

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(10) 国際公開番号

WO 2011/125385 A1

PCT

(43) 国際公開日

2011 年 10 月 13 日(13.10.2011)

- (51) 国際特許分類:
F16H 61/06 (2006.01) B60W 10/10 (2006.01)
B60K 6/48 (2007.10) B60W 20/00 (2006.01)
B60K 6/54 (2007.10)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/054337
- (22) 国際出願日: 2011 年 2 月 25 日(25.02.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-086554 2010 年 4 月 2 日(02.04.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 (AISIN AW CO., LTD.) [JP/JP]; 〒4441192 愛知県安城市藤井町高根 10 番地 Aichi (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 長谷重和 (HASE Shigekazu) [JP/JP]; 〒4441192 愛知県安城市藤井町高根 10 番地 アイシン・エイ・ダブ

リュ株式会社内 Aichi (JP). 上野博也 (UENO Hiroya) [JP/JP]; 〒4441192 愛知県安城市藤井町高根 10 番地 アイシン・エイ・ダブリュ株式会社内 Aichi (JP). 稲垣伸晃 (INAGAKI Nobuaki) [JP/JP]; 〒4441192 愛知県安城市藤井町高根 10 番地 アイシン・エイ・ダブリュ株式会社内 Aichi (JP). 祝伸広 (IWAI Nobuhiro) [JP/JP]; 〒4441192 愛知県安城市藤井町高根 10 番地 アイシン・エイ・ダブリュ株式会社内 Aichi (JP). 筒井洋 (TSUTSUI Hiroshi) [JP/JP]; 〒4441192 愛知県安城市藤井町高根 10 番地 アイシン・エイ・ダブリュ株式会社内 Aichi (JP).

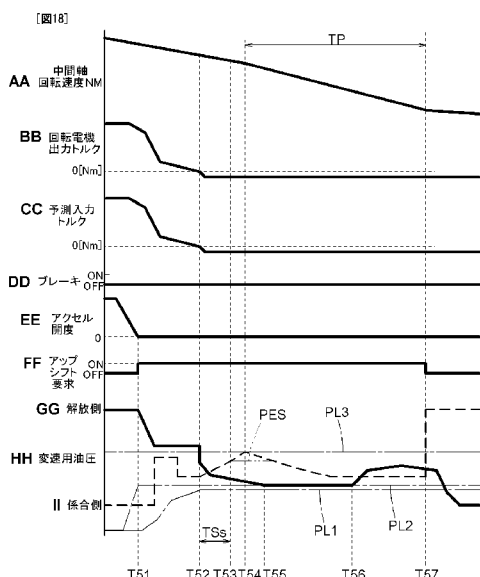
(74) 代理人: 北村修一郎 (KITAMURA Shuichiro); 〒5300005 大阪府大阪市北区中之島三丁目 3 番 3 号 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS,

[続葉有]

(54) Title: CONTROL DEVICE

(54) 発明の名称: 制御装置



AA INTERMEDIATE SHAFT ROTATIONAL VELOCITY NM
BB ROTATING ELECTRICAL MACHINE OUTPUT TORQUE
CC PREDICTED INPUT TORQUE
DD BRAKE
EE ACCELERATOR OPENING
FF UPSHIFT REQUEST
GG DISENGAGEMENT SIDE
HH HYDRAULIC PRESSURE FOR TRANSMISSION
II ENGAGEMENT SIDE

(57) Abstract: Provided is a control device that controls a transmission device and comprises: an input member that is connected to and driven by a driving power source; an output member that is connected to and driven by a wheel, and a transmission mechanism that comprises a plurality of frictional engagement elements and changes the rotational velocity of the input member and outputs to the output member. When a gear position is changed to a gear position with a different gear ratio, the control device performs special transmission control that reduces the hydraulic pressure of the disengagement side and causes a disengagement side element to slip, and maintains this slipping state of the disengagement side throughout the entire transmission process. If, when the special transmission control commences, slipping of the disengagement side element is not detected within a predetermined time after the disengagement side hydraulic pressure has been reduced, said control device also compensates pressure by increasing the engagement side hydraulic pressure until slipping of the disengagement side element is detected.

(57) 要約: 駆動力源に駆動連結される入力部材と、車輪に駆動連結される出力部材と、複数の摩擦係合要素を有し入力部材の回転速度を変速して出力部材に出力する変速機構と、を備えた変速装置を制御するための制御装置。変速比の異なる変速段への切り替えが行われるとき、解放側油圧を低下させて解放側要素をスリップさせ、変速過程の全体に亘って解放側要素のスリップ状態を維持させる特別変速制御を実行すると共に、特別変速制御の開始に際して、解放側油圧を低下させた後、所定時間内に解放側要素のスリップを検出しない場合には、解放側要素のスリップを検出するまで係合側油圧を上昇させる増圧補正を行う。

WO 2011/125385 A1



LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

明 細 書

発明の名称 : 制御装置

技術分野

[0001] 本発明は、駆動力源に駆動連結される入力部材と、車輪に駆動連結される出力部材と、複数の摩擦係合要素を有し、複数の摩擦係合要素の係合及び解放が制御されることにより複数の変速段が切り替えられ、入力部材の回転速度を各変速段の変速比で変速して出力部材に出力する変速機構と、を備えた変速装置を制御するための制御装置に関する。

背景技術

[0002] 駆動力源としてのエンジンに駆動連結される入力部材と、車輪に駆動連結される出力部材と、複数の摩擦係合要素を有し、複数の摩擦係合要素の係合及び解放が制御されることにより複数の変速段が切り替えられ、入力部材の回転速度を各変速段の変速比で変速して出力部材に出力する変速機構と、を有する変速装置を備えた車両用駆動装置として、特許文献１に記載された装置が既に知られている。この特許文献１の装置を制御する制御装置は、いわゆるオフアップ時に、解放される側の摩擦係合要素となる解放側要素に対する作動油の油圧を当該解放側要素が係合開始直前とされる解放保証圧と僅かに係合する係合保証圧との間で切り替える解放側摩擦係合要素制御を実行するように構成されている。この場合、解放側要素に対する作動油の油圧が係合保証圧とされた状態で、解放側要素が半係合状態でスリップする状態（スリップ状態）となる。特許文献１の装置では、このような解放側摩擦係合要素制御を実行することにより、オフアップ中にダウンシフト（変速比の大きい変速段への切り替え）の判断がなされると直ちにダウンシフト動作に移行することが可能となっている。このように、一般的な変速装置において、各種の目的で変速動作中に解放側要素がスリップ状態に制御される場合がある。

先行技術文献

特許文献

[0003] 特許文献1：特開2002-130453号公報

発明の概要

発明が解決しようとする課題

[0004] 変速動作中に解放側要素がスリップ状態とされる場合には、通常の掛け替え変速のように変速動作の初期段階で比較的速やかに解放側要素が完全解放される場合と比較して、解放側要素を介して出力部材と入力部材とが高い係合圧で係合されて駆動連結される状態が長く継続するため、入力部材の回転速度が変化しにくく変速時間が徒に長くなる可能性がある。変速時間が長くなって間延びすると、変速フィーリングが悪化する可能性がある。特に、例えば個体品質のばらつき等に起因して、係合される側の摩擦係合要素となる係合側要素に対する作動油の油圧が低めとなってしまう場合には、係合側要素を介して入力部材の回転速度を十分に引き上げ又は引き下げることができないため、そのような問題が生じ易い。

[0005] そこで、変速動作中に解放側要素がスリップ状態とされる場合にも、変速時間の長期化を抑制して変速フィーリングが悪化するのを抑制することが可能な技術の実現が望まれる。

課題を解決するための手段

[0006] この目的を達成するための、本発明に係る駆動力源に駆動連結される入力部材と、車輪に駆動連結される出力部材と、複数の摩擦係合要素を有し、前記複数の摩擦係合要素の係合及び解放が制御されることにより複数の変速段が切り替えられ、前記入力部材の回転速度を各変速段の変速比で変速して前記出力部材に出力する変速機構と、を備えた変速装置を制御するための制御装置の特徴構成は、前記変速機構により変速比の異なる変速段への切り替えが行われるとき、解放される側の摩擦係合要素となる解放側要素に対する作動油の油圧である解放側油圧を低下させて前記解放側要素をスリップさせ、当該解放側要素がスリップを開始した時点から、前記出力部材の回転速度に

変速段の切替後の変速比を乗算した回転速度と前記入力部材の回転速度とが同期する時点までの変速過程の全体に亘って、前記解放側要素のスリップ状態を維持させる特別変速制御を実行すると共に、前記特別変速制御の開始に際して、前記解放側油圧を低下させた後、所定時間内に前記解放側要素のスリップを検出しない場合には、前記解放側要素のスリップを検出するまで、係合される側の摩擦係合要素となる係合側要素に対する作動油の油圧である係合側油圧を上昇させる増圧補正を行う点にある。

[0007] なお、本願では、「スリップ状態」は完全係合状態と完全解放状態との間の半係合状態を意味し、より具体的には、対象となる摩擦係合要素の両側の係合部材が所定の差回転速度を有しつつ入力側回転部材と出力側回転部材との間の駆動力の伝達が行われる状態を意味する。

また、「回転電機」は、モータ（電動機）、ジェネレータ（発電機）、及び必要に応じてモータ及びジェネレータの双方の機能を果たすモータ・ジェネレータのいずれをも含む概念として用いている。

また、「駆動連結」とは、2つの回転要素が駆動力を伝達可能に連結された状態を指し、当該2つの回転要素が一体的に回転するように連結された状態、或いは当該2つの回転要素が一又は二以上の伝動部材を介して駆動力を伝達可能に連結された状態を含む概念として用いている。このような伝動部材としては、回転を同速で又は変速して伝達する各種の部材が含まれ、例えば、軸、歯車機構、ベルト、チェーン等が含まれる。また、このような伝動部材として、回転及び駆動力を選択的に伝達する係合要素、例えば摩擦クラッチや噛み合い式クラッチ等が含まれていてもよい。

[0008] 上記の特徴構成によれば、解放側油圧を低下させた後、所定時間内に解放側要素のスリップを検出しない場合には、増圧補正を行って係合側油圧を上昇させるので、入力部材の回転速度の変化を促し、そのような増圧補正を行わない場合と比較して、早期に入力部材の回転速度の変化を起こさせ、変速過程を開始させることができる。よって、解放側要素をスリップ状態とさせるべく解放側油圧の低下を開始してからの、変速時間の長期化を抑制するこ

とができ、変速フィーリングが悪化するのを抑制することができる。

[0009] ここで、前記増圧補正は、前記特別変速制御中における前記係合側油圧の基準値である係合側基準油圧に対して前記係合側油圧を上昇させる補正であり、前記解放側要素のスリップが検出された後、前記変速過程の終了前に、前記係合側油圧を前記係合側基準油圧まで低下させる構成とすると好適である。

[0010] 増圧補正を行って係合側基準油圧に対して係合側油圧を上昇させた場合には、係合側要素を介して伝達されるトルクが比較的大きくなっているので、解放側油圧を介して伝達されるトルクの大きさ次第では、係合側要素と解放側要素とが同時に係合状態となる割合（タイアップ率）が高くなって変速フィーリングが悪化する可能性がある。

この構成によれば、解放側要素のスリップが検出された後は、変速過程の終了前に係合側油圧を再度係合側基準油圧まで低下させるので、タイアップ率の過度の上昇を抑制して、変速フィーリングの悪化を抑制することができる。よって、増圧補正を行うことによる変速時間の短縮化と、係合側油圧の増圧補正分を解消することによるタイアップ率の上昇抑制と、の両側面から変速フィーリングの悪化を抑制することができる。

[0011] また、現時点から前記変速過程の終了前に設定した所定の増圧終了時点までの予測時間に応じて、前記増圧終了時点で前記係合側油圧が前記係合側基準油圧となるように前記係合側油圧を次第に低下させる構成とすると好適である。

[0012] この構成によれば、変速過程の各時点において、その時点からの増圧終了時点までの予測時間に応じて係合側油圧を低下させることで、変速過程の終了前の増圧終了時点までに確実に係合側油圧の増圧補正分を解消することができる。また、この構成では、解放側要素のスリップが検出された時点では、増圧補正されていた分だけ係合側油圧が高く、入力部材の回転速度の時間変化率も比較的大きいので、その時点から増圧終了時点までの予測時間は比較的急速に減少する。よって、解放側要素のスリップの開始が遅れた場合に

も当該解放側要素のスリップ開始後の変速時間を短縮して、全体として変速時間が長期化するのを抑制することができる。

[0013] また、変速段の切り替えに要する目標時間を表す予め設定された目標変速時間と、変速段の切り替え前後における前記入力部材の回転速度の差を表す回転速度変化幅と、に基づいて前記入力部材の目標回転速度変化率が決定され、前記入力部材の実際の回転速度変化率が前記目標回転速度変化率に追従するように、前記解放側油圧の低下に同調させて、前記係合側基準油圧を変化させる構成とすると好適である。

[0014] この構成によれば、解放側要素をスリップ状態に維持することで緩慢となりがちな入力部材の回転速度の変化を、係合側基準油圧に従って係合側油圧を変化させることにより補助して、目標変速時間内で変速動作を適切に終了させることができる。

[0015] また、前記変速装置は、前記駆動力源としての回転電機を備え、前記目標回転速度変化率に基づいて、前記入力部材の回転速度を当該目標回転速度変化率で変化させるのに必要な基準油圧変化量が決定され、前記基準油圧変化量に基づき、前記変速過程の進行度と前記回転電機の出力トルクとに応じて前記係合側基準油圧を変化させる構成とすると好適である。

[0016] 回転電機が出力するトルク（力行トルク、回生トルク）の絶対値が小さいほど、解放側要素をスリップ状態に維持させることにより入力部材の回転速度の変化が緩慢となり易い。そして、この入力部材の回転速度の変化を係合側油圧の変化により補助する場合には、変速過程の初期段階から実行する構成とすることが好ましい。

上記の構成によれば、変速過程の進行度と回転電機の出力トルクとに応じて係合側基準油圧を適切に変化させることができる。また、係合側油圧を更に基準油圧変化量に基づいて変化させることで、入力部材の回転速度を目標回転速度変化率で変化させて、目標変速時間内で変速動作を適切に終了させることができる。

[0017] より具体的には、前記変速過程の開始時における前記係合側油圧を基準と

し、前記変速過程の進行度と前記回転電機出力トルクとに応じて予め設定された所定の変化係数と、前記基準油圧変化量と、に基づいて前記係合側基準油圧を変化させる構成で、前記変化係数は、前記変速過程の進行度に応じて設定される複数段階のうち少なくとも最初の段階では当該変速過程が進行するに従って大きくなると共に、少なくとも最後の段階では当該変速過程が進行するに従って小さくなる値に設定される構成とすると好適である。

[0018] この構成によれば、変化係数を、変速過程の進行度に応じて設定される複数段階のうちの最初の段階では当該変速過程が進行するに従って大きくなると共に、最後の段階では当該変速過程が進行するに従って小さくなるように設定することで、入力部材の回転速度の変化を補助する要請の大きい最初の段階で、係合側油圧を上昇させて入力部材の回転速度の変化を適切に補助することができる。また、最後の段階では、係合側油圧を低下させて入力部材の回転速度の過度の変化を抑制することができる。

そして、上記の構成によれば、変速過程の進行度と回転電機出力トルクとに応じた変化係数と基準油圧変化量とに基づいて、比較的単純な演算で係合側基準油圧に従って係合側油圧を適切に変化させることができる。

[0019] また、前記特別変速制御では、前記変速過程の全体に亘って、前記解放側油圧が前記特別変速制御中における前記解放側油圧の上限値に設定された解放側上限油圧以下に制限される構成とすると好適である。

[0020] この構成によれば、変速過程の全体に亘って、解放側油圧を解放側上限油圧以下に維持することができる。そして、そのような解放側上限油圧を、例えばタイヤアップ率を所定値以下に維持させるような圧に設定することにより、変速過程の全体に亘ってタイヤアップ率の上昇による変速フィーリングの悪化を抑制することができる。

[0021] また、前記変速装置は、前記駆動力源としての回転電機を備え、前記回転電機出力トルクの大きさに応じた減圧変化率で前記解放側油圧を減少させる変化率制御を実行する構成とすると好適である。

[0022] この構成によれば、解放側油圧を徐々に減少させて解放側要素がスリップ

する割合を徐々に大きくしていくという比較的単純な制御を行なうことにより、入力部材の回転速度が急激に変化するのを抑制することができる。このとき、駆動力源としての回転電機の出カトルクの大きさに応じて、入力部材の回転速度を緩やかに変化させるために必要となる出力部材から伝達される回転駆動力の大きさが異なることから、解放側油圧を減少させる際の減圧変化率を回転電機の出カトルクの大きさに応じて変化させることにより、入力部材の回転速度を適切に変化させて、変速ショックの発生を抑制することができる。

[0023] また、前記変速装置は、前記駆動力源としての回転電機を備え、前記変速過程の初期段階では、前記回転電機の出カトルクの大きさに応じた減圧変化率で前記解放側油圧を減少させる変化率制御を実行し、当該変化率制御を実行した後、所定の切替点以降で、前記入力部材の回転速度が、前記変化率制御後の各時点における目標回転速度となるように前記解放側油圧を変化させる回転速度制御を実行する構成とすると好適である。

[0024] この構成によれば、変速過程の初期段階では、解放側油圧を徐々に減少させて解放側要素がスリップする割合を徐々に大きくしていくという比較的単純な制御を行なうことにより、入力部材の回転速度が急激に変化するのを抑制することができる。また、所定の切替点以降の変速過程の後期段階では、目標回転速度に応じて逐次解放側油圧を変化させることで、各時点における入力部材の回転速度を精密にコントロールしつつ適切に変化させて、入力部材の回転速度が急激に変化するのを抑制することができる。従って、全体として比較的簡単な制御で、変速ショックの発生を抑制することができる。

なお、この場合の所定の切替点は、入力部材の回転速度、変化率制御が開始されてからの時間、或いは解放側油圧の油圧レベル等に基づいて設定される構成とすると好適である。

[0025] また、前記変速装置は、前記駆動力源として、車両の減速要求に基づいて回生トルクを発生可能な回転電機を備え、車両のアクセル開度が所定値以下のアクセル低開度状態かつ前記回転電機が回生トルクを発生させた状態で、

前記変速機構により変速比の小さい変速段への切り替えが行われるオフアップ回生時に、前記特別変速制御を実行する構成とすると好適である。

[0026] この構成によれば、オフアップ回生時に特別変速制御を実行することにより、変速過程の全体に亘って、出力部材からの回転駆動力の一部が解放側要素を介して入力部材側に伝達される状態を維持させることができる。そのため、オフアップ回生中に回転電機が比較的大きな負トルクを出力している場合であっても、例えば通常の掛け替え変速が行われて変速過程の初期段階で比較的速やかに解放側要素が完全解放される場合と比較して、出力部材から伝達される回転駆動力により入力部材の回転速度が急激に変化することが抑制される。よって、そのような場合と比較して変速ショックの発生を抑制することができる。その際、回転電機が発生させる回生トルクの大きさを特に制限することなくオフアップ回生を行うことができる。よって、回生できるエネルギーが減少する等の不都合が生じることがなく、エネルギー効率を高く維持させることができる。すなわち、変速ショックの発生抑制とエネルギー効率の向上とを両立させることが可能となる。

[0027] これまで説明してきたように、本願の特徴構成によれば、解放側油圧を低下させた後、所定時間内に解放側要素のスリップを検出しない場合には、増圧補正を行って係合側油圧を上昇させ、早期に変速過程を開始させることができる。よって、変速ショックの発生を抑制しながら、早期にエネルギー効率の向上を図ることができる。従って、本発明に係る制御装置の制御対象及び特別変速制御を実行する状況としては、駆動力源として車両の減速要求に基づいて回生トルクを発生可能な回転電機を備えた変速装置がオフアップ回生を行う状況が特に適している。

図面の簡単な説明

[0028] [図1]本実施形態に係る変速装置及び制御ユニットを含む車両用駆動装置の構成を示す模式図である。

[図2]本実施形態に係る制御ユニットの構成を示すブロック図である。

[図3]本実施形態に係る変速マップの一例を示す図である。

- [図4] 本実施形態に係る第一制限油圧マップの一例を示す図である。
- [図5] 本実施形態に係る第二制限油圧マップの一例を示す図である。
- [図6] 本実施形態に係る変化係数マップの一例を示す図である。
- [図7] 本実施形態に係る変速過程を説明するための説明図である。
- [図8] 回転速度制御における解放側油圧の制御方法を説明するための説明図である。
- [図9] 本実施形態に係る増圧補正制御を説明するための説明図である。
- [図10] 本実施形態に係る変速制御処理の全体の処理手順を示すフローチャートである。
- [図11] 本実施形態に係る解放側特別変速制御処理の処理手順を示すフローチャートである。
- [図12] 本実施形態に係る係合側特別変速制御処理の処理手順を示すフローチャートである。
- [図13] 本実施形態に係る増圧補正制御処理の処理手順を示すフローチャートである。
- [図14] 本実施形態に係る通常変速制御処理の一例を説明するためのタイミングチャートである。
- [図15] 本実施形態に係る特別変速制御処理の一例を説明するためのタイミングチャートである。
- [図16] 本実施形態に係る特別変速制御処理の一例を説明するためのタイミングチャートである。
- [図17] 本実施形態に係る特別変速制御処理の一例を説明するためのタイミングチャートである。
- [図18] 本実施形態に係る特別変速制御処理の一例を説明するためのタイミングチャートである。
- [図19] 本実施形態に係る変速制御処理の一例を説明するためのタイミングチャートである。
- [図20] 本実施形態に係る変速制御処理の一例を説明するためのタイミングチャートである。

