

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201834658 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 18

(21) 申请号 201020537610. 2

(22) 申请日 2010. 09. 21

(73) 专利权人 广东力士通机械股份有限公司

地址 512027 广东省韶关市浈江区南郊六公里广韶路

(72) 发明人 邱文忠 邓伟 朱同廉 史凡

(74) 专利代理机构 韶关市雷门专利事务所
44226

代理人 周胜明

(51) Int. Cl.

B66C 1/10(2006. 01)

B66C 23/36(2006. 01)

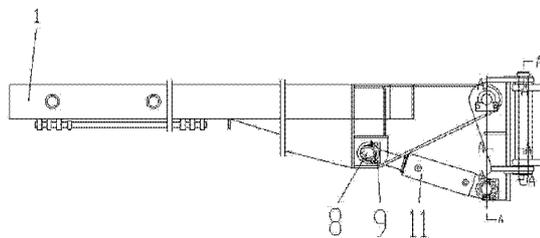
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

轮胎起重机专用叉式吊具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种轮胎起重机专用叉式吊具,在吊臂的前端装有叉架,在吊臂上通过销轴和插销固定有一支座,在支座的两侧分别装有定位板,在支座的中部装有轴一,在支座的下部装有轴二,在叉杆的一端装有轴三,轴三与支座之间通过油缸相联接。叉杆根据需要可装钢丝绳或帆布吊带进行吊装,支座具有支承吊具,并与吊臂通过销轴进行旋转活动装配,定位板便于整个叉架吊臂安装,油缸通过伸缩可调整吊装物品的高度等,叉架的重量轻,强度和刚度好,承载力大,适合于进行大型石板吊装,特别适合于将大型板材吊装入集装箱内。



1. 一种轮胎起重机专用叉式吊具,其特征是:在吊臂的前端装有叉架,在吊臂上通过销轴和插销固定有一支座,在支座的两侧分别装有定位板,在支座的中部装有轴一,在支座的下部装有轴二,在叉杆的一端装有轴三,轴三与支座之间通过油缸相联接。

2. 如权利要求 1 所述的轮胎起重机专用叉式吊具,其特征是:在轴三的端部装有轴端挡板。

3. 如权利要求 1 所述的轮胎起重机专用叉式吊具,其特征是:在支座的中部装有无油轴承,轴一的两端分别装在无油轴承内。

轮胎起重机专用叉式吊具

技术领域

[0001] 本实用新型属于起重机技术领域,涉及一种根据用户装大型石板材、尤其是将板材装入集装箱的特点的现场需求而设计的轮胎起重机专用叉式吊具。

背景技术

[0002] 目前,用户都是采用吊钩将大型石板材装入集装箱内(集装箱装柜),这种吊装,操作很不方便;同时,由于吊货量大,所用时间长,工作效率低。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的上述缺点,本实用新型提供一种具有结构简单、装卸性能好、操作简便、工作效率高和运行安全可靠优点的轮胎起重机专用叉式吊具。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种轮胎起重机专用叉式吊具,在吊臂的前端装有叉架,在吊臂上通过销轴和插销固定有一支座,在支座的两侧分别装有定位板,在支座的中部装有轴一,在支座的下部装有轴二,在叉杆的一端装有轴三,轴三与支座之间通过油缸相联接。

[0005] 在轴三的端部装有轴端挡板。

[0006] 在支座的中部装有无油轴承,轴一的两端分别装在无油轴承内。

[0007] 本实用新型的有益效果是:叉杆根据需要可装钢丝绳或帆布吊装带进行吊装,支座具有支承吊具,并与吊臂通过销轴进行旋转活动装配,定位板便于整个叉架吊臂安装,油缸通过伸缩可调整吊装物品的高度等,叉架的重量轻,强度和刚度好,承载力大,适合于进行大型石板材吊装,特别适合于将大型板材吊装入集装箱内。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2是图1中A-A面结构示意图。

[0010] 图中:1-叉杆、2-支座、3-无油轴承、4-轴一、5-轴二、6-销轴、7-插销、8-轴三、9-轴端挡板、10-定位板、11-油缸。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0012] 参见图1和图2,一种轮胎起重机专用叉式吊具,在吊臂的前端装有叉杆1,在吊臂上通过销轴6和插销7固定有一支座2,在支座2的两侧分别装有定位板,在支座2的中部装有无油轴承3,在无油轴承3内装有轴一4,在支座的下部装有轴二5,在叉杆1的一端装有轴三8,在轴三8的端部装有轴端挡板9,轴三8与支座2之间通过油缸11相联接。

[0013] 本实用新型是根据用户对大型石板材吊装、尤其是将板材装入集装箱的特点而专门设计的轮胎起重机专用叉式吊具,其主要功能是进行大型石板材吊装,特别适合将大型

