(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202231365 U
(45)授权公告日 2012.05.23

(21)申请号 201120372703.9

(22)申请日 2011.10.08

(73)专利权人 索凌电气有限公司
地址 450000 河南省郑州市索凌路 18 号

(72)发明人 翟华

(74)专利代理机构 郑州联科专利事务所（普通合伙）41104
代理人 时立新

(51)Int.Cl.
*H02G 1/12*(2006.01)

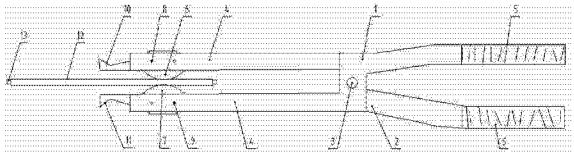
权利要求书 1 页　说明书 2 页　附图 1 页

(54)实用新型名称

开关柜母排热缩管双向剥皮钳

(57)摘要

本实用新型公开了一种开关柜母排热缩管双向剥皮钳，包括交叉且铰接设置的两根夹持杆，两根夹持杆在铰接处的前部和后部分别为夹持部和手持部，所述两根夹持杆的夹持部的前部相对面设有切割剥皮装置。本实用新型设计合理、结构简单、易于加工制造、操作简便，可以将母排上的热缩管双面同时剥皮，省力且安全性高，不会再出现划伤手指的现象，并大大提高了生产效率，实用性强，易于推广应用。



CN 202231365 U

1. 开关柜母排热缩管双向剥皮钳，包括交叉且铰接设置的两根夹持杆，两根夹持杆在铰接处的前部和后部分别为夹持部和手持部，其特征在于：所述两根夹持杆的夹持部的前部相对面设有切割剥皮装置。

2. 根据权利要求 1 所述的开关柜母排热缩管双向剥皮钳，其特征在于：所述切割剥皮装置包括两个弧形刀片，两个弧形刀片分别通过螺钉安装在两根夹持杆的夹持部上，两个弧形刀片的弧面刀刃相对设置。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的开关柜母排热缩管双向剥皮钳，其特征在于：所述两根夹持杆的夹持部的前端分别设有一个具有尖锐刀尖的勾刀。

# 开关柜母排热缩管双向剥皮钳

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电工专用工具，具体涉及一种开关柜母排热缩管双向剥皮钳。

## 背景技术

[0002] 目前，电工在对母排上套有的热缩管进行剥皮时一般使用电工刀，操作者手持电工刀在热缩管表面直接划割，这不仅工艺差，费劲，工作效率低，而且安全性差，容易划伤手指。

## 实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有技术中的不足之处，提供了一种省力、工作效率高、安全性强的开关柜母排热缩管双向剥皮钳。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用如下技术方案：开关柜母排热缩管双向剥皮钳，包括交叉且铰接设置的两根夹持杆，两根夹持杆在铰接处的前部和后部分别为夹持部和手持部，所述两根夹持杆的夹持部的前部相对面设有切割剥皮装置。

[0005] 所述切割剥皮装置包括两个弧形刀片，两个弧形刀片分别通过螺钉安装在两根夹持杆的夹持部上，两个弧形刀片的弧面刀刃相对设置。

[0006] 所述两根夹持杆的夹持部的前端分别设有一个具有尖锐刀尖的勾刀。

[0007] 采用上述技术方案，操作者手握两根夹持杆的手持部，将套有热缩管的母排纵向放在两根夹持杆的夹持部之间，使两个弧形刀片夹住热缩管表面，两个弧形刀片沿母排纵向移动或者推动母排沿两个弧形刀片纵向移动，这样就可以很轻松地将热缩管的两面划开，轻松将划开的热缩管剥掉。当两个弧形刀片不能一次性将热缩管划开脱离母排时，可以使用两个勾刀将切口划开，然后再将完全划开的热缩管剥掉。本实用新型设计合理、结构简单、易于加工制造、操作简便，可以将母排上的热缩管双面同时剥皮，省力且安全性高，不会再出现划伤手指的现象，并大大提高了生产效率，实用性强，易于推广应用。