ャートである。

発明を実施するための形態

[0029] 本発明の実施形態について、図面を参照して説明する。本実施形態においては、本発明に係る制御装置をハイブリッド車両用の車両用駆動装置 1 の一部を構成する変速装置 2 に適用した場合を例として説明する。図 1 は、本実施形態に係る変速装置 2 を含む車両用駆動装置 1 の駆動伝達系及び油圧制御系の構成を示す模式図である。この図において、実線は駆動力の伝達経路を示し、破線は作動油の供給経路を示し、一点鎖線は電力の供給経路を示している。この図に示すように、本実施形態に係る車両用駆動装置 1 は、概略的には、エンジン 11 及び回転電機 12 を駆動力源として備え、これらの駆動力源の駆動力をトルクコンバータ 13 及び変速機構 14 を介して車輪 16 へ伝達する構成となっている。また、この車両用駆動装置 1 は、トルクコンバータ 13 や変速機構 14 等の各部に所定油圧の作動油を供給するための油圧制御装置 17 を備えている。図 2 は、本実施形態に係る制御ユニット 31 の構成を示すブロック図である。この図において、実線は信号の伝達経路を示し、白抜き矢印は作動油の供給経路を示している。この図に示すように、本実施形態に係る制御ユニット 31 は、油圧制御装置 17 を含む車両用駆動装置 1 の各部の制御を行う構成となっている。本実施形態においては、この制御ユニット 31 が本発明における「制御装置」に相当する。

[0030] 1. 車両用駆動装置の駆動伝達系の構成

まず、本実施形態に係る車両用駆動装置 1 の駆動伝達系の構成について説明する。図 1 に示すように、車両用駆動装置 1 は、車両駆動用の駆動力源としてエンジン 11 及び回転電機 12 を備え、これらのエンジン 11 と回転電機 12 とが直列に駆動連結される平行方式のハイブリッド車両用の駆動装置となっている。また、車両用駆動装置 1 は、トルクコンバータ 13 と変速機構 14 とを備えており、当該トルクコンバータ 13 及び変速機構 14 により、駆動力源としてのエンジン 11 及び回転電機 12 の回転速度を変速すると共にトルクを変換して出力軸 O に伝達する。

- [0031] エンジン 11 は、燃料の燃焼により駆動される内燃機関であり、例えば、ガソリンエンジンやディーゼルエンジンなどの公知の各種エンジンを用いることができる。本例では、エンジン 11 のクランクシャフト等の出力回転軸が、伝達クラッチ 21 を介して入力軸 I に駆動連結されている。これにより、入力軸 I は伝達クラッチ 21 を介してエンジン 11 と選択的に駆動連結される。この伝達クラッチ 21 は、油圧制御装置 17 により調圧された作動油の供給を受けて、図示しない油圧制御弁により制御されて動作する。なお、エンジン 11 の出力回転軸が、入力軸 I と一体的に駆動連結され、或いはダンパ等の他の部材を介して駆動連結された構成としても好適である。
- [0032] 回転電機 12 は、図示しないケースに固定されたステータ 12a と、このステータ 12a の径方向内側に回転自在に支持されたロータ 12b と、を有している。この回転電機 12 のロータ 12b は、入力軸 I と一体回転するように駆動連結されている。すなわち、本実施形態においては、入力軸 I にエンジン 11 及び回転電機 12 の双方が駆動連結される構成となっている。回転電機 12 は、蓄電装置としてのバッテリー 26 に電氣的に接続されている。そして、回転電機 12 は、電力の供給を受けて動力を発生するモータ（電動機）としての機能と、動力の供給を受けて電力を発生するジェネレータ（発電機）としての機能と、を果たすことが可能とされている。すなわち、回転電機 12 は、バッテリー 26 からの電力供給を受けて力行し、或いはエンジン 11 や車輪 16 から伝達される回転駆動力により発電した電力をバッテリー 26 に蓄電する。なお、バッテリー 26 は蓄電装置の一例であり、キャパシタなどの他の蓄電装置を用い、或いは複数種類の蓄電装置を併用することも可能である。
- [0033] この車両用駆動装置 1 では、エンジン 11 及び回転電機 12 の双方の回転駆動力を車輪 16 に伝達して車両を走行させる。この際、回転電機 12 は、バッテリー 26 の充電状態により、バッテリー 26 から供給される電力により駆動力を発生する状態と、エンジン 11 の回転駆動力により発電する状態と、のいずれともなり得る。また、車両の減速時（減速要求があった時）には、

回転電機 12 は、回生トルクを発生させて車輪 16 から伝達される回転駆動力により発電する状態となる。回転電機 12 で発電された電力はバッテリー 26 に蓄電される。車両の停止状態では、伝達クラッチ 21 は解放状態とされ、エンジン 11 及び回転電機 12 は停止状態とされる。

[0034] 入力軸 I には、トルクコンバータ 13 が駆動連結されている。トルクコンバータ 13 は、駆動力源としてのエンジン 11 及び回転電機 12 に駆動連結された入力軸 I の回転駆動力を、中間軸 M を介して変速機構 14 に伝達する装置である。このトルクコンバータ 13 は、入力軸 I に駆動連結された入力側回転部材としてのポンプインペラ 13a と、中間軸 M に駆動連結された出力側回転部材としてのタービンランナ 13b と、これらの間に設けられ、ワンウェイクラッチを備えたステータ 13c と、を備えている。そして、トルクコンバータ 13 は、内部に充填された作動油を介して、駆動側のポンプインペラ 13a と従動側のタービンランナ 13b との間で駆動力の伝達を行う。なお、中間軸 M はトルクコンバータ 13、入力軸 I、及び伝達クラッチ 21 を介してエンジン 11 及び回転電機 12 の双方に駆動連結されており、本実施形態においては、この中間軸 M が本発明における「入力部材」に相当する。

[0035] ここで、トルクコンバータ 13 は、ロックアップ用の摩擦係合要素として、ロックアップクラッチ 22 を備えている。このロックアップクラッチ 22 は、ポンプインペラ 13a とタービンランナ 13b との間の回転差（スリップ）を無くして伝達効率を高めるために、ポンプインペラ 13a とタービンランナ 13b とを一体回転させるように連結するクラッチである。従って、トルクコンバータ 13 は、ロックアップクラッチ 22 の係合状態では、作動油を介さずに、駆動力源であるエンジン 11 及び回転電機 12（入力軸 I）の駆動力を直接変速機構 14（中間軸 M）に伝達する。本実施形態においては、このロックアップクラッチ 22 は、基本的には係合状態とされ、入力軸 I と中間軸 M とが一体回転する状態で動作する。従って、本実施形態では、入力軸 I と中間軸 M とは基本的には互いに等しい回転速度で回転する。ただ

し、変速段のダウンシフトを行う場合等、後述する通常変速制御を行なう場合等には、変速動作による衝撃（変速ショック）が車両に生じるのを抑制するため、トルクコンバータ 13 を介して駆動力を伝達させるべくロックアップクラッチ 22 が解放される。ロックアップクラッチ 22 を含むトルクコンバータ 13 には、油圧制御装置 17 により調圧された作動油が供給される。

[0036] トルクコンバータ 13 の出力軸としての中間軸 M には、変速機構 14 が駆動連結されている。すなわち、中間軸 M は変速機構 14 の入力軸（変速入力軸）として機能する。変速機構 14 は、中間軸 M の回転速度を、変速して車輪 16 側の出力軸 O へ伝達する装置である。本実施形態においては、中間軸 M と変速機構 14 と出力軸 O とにより、本発明における「変速装置」が構成されている。ここで、変速機構 14 は、複数の変速段を有する有段の自動変速装置（有段変速装置）となっている。本実施形態においては、変速機構 14 は変速比（減速比）の異なる三つの変速段（第 1 速段、第 2 速段、及び第 3 速段）を備えている（不図示）。これらの変速段を構成するため、変速機構 14 は、遊星歯車機構等の歯車機構と、複数の摩擦係合要素とを備えて構成されている。図 1 には、複数の摩擦係合要素の一例として、クラッチ C 1 及びブレーキ B 1 が模式的に示されている。これら複数の摩擦係合要素の係合及び解放が制御されることにより、三つの変速段が切り替えられる。

[0037] 変速段の切り替えを行う際には、変速前において係合している摩擦係合要素のうちの一つを解放させると共に、変速前において解放されている摩擦係合要素のうちの一つを係合させる。これにより、歯車機構が有する複数の回転要素の回転状態が切り替えられて、変速後の変速段が形成される。そして、変速機構 14 は、各変速段について設定された所定の変速比で、中間軸 M の回転速度を変速すると共にトルクを変換して出力部材としての出力軸 O へ伝達する。変速機構 14 から出力軸 O へ伝達された回転駆動力は、出力用差動歯車装置 15 を介して車輪 16 に伝達される。なお本例では、入力軸 I、中間軸 M、及び出力軸 O の全てが同軸上に配置された一軸構成とされている。

[0038] 2. 油圧制御系の構成

次に、上述した車両用駆動装置 1 の油圧制御系について説明する。油圧制御系は、図示しないオイルパンに蓄えられた作動油を吸引し、車両用駆動装置 1 の各部に作動油を供給するための油圧源として、図 1 に示すように、機械式ポンプ 2 3 及び電動ポンプ 2 4 の二種類のポンプを備えている。ここで、機械式ポンプ 2 3 は、入力軸 I（駆動力源としてのエンジン 1 1 及び回転電機 1 2）の回転駆動力により動作するオイルポンプである。このような機械式ポンプ 2 3 としては、例えば、歯車ポンプやベーンポンプ等が好適に用いられる。本例では、機械式ポンプ 2 3 は、トルクコンバータ 1 3 のポンプインペラ 1 3 a を介して入力軸 I に駆動連結され、エンジン 1 1 及び回転電機 1 2 の一方又は双方の回転駆動力により駆動される。そして、この機械式ポンプ 2 3 は、基本的には車両用駆動装置 1 に必要な作動油の油量を十分に上回る吐出能力を備えている。しかし、機械式ポンプ 2 3 は、入力軸 I の停止中（例えば、車両の停止中）には作動油を吐出しない。また、機械式ポンプ 2 3 は、入力軸 I の低速回転中（例えば、車両の低速走行中）には作動油を吐出するが、車両用駆動装置 1 にとって必要な油量を供給することができない場合がある。そこで、この車両用駆動装置 1 は、機械式ポンプ 2 3 を補助するためのポンプとして、電動ポンプ 2 4 を備えている。

[0039] 電動ポンプ 2 4 は、入力軸 I（駆動力源）の回転駆動力とは無関係に、ポンプ駆動用の電動モータ 2 5 の駆動力により動作するオイルポンプである。この電動ポンプ 2 4 としても、例えば、歯車ポンプやベーンポンプ等が好適に用いられる。電動ポンプ 2 4 を駆動する電動モータ 2 5 は、バッテリー 2 6 と電氣的に接続され、バッテリー 2 6 からの電力の供給を受けて駆動力を発生する。この電動ポンプ 2 4 は、機械式ポンプ 2 3 を補助するためのポンプであって、車両の停止中や低速走行中など、機械式ポンプ 2 3 から必要な油量が供給されない状態で動作する。

[0040] また、油圧制御系は、機械式ポンプ 2 3 及び電動ポンプ 2 4 から供給される作動油の油圧を所定圧に調整するための油圧制御装置 1 7 を備えている。

ここでは詳しい説明を省略するが、油圧制御装置 17 は、油圧調整用のリニアソレノイド弁からの信号圧に基づき一又は二以上の調整弁の開度を調整することにより、当該調整弁からドレインする作動油の量を調整して作動油の油圧を一又は二以上の所定圧に調整する。所定圧に調整された作動油は、それぞれ必要とされるレベルの油圧で、伝達クラッチ 21、ロックアップクラッチ 22、トルクコンバータ 13、及び変速機構 14 の複数の摩擦係合要素 C1、B1、・・・に供給される。

[0041] ここで、油圧制御装置 17 から変速機構 14 の複数の摩擦係合要素 C1、B1、・・・へ供給される作動油は、図 2 に示すように、変速制御弁 VB を介してそれぞれ個別に供給される。この際、変速制御弁 VB は、制御ユニット 31 から出力される制御指令信号 S1、S2 に応じて弁の開度を調整することにより、当該制御指令信号に応じた油圧に調整された作動油を各摩擦係合要素 C1、B1、・・・へ供給する。各摩擦係合要素 C1、B1、・・・は、複数の摩擦材とピストンとを備えて構成されており、供給される作動油の油圧に応じてピストンが移動する。作動油の油圧がストロークエンド圧 P_{se} 未満では、油圧の上昇に応じて複数の摩擦材は互いに離間したまま近接し、ストロークエンド圧 P_{se} ではトルクを伝達しない状態で複数の摩擦材が互いに接触し、ストロークエンド圧 P_{se} より大きい場合には、作動油の油圧の大きさに応じたトルクを伝達する。本発明は、変速機構 14 により変速段の切り替えが行われる際における複数の摩擦係合要素の係合及び解放の双方の制御に特徴を有する。これらの詳細については後述する。

[0042] 3. 制御ユニットの構成

次に、本実施形態に係る制御ユニット 31 の構成について説明する。車両用駆動装置 1 が備える制御ユニット 31 は、図 2 に示すように、車両用駆動装置 1 の各部の動作制御を行う中核部材としての機能を果たしている。この制御ユニット 31 は、CPU 等の演算処理装置を中核部材として備えると共に、当該演算処理装置からデータを読み出し及び書き込みが可能に構成された RAM（ランダム・アクセス・メモリ）や、演算処理装置からデータを読

み出し可能に構成されたROM（リード・オンリ・メモリ）等の記憶装置等を有して構成されている（不図示）。そして、ROM等に記憶されたソフトウェア（プログラム）又は別途設けられた演算回路等のハードウェア、或いはそれらの両方により、制御ユニット31の各機能部32～40が構成される。これらの各機能部32～40は、互いに情報の受け渡しを行うことができるように構成されている。また、メモリ41は、例えばフラッシュメモリ等のように、情報を記憶及び書き換え可能な記録媒体をハードウェア構成として備え、制御ユニット31との間で互いに情報の受け渡しを行うことができるように構成されている。このメモリ41は、制御ユニット31が有する記憶装置内に設けられても良い。

[0043] また、図1及び図2に示すように、この車両用駆動装置1は、各部に設けられた複数のセンサ、具体的には、入力軸回転速度センサS e 1、中間軸回転速度センサS e 2、出力軸回転速度センサS e 3、アクセル開度検出センサS e 4、及びバッテリー状態検出センサS e 5を備えている。ここで、入力軸回転速度センサS e 1は、入力軸Iの回転速度を検出するセンサである。中間軸回転速度センサS e 2は、中間軸Mの回転速度を検出するセンサである。出力軸回転速度センサS e 3は、出力軸Oの回転速度（車速に応じた値となる）を検出するセンサである。アクセル開度検出センサS e 4は、図示しないアクセルペダルの操作量を検出することによりアクセル開度を検出するセンサである。バッテリー状態検出センサS e 5は、バッテリー26の充電量や電圧値等のバッテリー状態を検出するためのセンサである。これらの各センサS e 1～S e 5による検出結果を示す情報は、制御ユニット31へ出力される。

[0044] 図2に示すように、制御ユニット31は、エンジン制御部32、回転電機制御部33、回転加速度取得部34、差回転取得部35、切替制御部36、制限油圧決定部39、及び入力トルク予測部40を備えている。また、切替制御部36は、その下位の機能部として解放側油圧制御部37及び係合側油圧制御部38を備えている。制御ユニット31の各機能部32～40が参照

するメモリ 4 1 には、変速マップ 4 2、目標変速時間データ 4 4、制限油圧マップ 4 5、及び変化係数マップ 4 6 が格納されている。以下では、制御ユニット 3 1 の各機能部 3 2 ~ 4 0 について詳細に説明する。

[0045] エンジン制御部 3 2 は、エンジン 1 1 の動作制御を行なう機能部である。エンジン制御部 3 2 は、エンジン動作点を決定し、当該エンジン動作点でエンジン 1 1 を動作させるように制御する処理を行う。ここで、エンジン動作点は、エンジン 1 1 の制御目標点を表す制御指令値であって、回転速度及びトルクにより定まる。より詳細には、エンジン動作点は、車両要求出力（車両要求トルク及びエンジン回転速度に基づいて定まる）と最適燃費とを考慮して決定されるエンジン 1 1 の制御目標点を表す指令値であって、回転速度指令値とトルク指令値により定まる。そして、エンジン制御部 3 2 は、エンジン動作点に示されるトルク及び回転速度で動作するようにエンジン 1 1 を制御する。本実施形態においては、エンジン制御部 3 2 により決定されたエンジン 1 1 のトルク指令値の情報は、入力トルク予測部 4 0 にも出力される。

[0046] 回転電機制御部 3 3 は、回転電機 1 2 の動作制御を行なう機能部である。回転電機制御部 3 3 は、回転電機動作点を決定し、当該回転電機動作点で回転電機 1 2 を動作させるように制御する処理を行う。ここで、回転電機動作点は、回転電機 1 2 の制御目標点を表す制御指令値であって、回転速度及びトルクにより定まる。より詳細には、回転電機動作点は、車両要求出力とエンジン動作点とを考慮して決定される回転電機 1 2 の制御目標点を表す指令値であって、回転速度指令値とトルク指令値により定まる。そして、回転電機制御部 3 3 は、回転電機動作点に示されるトルク及び回転速度で動作するように回転電機 1 2 を制御する。また、回転電機制御部 3 3 は、バッテリー状態検出センサ S e 5 により検出されるバッテリー 2 6 の充電量に応じて、バッテリー 2 6 から供給される電力により回転電機 1 2 に駆動力を発生させる状態と、エンジン 1 1 の回転駆動力等により回転電機 1 2 に発電させる状態とを切り替える制御も行なう。

- [0047] ここで、トルク指令値が正の場合には回転電機 1 2 は回転方向と同方向の駆動トルクを出力して駆動力を発生させ、トルク指令値が負の場合には回転電機 1 2 は回転方向とは反対方向の回生トルクを出力して発電する。いずれの場合においても、回転電機 1 2 の出力トルク（駆動トルク及び回生トルクを含む）は、回転電機制御部 3 3 からのトルク指令値により定まることになる。本実施形態においては、回転電機制御部 3 3 により決定された回転電機 1 2 のトルク指令値の情報は、制限油圧決定部 3 9 及び入力トルク予測部 4 0 にも出力される。更に、回転電機制御部 3 3 は、電動ポンプ 2 4 を駆動するための電動モータ 2 5 の回転速度の制御も行なうように構成されている。
- [0048] 回転加速度取得部 3 4 は、中間軸 M の実際の回転加速度 A_M を取得する機能部である。本実施形態においては、回転加速度取得部 3 4 は、中間軸回転速度センサ S_{e2} により検出される中間軸 M の実際の回転速度 N_M の情報の入力を逐次受け付け、単位時間当たりの回転速度変化量を演算することにより回転加速度（回転速度変化率） A_M を取得する。回転加速度取得部 3 4 により取得された中間軸 M の実際の回転加速度 A_M に関する情報は、切替制御部 3 6 の解放側油圧制御部 3 7 及び係合側油圧制御部 3 8 に出力される。
- [0049] 差回転取得部 3 5 は、出力軸 O の実際の回転速度 N_O に基づいて定まる中間軸 M の目標回転速度 N_T と、中間軸 M の実際の回転速度 N_M との間の回転速度の差である差回転速度 ΔN を取得する機能部である。ここで、中間軸 M の目標回転速度 N_T は、出力軸回転速度センサ S_{e3} により検出される出力軸 O の実際の回転速度 N_O に、変速機構 1 4 における各変速段の変速比を乗算することにより定まる。中間軸 M の実際の回転速度 N_M は、中間軸回転速度センサ S_{e2} により検出される。そして、ここでは、中間軸 M の目標回転速度 N_T から実際の回転速度 N_M を減算した値の絶対値として、差回転速度 ΔN が取得される。差回転取得部 3 5 により取得された差回転速度 ΔN に関する情報は、切替制御部 3 6 の解放側油圧制御部 3 7 及び係合側油圧制御部 3 8 に出力される。
- [0050] 切替制御部 3 6 は、車両のアクセル開度及び車速に基づいて変速機構 1 4

