



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219831196 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 13

(21) 申请号 202321148757.6

(22) 申请日 2023.05.15

(73) 专利权人 湖北汉瑞景汽车智能系统有限公司

地址 430000 湖北省武汉市经济技术开发区南太子湖创新谷启迪协信科创园 F3303

(72) 发明人 敖耀平 傅强 李伟 袁慧强

(74) 专利代理机构 武汉维盾知识产权代理事务所(普通合伙) 42244

专利代理师 蒋悦

(51) Int. Cl.

G01R 1/04 (2006.01)

G01R 31/28 (2006.01)

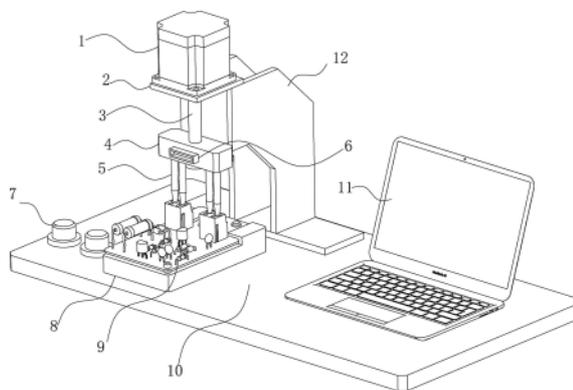
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

汽车电子用检测固定工装

(57) 摘要

本实用新型提供一种汽车电子用检测固定工装,定位固定座设有多个定位柱,定位柱用于与电子板的定位孔对接,定位固定座一侧设有支撑架,支撑架顶部的安装板上设有电机,电机与螺杆连接,螺杆端部与升降块螺纹连接,升降块一侧与支撑架侧面滑动连接,升降块下方固设有多个检测杆,检测杆与升降块上的接线插座电连接,接线插座与检测电脑电连接。减少了操作人员的工作量,提高了生产效率。固定工装对于电路板检测来说是非常必要的,可以提高检测精度和结果的一致性,提高生产效率,降低生产成本。



1. 一种汽车电子用检测固定工装,其特征是:定位固定座(8)设有多个定位柱,定位柱用于与电子板(9)的定位孔对接,定位固定座(8)一侧设有支撑架(12),支撑架(12)顶部的安装板(2)上设有电机(1),电机(1)与螺杆(3)连接,螺杆(3)端部与升降块(4)螺纹连接,升降块(4)一侧与支撑架(12)侧面滑动连接,升降块(4)下方固设有多个检测杆(5),检测杆(5)与升降块(4)上的接线插座(6)电连接,接线插座(6)与检测电脑(11)电连接。

2. 根据权利要求1所述一种汽车电子用检测固定工装,其特征是:螺杆(3)下端设有限位限位环(301),升降块(4)抵靠在限位环(301)上限位。

3. 根据权利要求1所述一种汽车电子用检测固定工装,其特征是:定位固定座(8)表面上设有多个支座块(802),支座块(802)将电子板(9)与定位固定座(8)表面隔开。

4. 根据权利要求3所述一种汽车电子用检测固定工装,其特征是:定位固定座(8)表面上设有第一定位柱(801),定位固定座(8)一侧设有定位槽(803),定位槽(803)内部设有第二定位柱(804)。

5. 根据权利要求1所述一种汽车电子用检测固定工装,其特征是:定位固定座(8)和支撑架(12)设置在底板(10)上,底板(10)上还设有控制按钮(7),控制按钮(7)与电机(1)电连接。

汽车电子用检测固定工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子用检测领域,尤其是涉及一种汽车电子用检测固定工装。