板材吊装入集装箱内, 叉架 1 根据需要可装钢丝绳或帆布吊装带进行吊装, 支座 2 具有支承吊具, 并与吊臂通过销轴 6 进行旋转活动装配。定位板 10 便于整个叉架吊臂安装, 油缸 11 通过伸缩可调整吊装物品的高度等, 整个叉架 1 采用低合金高强度结构钢(HG60)压型对接焊成的矩形截面箱形结构, 重量轻, 强度和刚度好, 承载力大。

[0014] 采用本实用新型后, 提高了集装箱吊装石板材的工作效率, 具有结构简单、装卸性能好、操作简便、工作平稳、质量可靠和实用性强的特点。本实用新型推出后, 带动了轮胎起重机产品的销路, 市场前景看好, 具有良好的经济效益和社会效益。

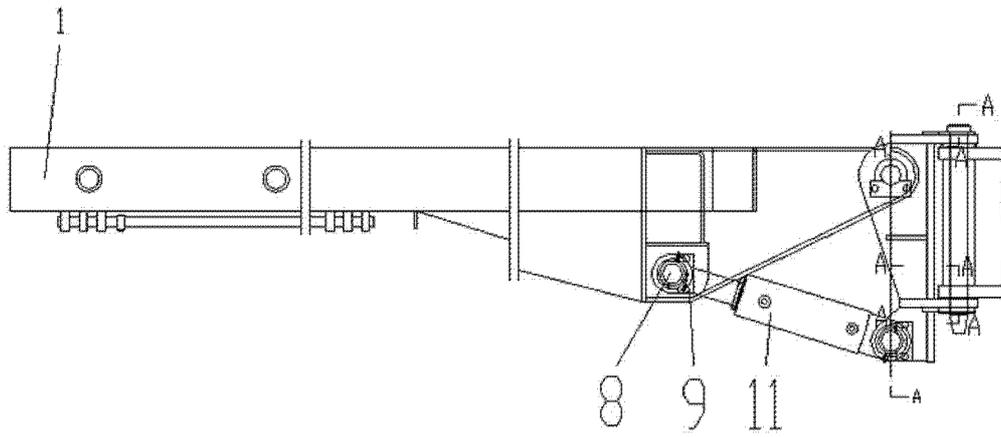


图 1

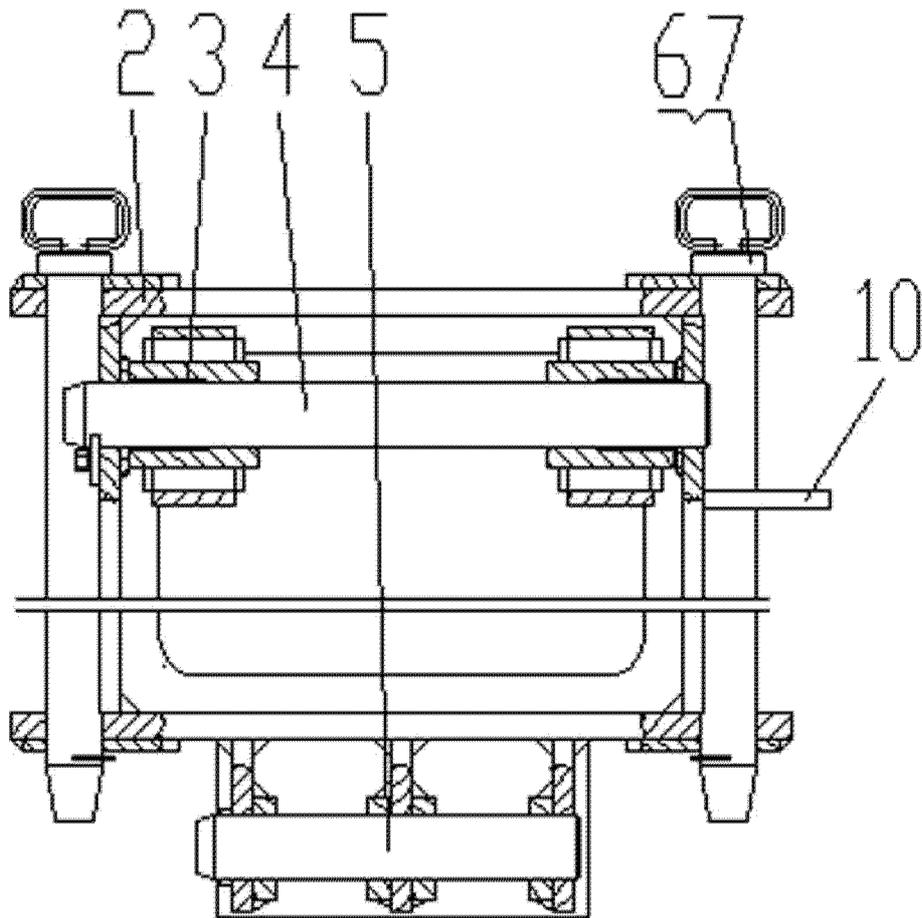


图 2