における目標変速段を決定し、決定された目標変速段に応じて変速制御弁V
Bの動作を制御することにより、変速機構14の変速段を切り替える制御を
行う機能部である。このような目標変速段を決定するため、切替制御部36
は、メモリ41に格納された変速マップ42を参照する。図3は、本実施形
態に係る変速マップ42の一例を示す図である。変速マップ42は、アクセ
ル開度及び車速に基づいて変速機構14における変速段のシフトスケジュー
ルを設定したマップである。この図に示すように、概略右上がりの（車速が
大きくなるに従い、アクセル開度も大きくなる）直線で表される、複数のア
ップシフト線と複数のダウンシフト線とが設定されている。ここで、アップ
シフト線は変速機構14における隣り合う二つの変速段の間での低速段から
高速段への移行スケジュールを規定した線であり、ダウンシフト線は高速段
から低速段への移行スケジュールを規定した線である。本実施形態において
は、変速機構14は三つの変速段を有しているので、第1速段から第2速段
へのアップシフト線、第2速段から第3速段へのアップシフト線、第2速段
から第1速段へのダウンシフト線、及び第3速段から第2速段へのダウンシ
フト線がそれぞれ設定されている。なお、ここでは、アップシフトとは、変
速前の変速段の変速比（減速比）を基準とした、変速比の小さい変速段への
変速段の切り替えを意味するものとし、ダウンシフトとは変速比の大きい変
速段への変速段の切り替えを意味するものとする。

- [0051] 変速機構14における目標変速段が決定されると、当該決定された目標変
速段に応じた摩擦係合要素が作動油の供給を受けて係合状態となり、当該目
標変速段が形成される。車速及びアクセル開度が変化して、図3の変速マッ
プ上でアップシフト線又はダウンシフト線を跨ぐと、切替制御部36は、車
両のアクセル開度及び車速に基づいて変速機構14における新たな目標変速
段を決定し、当該決定された目標変速段に応じた摩擦係合要素が作動油の供
給を受けて係合状態となり、新たな変速段が形成される。この際、変速前
において係合していた摩擦係合要素のうちの一つを解放させると共に、変速前
において解放されている摩擦係合要素のうちの一つに係合させる。例えば、

変速機構 1 4 における変速段が第 2 速段から第 3 速段へと切り替えられてアップシフトされる際には、第一クラッチ C 1 が解放されると共に第一ブレーキ B 1 が係合される。この場合、変速機構 1 4 における変速段が第 3 速段から第 2 速段へと切り替えられてダウンシフトされる際には、第一ブレーキ B 1 が解放されると共に第一クラッチ C 1 が係合されることになる。

[0052] 変速段のアップシフト又はダウンシフトに伴う各摩擦係合要素 C 1、B 1、・・・の係合及び解放は、解放側油圧制御部 3 7 及び係合側油圧制御部 3 8 により制御される。解放側油圧制御部 3 7 は、解放される側の摩擦係合要素（解放側要素）に対する作動油の油圧（解放側油圧）を制御する機能部である。解放側油圧制御部 3 7 は、制御信号としての解放側制御指令信号 S 1 を変速制御弁 V B へ出力して、基本的には解放側制御指令信号 S 1 に応じて、解放側要素に対応する変速制御弁 V B の制御弁の動作を制御することにより、解放側油圧を制御する。ただし、後述するように、切替制御部 3 6 が特別変速制御を実行する際には、解放側油圧制御部 3 7 は、変速過程 T P の初期段階でのみ解放側制御指令信号 S 1 によって解放側油圧を制御し、それ以降は解放側制御指令信号 S 1 とは無関係に中間軸 M の実際の回転加速度 A M に基づいて解放側油圧を制御する。

[0053] 係合側油圧制御部 3 8 は、係合される側の摩擦係合要素（係合側要素）に対する作動油の油圧（係合側油圧）を制御する機能部である。係合側油圧制御部 3 8 は、制御信号としての係合側制御指令信号 S 2 を変速制御弁 V B へ出力して、係合側制御指令信号 S 2 に応じて、係合側要素に対応する変速制御弁 V B の制御弁の動作を制御することにより、係合側油圧を制御する。これら解放側油圧制御部 3 7 による解放側油圧制御及び係合側油圧制御部 3 8 による係合側油圧制御の詳細については、後述する。

[0054] 制限油圧決定部 3 9 は、解放される側の摩擦係合要素（解放側要素）に対する作動油の油圧（解放側油圧）の設定下限値及び設定上限値の一方又は双方を定めるための基準となる制限油圧を決定する機能部である。本実施形態においては、制限油圧決定部 3 9 は、解放側油圧の設定下限値を定めるため

の基準となる制限油圧として、回転電機 12 の出力トルクに応じた第一制限油圧 P_{L1} 、及びアクセル開度検出センサ S_{e4} により検出されるアクセル開度に応じた第二制限油圧 P_{L2} の、互いに独立して定まる 2 つの制限油圧を設定する。また、制限油圧決定部 39 は、解放側油圧の設定上限値を定めるための基準となる制限油圧として、所定の第三制限油圧 P_{L3} を設定する。

[0055] 第一制限油圧 P_{L1} は、回転電機 12 の出力トルク（本例では、回転電機制御部 33 からのトルク指令値により定まる）の大きさに応じた値であって、かつ、回転電機 12 の出力トルクが負の場合には解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} 以上の値となるように設定されている。ここで、解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} とは、解放側要素の摩擦材のクリアランスがなくなるまでピストンが移動して、当該解放側要素がトルク容量を持ち始める直前の解放側油圧をいう。第一制限油圧 P_{L1} を少なくともストロークエンド圧 P_{se} 以上の値とすることで、回転電機 12 の出力トルクが負の場合には解放側要素の係合圧を少なくともゼロより大きくして解放側要素にトルク容量を持たせることができる。なお、回転電機 12 の出力トルクが正の場合には、第一制限油圧 P_{L1} は解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} 未満の値となっても良い。図 4 は回転電機 12 の出力トルクと第一制限油圧 P_{L1} との関係を規定した第一制限油圧マップの一例を示している。図 4 に示すように、本例では、第一制限油圧 P_{L1} は回転電機 12 の出力トルクがゼロとなる場合に解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} に等しくなると共に、回転電機 12 の出力トルクが負方向に大きくなる（回生トルクが大きくなる）に従って大きくなる値に設定されている。この第一制限油圧マップは、メモリ 41 に格納された制限油圧マップ 45 の一部として構成されている。このような第一制限油圧 P_{L1} の設定により、本例では、回転電機 12 が負トルク（回生トルク）を出力して発電を行う場合には、解放側油圧は変速過程 TP の全体に亘って、当該負トルクの絶対値が大きいほど、ストロークエンド圧 P_{se} 以上のより高い油圧に維持される。なお、図 4 に示した第一制

限油圧マップはあくまで一例であり、車両特性等に応じて適宜変更が可能である。

[0056] 第二制限油圧 P_{L2} は、アクセル開度に応じた値であって、かつ、当該アクセル開度が所定値以下のアクセル低開度状態では解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} 以上の値となるように設定されている。ここで、上記所定値としては、「1～5%」の値を設定することができる。本例では、上記所定値には「1%」が設定されており、アクセル開度検出センサ S_{e4} により検出されるアクセル開度が実質的にゼロに等しい、アクセルペダルの踏み込み量が略完全にゼロの状態を「アクセル低開度状態」としている。アクセル低開度状態では第二制限油圧 P_{L2} を少なくともストロークエンド圧 P_{se} 以上の値とすることで、解放側要素の係合圧を少なくともゼロより大きくして解放側要素にトルク容量を持たせることができる。なお、アクセル開度が所定値より大きい状態では、第二制限油圧 P_{L2} は解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} 未満の値となっても良い。本例では、アクセル開度が1%より大きい状態では、第二制限油圧 P_{L2} はアクセル開度が大きくなるに従って小さくなる値に設定されている。図5はアクセル開度と第二制限油圧 P_{L2} との関係を規定した第二制限油圧マップの一例を示している。この第二制限油圧マップは、メモリ41に格納された制限油圧マップ45の一部として構成されている。このような第二制限油圧 P_{L2} の設定により、アクセル低開度状態では、解放側油圧は変速過程 TP の全体に亘ってストロークエンド圧 P_{se} 以上の油圧に維持される。なお、図5に示した第二制限油圧マップはあくまで一例であり、車両特性等に応じて適宜変更が可能である。

[0057] 第三制限油圧 P_{L3} は、所定値に設定されている。本実施形態では、第三制限油圧 P_{L3} を設定するに際して、係合側要素と解放側要素とが同時に係合状態となる割合であるタイアップ率が考慮される。タイアップ率が高くなると変速過程 TP における変速フィーリングが悪化する可能性があるため、本実施形態では、このタイアップ率を所定値以下に維持させるために第三制限油圧 P_{L3} が設定されている。すなわち、第三制限油圧 P_{L3} は、変速過

程TPの全体に亘ってタイアップ率を所定値以下に維持させるような解放側油圧の設定上限値であり、解放側上限油圧として機能する（図18を参照）。

[0058] 制限油圧決定部39により決定された第一制限油圧PL1、第二制限油圧PL2、及び第三制限油圧PL3は、解放側油圧制御部37へ出力される。そして本実施形態では、後述するように、解放側油圧制御部37は、変速過程TPの全体に亘って、当該変速過程TPの各時点において第一制限油圧PL1と第二制限油圧PL2とのうちいずれか大きい方を解放側油圧の下限値に規制すると共に、第三制限油圧PL3を開放側油圧の上限値に規制した状態で、解放側油圧を制御することになる。従って、変速過程TPでは、その全体に亘って解放側油圧は、第一制限油圧PL1と第二制限油圧PL2とのうちいずれか大きい方以上であって、かつ、第三制限油圧PL3以下となるように制御される。

[0059] 入力トルク予測部40は、入力部材としての中間軸Mに入力される入力トルクTiの変化に基づいて、所定の予測判定基準時間（ここでは、TSpとする）後の入力トルクTiの予測値である予測入力トルクPTiを予測する機能部である。本実施形態では、上記のとおり入力軸Iには車両の駆動力源としてエンジン11及び回転電機12が駆動連結されている。そして、上述したように、本実施形態では、基本的に、ロックアップクラッチ22は係合状態とされ、入力軸Iと中間軸Mとは一体回転する。すなわち、本実施形態では、基本的に、入力軸Iに入力されるトルクがそのまま中間軸Mに入力される。よって、本実施形態では、エンジン11の出力トルク及び回転電機12の出力トルクの合計値を入力トルクTiとしている。ここで、本実施形態では、エンジン11の出力トルクは、エンジン制御部32により決定されたエンジン11のトルク指令値として取得可能であり、同様に回転電機12の出力トルクは、回転電機制御部33により決定された回転電機12のトルク指令値として取得可能である。なお、上記のとおり回転電機12のトルク指令値は、当該回転電機12の出力トルクが駆動トルク（力行トルク）である

か回生トルクであるかに応じて正又は負のいずれの値も採り得るが、いずれにしても、エンジン 11 のトルク指令値と回転電機 12 のトルク指令値との合計値が入力トルク T_i とされる。また、予測判定基準時間 T_{Sp} としては、任意の値を予め設定しておくことが可能であり、例えば $0.1 \sim 1$ [sec] 等が設定される。

[0060] 本実施形態においては、入力トルク予測部 40 は、入力トルク変化率 RT_i を所定周期で取得する。ここで、入力トルク変化率 RT_i は、入力トルク T_i の時間変化率である。現時点（第 n 周期の時点とする。以下同様。）の入力トルク変化率 $RT_i(n)$ は、現時点の入力トルク $T_i(n)$ と現時点よりも 1 周期前の時点の入力トルク $T_i(n-1)$ との差分である入力トルク変化量 ΔT_i を周期 A で除算することにより導出される。

$$RT_i(n) = \Delta T_i / A \\ = \{T_i(n) - T_i(n-1)\} / A \cdots (式 1)$$

導出された入力トルク変化率 RT_i は、予測トルク変化率 QT_i の導出のために供される。

[0061] 本実施形態においては、入力トルク予測部 40 は、予測トルク変化率 QT_i を所定周期で演算する。この予測トルク変化率 QT_i の導出に際しては、入力トルク予測部 40 は、最新の入力トルク変化率 RT_i と前回の予測トルク変化率 QT_i とを所定の比率で加算して最新の予測トルク変化率 QT_i を導出する。すなわち、現時点における最新の予測トルク変化率 $QT_i(n)$ は、上記の（式 1）に基づいて導出された現時点における最新の入力トルク変化率 $RT_i(n)$ と、1 周期前の時点における予測トルク変化率 $QT_i(n-1)$ と、を所定の比率で加算して、入力トルク変化率 $RT_i(n)$ に対するなまし処理を行うことにより導出される。

$$QT_i(n) = k * RT_i(n) + (1 - k) * QT_i(n-1) \cdots (式 2)$$

このようにして、入力トルク予測部 40 は、所定周期で各時点における最新の予測トルク変化率 QT_i を更新する。なお、符号「 $*$ 」は、積算を表す

記号として用いている（以下、同様）。

[0062] ここで、 k は所定の重み付け係数である（ $0 < k \leq 1$ ）。重み付け係数 k が1未満の値に設定される場合には、各演算周期において導出される入力トルク変化率 R_{Ti} が順次累積されて、それ以降の予測トルク変化率 Q_{Ti} の導出に反映される。そして、上記の（式2）からも良く理解できるように、重み付け係数 k が小さいほど（0に近いほど）、現時点の予測トルク変化率 Q_{Ti} の導出に際して過去の入力トルク変化率 R_{Ti} の累積分が重視され、重み付け係数 k が大きいほど（1に近いほど）、現時点の予測トルク変化率 Q_{Ti} の導出に際して現時点における最新の入力トルク変化率 R_{Ti} が重視されることになる。なお、重み付け係数 k が「1」に設定される場合には、現時点の入力トルク変化率 R_{Ti} がそのまま現時点の予測トルク変化率 Q_{Ti} とされる。このような重み付け係数 k として、本実施形態では例えば0.1～0.5（好ましくは0.1～0.3）の値が設定されている。このような重み付け係数 k の設定により、入力トルク T_i の経時変化の全体的な傾向を捉えて、最新の予測トルク変化率 Q_{Ti} を的確に導出することが可能となっている。

[0063] 入力トルク予測部40は、現時点の入力トルク T_i とその最新の予測トルク変化率 Q_{Ti} とに基づいて予測入力トルク P_{Ti} を導出する。より具体的には、入力トルク予測部40は、予測トルク変化率 Q_{Ti} に予測判定基準時間 T_{Sp} を乗算した値と、現時点の入力トルク T_i と、を加算して予測入力トルク P_{Ti} を導出する。すなわち、現時点の予測入力トルク $P_{Ti}(n)$ は、現時点の予測トルク変化率 $Q_{Ti}(n)$ と予め設定された予測判定基準時間 T_{Sp} との乗算値と、現時点の入力トルク $T_i(n)$ と、を加算することにより導出される。

$$P_{Ti}(n) = T_i(n) + Q_{Ti}(n) * T_{Sp} \cdots \text{(式3)}$$

このようにして、入力軸Iに入力される入力トルク T_i の変化に基づいて、現時点から予測判定基準時間 T_{Sp} 後の入力トルク T_i の予測値である予測入力トルク P_{Ti} が導出される。なお、本実施形態においては、入力トルク

ク予測部 40 は、（式 3）により導出された予測入力トルク $P T_i$ が入力トルク T_i よりも大きい場合には、当該入力トルク T_i を予測入力トルク $P T_i$ とする。すなわち、本実施形態に係る入力トルク予測部 40 は、予測判定基準時間 $T S p$ 後に予測される入力トルク T_i が現時点における入力トルク T_i よりも小さくなる場合にのみ、入力トルク T_i とは異なる値となる予測入力トルク $P T_i$ を導出する構成となっている。入力トルク予測部 40 により導出された予測入力トルク $P T_i$ の情報は、切替制御部 36 に出力される。

[0064] 4. 変速制御の詳細

次に、本実施形態に係る変速制御、すなわち係合側要素及び解放側要素についての供給油圧制御の詳細について説明する。本実施形態に係る変速制御では、車両の状態が所定の特別変速制御移行条件を満たしている場合に、解放側要素に対する解放側油圧を低下させて解放側要素をスリップさせ、当該解放側要素のスリップ状態を変速過程 $T P$ の全体に亘って維持させる点に特徴を有している。また、変速過程 $T P$ の全体に亘って解放側要素をスリップ状態に維持させるに際して、中間軸 M の実際の回転速度を適切に変化させるように係合側要素に対する係合側油圧を変化させる点にも特徴を有している。以下、詳細に説明する。

[0065] 切替制御部 36 は、車両の状態が所定の特別変速制御移行条件を満たしているか否かに応じて、通常変速制御と特別変速制御とを切り替えて変速制御を行なう。つまり、切替制御部 36 は基本的には通常変速制御を実行し、車両の状態が所定の特別変速制御移行条件を満たしている場合には特別変速制御を実行する。ここで、本実施形態では、上記特別変速制御移行条件は、アクセル開度、予測入力トルク $P T_i$ 、及び変速機構 14 における変速段の切替方向に関する条件とされている。具体的には、アクセル開度検出センサ $S e 4$ により検出されるアクセル開度が所定値（例えば、1～5%）以下のアクセル低開度状態、又は、入力トルク予測部 40 により導出される予測入力トルク $P T_i$ が負の値となる負トルク予測成立状態で、変速機構 14 にお

る目標変速段が変速比の大きい変速段から変速比の小さい変速段へ切り替えられる（アップシフトされる）ことが、特別変速制御移行条件として設定されている。

[0066] 4－1. 通常変速制御

上記特別変速制御移行条件を満たしていない場合、すなわち、アクセル開度が所定値より大きくかつ予測入力トルク $P T_i$ がゼロ若しくは正の値となる場合、又は変速機構 14 における目標変速段が変速比の小さい変速段から変速比の大きい変速段へ切り替えられる（ダウンシフトされる）場合には、通常変速制御が実行される。通常変速制御では、図 14 に示すように、変速過程 $T P$ の初期段階で解放側要素が速やかに解放されると共に、係合側要素がスリップ状態を経て完全係合される。つまり、解放側油圧制御部 37 は、変速過程 $T P$ が開始されると解放側油圧を急激に低下させて解放側要素を速やかに解放させる制御を行なう。また、係合側油圧制御部 38 は、係合側要素の油室内に作動油を予備充填した後、中間軸 M の回転速度を所定の目標回転加速度 $A T$ で変化させるように係合側油圧を変化させる制御を行う。なお、中間軸 M の目標回転加速度は、変速段の切り替えに要する目標変速時間と、変速段の切り替え前後における中間軸 M の回転速度変化幅と、に基づいて決定される。

[0067] 4－2. 特別変速制御

一方、特別変速制御移行条件を満たしている場合には、本願特有の特別変速制御が実行される。なお、以下ではまず、アクセル低開度状態で変速機構 14 における目標変速段がアップシフトされることにより特別変速制御移行条件が成立する場合を念頭において説明する。特別変速制御では、解放側要素に対する解放側油圧の制御である解放側特別変速制御と、係合側要素に対する係合側油圧の制御である係合側特別変速制御と、の双方が実行される。解放側特別変速制御は、変速過程 $T P$ の全体に亘って解放側要素をスリップ状態に維持させる制御であり、本実施形態においては、待機制御、変化率制御、回転速度制御、及び解放制御の各制御ステップを経て実行される。これ

らの待機制御、変化率制御、回転速度制御、及び解放制御は、解放側油圧制御部 37 による解放側油圧の制御である。また、係合側特別変速制御は、変速過程 TP の全体に亘って中間軸 M の実際の回転速度を適切に変化させるように係合側油圧を変化させる制御であり、本実施形態においては、第一係合制御及び第二係合制御の各制御ステップを経て実行される。これらの第一係合制御及び第二係合制御は、係合側油圧制御部 38 による係合側油圧の制御である。