背景技术

[0002] 汽车电子是车体汽车电子控制装置和车载汽车电子控制装置的总称,重要的作用是提高汽车的安全性、舒适性、经济性和娱乐性,然而在对汽车电子配件进行检测的时候,现有的固定夹具不能很好的对汽车电机电子器件进行定位,导致在检测过程中需要不停的调整电子器件的位置,不利于汽车电子器件的检测处理,严重的导致电子器件损坏,造成不必要的损失,实用性低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种汽车电子用检测固定工装,解决在检测过程中需要不停的调整电子器件的位置,不利于汽车电子器件的检测处理,严重的导致电子器件损坏,造成不必要的损失,实用性低的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种汽车电子用检测固定工装,定位固定座设有多个定位柱,定位柱用于与电子板的定位孔对接,定位固定座一侧设有支撑架,支撑架顶部的安装板上设有电机,电机与螺杆连接,螺杆端部与升降块螺纹连接,升降块一侧与支撑架侧面滑动连接,升降块下方固设有多个检测杆,检测杆与升降块上的接线插座电连接,接线插座与检测电脑电连接。

[0005] 优选方案中,螺杆下端设有限位限位环,升降块抵靠在限位环上限位。

[0006] 优选方案中,定位固定座表面上设有多个支座块,支座块将电子板与定位固定座表面隔开。

[0007] 优选方案中,定位固定座表面上设有第一定位柱,定位固定座一侧设有定位槽,定位槽内部设有第二定位柱。

[0008] 优选方案中,定位固定座和支撑架设置在底板上,底板上还设有控制按钮,控制按钮与电机电连接。

[0009] 本实用新型提供了一种汽车电子用检测固定工装,

[0010] 通过固定工装,可以确保电路板在检测过程中的稳定性和精度,避免了由于电路板移动和晃动等因素导致的误差和不准确的问题。如果没有固定工装,不同的检测人员可能会在检测过程中采用不同的方法和检测角度,导致结果的一致性不高。而固定工装可以确保检测的一致性,提高检测结果的准确性和可靠性。固定工装可以使电路板检测过程更加自动化和高效化,减少了操作人员的工作量,提高了生产效率。固定工装对于电路板检测来说是非常必要的,可以提高检测精度和结果的一致性,提高生产效率,降低生产成本。

附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:

[0012] 图1是本实用新型总体外观结构图；

[0013] 图2是本实用新型定位固定座结构图；

[0014] 图3是本实用新型检测升降结构安装结构图；

[0015] 图中：电机1；安装板2；螺杆3；限位环301；升降块4；检测杆5；接线插座6；控制按钮7；定位固定座8；第一定位柱801；支座块802；定位槽803第二定位柱804；电子板9；底板10；检测电脑11；支撑架12。

具体实施方式

[0016] 如图1~3所示，一种汽车电子用检测固定工装，定位固定座8设有多个定位柱，定位柱用于与电子板9的定位孔对接，定位固定座8一侧设有支撑架12，支撑架12顶部的安装板2上设有电机1，电机1与螺杆3连接，螺杆3端部与升降块4螺纹连接，升降块4一侧与支撑架12侧面滑动连接，升降块4下方固设有多个检测杆5，检测杆5与升降块4上的接线插座6电连接，接线插座6与检测电脑11电连接。电子板9放置在定位固定座8上，定位固定座8对电子板9进行了有效的定位，控制电机1向下，升降块4下降使检测杆5抵靠在电子板9接线触点上，升降块4上的接线插座6与检测电脑11连接，检测电脑11读取电子板9的数据，检测电子板9是否出现问题。

[0017] 优选方案中，螺杆3下端设有限位限位环301，升降块4抵靠在限位环301上限位。限位环301进行限位。

[0018] 优选方案中，定位固定座8表面上设有多个支座块802，支座块802将电子板9与定位固定座8表面隔开。电子板9下发表面有很多凸出电柱，需要进行隔开，防止损害凸出电柱。

[0019] 优选方案中，定位固定座8表面上设有第一定位柱801，定位固定座8一侧设有定位槽803，定位槽803内部设有第二定位柱804。第一定位柱801和第二定位柱804对电子板9定位在定位固定座8表面上，定位槽803也能够起到很好的定位。