## 附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

## 具体实施方式

[0009] 如图 1 所示，本实用新型的开关柜母排热缩管双向剥皮钳，包括交叉且通过销轴 3 铰接设置的夹持杆 1 和夹持杆 2，夹持杆 1 和夹持杆 2 在铰接处的前部和后部分别为夹持部 4 和手持部 5，夹持杆 1 和夹持杆 2 的夹持部 4 的前部相对面设有切割剥皮装置。切割剥皮装置包括弧形刀片 6 和弧形刀片 7，弧形刀片 6 通过螺钉 8 安装在夹持杆 1 的夹持部 4 上，弧形刀片 7 通过螺钉 9 设在夹持杆 2 的夹持部 4 上，弧形刀片 6 和弧形刀片 7 的弧面刀刃相对设置。夹持杆 1 和夹持杆 2 的夹持部 4 的前端分别设有一个具有尖锐刀尖的勾刀 10

和勾刀 11。

[0010] 使用时，操作者手握夹持杆 1 和夹持杆 2 的手持部 5，将套有热缩管 12 的母排 13 纵向放在两根夹持杆 1 和夹持杆 2 的夹持部 4 之间，使弧形刀片 6 和弧形刀片 7 夹住热缩管 12 表面，弧形刀片 6 和弧形刀片 7 沿母排 13 纵向移动或者推动母排 13 沿弧形刀片 6 和弧形刀片 7 纵向移动，这样就可以很轻松地将热缩管 12 的两面划开，轻松将划开的热缩管 12 剥掉。当弧形刀片 6 和弧形刀片 7 不能一次性将热缩管 12 划开脱离母排 13 时，可以使用勾刀 10 或勾刀 11 将切口划开，然后再将完全划开的热缩管 12 剥掉。

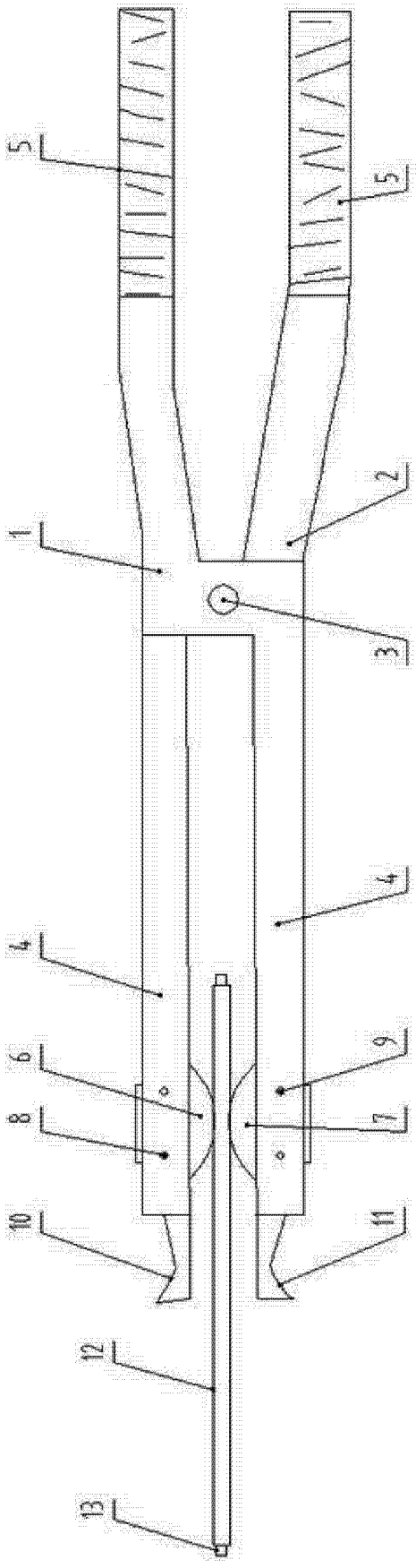



图 1