[0068] ここで、変速過程 TP (図 7 等を参照) は、変速装置 2 の入力軸としての中間軸 M の回転速度 N_M が、変速段の切り替え前の目標回転速度 N_T である切替前目標回転速度 N_{T1} から、変速段の切り替え後の目標回転速度 N_T である切替後目標回転速度 N_{T2} までの間を遷移する過程である。本例では、変速過程 TP は、差回転取得部 35 により取得される、変速段の切り替え前における差回転速度 ΔN_1 が所定値以上となった時点から、差回転取得部 35 により取得される、変速段の切り替え後における差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となった時点までの期間に設定される。この場合の所定値は、中間軸 M の実際の回転速度 N_M と変速段の切替前後の目標回転速度 N_{T1} 、 N_{T2} との間に偏差が生じていることが識別可能な値に設定される。従って、本実施形態では、変速過程 TP は、解放側要素がスリップを開始した時点から出力軸 O の回転速度に変速段の切替後の変速比を乗算した回転速度と中間軸 M の回転速度 N_M との間の差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となって同期した時点までの期間となる。また、変速過程 TP は、解放側要素がスリップを開始した時点から係合側要素の両側の係合部材 (入力側回転部材と出力側回転部材) が同期した時点までの期間となる。なお、この場合において係合側要素がブレーキにより構成される場合には、入力側回転部材及び出力側回転部材のうちの一方は非回転部材 (例えば、図示しないケース等) であるので、変速過程 TP の終期は他方の回転部材の回転速度が略ゼロとなった時点となる。

[0069] 4-2-1. 解放側特別変速制御

解放側特別変速制御では、まず変速過程ＴＰに入る前に待機制御が実行される。この待機制御では、車両のアクセル開度及び車速に基づいて目標変速段のアップシフトが要求されると、解放側油圧制御部３７は、一定時間が経過するまで解放側油圧を出力トルクに応じた保持圧とする。このときの待機時間は、内部タイマーにより監視される。

[0070] アップシフト要求後一定時間が経過すると、次に変化率制御が実行される。この変化率制御は変速過程ＴＰの初期段階で実行される制御であり、解放側油圧制御部３７は、回転電機１２の出力トルクの大きさに応じた変化率で解放側油圧を低下させる。本例では、更に回転電機１２が負のトルク（回生トルク）を出力している場合には、出力トルクが小さいほど（回生トルクが大きいほど）解放側油圧を低下させる変化率の絶対値が小さくされ、出力トルクが大きいほど（回生トルクが小さいほど）解放側油圧を低下させる変化率の絶対値は大きくされる。ただし、このときの解放側油圧を低下させる変化率の絶対値は、上述した通常変速制御における変化率の絶対値よりも十分に小さい値とされ、解放側油圧は緩やかに低下される。この間、解放側要素は完全には係合も解放もしていない半係合状態に維持される。これにより、解放側要素の両側の係合部材（入力側回転部材と出力側回転部材）が所定の差回転速度を有するスリップ状態に維持されたままで、解放側要素の入力側回転部材と出力側回転部材との間の駆動力の伝達が行われる。

[0071] 変化率制御中においては、解放側油圧制御部３７は、解放側要素の係合圧が所定値以上の大きさとなるように解放側油圧を制御する。本実施形態においては、解放側要素の係合圧が所定値以上の大きさとなるように、変化率制御時の解放側油圧には下限値が設定されている。具体的には、制限油圧決定部３９により決定された２つの制限油圧（第一制限油圧ＰＬ１及び第二制限油圧ＰＬ２）のうちいずれか大きい方が解放側油圧の下限値に設定される。これにより、変化率制御時の解放側油圧は、第一制限油圧ＰＬ１以上であってかつ第二制限油圧ＰＬ２以上の圧に維持される。本例では、上記のとおり第二制限油圧ＰＬ２は、特別変速制御が実行されることになるアクセル低開

度状態では解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} 以上の値となるように設定されている。従って、本実施形態では、特別変速制御の実行中は解放側要素が半係合状態とされ、スリップ状態に維持される。また本例では、上記のとおり第一制限油圧 P_{L1} は、回転電機 12 の出力トルクが負方向に大きくなる（回生トルクが大きくなる）に従って大きくなる値に設定される。従って、本実施形態では、特別変速制御中における解放側油圧は、基本的には第二制限油圧 P_{L2} 以上に維持されつつ、回転電機 12 が出力する回生トルク（負トルク）の大きさに応じて第一制限油圧 P_{L1} が第二制限油圧 P_{L2} よりも大きくなる場合には第一制限油圧 P_{L1} 以上に維持されることになる。更に本実施形態においては、解放側要素の係合圧が所定値以下の大きさとなるように、変速過程 TP における解放側油圧には上限値が設定されている。具体的には、所定の第三制限油圧 P_{L3} が解放側油圧の上限値に設定される。これにより、変速過程 TP における解放側油圧は、第三制限油圧 P_{L3} 以下の圧に維持される。

[0072] 切替制御部 36 は、変速過程 TP の全体に亘って当該変速過程 TP における変速動作の進行度 α を監視している。進行度 α は、変速過程 TP において変速段の切り替えがどの程度進行したかを表す指標となる。本例では、中間軸 M の切替前目標回転速度 N_{T1} と中間軸 M の切替後目標回転速度 N_{T2} との回転速度の差（回転速度変化幅 W ）に対する、中間軸 M の切替前目標回転速度 N_{T1} と変速動作中における実際の中間軸 M の回転速度 N_M との回転速度の差の割合として進行度 α が導出される。変速段の切替前後の中間軸 M の目標回転速度 N_{T1} 、 N_{T2} は、上記のとおり出力軸回転速度センサ S_{e3} により検出される出力軸 O の実際の回転速度 N_O に、変速機構 14 における各変速段の変速比を乗算することにより導出される。中間軸 M の実際の回転速度 N_M は、中間軸回転速度センサ S_{e2} により検出される。従って、中間軸回転速度センサ S_{e2} により検出される中間軸 M の実際の回転速度 N_M 、出力軸回転速度センサ S_{e3} により検出される出力軸 O の実際の回転速度 N_O 、及び切り替え前後の各変速段の変速比に基づいて進行度 α が導出される。

。

[0073] 変化率制御は、特別変速制御移行条件を満たしている限り、進行度 α が所定割合に到達する時点を切替点とし、当該切替点まで実行される。本実施形態においては、特別変速制御移行条件が満たされていることを条件に、変速動作が50%進行した（進行度 α が0.5となった）時点を切替点とし、当該切替点まで変化率制御が実行される。ここで、特別変速制御移行条件が満たされているか否かは、ここではアクセル開度検出センサ S_{e4} により検出されるアクセル開度及び変速機構14における目標変速段の切替方向に基づいて判定される構成となっている。すなわち、アクセル開度が所定値以下のアクセル低開度状態であって、かつ、変速機構14における目標変速段が変速比の大きい変速段から変速比の小さい変速段へ切り替えられる（アップシフトされる）場合には特別変速制御移行条件が満たされていると判定され、それ以外の場合には特別変速制御移行条件が満たされていないと判定される。

。

[0074] 特別変速制御移行条件が満たされている状態で、変速動作が50%進行して（進行度 α が0.5となって）切替点に達すると、次に回転速度制御が実行される。この回転速度制御では、解放側油圧制御部37は、中間軸Mの回転速度 N_M が、変速過程TPの各時点における目標回転速度 N_T となるように解放側油圧を変化させる。本実施形態においては、変速段の切り替えに要する目標時間を表す目標変速時間（ここでは、 T_t とする）が予め設定されており、変速動作の開始後、目標変速時間 T_t が経過した時に変速動作が完了するものとされる。なお、目標変速時間 T_t は、目標変速時間データ44としてメモリ41に記憶されている。そして、目標変速時間 T_t と、変速段の切り替え前後における中間軸Mの回転速度の差である回転速度変化幅 W と、に基づいて各時点における中間軸Mの目標回転速度 N_T が決定される。このとき、変速過程TPの各時点における目標回転速度 N_T は、変速段の切り替えが行われた際に車両に挙動変化をほとんど生じさせないような経時軌跡を描くように設定される。より具体的には、変速過程TPの各時点における

目標回転速度 N_T は、変速過程 TP の終期に向かうに従って当該目標回転速度 N_T の時間変化率の絶対値が小さくなるような経時軌跡を描くように設定される。本例では、各時点における目標回転速度 N_T は、回転速度制御が開始された時点から変速動作が完了する時点までの中間軸 M の回転速度が、二次曲線で表される経時軌跡を描くように設定される。

[0075] 本実施形態においては、上記のようにして設定された各時点における目標回転速度 N_T から、更に各時点における目標回転加速度 A_T (目標回転速度変化率) が導出される。本例では、各時点における目標回転速度 N_T は二次曲線で表される経時軌跡を描くように設定されるので、各時点における目標回転加速度 A_T は、その絶対値が変速動作の終点に向かって直線的に徐々に小さくなり、最終的にはゼロとなるように設定される。なお、車両の加速度をも考慮して各時点における目標回転加速度 A_T を設定する構成としても良い。そして、解放側油圧制御部 37 は、回転加速度取得部 34 により取得された中間軸 M の実際の回転加速度 A_M が、各時点における目標回転加速度 A_T に追従するように解放側油圧を変化させる。すなわち、図 8 に示すように、解放側油圧制御部 37 は、中間軸 M の各時点における目標回転加速度 A_T と実際の回転加速度 A_M とを比較し、これらの間に偏差が生じている場合には、当該偏差を打ち消す方向に中間軸 M の実際の回転加速度 A_M が変化するように解放側油圧を変化させる。このようにすれば、変速過程 TP の後半段階において、中間軸 M の回転速度 N_M を滑らかに切替後目標回転速度 N_{T2} へと移行させることができる。なお、この間解放側要素は、上記のとおり完全には係合も解放もされない半係合状態に維持され、スリップ状態に維持されている。

[0076] 回転速度制御は、特別変速制御移行条件が満たされている限り、差回転取得部 35 により取得される切替後目標回転速度 N_{T2} と中間軸 M の実際の回転速度 N_M との間の差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となるまで実行される。このときの所定値としては、本例では変速過程 TP の終了を判定するための基準値と等しい値が設定されている。従って、本例では回転速度制御終了の

タイミングと変速過程TP終了のタイミングとが等しいことになる。

[0077] 変化率制御又は回転速度制御の実行中に特別変速制御移行条件が満たされなくなった場合や、差回転取得部35により取得される変速段の切り替え後の差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となった場合には、次に解放制御が実行される。この解放制御では、解放側油圧制御部37は、通常変速制御における解放側油圧の変化率と等しい変化率で解放側油圧を低下させ、急速にゼロとする。これにより、速やかに解放側要素を完全に解放させる。

[0078] 4-2-2. 係合側特別変速制御

係合側特別変速制御では、係合側油圧制御部38は、まず変速過程TPに入る前に、係合側油圧を変化させるための基準となる基準油圧変化量 ΔP_b を決定する。ここで、基準油圧変化量 ΔP_b は、中間軸Mの回転速度を所定の目標回転加速度 A_T で変化させるのに必要な油圧変化量である。基準油圧変化量 ΔP_b は、目標回転加速度 A_T と所定の係数との乗算値として導出される。ここで、中間軸Mの目標回転加速度 A_T は、上記のとおり変速段の切り替えに要する目標時間を表す予め設定された目標変速時間（ここでは、 T_t とする）と、変速段の切り替え前後における中間軸Mの回転速度の差を表す回転速度変化幅 W と、に基づいて決定される。すなわち、回転速度変化幅 W を目標変速時間 T_t で除算した除算値として中間軸Mの目標回転加速度 A_T が導出される。よって、基準油圧変化量 ΔP_b も、目標変速時間 T_t と回転速度変化幅 W とに基づいて決定されることになる。

[0079] 係合側油圧制御部38は、導出された目標回転加速度 A_T に基づいて、中間軸Mの実際の回転加速度 A_M が目標回転加速度 A_T に追従するように、係合側要素に対する作動油の油圧（係合側油圧）を変化させる第一係合制御を実行する。このような第一係合制御を実行するため、本実施形態では、係合側油圧制御部38は、変速過程TPの開始時における係合側油圧を基準とし、変速過程TPの進行度 α と回転電機12の出力トルクとに応じて予め設定された所定の変化係数 G と、基準油圧変化量 ΔP_b と、に基づいて係合側油圧を変化させるように構成されている。図6は、変速過程TPの進行度 α 及

び回転電機 1 2 の出力トルクと変化係数 G との関係を規定した変化係数マップ 4 6 の一例を示している。この図 6 のマップでは、横軸及び縦軸にそれぞれ進行度 α 及び変化係数 G が取られており、回転電機 1 2 の出力トルクに関する複数（ここでは、4 つ）の代表値毎の進行度 α と変化係数 G との関係を表す折線状のグラフが複数示されている。なお、変速過程 TP は進行度 α に応じて設定される複数の段階（本例では、第一段階 α_1 、第二段階 α_2 、及び第三段階 α_3 の 3 つの段階）に区分されている。

[0080] 図 6 に示すように、変化係数 G は、回転電機 1 2 の出力トルクが変速過程 TP の全体に亘って一定値に保たれるという条件の下では、変速過程 TP の最初の段階である第一段階 α_1 では当該変速過程 TP が進行するに従って大きくなると共に、変速過程 TP の最後の段階である第三段階 α_3 では当該変速過程 TP が進行するに従って小さくなる値に設定されている。ここで、第一段階 α_1 は、変速過程 TP の進行度 α が所定値以下の段階であり、本例では $0 \leq \alpha \leq 0.4$ の期間が第一段階 α_1 とされている。また、第三段階 α_3 は、変速過程 TP の進行度 α が所定値以上の段階であり、本例では $0.6 \leq \alpha \leq 1$ の期間が第三段階 α_3 とされている。本実施形態では、第一段階 α_1 と第三段階 α_3 との間の $0.4 < \alpha < 0.6$ の期間である第二段階 α_2 では、変化係数 G は変速過程 TP の進行度 α によらずに一定となる値に設定されている。なお、図 6 のマップから明らかなように、第三段階 α_3 では、進行度 α に対する変化係数 G の変化率（ここでは、低下率）は、当該第三段階 α_3 の後半部分 α_{32} よりも前半部分 α_{31} の方が大きくなっている。また、第一段階 α_1 における進行度 α に対する変化係数 G の変化率（ここでは、上昇率）の絶対値は、第三段階 α_3 の前半部分 α_{31} における変化係数 G の変化率（ここでは、低下率）の絶対値よりも小さく、第三段階 α_3 の後半部分 α_{32} における変化係数 G の変化率（ここでは、低下率）の絶対値よりも大きくなっている。

[0081] また、変化係数 G は、変速過程 TP の進行度 α が等しいという条件の下では、回転電機 1 2 の出力トルクが負の場合には、当該回転電機 1 2 の出力ト

トルクが正方向に変化するに従って大きくなる（回転電機 1 2 の出力トルクが負方向に変化するに従って小さくなる）値に設定されている。本実施形態では、変化係数 G は、回転電機 1 2 の出力トルクがゼロとなる、動力も電力も発生しない状態を基準（ $G = 1$ ）として、回転電機 1 2 が出力する負トルク（回生トルク）が大きくなるに従って次第に小さくなると共に、その絶対値が所定値（図示の例では、回生トルクとして $300 \text{ [N} \cdot \text{m]}$ ）以上では進行度 α によらず常にゼロとなる値に設定されている。なお、図 6 には、回転電機 1 2 の出力トルクが負の場合（ゼロの場合を含む）における関係のみが示されているが、本例では回転電機 1 2 の出力トルクが正の場合における関係は、ゼロの場合における関係と同一とされている。また、図 6 には回転電機 1 2 の出力トルクに関する 4 つの代表値についての関係のみが示されているが、更に多くの出力トルクに関する関係を規定した構成としても良い。また、図 6 に示した変化係数マップはあくまで一例であり、車両特性等に応じて適宜変更が可能である。

[0082] 係合側油圧制御部 38 は、変速過程 TP の開始時における係合側油圧を基準として、変速過程 TP の進行度 α と回転電機 1 2 の出力トルクとに基づいて決まる変化係数 G と、基準油圧変化量 ΔP_b と、に基づいて係合側油圧を変化させる。すなわち本例では、基準油圧変化量 ΔP_b と変化係数 G とを乗算して得られる乗算値を、変速過程 TP の進行度 α 及び回転電機 1 2 の出力トルクに応じた係合側油圧の変化量として導出し、これを変速過程 TP の開始時における係合側油圧に加算することにより、変速過程 TP の各時点における係合側油圧の指令値を決定する。そして係合側油圧制御部 38 は、当該係合側油圧の指令値に追従するように実際の係合側油圧を変化させる。これにより、係合側油圧の変化は、基準油圧変化量 ΔP_b に基づき、かつ、変速過程 TP の進行度 α と回転電機 1 2 の出力トルクとに応じたものとなる。具体的には、係合側油圧は、回転電機 1 2 が出力する負トルク（回生トルク）の絶対値が小さいほど大きい変化幅で、変速過程 TP の進行に伴って上昇～固定～低下～緩低下となる態様で変化する。なお、変速過程 TP の開始時に

おける係合側油圧は、当該係合側油圧を僅かに上昇させることにより速やかに係合側要素に係合させることができる係合開始直前の圧である。このような第一係合制御は、解放側特別変速制御による解放側油圧の低下に同調して実行される。

[0083] 上記のようにして係合側油圧制御部 38 により制御される係合側油圧を、本実施形態では「係合側基準油圧 P E S」とする（図 9 を参照）。この係合側基準油圧 P E S は、基本的には変速過程 T P の進行度 α に応じてその大きさが変化する油圧を表す概念である。但し、回転電機 12 が出力する負トルク（回生トルク）の大きさ次第では、変速過程 T P の進行度 α によらずに一定値となる場合もある（図 6 及び図 9 を参照）。

[0084] ところで、回転電機 12 が出力する負トルク（回生トルク）の絶対値が小さいほど、解放側要素をスリップ状態に維持させることにより中間軸 M の回転速度の低下が緩慢となって変速時間が徒に長くなる可能性がある。変速時間が長くなって間延びすると、変速フィーリングが悪化する可能性がある。この点、上記のように係合側基準油圧 P E S に従って係合側油圧を制御する構成を採用することで、解放側要素をスリップ状態に維持することで緩慢となりがちな中間軸 M の回転速度の低下を係合側油圧の変化により補助して、目標変速時間 T t 内で変速動作を適切に終了させることが容易となっている。

[0085] なお、上記のように係合側基準油圧 P E S に従って係合側油圧を制御する構成を採用した場合であっても、解放側油圧を低下させた後、解放側要素のスリップが遅れて中間軸 M の回転速度の低下も遅れる可能性がある。この場合、変速時間が徒に長くなって間延びし、変速フィーリングが悪化する可能性がある。そこで本実施形態においては、特別変速制御の開始に際して、解放側油圧制御部 37 が解放側油圧を低下させた時点を基準として所定のスリップ判定基準時間（ここでは、T S s とする）内に解放側要素のスリップを検出しない場合には、係合側油圧制御部 38 は、解放側要素のスリップを検出するまで係合側油圧を上昇させる増圧補正制御を行う。この増圧補正制御

は、上記の第一係合制御の一環として実行される係合側油圧の制御であり、係合側基準油圧 PES に従った係合側油圧の制御とは独立して実行される。すなわち、係合側油圧制御部 38 は、係合側基準油圧 PES に従って係合側油圧を制御しつつ、それでもなお解放側油圧の低下開始後スリップ判定基準時間 TS_s 内に解放側要素がスリップを開始しない場合には増圧補正制御を実行し、係合側基準油圧 PES に対して更に係合側油圧を上昇させる増圧補正を行う。

[0086] 図 9 は、本実施形態に係る増圧補正制御を説明するための説明図である。この図においては、上から順に、予想残り変速時間、中間軸 M の回転速度 NM 、係合側油圧及び解放側油圧を示している。ここで、係合側油圧に関しては、係合側基準油圧 PES を一点鎖線で示し、増圧補正後の係合側油圧を実線で示している。なお、本例では、係合側基準油圧 PES が変化しない一定値に維持される場合を例示しているが、係合側基準油圧 PES が経時変化する場合には、各時点における係合側基準油圧 PES に対して各時点における増圧補正圧 ΔPE 分がそれぞれ加算された値が、増圧補正後の各時点における係合側油圧となる。

[0087] 図 9 に示すように、本実施形態においては、増圧補正制御では、係合側油圧制御部 38 は係合側基準油圧 PES に対して一定の増圧変化率で係合側油圧を上昇させる。このような増圧補正制御は、解放側要素がスリップを開始するまで実行される。上記のとおり、解放側要素がスリップを開始する時点は変速過程 TP の始期に一致し、本実施形態では差回転取得部 35 により取得される変速段の切り替え前における差回転速度 $\Delta N1$ に基づいて、解放側要素がスリップを開始する時点を判定することができる。このような増圧補正制御を実行する構成を採用することにより、解放側油圧を低下させた後、解放側要素のスリップが遅れて中間軸 M の回転速度の低下が遅れる（変速過程 TP の開始が遅れる）場合にも、解放側要素のスリップ及び中間軸 M の回転速度 NM の低下を促し、変速過程 TP の開始が遅れて変速フィーリングが悪化するのを抑制することができる。