[0020] 优选方案中，定位固定座8和支撑架12设置在底板10上，底板10上还设有控制按钮7，控制按钮7与电机1电连接。控制按钮7控制电机1，电机1控制升降块4上下运动。

[0021] 上述的实施例仅为本实用新型的优选技术方案，而不应视为对于本实用新型的限制，本实用新型的保护范围应以权利要求记载的技术方案，包括权利要求记载的技术方案中技术特征的等同替换方案为保护范围。即在此范围内的等同替换改进，也在本实用新型的保护范围之内。

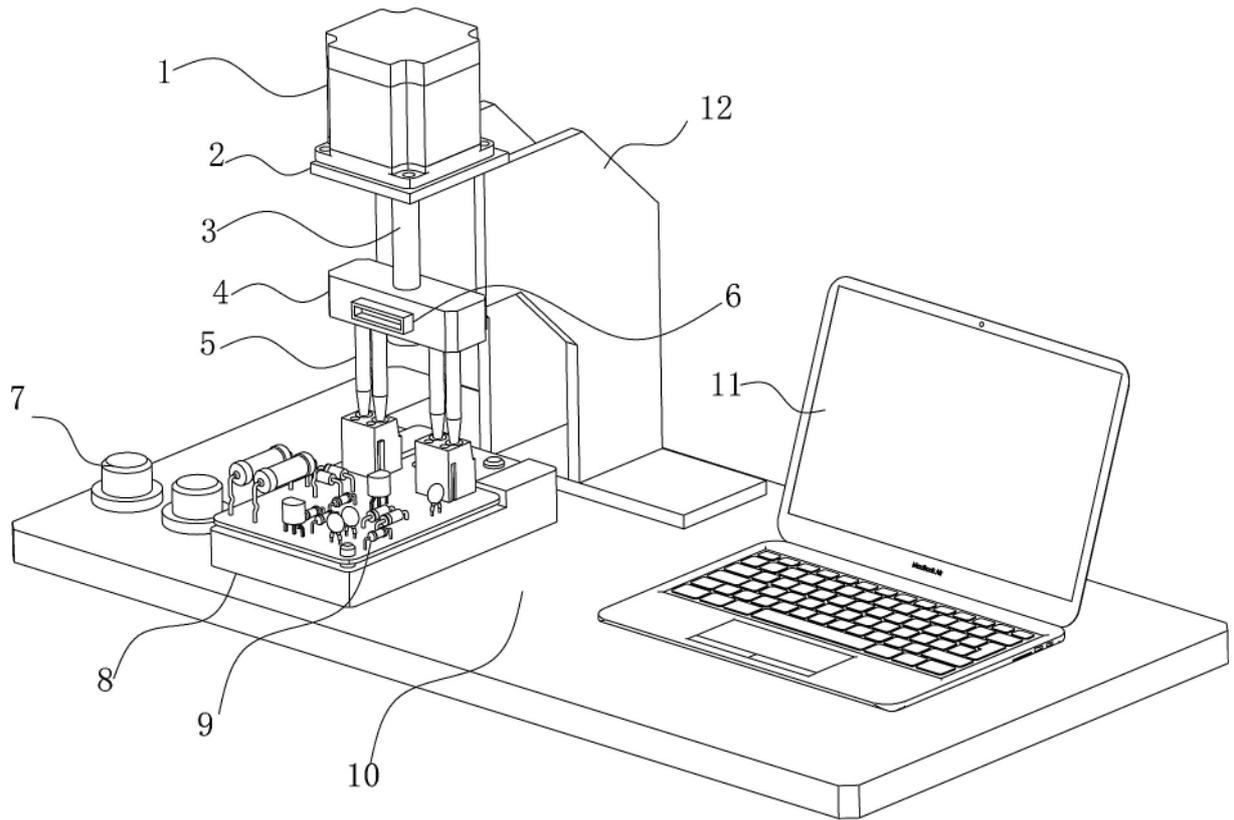


