，且两组滑板12均与导轨11滑动连接，滑板12可以在导轨11的内侧进行水平移动。

[0031] 一种回转轴承用安装组件，在使用时，首先将待安装的回转轴承放置在底板1顶部的升降座3上，根据回转轴承内侧的直径大小，将两组滑板12在导轨11的顶部进行移动，调整好两组滑板12的间距，随后两组滑板12的竖向端套在回转轴承的内侧，两组滑板12的横向端对回转轴承的底部进行支撑，导轨11的底部利用顶板10进行支撑，顶板10的底部采用固定环9对液压杆8进行固定，随后，根据回转轴承与两组夹持座7之间的水平距离，对液压杆8进行高度的调整，利用液压杆8的上升带动回转轴承的高度上升，使得回转轴承的两侧与两组夹持座7内侧额的夹持槽13位于同一水平线上，之后，启动两组驱动气缸5，由驱动气缸5带动伸缩杆6伸缩，带动两组夹持座7内侧的夹持槽13将回转轴承的两侧夹住，随后将固定销14拧紧，带动夹板15向回转轴承表面贴近，直到弧形垫板16与回转轴承的外侧接触固定，外侧对回转轴承的固定，再对回转支撑的其他部件进行安装。

[0032] 本实用新型通过设置升降座3，在对回转轴承进行固定之前，可以利用升降座3对回转轴承进行承接，将两组滑板12在导轨11的顶部进行移动，调整好两组滑板12的间距，随后两组滑板12的竖向端套在回转轴承的内侧，两组滑板12的横向端对回转轴承的底部进行支撑，即可对回转轴承进行承接，省去了对回转轴承进行起吊的麻烦，同时采用液压杆8进行升降，从而可以调整回转轴承的高度，便于后期的定位操作；通过设置两组夹持座7，在对回转轴承进行固定时，只需利用驱动气缸5驱动两组夹持座7分别将回转轴承的两侧夹持在夹持槽13的内侧即可对回转轴承进行固定，随后将固定销14拧紧至弧形垫板16与回转轴承的表面贴合即可，在方便对回转轴承进行固定的同时，有效的避免了对回转轴承的损伤，方便了整个安装组件的使用，同时方便了后续安装操作的进行。

[0033] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节，也不限制该实用新型仅为所述具体实施方式。显然，根据本说明书的内容，可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例，是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用，从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

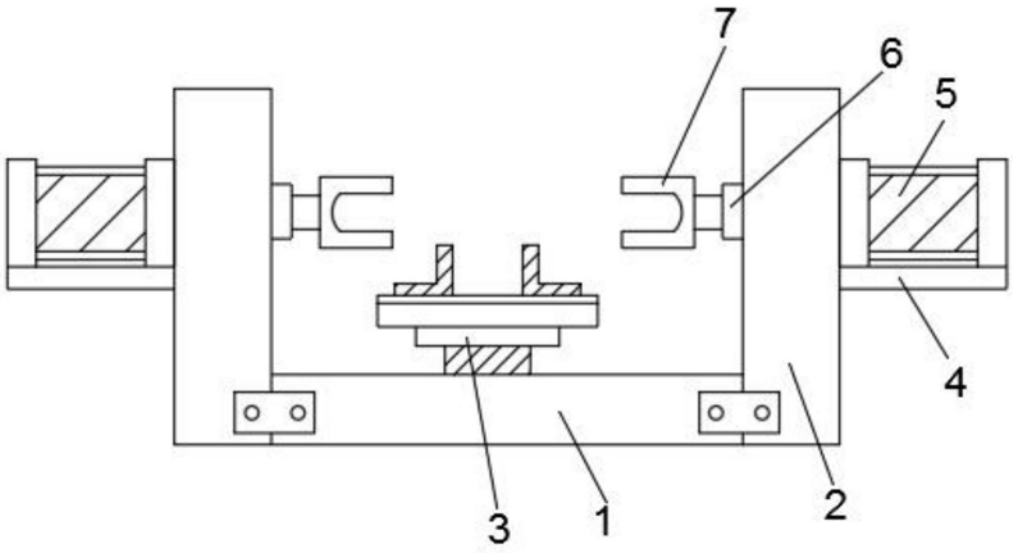


图1

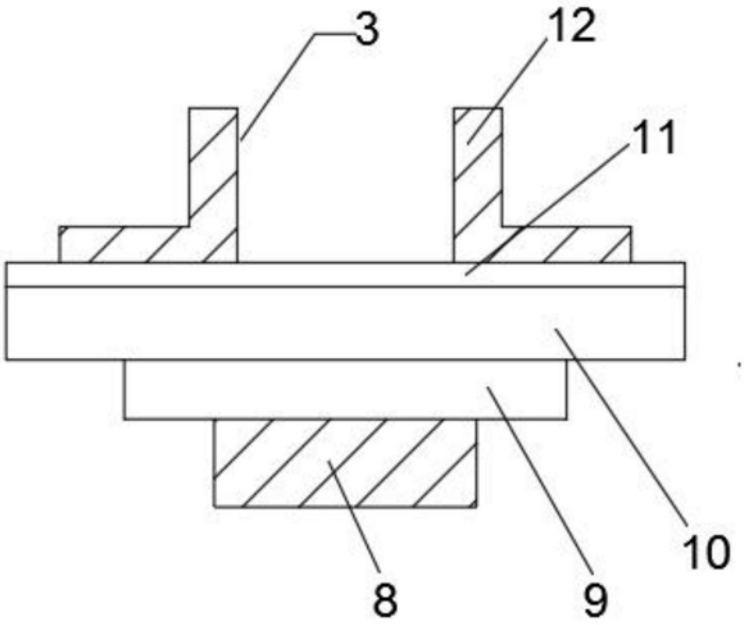


图2

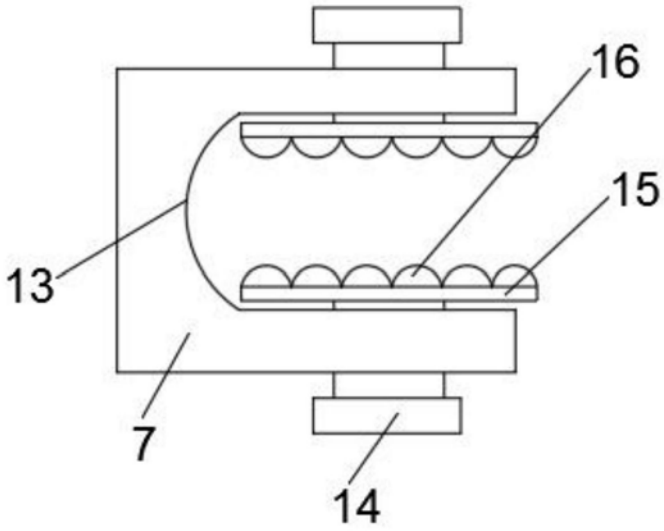


图3