[0088] 増圧補正制御の実行により解放側要素がスリップを開始したことが検出された後は、係合側油圧制御部 38 は、変速過程 TP の終了前に、増圧補正制御により上昇された分の係合側油圧（増圧補正圧 ΔP_E ）を次第に解消して、最終的に係合側基準油圧 P_{ES} まで低下させる。本実施形態においては、係合側油圧制御部 38 は、現時点から変速過程 TP の終了前に設定した所定の増圧終了時点 EP までの予測時間に応じて、増圧終了時点 EP で係合側油圧が係合側基準油圧 P_{ES} となるように、係合側油圧を次第に低下させる。より具体的には、係合側油圧制御部 38 は、解放側要素がスリップを開始した時点における増圧補正圧 ΔP_E を基準増圧補正圧 ΔP_{Eb} 、解放側要素がスリップを開始した時点における予想残り変速時間を T_a 、現時点における予想残り変速時間を T_b 、増圧終了時点 EP から変速過程 TP の終了時点までの間に設定される所定の余裕時間を T_x として、変速過程 TP の各時点における増圧補正圧 ΔP_E を、

$$\Delta P_E = \Delta P_{Eb} * (T_b - T_x) / (T_a - T_x) \cdots \text{(式 4)}$$

として、所定周期で導出する。なお、1 回の増圧補正制御において、基準増圧補正圧 ΔP_{Eb} 、予想残り変速時間 T_a 、及び余裕時間 T_x は定数であり、予想残り変速時間 T_b は変数となる。そして、係合側油圧制御部 38 は、係合側基準油圧 P_{ES} と上記の（式 4）に従って導出された各時点における増圧補正圧 ΔP_E とを加算した値とするように、各時点における係合側油圧を制御する。

[0089] このように、本実施形態では、解放側要素がスリップを開始した後は、増圧補正制御で上昇させた増圧補正圧 ΔP_E 分を再度低下させることで、タイヤアップ率の過度の上昇を抑制している。特に、本実施形態のように変速過程 TP における切替点以降に回転速度制御が実行され、一旦低下した解放側油圧が変速過程 TP の終盤に再度上昇される場合にも、タイヤアップ率が過度に上昇するのを有効に抑制することができる。また、本実施形態では、増圧補正圧 ΔP_E 分を、現時点から増圧終了時点 EP までの予測時間（ $T_b - T_x$ ）に応じて低下させることで、変速過程 TP の終点前の増圧終了時点 EP に

において、確実に増圧補正圧 ΔP_E 分を解消することができる。この際、解放側要素がスリップを開始した直後は、増圧補正がされていた分だけ係合側油圧が高く、中間軸Mの回転加速度 A_M （ここでは、減速度）も比較的大きいので、予想残り変速時間 T_b は比較的急速に減少する。よって、解放側要素のスリップの開始が遅れた場合にも当該解放側要素のスリップの開始後の変速時間を短縮して、全体として変速時間が間延びするのを抑制することができる。

[0090] なお、解放側要素がスリップを開始した時点における予想残り変速時間 T_a は、先に説明した目標変速時間 T_t に等しい。また、各時点における予想残り変速時間 T_b は、その時点における変速段の切り替え後の差回転速度 ΔN_2 と中間軸Mの回転加速度 A_M とに基づいて、当該差回転速度 ΔN_2 を回転加速度 A_M で除算した除算値として取得することができる。また、解放側油圧の低下開始後スリップ判定基準時間 T_{S_s} 内に解放側要素が問題なくスリップを開始した場合には、増圧補正制御は実行されず、係合側油圧制御部38は、係合側基準油圧 P_{E_S} にそのまま従って係合側油圧を制御することになる。

[0091] 第一係合制御は、特別変速制御移行条件が満たされている限り、差回転取得部35により取得される切替後目標回転速度 N_{T_2} と中間軸Mの実際の回転速度 N_M との間の差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となるまで実行される。このときの所定値としては、本例では回転速度制御の終了を判定するための基準値、及び変速過程 T_P の終了を判定するための基準値と等しい値が設定されている。従って、本例では第一係合制御終了のタイミングと回転速度制御及び変速過程 T_P 終了のタイミングとが等しいことになる。

[0092] 差回転取得部35により取得される変速段の切り替え後の差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となった場合には、次に第二係合制御が実行される。この第二係合制御では、係合側油圧制御部38は、差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となって変速過程 T_P が終了した後で係合側要素を完全係合状態とさせるように係合側油圧を制御する。本実施形態においては、係合側油圧制御部38

は、変速過程ＴＰが終了した後で、係合側油圧を完全係合圧まで一気に上昇させる。

[0093] なお、上記では、アクセル低開度状態で変速機構１４における目標変速段がアップシフトされることにより特別変速制御移行条件が成立する場合を念頭において説明したが、負トルク予測成立状態で変速機構１４における目標変速段がアップシフトされることにより特別変速制御移行条件が成立する場合にも、同様の特別変速制御が実行される。但し、この場合において、解放側油圧の下限値を規定する２つの制限油圧のうちの第一制限油圧ＰＬ１の設定に関しては、「回転電機１２の回生トルク」を、「予測入力トルクＰＴ_i」に置き換えて考えるものとする。すなわち、制限油圧決定部３９は、第一制限油圧ＰＬ１として、予測入力トルクＰＴ_iの大きさに応じた値の圧を設定する。つまり、制限油圧決定部３９は、予測入力トルクＰＴ_iがゼロの時点では解放側要素のストロークエンド圧Ｐ_{se}に等しいと共に、予測入力トルクＰＴ_iが負方向に大きくなるに従って大きくなる値の圧を、第一制限油圧ＰＬ１として設定する（図４の括弧書を参照）。

[0094] ５．変速制御処理の手順

次に、本実施形態に係る変速装置２を含む車両用駆動装置１の制御の内容について説明する。図１０は、本実施形態に係る車両用駆動装置１の変速制御処理の全体の処理手順を示すフローチャートである。また、図１１は、図１０のステップ＃０６の特別変速制御処理のうち、解放側要素に関する特別変速制御処理である解放側特別変速制御処理の処理手順を示すフローチャートである。また、図１２は、図１０のステップ＃０６の特別変速制御処理のうち、係合側要素に関する特別変速制御処理である係合側特別変速制御処理の処理手順を示すフローチャートである。以下に説明する車両用駆動装置１の変速制御処理の手順は、制御ユニット３１の各機能部３２～４０により実行される。制御ユニット３１の各機能部３２～４０がプログラムにより構成される場合には、制御ユニット３１が備える演算処理装置は、上記の各機能部３２～４０を構成するプログラムを実行するコンピュータとして動作する

。

[0095] 5-1. 変速制御処理の全体の手順

本実施形態に係る変速制御処理においては、まず、回転電機12の出力トルク、アクセル開度、及び予測入力トルク P_{Ti} が取得される（ステップ#01）。本実施形態では、回転電機12の出力トルクは回転電機制御部33により決定されたトルク指令値として取得され、アクセル開度はアクセル開度検出センサ S_{e4} により検出されて取得される。また、予測入力トルク P_{Ti} は入力トルク予測部40により導出されて取得される。制限油圧決定部39は、取得された回転電機12の出力トルクに基づいて、当該回転電機12の出力トルクに応じた第一制限油圧 P_{L1} を決定すると共に、取得されたアクセル開度に基づいて、当該アクセル開度に応じた第二制限油圧 P_{L2} を決定し、更に、所定値となる第三制限油圧 P_{L3} を設定する（ステップ#02）。次に、車両の状態が特別変速制御移行条件を満たしているか否かが判定される。すなわち、負トルク予測成立状態であるか否か（ステップ#03）、アクセル低開度状態であるか否か（ステップ#04）、及び変速機構14における目標変速段のアップシフト要求がなされたか否か（ステップ#05）、が判定される。本実施形態では、アクセル開度検出センサ S_{e4} により検出されるアクセル開度が所定値（本例では、1%）以下の場合に、アクセル低開度状態であると判定される。

[0096] そして、負トルク予測成立状態（ステップ#03：Yes）又はアクセル低開度状態（ステップ#04：Yes）であると判定され、かつ、目標変速段のアップシフト要求がなされたと判定された場合には（ステップ#05：Yes）、切替制御部36は特別変速制御を実行する（ステップ#06）。特別変速制御の詳細な処理手順については次に述べる。一方、負トルク予測成立状態ではなく（ステップ#03：No）かつアクセル低開度状態でもない（ステップ#04：No）と判定された場合、又は目標変速段のアップシフト要求はなされていないと判定された場合には（ステップ#05：No）、切替制御部36は通常変速制御を実行する（ステップ#07）。この通常

変速制御では、変速過程TPの初期段階で解放側要素が速やかに解放されると共に、係合側要素がスリップ状態を経て完全係合される。そして、車両が走行中は、ステップ#01～#07の処理が逐次繰り返し実行される。

[0097] 5-2. 特別変速制御処理の全体の手順

次に、ステップ#06の特別変速制御処理の詳細な処理手順について説明する。特別変速制御処理は、解放側要素に関する解放側特別変速制御処理と係合側要素に関する係合側特別変速制御処理とを含んで構成される。図11に示す解放側特別変速制御処理では、まず、待機制御が実行される（ステップ#21）。待機制御では、一定時間が経過するまで解放側油圧は出力トルクに応じた保持圧とされる。内部タイマーにより一定時間が経過したと判定されると（ステップ#22：Yes）、次に変化率制御が実行される（ステップ#23）。この変化率制御では、回転電機12の出力トルク（負トルク予測成立状態にあっては、予測入力トルクPTi）の大きさに応じた変化率で解放側油圧が低下される。変化率制御は、特別変速制御移行条件が満たされている限り継続して実行され、これと並行して変速過程TPが切替点に達したか否かが判定される（ステップ#24）。本例では、変速動作が50%進行した時点（進行度 α が0.5に達した時点）が切替点とされている。

[0098] 切替点に達するまでは（ステップ#24：No）変化率制御が継続して実行され、やがて変速動作の進行度が50%に達して切替点に達したと判定されると（ステップ#24：Yes）、次に回転速度制御が実行される（ステップ#25）。この回転速度制御では、変速装置2の入力軸としての中間軸Mの実際の回転加速度AMが各時点における目標回転加速度ATに追従するように、解放側油圧が変化される。回転速度制御は、特別変速制御移行条件が満たされている限り継続して実行され、これと並行して差回転速度 $\Delta N2$ が所定値以下であるか否かが判定される（ステップ#26）。この場合の所定値としては、本例では中間軸Mの実際の回転速度と変速段の切替後の目標回転速度NT2との間に偏差が生じていることが識別可能な値が設定されている。差回転速度 $\Delta N2$ が所定値より大きい間は（ステップ#26：No）

回転速度制御が継続して実行され、やがて差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となると、（ステップ#26：Yes）、次に解放制御が実行される（ステップ#27）。解放制御では、解放側要素が速やかに完全に解放される。なお、図11のフローチャートには示されていないが、変化率制御の実行中又は回転速度制御の実行中に特別変速制御移行条件が満たされなくなった場合にも解放制御が実行される（ステップ#27）。以上で、解放側特別変速制御処理を終了する。

[0099] 図12に示す係合側特別変速制御処理では、まず、基準油圧変化量 ΔP_b が決定される（ステップ#31）。基準油圧変化量 ΔP_b は、目標変速時間 T_t と回転速度変化幅 W とに基づいて決定される。次に、差回転速度 ΔN_1 が所定値以上であるか否かが判定される（ステップ#32）。この場合の所定値としては、本例では中間軸Mの実際の回転速度と変速段の切替前の目標回転速度 N_{T1} との間に偏差が生じていることが識別可能な値が設定されている。差回転速度 ΔN_1 が所定値以上になったと判定されると（ステップ#32：Yes）、次に第一係合制御が実行されると共に、所定条件下で当該第一係合制御と並行して増圧補正制御が実行される（ステップ#33）。第一係合制御では、基準油圧変化量 ΔP_b に基づき、かつ、変速過程 TP の進行度 α と回転電機12の出力トルクとに応じた係合側基準油圧 P_{ES} に従って、係合側油圧が変化される。増圧補正制御の詳細な処理手順については次に述べる。第一係合制御は、特別変速制御移行条件が満たされている限り継続して実行され、これと並行して差回転速度 ΔN_2 が所定値以下であるか否かが判定される（ステップ#34）。

[0100] 差回転速度 ΔN_2 が所定値より大きい間は（ステップ#34：No）回転速度制御が継続して実行され、やがて差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となると、（ステップ#34：Yes）、次に第二係合制御が実行される（ステップ#35）。この第二係合制御では、差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となって変速過程 TP が終了した後で、係合側油圧が完全係合圧まで一気に上昇される。以上で、係合側特別変速制御処理を終了する。なお、図12のフロー

チャートには示されていないが、第一係合制御の実行中に特別変速制御移行条件が満たされなくなった場合には、係合側特別変速制御処理を終了して、通常変速制御（ステップ# 07）における係合側油圧制御が実行されることになる。

- [0101] 図13に示す増圧補正制御処理では、まず、解放側油圧制御部37が解放側油圧を低下させた時点を基準として所定のスリップ判定基準時間 T_{Ss} 内に解放側要素がスリップを開始したか否かが判定される（ステップ# 41）。解放側要素のスリップ開始時点の判定は、変速段の切り替え前における差回転速度 ΔN_1 に基づいて行うことができる。スリップ判定基準時間 T_{Ss} 内に解放側要素がスリップを開始したと判定された場合には（ステップ# 41 : Yes）、増圧補正制御の実質的な内容は実行されることなく、そのまま増圧補正制御処理を終了する。一方、スリップ判定基準時間 T_{Ss} 内に解放側要素がスリップを開始したとは判定されなかった場合には（ステップ# 41 : No）、増圧補正制御の実質的な内容が実行される。すなわち、係合側油圧制御部38は、係合側基準油圧 P_{ES} を基準として、更に一定の増圧変化率で係合側油圧を上昇させる（ステップ# 42）。このような係合側油圧の増圧補正は、解放側要素が実際にスリップを開始するまで継続して実行される（ステップ# 43）。やがて解放側要素がスリップを開始したことが判定されると（ステップ# 43 : Yes）、次に係合側油圧制御部38は、現時点から増圧終了時点 E_P までの予測時間に応じて係合側油圧を低下させる（ステップ# 44）、最終的には増圧終了時点 E_P において係合側油圧を係合側基準油圧 P_{ES} とする。以上で、増圧補正制御処理を終了して、係合側特別変速制御処理におけるステップ# 33の処理に戻る。

[0102] 6. 変速制御処理の具体例

次に、本実施形態に係る変速制御処理により変速装置2を含む車両用駆動装置1の制御を行った場合の具体例について図14～図20を参照して説明する。これらの図においては、上から順に中間軸Mの回転速度 N_M 、回転電機12の出力トルク、予測入力トルク P_{Ti} 、運転者によるブレーキ操作、

アクセル開度、アップシフト要求、解放側油圧及び係合側油圧、が示されている。なお、解放側油圧及び係合側油圧に重ねて、第一制限油圧 P_{L1} 及び第二制限油圧 P_{L2} が示されている。

[0103] 図14は、通常変速制御により変速動作が行なわれた場合の一例を示すタイミングチャートである。この図14には、車両のアクセル開度が、アクセル低開度状態を規定するアクセル開度（本例では、1%）よりも大きい状態で、変速機構14によりアップシフトが行われる場合（パワーオンアップシフト）の例が示されている。この場合、特別変速制御移行条件が満たされていないので、通常変速制御が実行されることになる。本例では、アクセル開度が所定の大きさを維持したままで、時刻 T_{11} においてアップシフト要求がオンとなっている。時刻 T_{11} から T_{12} までの間、解放側油圧は出力トルクに応じた保持圧とされ、係合側油圧は予備充填が完了した後所定の維持圧に維持される。

[0104] その後、時刻 T_{12} から T_{13} にかけて、解放側油圧が急速に低下されて変速過程 TP の初期段階で解放側要素が速やかに解放される。また、時刻 T_{12} から T_{14} にかけて、中間軸 M の回転速度 N_M を、所定の目標回転加速度 A_T で変化させるように係合側油圧を変化させる。更に、時刻 T_{15} において係合側油圧を完全係合圧まで上昇させて係合側要素を完全係合状態として変速過程 TP を終了する。なお、本例では変速過程 TP の全体に亘ってアクセル開度及び回転電機12が出力する正トルクは比較的大きい値に維持され、第一制限油圧 P_{L1} 及び第二制限油圧 P_{L2} は解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} よりも十分に小さい値に設定されている。よって、解放側油圧は、第一制限油圧 P_{L1} 又は第二制限油圧 P_{L2} により規制されることなく変化している。

[0105] 図15は、特別変速制御により変速動作が行なわれた場合の一例を示すタイミングチャートである。なお、本例では、予測入力トルク P_{Ti} は回転電機12の出力トルクにほぼ一致している。この図15には、車両のアクセル開度が所定値以下のアクセル低開度状態で、変速機構14によりアップシフ

トが行われる場合（パワーオフアップシフト）の例が示されている。この場合、特別変速制御移行条件が満たされているので、特別変速制御が実行されることになる。時刻 T_{21} においてアクセル開度がゼロとなると、回転電機12の出力トルクは徐々に減少していき、時刻 T_{22} においてゼロとなる。なお、時刻 T_{21} においてアップシフト要求がオンとなっている。また本例では、運転者によるブレーキ操作はなされておらず、回転電機12の出力トルクは変速過程 TP の全体に亘ってゼロに保たれている。これにより、本例では変速過程 TP の全体に亘って、第二制限油圧 PL_2 が、第一制限油圧 PL_1 より大きくかつ解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} よりも大きい値となっている。時刻 T_{21} から T_{22} までの間、解放側油圧は出力トルクに応じた保持圧とされ、係合側油圧は予備充填が完了した後所定の維持圧に維持される。その後、時刻 T_{22} から T_{25} にかけて、変速過程 TP の全体に亘って解放側要素をスリップ状態に維持させるように解放側油圧が制御される。

[0106] より詳細には、時刻 T_{22} から T_{24} までは変化率制御が実行され、回転電機12が出力する負トルク（回生トルク）の大きさに応じた減圧変化率で、解放側油圧が徐々に低下させられる。ただし、時刻 T_{23} において解放側油圧が第一制限油圧 PL_1 及び第二制限油圧 PL_2 のうちの大きい方である第二制限油圧 PL_2 に達しているので、それ以上低下されることはなく、時刻 T_{23} から T_{24} まで解放側油圧は第二制限油圧 PL_2 に維持される。そして時刻 T_{24} において変速動作が50%進行した時点、すなわち切替点で、変化率制御から回転速度制御に切り替わる。回転速度制御では、中間軸 M の実際の回転加速度 A_M が各時点における目標回転加速度 A_T に追従するように解放側油圧が変化される。図示の例では、時刻 T_{24} から T_{25} にかけて、解放側油圧は一度上昇し、その後略一定の圧を維持するように変化している。

[0107] なお、時刻 T_{22} から T_{25} までの変速過程 TP の全体に亘って、係合側油圧は、中間軸 M の実際の回転加速度 A_M が目標回転加速度 A_T に追従する

ように解放側油圧の変化に同調して変化される。本例では、変速過程 TP の全体に亘って回転電機 12 の出力トルクがゼロに保たれているので、変速過程 TP の進行に伴って比較的大きい変化幅で、上昇～固定～低下～固定の態様で係合側油圧（係合側基準油圧 PES ）が変化している。その後、時刻 $T25$ において差回転速度 $\Delta N2$ が所定値以下となったときに係合側油圧が完全係合圧まで上昇されると共に、その後速やかに解放側油圧がゼロとされて変速過程 TP を終了する。

[0108] 図 16 は、特別変速制御により変速動作が行なわれた場合の他の一例を示すタイミングチャートである。なお、本例では、予測入力トルク PTi は回転電機 12 の出力トルクにほぼ一致している。この図 16 には、図 15 と同様、車両のアクセル開度が所定値以下のアクセル低開度状態で、変速機構 14 によりアップシフトが行われる場合（パワーオフアップシフト）の例が示されている。この場合、特別変速制御移行条件が満たされているので、特別変速制御が実行されることになる。時刻 $T31$ においてアクセル開度がゼロとなると、回転電機 12 の出力トルクは徐々に減少していき、時刻 $T32$ においてゼロとなる。なお、時刻 $T31$ においてアップシフト要求がオンとなっている。本例では、時刻 $T32$ 以降において運転者によるブレーキ操作がなされており、このブレーキ操作による減速要求に基づいて、回転電機 12 は車両を制動させるために負トルクを出力して自身は回生を行う状態（オフアップ回生）となる。また本例では、変速過程 TP が進行するに従って回転電機 12 が出力する負トルクは徐々に大きくなっており、これに合わせて第一制限油圧 $PL1$ も徐々に大きくなっている。なお、時刻 $T34$ より前では第一制限油圧 $PL1$ よりも第二制限油圧 $PL2$ が大きく、時刻 $T34$ 以降では第二制限油圧 $PL2$ よりも第一制限油圧 $PL1$ が大きい値となっている。いずれの場合も、解放側要素のストロークエンド圧 Pse よりも大きい。時刻 $T31$ から $T33$ までの間、解放側油圧は出力トルクに応じた保持圧とされ、係合側油圧は予備充填が完了した後所定の維持圧に維持される。その後、時刻 $T33$ から $T36$ にかけて、変速過程 TP の全体に亘って解放側要素