图 1

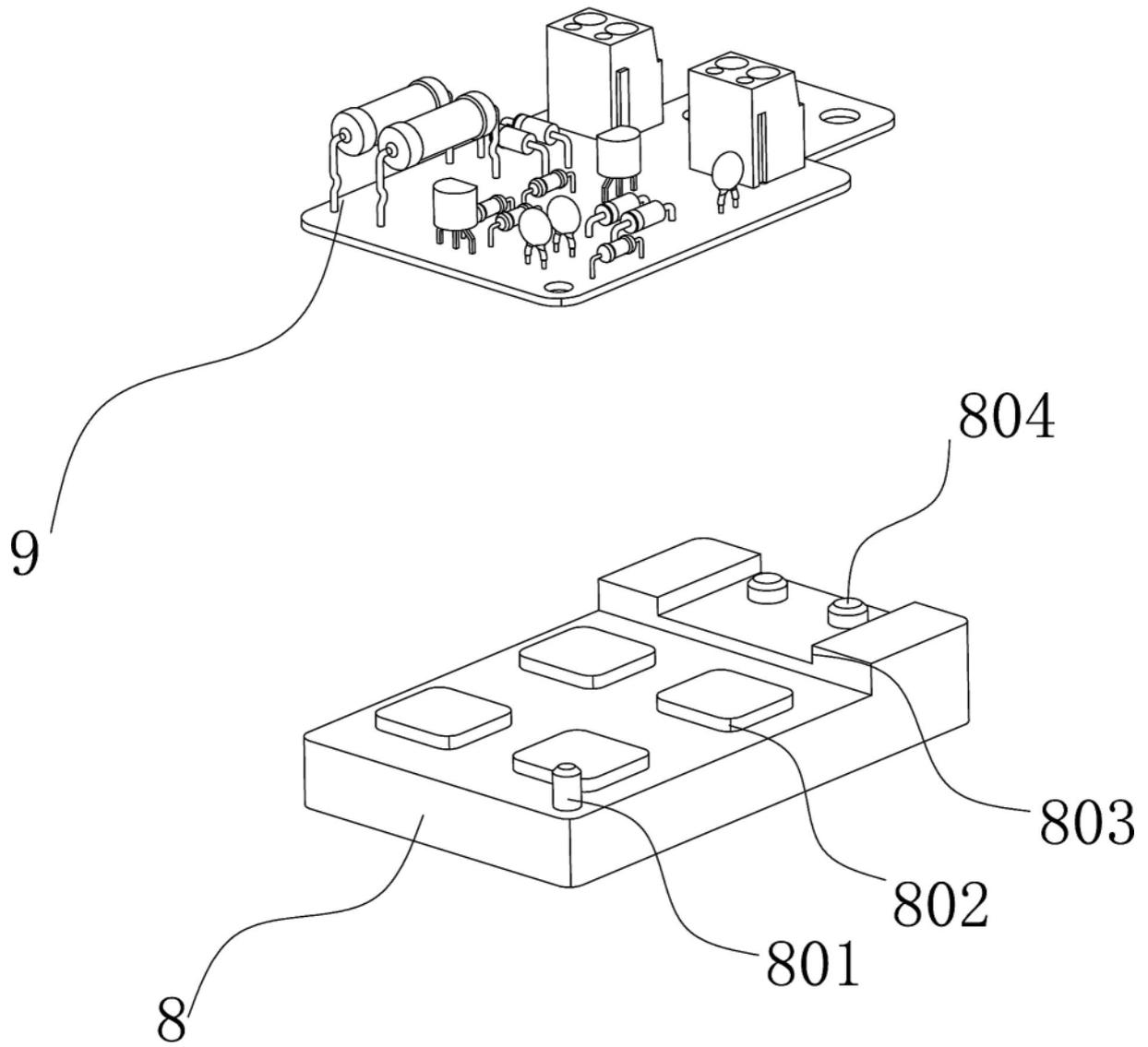


图 2

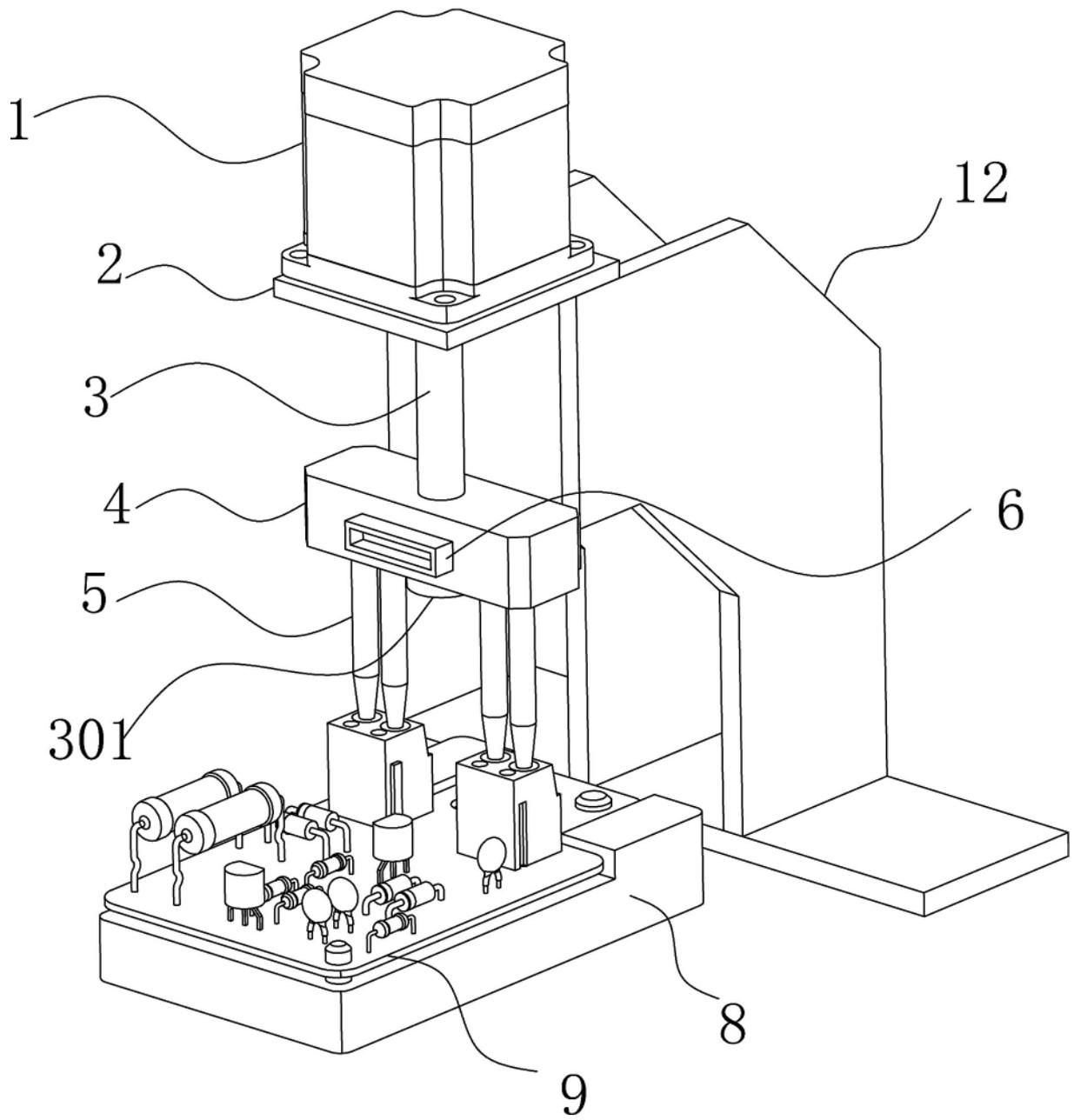


图 3