をスリップ状態に維持させるように解放側油圧が制御される。

[0109] より詳細には、時刻 T_{33} から T_{35} までは変化率制御が実行され、回転電機 12 が出力する負トルク（回生トルク）の大きさに応じた減圧変化率で、解放側油圧が徐々に低下させられる。ただし、時刻 T_{34} において解放側油圧が、第一制限油圧 P_{L1} 及び第二制限油圧 P_{L2} のうちの大きい方である第一制限油圧 P_{L1} に達しているので、それ以上低下されることはなく、時刻 T_{34} から T_{35} まで解放側油圧は第一制限油圧 P_{L1} に維持される。なお、上記のとおり第一制限油圧 P_{L1} は変速過程 TP が進行するに従って徐々に大きくなっているので、これに合わせて解放側油圧も徐々に上昇している。そして時刻 T_{35} において変速動作が 50% 進行した時点、すなわち切替点で、変化率制御から回転速度制御に切り替わる。回転速度制御では、中間軸 M の実際の回転加速度 A_M が各時点における目標回転加速度 A_T に追従するように解放側油圧が変化される。図示の例では、時刻 T_{35} から T_{36} にかけて、解放側油圧は一度上昇し、その後略一定の圧を維持するように変化している。

[0110] なお、時刻 T_{33} から T_{36} までの変速過程 TP の全体に亘って、係合側油圧は、中間軸 M の実際の回転加速度 A_M が目標回転加速度 A_T に追従するように解放側油圧の変化に同調して変化される。本例では、変速過程 TP の全体に亘って回転電機 12 は負トルク（回生トルク）を出力しているので、係合側油圧は変速過程 TP の進行に伴って比較的小さい変化幅で上昇～固定～低下～固定の態様で変化している。すなわち、図 15 と図 16 とを対比して良く理解できるように、係合側油圧は変速過程 TP の進行に伴って、回転電機 12 の出力トルクがゼロに保たれる場合よりも小さい変化幅で変化している。その後、時刻 T_{36} において差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となったときに係合側油圧が完全係合圧まで上昇されると共に、その後速やかに解放側油圧がゼロとされて変速過程 TP を終了する。

[0111] 図 17 は、特別変速制御により変速動作が行なわれた場合の他の一例を示すタイミングチャートである。なお、本例では、予測入力トルク P_{Ti} は回

転電機 1 2 の出力トルクよりも低いレベルで推移している。そのため、この図 1 7 には、予測判定基準時間 T_{Sp} 後に入力軸 I に入力されると予測される予測入力トルク P_{Ti} が負の値となる負トルク予測成立状態で、変速機構 1 4 によりアップシフトが行われる場合（パワーオフアップシフト）の例が示されている。この場合も、特別変速制御移行条件が満たされているので、特別変速制御が実行されることになる。すなわち、本例では、時刻 T_{41} ではアクセル開度はゼロ以上の所定値を維持しておりアクセル低開度状態とはなっていないが、当該時刻 T_{41} において予測入力トルクはゼロ以下となって負トルク予測成立状態となっている。よって、時刻 T_{41} 以降、特別変速制御が実行される。この特別変速制御の詳細な内容に関しては、図 1 6 を参照して説明したものに類似している。但し、本例では、第一制限油圧 P_{L1} は、回転電機 1 2 の出力トルク（回生トルク）ではなく、予測入力トルク P_{Ti} に基づいて設定されている点で図 1 6 の例とは異なる。その他の点に関しては図 1 6 の例と同様であるので、ここでは詳細な説明は省略する

[0112] 図 1 8 は、特別変速制御により変速動作が行なわれた場合の他の一例を示すタイミングチャートである。なお、本例では、予測入力トルク P_{Ti} は回転電機 1 2 の出力トルクにほぼ一致している。この図 1 8 には、図 1 5 及び図 1 6 と同様、車両のアクセル開度が所定値以下のアクセル低開度状態で、変速機構 1 4 によりアップシフトが行われる場合（パワーオフアップシフト）の例が示されている。この場合、特別変速制御移行条件が満たされているので、特別変速制御が実行されることになる。時刻 T_{51} においてアクセル開度がゼロとなると、回転電機 1 2 の出力トルクは徐々に減少していき、時刻 T_{52} において負となって回転電機 1 2 は回生を行う状態（オフアップ回生）となっている。なお、時刻 T_{51} においてアップシフト要求がオンとなっている。本例では変速過程 T_P の全体に亘って、第二制限油圧 P_{L2} が、第一制限油圧 P_{L1} より大きくかつ解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} よりも大きい値となっている。時刻 T_{51} から T_{52} までの間、解放側油圧は出力トルクに応じた保持圧とされ、係合側油圧は予備充填が完了した後所

定の維持圧に維持される。その後、時刻 T_{52} を始期として、変速過程 TP の全体に亘って解放側要素をスリップ状態に維持させるように、解放側油圧が低下される。

[0113] 本例では、解放側油圧を低下させ始めた時刻 T_{52} 以降もしばらくの間は、中間軸 M の回転速度は所定の差回転速度 ΔN_1 が生じる程度には低下していない。つまり、解放側油圧を低下させた後もしばらくの間は、解放側要素はスリップしていない。そこで本例では、解放側油圧を低下させた後所定時間（スリップ判定基準時間 T_{ss} ）経過後の時刻 T_{53} を始期として、係合側基準油圧 P_{ES} に対して更に係合側油圧を上昇させる増圧補正制御を行っている。なお、図 18 においては、増圧補正制御前の係合側基準油圧 P_{ES} を二点鎖線で示している。この増圧補正制御を行ったことにより、時刻 T_{54} において解放側要素がスリップを開始して所定の差回転速度 ΔN_1 が生じたことが検出されると、当該時刻 T_{54} 以降は、増圧補正制御により上昇された分の係合側油圧を次第に解消して、係合側基準油圧 P_{ES} まで低下させる。また、図 18 には、第一制限油圧 P_{L1} 及び第二制限油圧 P_{L2} に加えて、第三制限油圧 P_{L3} も表示している。本例では、解放側油圧は変速過程 TP の全体に亘って第三制限油圧 P_{L3} 未満の圧に維持されており、第三制限油圧 P_{L3} による解放側油圧の上限規制は行われていない。なお、ここでは、増圧補正制御の内容に焦点を当てて本例における特別変速制御について説明したが、特に明記しなかった点に関しては、図 15～図 17 を参照して説明したものと同様である。

[0114] 図 19 は、通常変速制御及び特別変速制御の組み合わせにより変速動作が行なわれた場合の一例を示すタイミングチャートである。この図 19 には、当初通常変速制御が行われ、その後、切り替え後の目標変速段が形成される前に特別変速制御に移行する場合の例が示されている。本例では、アクセル開度が所定の大きさを維持したままで、時刻 T_{61} においてアップシフト要求がオンとなっている。時刻 T_{61} から T_{62} までの間、解放側油圧は出力トルクに応じた保持圧とされ、係合側油圧は予備充填が完了した後所定の維

持圧に維持される。その後、解放側油圧を急速に低下させて解放側要素を速やかに解放すると共に、中間軸Mの回転速度 N_M を所定の目標回転加速度 A_T で変化させるように係合側油圧を変化させる通常変速制御が行われる。

[0115] 本例では、通常変速制御が完了する前の時刻 T_{63} において、アクセル開度がゼロとされており、この時点において特別変速制御移行条件が事後的に満たされている。よって、時刻 T_{63} 以降は特別変速制御が実行されることになる。なお、アクセル開度がゼロとなるのに伴って第二制限油圧 P_{L2} が解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} よりも大きい値となり、時刻 T_{63} 以降は解放側油圧が当該第二制限油圧 P_{L2} により下限値が規制されて解放側要素がスリップ状態に維持される。具体的には、時刻 T_{63} から T_{64} までは変化率制御が実行され、時刻 T_{64} から T_{65} までは回転速度制御が実行される。その後、時刻 T_{65} において差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となったときに係合側油圧が完全係合圧まで上昇されると共に、その後速やかに解放側油圧がゼロとされて変速動作を終了する。

[0116] 図20は、通常変速制御及び特別変速制御の組み合わせにより変速動作が行なわれた場合の他の一例を示すタイミングチャートである。この図20には、当初特別変速制御が行われ、その後、切り替え後の目標変速段が形成される前に通常変速制御に移行する場合の例が示されている。本例では、アクセル開度が所定値以下のアクセル低開度状態で、時刻 T_{71} においてアップシフト要求がオンとなっている。時刻 T_{71} から T_{72} までの間、解放側油圧は出力トルクに応じた保持圧とされ、係合側油圧は予備充填が完了した後所定の維持圧に維持される。その後、解放側要素をスリップ状態に維持させるように解放側油圧を制御する特別変速制御が行われる。

[0117] 本例では、特別変速制御が完了する前の時刻 T_{73} において車両の運転者によりアクセルペダルが踏み込まれ、少なくともその直後の時刻 T_{74} においてアクセル開度が所定値以上まで上昇して特別変速制御移行条件が事後的に満たされなくなっている。よって、時刻 T_{74} 以降は通常変速制御が実行されることになる。すなわち、解放側油圧を急速に低下させて解放側要素を

速やかに解放すると共に、中間軸Mの回転速度 N_M を所定の目標回転加速度 A_T で変化させるように係合側油圧を変化させる制御が行われる。その後、時刻 T_{75} において差回転速度 ΔN_2 が所定値以下となったときに係合側油圧が完全係合圧まで上昇されて変速動作を終了する。

[0118] 以上説明した特別変速制御では、変速過程 TP の全体に亘って、解放側要素は完全には係合も解放もされずスリップ状態に維持される。従って、本発明に係る特別変速制御によれば、切替制御部36は、基本的には解放側油圧の制御を行なうことのみにより、変速動作中における中間軸Mの回転速度 N_M の制御を行なうことができる。そして、変速過程 TP の全体に亘って解放側要素をスリップ状態に維持することにより、車輪16から伝達される回転駆動力の一部が変速過程 TP の全体に亘って解放側要素を介して中間軸M及びこれに駆動連結される入力軸I側に伝達される状態が維持される。そのため、回生制動を行うために回転電機12に比較的大きな負トルクを出力させたとしても、回転電機12が出力する大きな負トルクが車輪16から伝達される回転駆動力で一部補われ、入力軸Iの回転速度が急激に変化することが抑制される。図16及び図17には、中間軸Mの回転速度 N_M が変速過程 TP の全体に亘って緩やかに変化している様子が示されている。よって、変速ショックの発生を抑制することができる。また、基本的には解放側油圧の制御を行なうだけで変速ショックの発生が抑制できるので、変速過程 TP の初期段階で比較的速やかに解放側要素を完全に解放してしまう場合とは異なり、回転電機12が出力する負トルク（回生トルク）の大きさを制限する必要がない。よって、回生できるエネルギーが減少する等の不都合が生じることがなく、エネルギー効率を高く維持させることができる。

[0119] なお図16においては、比較のため、回転電機12が負トルクを出力して回生を行っている場合にも通常変速制御と同じように解放側要素を速やかに解放した場合（図14を参照）の中間軸Mの回転速度 N_M の変化の様子が破線で示されている。この例では、入力軸Iの回転速度 N_M は急激に低下して、変速過程 TP の初期段階で、切替後目標回転速度 N_{T2} 以下にまで落ち込

んでいることが分かる。中間軸Mの回転速度NMがこのように急激に変化する場合、比較的大きなトルク変動が出力軸Oに伝達され易く、変速ショックが発生する可能性が高い。これに対して、特別変速制御を行なった場合には、上記のとおり中間軸Mの回転速度NMが変速過程TPの全体に亘って緩やかに変化するため、変速ショックの発生が有効に抑制されている。

[0120] また、本実施形態では、変速機構14における目標変速段がアップシフトされることと組み合わせられて特別変速制御移行条件を構成する条件が、アクセル開度が所定値以下となるアクセル低開度状態であること、又は、予測入力トルクが負の値となる負トルク予測成立状態であることとされている。よって、実際にアクセル開度が所定値以下となる場合のみならず、所定時間（予測判定基準時間 T_{Sp} ）後に入力トルク T_i が負の値となると予測される場合にも特別変速制御移行条件を成立させることを可能としている。これにより、例えば車両の運転者によるアクセルペダルの開放操作が緩慢に行われ、アクセル開度が緩やかに低下してアクセル低開度状態となるのが遅れる場合等であっても、予測入力トルク P_{Ti} の変化に基づいて特別変速制御を開始することができる。更にこの場合、特別変速制御の実行中における第一制限油圧 P_{L1} は、実際の回転電機12の出力トルク（回生トルク）ではなく、予測入力トルク P_{Ti} に応じて設定される。従って、実際に回転電機12の出力トルクがゼロ以下まで落ち込むよりも前に、予測入力トルク P_{Ti} に応じた第一制限油圧 P_{L1} により解放側油圧を下限規制することができ、エネルギー効率を高く維持させることができる。

[0121] また、本実施形態では、特別変速制御中は、アクセル低開度状態では、回転電機12の出力トルクが負方向に大きくなる（回生トルクが大きくなる）に従って大きくなる第一制限油圧 P_{L1} が第二制限油圧 P_{L2} よりも大きい場合には、解放側油圧は第一制限油圧 P_{L1} 以上の圧に規制される。これにより、特別変速制御では変速過程TPの全体に亘って解放側要素がスリップ状態に維持されると共に、回転電機12の負トルク（回生トルク）に応じてそのスリップ量が適切に調節される。すなわち、回生トルクが大きいほど第

一制限油圧 P_{L1} を大きくしてスリップ量を低減させ、回生トルクが小さいほど第一制限油圧 P_{L1} を小さくしてスリップ量を増大させる。これにより、回転電機 12 の出力トルクの変化に対応させて、変速ショックの発生をより確実に抑制することができる。また、負トルク予測成立状態においても同様に、予測入力トルク P_{Ti} の変化に対応させて、変速ショックの発生をより確実に抑制することができる。

[0122] ところで、特別変速制御では、変速過程 T_P の全体に亘って解放側要素をスリップ状態に維持するので、回生制動が行われず回転電機 12 が負トルクを出力しない場合や、回転電機 12 が負トルクを出力するにしてもその大きさが比較的小さい場合には、中間軸 M の実際の回転速度 N_M の低下が緩慢となって目標変速時間 T_t に対して変速時間が徒に長くなる可能性がある。そこで、本実施形態においては、解放側要素をスリップ状態に維持するのに同調させて、第一係合制御により、中間軸 M の実際の回転加速度 A_M が目標回転加速度 A_T に追従するように係合側油圧が変化される。より具体的には、回転電機 12 が出力する負トルク（回生トルク）の絶対値が小さいほど大きい変化幅で変速過程 T_P の進行に伴って上昇～固定～低下となる態様で、係合側油圧が変化される。これにより、解放側要素をスリップ状態に維持することで緩慢となりがちな中間軸 M の回転速度 N_M の低下を係合側油圧の上昇により補助して、迅速な変速動作を可能としている。なお、このような第一係合制御による効果は、回転電機 12 が出力する負トルク（回生トルク）の絶対値が小さいほどより顕著に現れる。

[0123] また、本実施形態では、特別変速制御の開始に際して、解放側油圧制御部 37 が解放側油圧を低下させ始めた時点を基準として所定のスリップ判定基準時間 T_{Ss} 内に解放側要素のスリップを検出しない場合には、係合側油圧制御部 38 は、解放側要素のスリップを検出するまで係合側油圧を上昇させる増圧補正制御を行う。このような増圧補正制御を実行する構成を採用することにより、上記の第一係合制御における通常の係合側油圧の制御のみでは中間軸 M の回転速度の低下が遅れる場合であっても、解放側要素のスリップ

及び中間軸Mの回転速度の低下を促すことができる。

[0124] また、特別変速制御における変化率制御では、回転電機12が出力する回生トルクの大きさに応じた変化率で解放側油圧を低下させる。本例では、回生トルクが大きいほど絶対値が小さい変化率で解放側油圧を低下させ、回生トルクが小さいほど絶対値が大きい変化率で解放側油圧を低下させる。本例の構成によれば、回生トルクが大きいほど解放側油圧がより緩やかに低下され、解放側要素を介して中間軸M及び入力軸I側に伝達される車輪16からの回転駆動力が大きくなって回転電機12の大きな負トルクを適切に補うことができる。よって、比較的単純な処理で中間軸Mの回転速度が急激に変化するのを適切に抑制することができる。

[0125] 更に、特別変速制御における回転速度制御では、目標変速時間 T_t と回転速度変化幅 W とに基づいて各時点における中間軸Mの目標回転速度 N_T 及び目標回転加速度 A_T を決定し、中間軸Mの実際の回転加速度 A_M が各時点における目標回転加速度 A_T に追従するように解放側油圧を変化させることで、変速ショックの発生に関連が深い中間軸Mの回転加速度 A_M （回転速度の時間変化率）を適切に制御することができる。よって、中間軸Mの回転速度の急激な変化をより確実に抑制して、変速ショックの発生をより確実に抑制することができる。更に本例では、回転速度制御が開始された時点から変速動作が完了する時点までの中間軸Mの回転速度が、二次曲線で表される経時軌跡を描くように各時点における目標回転速度 N_T が設定される。この場合、各時点における目標回転加速度 A_T の絶対値は、変速動作の終点に向かって徐々に小さくなる（最終的にはゼロになる）ので、変速過程 T_P の後半段階において、中間軸Mの回転速度 N_M を、切替後目標回転速度 N_{T2} へと滑らかに移行させることができる。よって、変速ショックの発生をより確実に抑制することができる。

[0126] 〔その他の実施形態〕

最後に、本発明に係る制御装置の、その他の実施形態について説明する。
なお、以下のそれぞれの実施形態で開示される特徴構成は、その実施形態で

のみ適用されるものではなく、矛盾が生じない限り、他の実施形態で開示される特徴構成と組み合わせて適用することも可能である。

[0127] (1) 上記の実施形態においては、増圧補正制御において、係合側油圧制御部 38 が、係合側基準油圧 PES に対して一定の増圧変化率で係合側油圧を上昇させる場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、例えば係合側油圧を上昇し始めてからの経過時間に応じて異なる増圧変化率で係合側油圧を上昇させる構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。この場合、例えば係合側油圧を上昇し始めてからの経過時間が長くなるに従って大きくなる増圧変化率で係合側油圧を上昇させる構成を採用することができる。

[0128] (2) 上記の実施形態においては、増圧補正制御において、解放側要素のスリップが検出された後、変速過程 TP の終了前に係合側油圧を係合側基準油圧 PES まで低下させる場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、例えば係合側基準油圧 PES よりも高い所定圧まで低下させる構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。この場合における所定圧としては、少なくともタイヤアップ率を所定値以下に収めることができるような圧に設定されていると好適である。

[0129] (3) 上記の実施形態においては、増圧補正制御において、解放側要素のスリップが検出された後、各時点から増圧終了時点 EP までの予測時間 ($T_b - T_x$) に応じて、係合側油圧を次第に低下させる場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、例えば解放側要素のスリップが検出された後、各時点から変速過程 TP の終了時点までの予測時間 (T_b) に応じて係合側油圧を次第に低下させる構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。また、解放側要素のスリップが検出された後、各時点から増圧終了時点 EP までの予測時間 ($T_b - T_x$) とは無関係に、一定の減圧変化率で係合側油圧を次第に低下させる構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。

[0130] (4) 上記の実施形態においては、入力トルク予測部 40 が、現時点の入力

トルク T_i とその時点における最新の予測トルク変化率 Q_{T_i} とに基づいて、所定値に設定された予測判定基準時間 T_{Sp} 後の予測入力トルク P_{T_i} を導出する場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、例えば入力トルク予測部 40 が、現時点の入力トルク T_i と入力トルク変化率 R_{T_i} とに基づいて予測入力トルク P_{T_i} を導出する構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。このような構成は、上記の実施形態において説明した重み付け係数 k が、「1」に設定された構成に相当する。これらの場合において、予測判定基準時間 T_{Sp} を設定するに際しては、上記の実施形態のように固定値ではなく、例えば車速や回転電機 12 の出力トルクに応じて可変としても良い。

[0131] (5) 上記の実施形態においては、負トルク予測成立状態で特別変速制御移行条件が成立する場合において、制限油圧決定部 39 が、予測入力トルク P_{T_i} に応じた値となる第一制限油圧 P_{L1} を決定する場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、そのような場合において、制限油圧決定部 39 が、回転電機 12 の出力トルク（回生トルク）に応じた値となる第一制限油圧 P_{L1} を決定する構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。この場合、入力トルク予測部 40 により導出される予測入力トルク P_{T_i} は、特別変速制御の開始判定にのみ用いられることになる。また、上記の実施形態においては、アクセル低開度状態で特別変速制御移行条件が成立する場合において、制限油圧決定部 39 が、回転電機 12 の出力トルク（回生トルク）に応じた値となる第一制限油圧 P_{L1} を決定する場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、そのような場合において、制限油圧決定部 39 が、予測入力トルク P_{T_i} に応じた値となる第一制限油圧 P_{L1} を決定する構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。

[0132] (6) 上記の実施形態においては、第一制限油圧 P_{L1} 及び第二制限油圧 P_{L2} の双方が設定され、これら 2 つの制限油圧のうちいずれか大きい方が解放側油圧の下限值に設定される場合を例として説明した。しかし、本発明の

実施形態はこれに限定されない。すなわち、第一制限油圧 P_{L1} 及び第二制限油圧 P_{L2} のいずれか一方のみが設定され、それをそのまま解放側油圧の下限値に設定する構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。また、上記の実施形態においては、解放側油圧の上限値として第三制限油圧 P_{L3} が設定されている場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、このような第三制限油圧 P_{L3} が設定されていない構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。

[0133] (7) 上記の実施形態においては、第一制限油圧 P_{L1} が、回転電機12の出力トルク又は予測入力トルク P_{Ti} に応じた値に設定されている場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、第一制限油圧 P_{L1} は、少なくとも回転電機12が負トルク（回生トルク）を出力し、或いは予測入力トルク P_{Ti} が負の値となる場合に解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} 以上となる値に設定されていると好適であり、例えば第一制限油圧 P_{L1} が、解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} 以上の値であって、かつ回転電機12の負トルクの大きさ或いは予測入力トルク P_{Ti} の大きさによらない固定値に設定された構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。

[0134] (8) 上記の実施形態においては、第二制限油圧 P_{L2} が、アクセル開度が所定値以下のアクセル低開度状態では解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} 以上の値となると共に、アクセル開度が大きくなるに従って小さくなる値に設定されている場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、第二制限油圧 P_{L2} は、少なくともアクセル低開度状態では解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} 以上となる値に設定されていると好適であり、例えば第二制限油圧 P_{L2} が、解放側要素のストロークエンド圧 P_{se} 以上の値であってかつアクセル開度の大きさによらない固定値に設定された構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。

[0135] (9) 上記の実施形態においては、解放側特別変速制御で、変速過程 TP の

初期段階では変化率制御が実行され、変速動作が50%進行して（進行度 α が0.5となって）切替点に到達したときに回転速度制御に移行する場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、変化率制御から回転速度制御へと移行するタイミングを規定する切替点をどのように設定するかは任意であり、本例のように中間軸Mの回転速度NMに基づいて切替点を設定する場合には、0%（ $\alpha=0$ ）～100%（ $\alpha=1$ ）の間で設定値を適宜変更することが可能である。なお、切替点を0%（ $\alpha=0$ ）に設定した場合には、変速過程TPの全体に亘って回転速度制御のみが実行される構成となる。この場合、変速過程TPの全体の各時点において、中間軸Mの回転加速度AM及び回転速度NMを精密にコントロールしつつ適切に変化させて、変速ショックの発生の抑制とエネルギー効率の向上とを両立させることができる。また、切替点を100%（ $\alpha=1$ ）に設定した場合には、変速過程TPの全体に亘って変化率制御のみが実行される構成となる。この場合、比較的単純な制御内容で、変速ショックの発生の抑制とエネルギー効率の向上とを両立させることができる。また、切替点を設定するに際しては、変化率制御が開始されてからの経過時間や、解放側油圧の油圧レベル等に基づいて設定される構成としても好適である。例えば、変化率制御が開始されてから所定時間が経過した時点や解放側油圧の油圧レベルが所定圧に達した時点等を切替点とし、当該切替点以降では回転速度制御を実行する構成としても良い。

- [0136] （10）上記の実施形態においては、係合側特別変速制御の第一係合制御で、係合側油圧が、回転電機12が出力する負トルクに応じた変化幅で変化される場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、例えば第一係合制御で、回転電機12が出力する負トルク（回生トルク）の大きさによらずに一定の変化幅で変化させるように係合側油圧を制御する構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。或いは、係合側油圧が、予測入力トルクPTiに応じた変化幅で変化される構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。

- [0137] (11) 上記の実施形態においては、第一制限油圧 P_{L1} 、第二制限油圧 P_{L2} 、及び変化係数 G が、それぞれメモリ41に格納された第一制限油圧マップ（制限油圧マップ45の一部）、第二制限油圧マップ（制限油圧マップ45の一部）、及び変化係数マップ46に基づいて、所定の引数に応じて決定される場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、これらのうちの一部又は全部を、所定の演算式に基づいて決定する構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。
- [0138] (12) 上記の実施形態においては、解放側特別変速制御の回転速度制御において、回転加速度取得部34により取得された中間軸Mの実際の回転加速度 A_M が、各時点における目標回転加速度 A_T に追従するように解放側油圧を変化させる場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、回転加速度 A_M ではなく例えば回転速度 N_M を基準として、中間軸回転速度センサ S_{e2} により検出された中間軸Mの実際の回転速度 N_M が、各時点における目標回転速度 N_T に追従するように解放側油圧を変化させる構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。
- [0139] (13) 上記の実施形態においては、解放側特別変速制御の回転速度制御において、各時点における目標回転速度 N_T が二次曲線で表される経時軌跡を描くように設定される場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、各時点における目標回転加速度 A_T が、変速動作の終点に向かってその絶対値が徐々に小さくなるような経時軌跡を描くものであれば、一次又は三次以上の高次曲線や双曲線等で表される経時軌跡を描くように設定される構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。
- [0140] (14) 上記の実施形態においては、変速機構14が変速比の異なる三つの変速段（第1速段、第2速段、及び第3速段）を備えている場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、有段の変速機構であれば変速段の段数は特に限定されず、二つの変速段、或い

は四つ以上の変速段を備える構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。

[0141] (15) 上記の実施形態においては、車両用駆動装置 1 が入力軸 I、中間軸 M、及び出力軸 O の全てが同軸上に配置された一軸構成とされている場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、例えば入力軸 I 及び中間軸 M と出力軸 O とが異なる軸上に配置された構成の車両用駆動装置 1 に適用することも、本発明の好適な実施形態の一つである。

[0142] (16) 上記の実施形態においては、アクセル低開度状態で変速機構 14 によりアップシフトを行うパワーオフアップシフト時（オフアップ回生を含む）に特別変速制御を実行する場合を例として説明した。しかし、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、例えばパワーオンダウンシフト時にも特別変速制御を実行する構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。或いは、パワーオンアップシフト時やパワーオフダウンシフト時にも特別変速制御を実行する構成としても好適である。これらの場合において、変速装置 2 は必ずしも車両の駆動力源としての回転電機 12 を備えていなくても良く、変速装置 2 が車両の駆動力源としてのエンジン 11 にのみ駆動連結された構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。或いは、変速装置 2 は必ずしも車両の駆動力源としてのエンジン 11 に駆動連結されていなくても良く、変速装置 2 が車両の駆動力源としての回転電機 12 のみを備えると共に当該回転電機 12 のみが入力軸 I に駆動連結された構成とすることも、本発明の好適な実施形態の一つである。

[0143] (17) その他の構成に関しても、本明細書において開示された実施形態は全ての点で例示であって、本発明の実施形態はこれに限定されない。すなわち、本願の特許請求の範囲に記載された構成及びこれと均等な構成を備えている限り、特許請求の範囲に記載されていない構成の一部を適宜改変した構成も、当然に本発明の技術的範囲に属する。

産業上の利用可能性

[0144] 本発明は、駆動力源に駆動連結される入力部材と、車輪に駆動連結される出力部材と、複数の摩擦係合要素を有し、複数の摩擦係合要素の係合及び解放が制御されることにより複数の変速段が切り替えられ、入力部材の回転速度を各変速段の変速比で変速して出力部材に出力する変速機構と、を備えた変速装置を制御するための制御装置に好適に利用することができる。

符号の説明

[0145]	2	変速装置
	1 1	エンジン
	1 2	回転電機
	1 4	変速機構
	1 6	車輪
	3 1	制御ユニット（制御装置）
	M	中間軸（入力部材）
	O	出力軸（出力部材）
	C 1	第一クラッチ（摩擦係合要素）
	B 1	第一ブレーキ（摩擦係合要素）
	T P	変速過程
	P L 3	第三制限油圧（解放側上限油圧）
	T t	目標変速時間
	W	回転速度変化幅
	A T	目標回転加速度（目標回転速度変化率）
	$\Delta P b$	基準油圧変化量
	G	変化係数
	α	進行度
	P E S	係合側基準油圧
	E P	増圧終了時点

請求の範囲

[請求項1] 駆動力源に駆動連結される入力部材と、車輪に駆動連結される出力部材と、

複数の摩擦係合要素を有し、前記複数の摩擦係合要素の係合及び解放が制御されることにより複数の変速段が切り替えられ、前記入力部材の回転速度を各変速段の変速比で変速して前記出力部材に出力する変速機構と、を備えた変速装置を制御するための制御装置であって、

前記変速機構により変速比の異なる変速段への切り替えが行われるとき、解放される側の摩擦係合要素となる解放側要素に対する作動油の油圧である解放側油圧を低下させて前記解放側要素をスリップさせ、当該解放側要素がスリップを開始した時点から、前記出力部材の回転速度に変速段の切替後の変速比を乗算した回転速度と前記入力部材の回転速度とが同期する時点までの変速過程の全体に亘って、前記解放側要素のスリップ状態を維持させる特別変速制御を実行すると共に、

前記特別変速制御の開始に際して、前記解放側油圧を低下させた後、所定時間内に前記解放側要素のスリップを検出しない場合には、前記解放側要素のスリップを検出するまで、係合される側の摩擦係合要素となる係合側要素に対する作動油の油圧である係合側油圧を上昇させる増圧補正を行う制御装置。

[請求項2] 前記増圧補正は、前記特別変速制御中における前記係合側油圧の基準値である係合側基準油圧に対して前記係合側油圧を上昇させる補正であり、

前記解放側要素のスリップが検出された後、前記変速過程の終了前に、前記係合側油圧を前記係合側基準油圧まで低下させる請求項1に記載の制御装置。

[請求項3] 現時点から前記変速過程の終了前に設定した所定の増圧終了時点までの予測時間に応じて、前記増圧終了時点で前記係合側油圧が前記係

合側基準油圧となるように前記係合側油圧を次第に低下させる請求項 2 に記載の制御装置。

[請求項4] 変速段の切り替えに要する目標時間を表す予め設定された目標変速時間と、変速段の切り替え前後における前記入力部材の回転速度の差を表す回転速度変化幅と、に基づいて前記入力部材の目標回転速度変化率が決定され、

前記入力部材の実際の回転速度変化率が前記目標回転速度変化率に追従するように、前記解放側油圧の低下に同調させて、前記係合側基準油圧を変化させる請求項 2 又は 3 に記載の制御装置。

[請求項5] 前記変速装置は、前記駆動力源としての回転電機を備え、
前記目標回転速度変化率に基づいて、前記入力部材の回転速度を当該目標回転速度変化率で変化させるのに必要な基準油圧変化量が決定され、

前記基準油圧変化量に基づき、前記変速過程の進行度と前記回転電機の出力トルクとに応じて前記係合側基準油圧を変化させる請求項 4 に記載の制御装置。

[請求項6] 前記変速過程の開始時における前記係合側油圧を基準とし、前記変速過程の進行度と前記回転電機の出力トルクとに応じて予め設定された所定の変化係数と、前記基準油圧変化量と、に基づいて前記係合側基準油圧を変化させる構成で、

前記変化係数は、

前記変速過程の進行度に応じて設定される複数段階のうち少なくとも最初の段階では当該変速過程が進行するに従って大きくなると共に、少なくとも最後の段階では当該変速過程が進行するに従って小さくなる値に設定される請求項 5 に記載の制御装置。

[請求項7] 前記特別変速制御では、前記変速過程の全体に亘って、前記解放側油圧が前記特別変速制御中における前記解放側油圧の上限値に設定された解放側上限油圧以下に制限される請求項 1 から 6 のいずれか一項

に記載の制御装置。

[請求項8]

前記変速装置は、前記駆動力源としての回転電機を備え、

前記回転電機の出カトルクの大きさに応じた減圧変化率で前記解放側油圧を減少させる変化率制御を実行する請求項 1 から 7 のいずれか一項に記載の制御装置。

[請求項9]

前記変速装置は、前記駆動力源としての回転電機を備え、

前記変速過程の初期段階では、前記回転電機の出カトルクの大きさに応じた減圧変化率で前記解放側油圧を減少させる変化率制御を実行し、

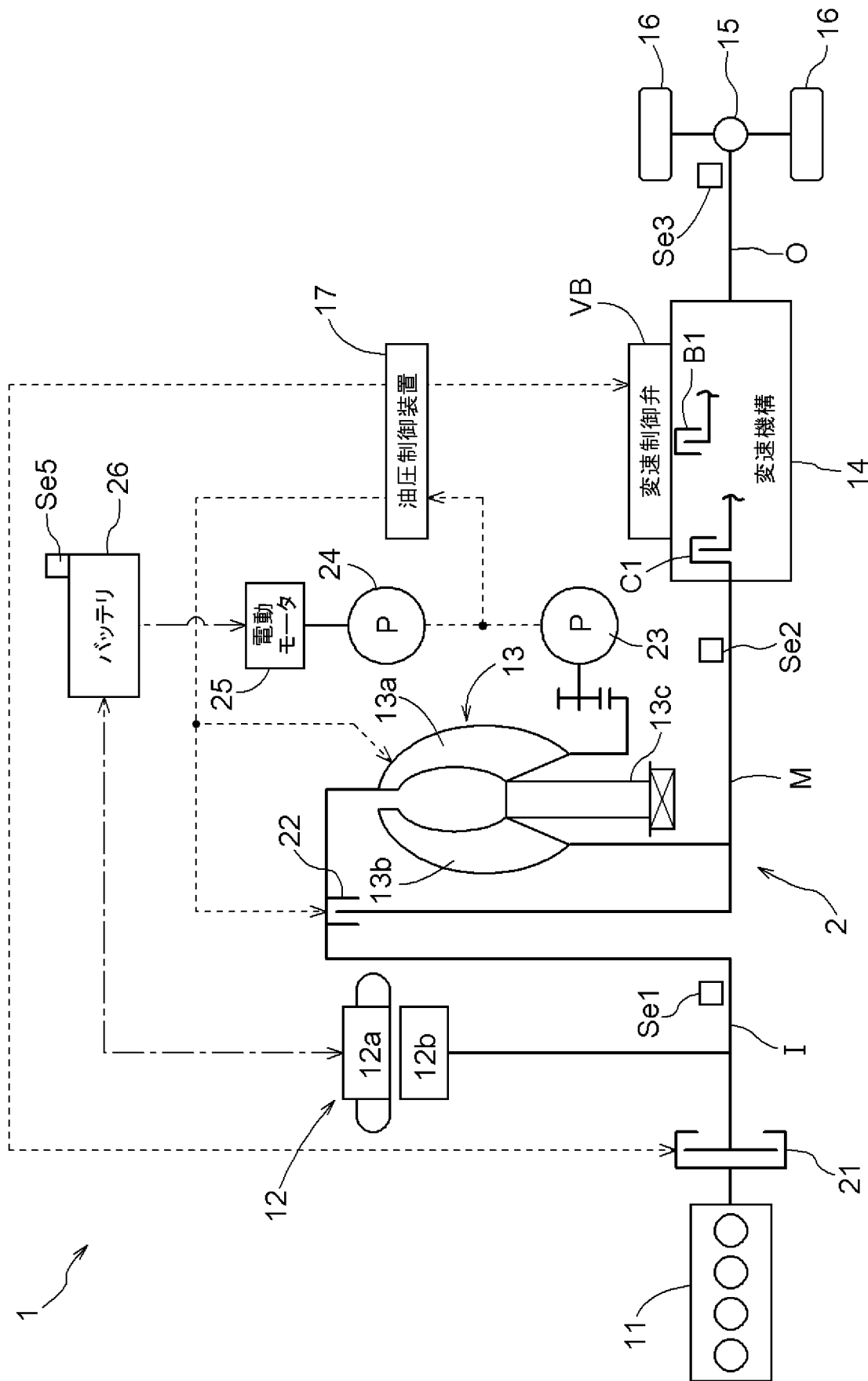
当該変化率制御を実行した後、所定の切替点以降で、前記入力部材の回転速度が、前記変化率制御後の各時点における目標回転速度となるように前記解放側油圧を変化させる回転速度制御を実行する請求項 1 から 7 のいずれか一項に記載の制御装置。

[請求項10]

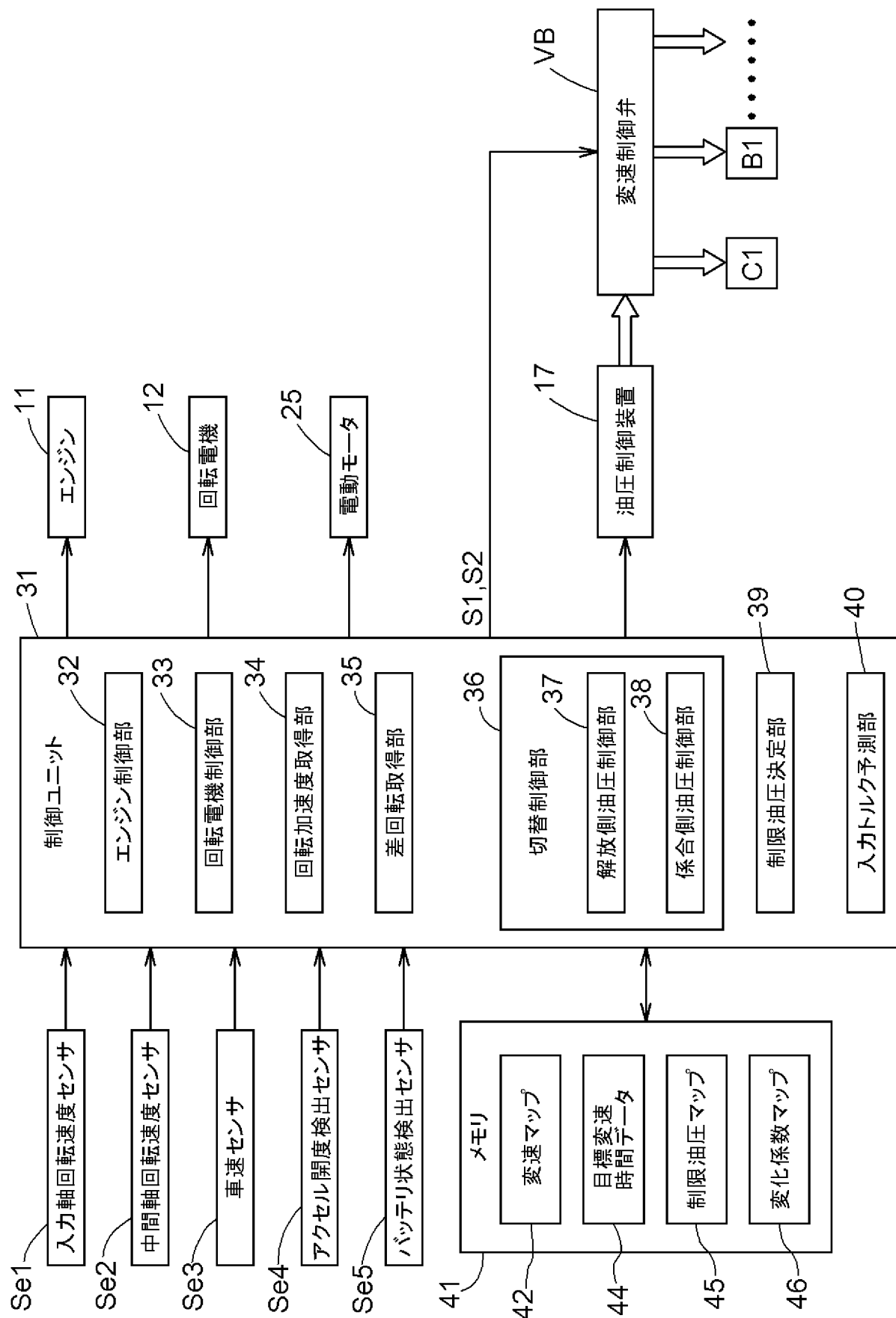
前記変速装置は、前記駆動力源として、車両の減速要求に基づいて回生トルクを発生可能な回転電機を備え、

車両のアクセル開度が所定値以下のアクセル低開度状態かつ前記回転電機が回生トルクを発生させた状態で、前記変速機構により変速比の小さい変速段への切り替えが行われるオフアップ回生時に、前記特別変速制御を実行する請求項 1 から 9 のいずれか一項に記載の制御装置。

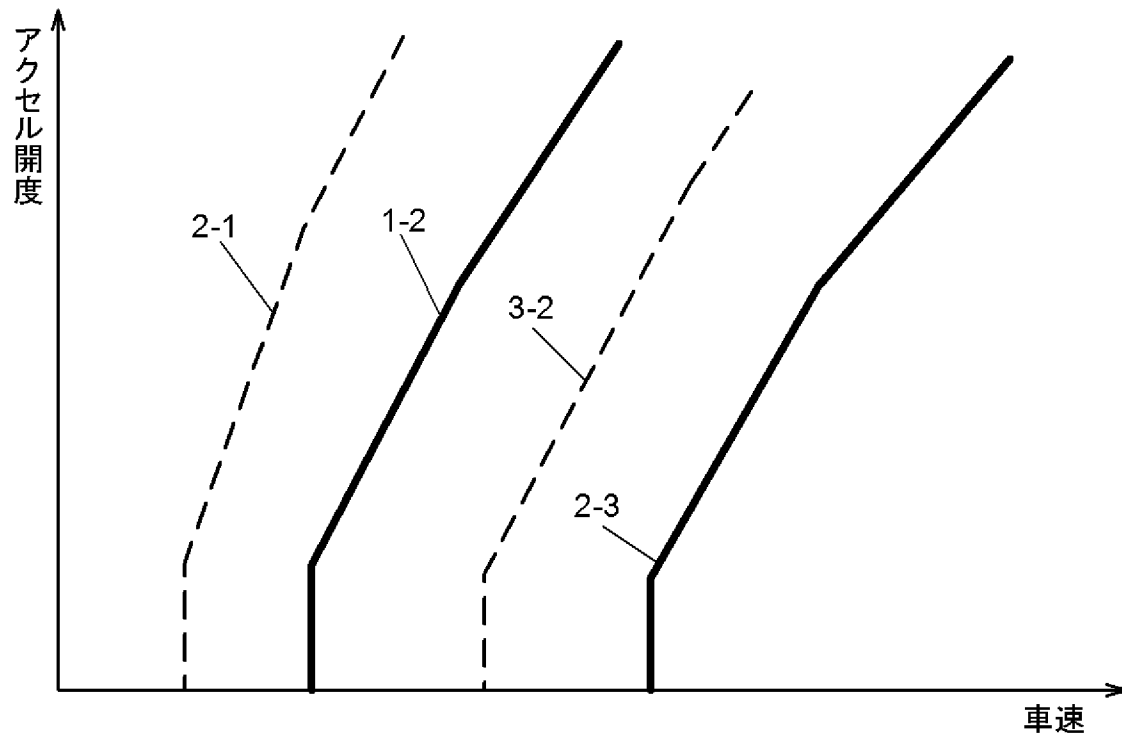
[図1]



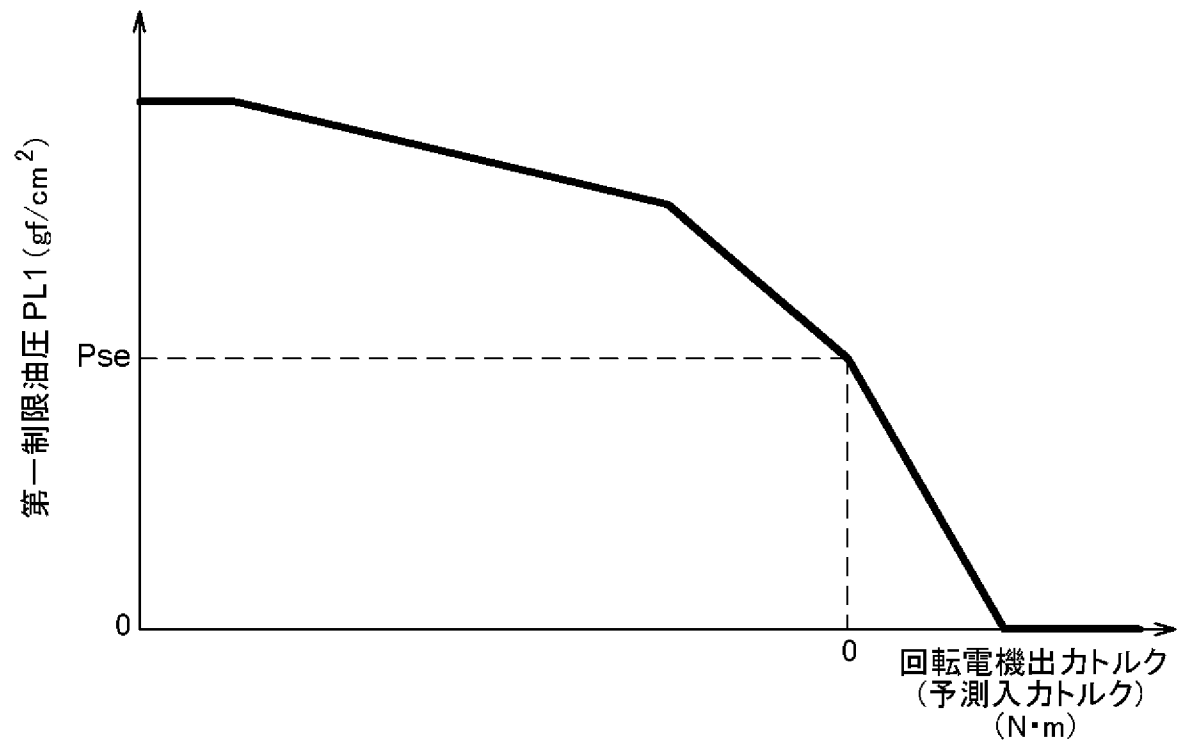
[図2]



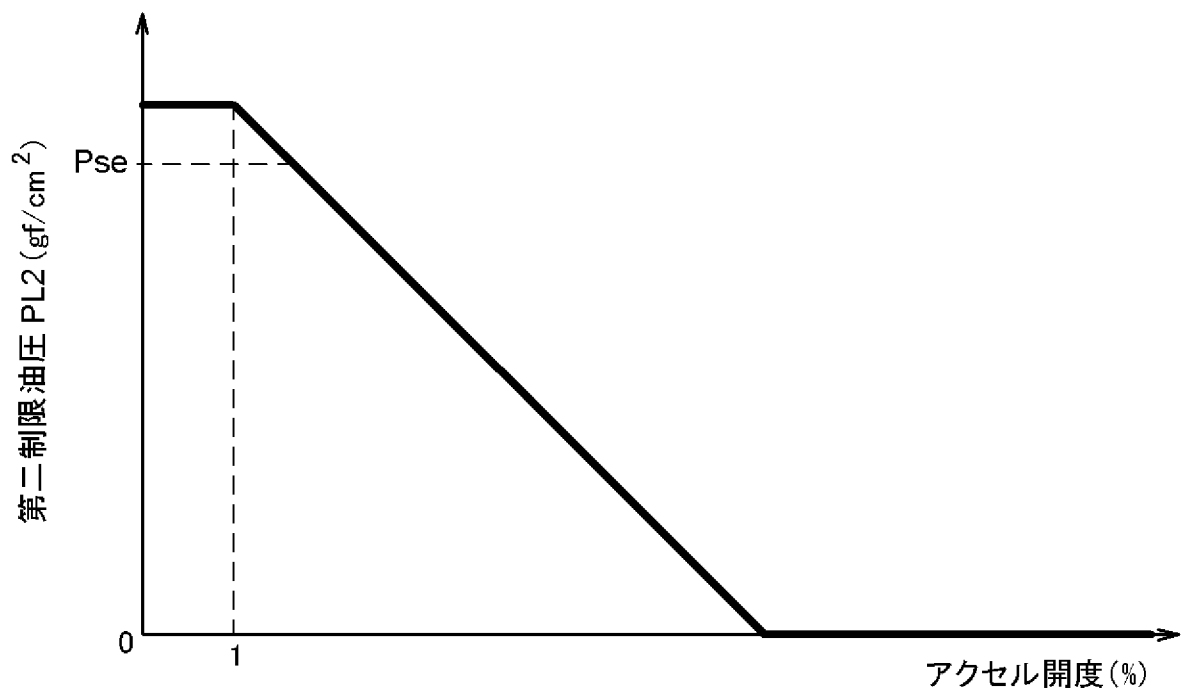
[図3]



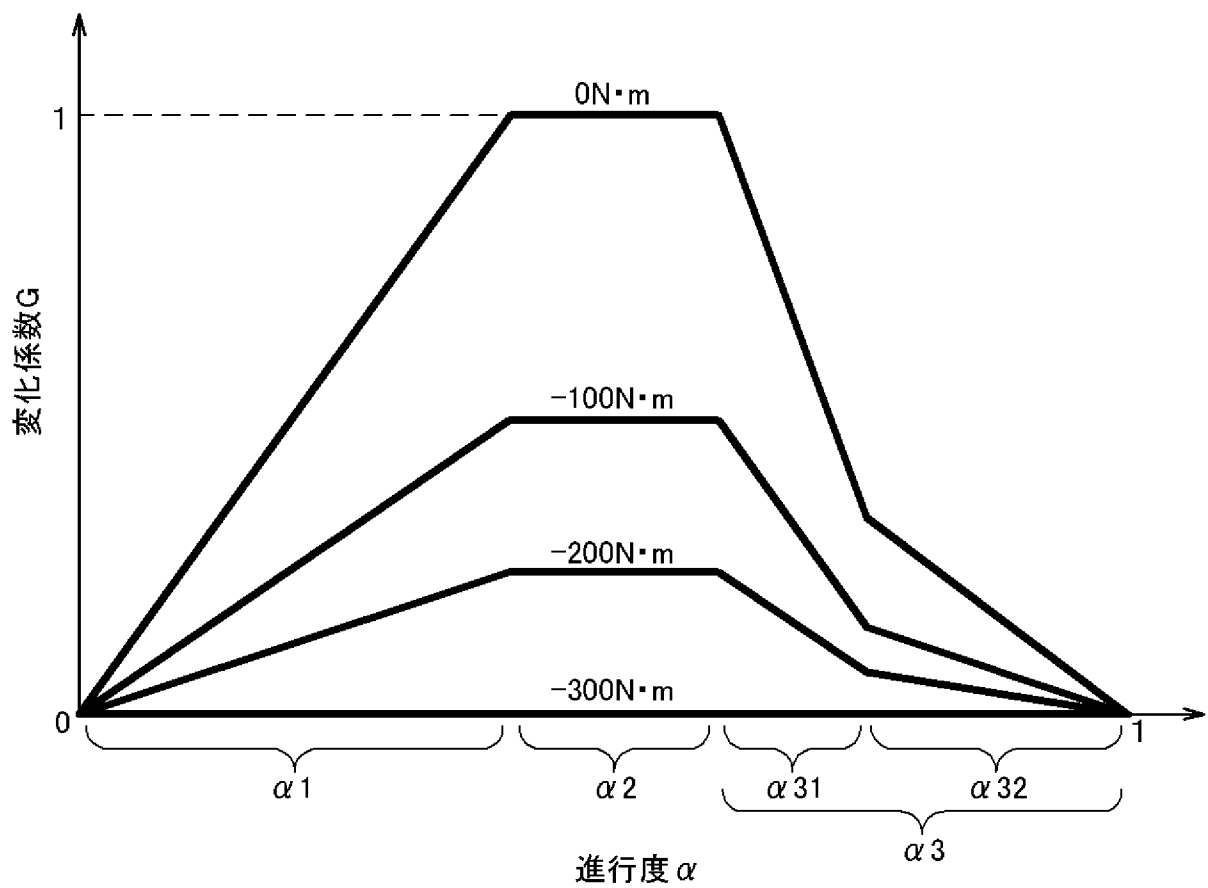
[図4]



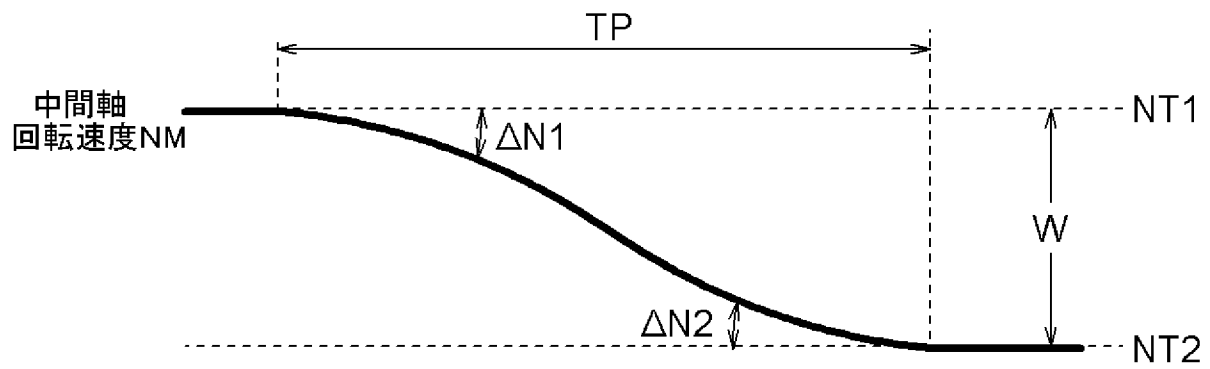
[図5]



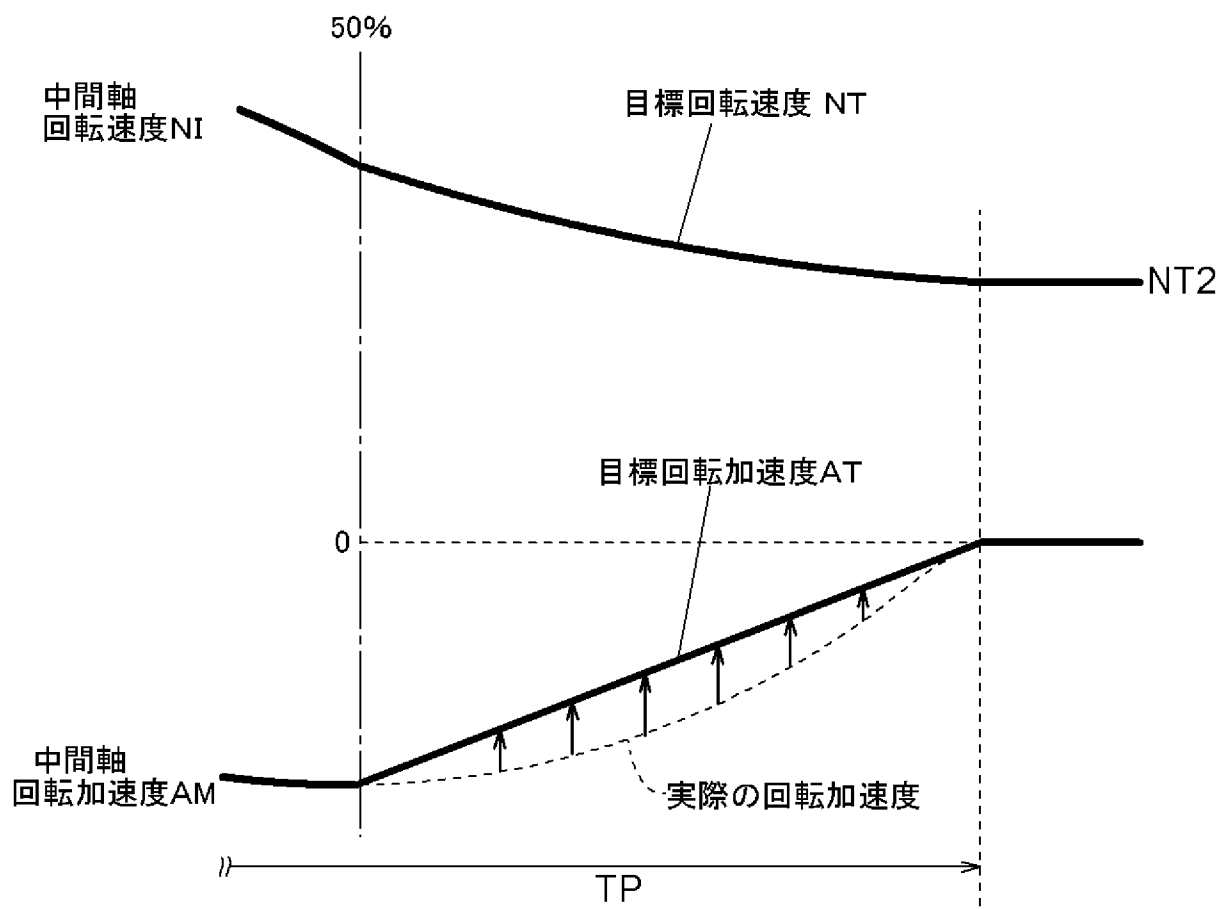
[図6]



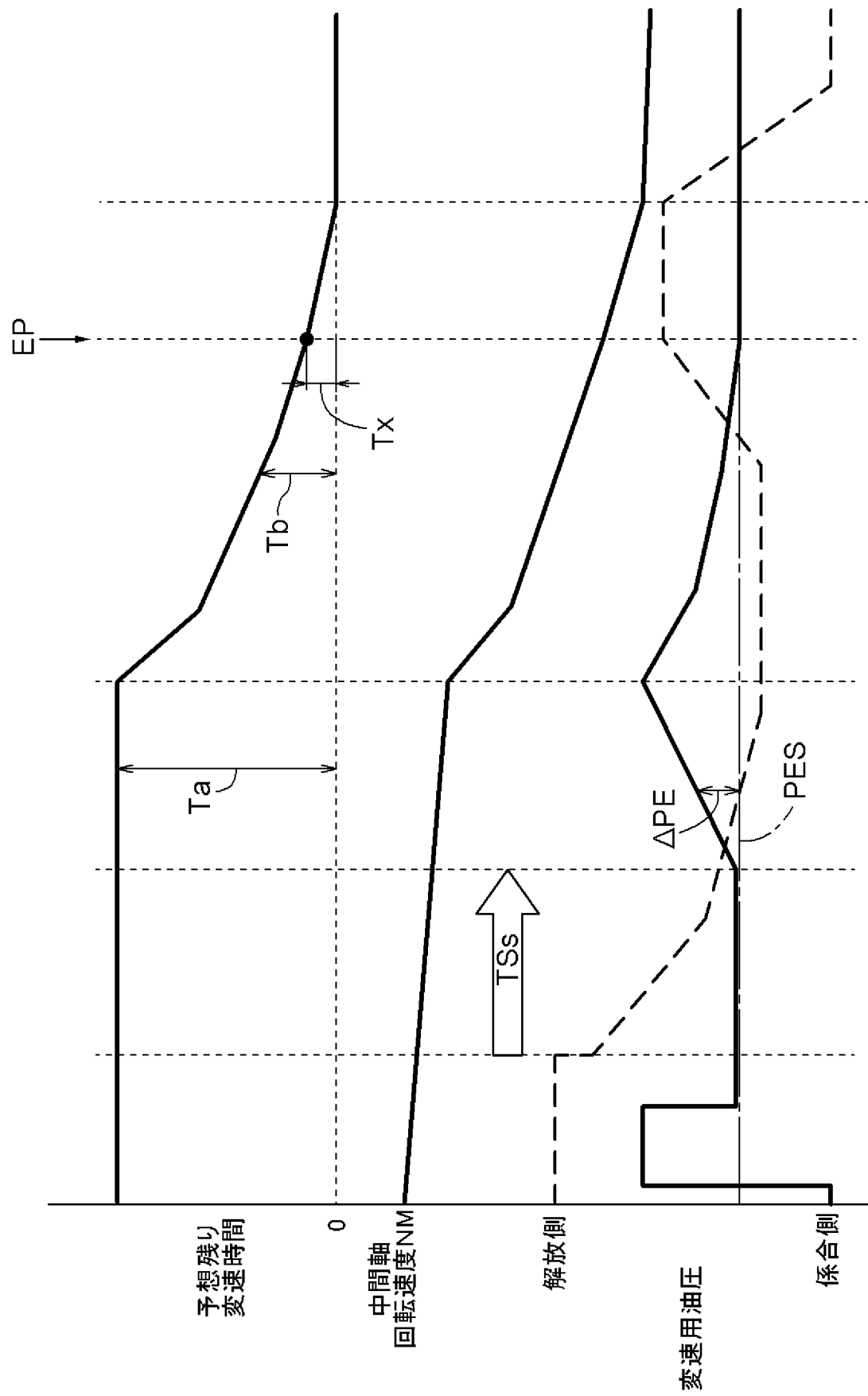
[図7]



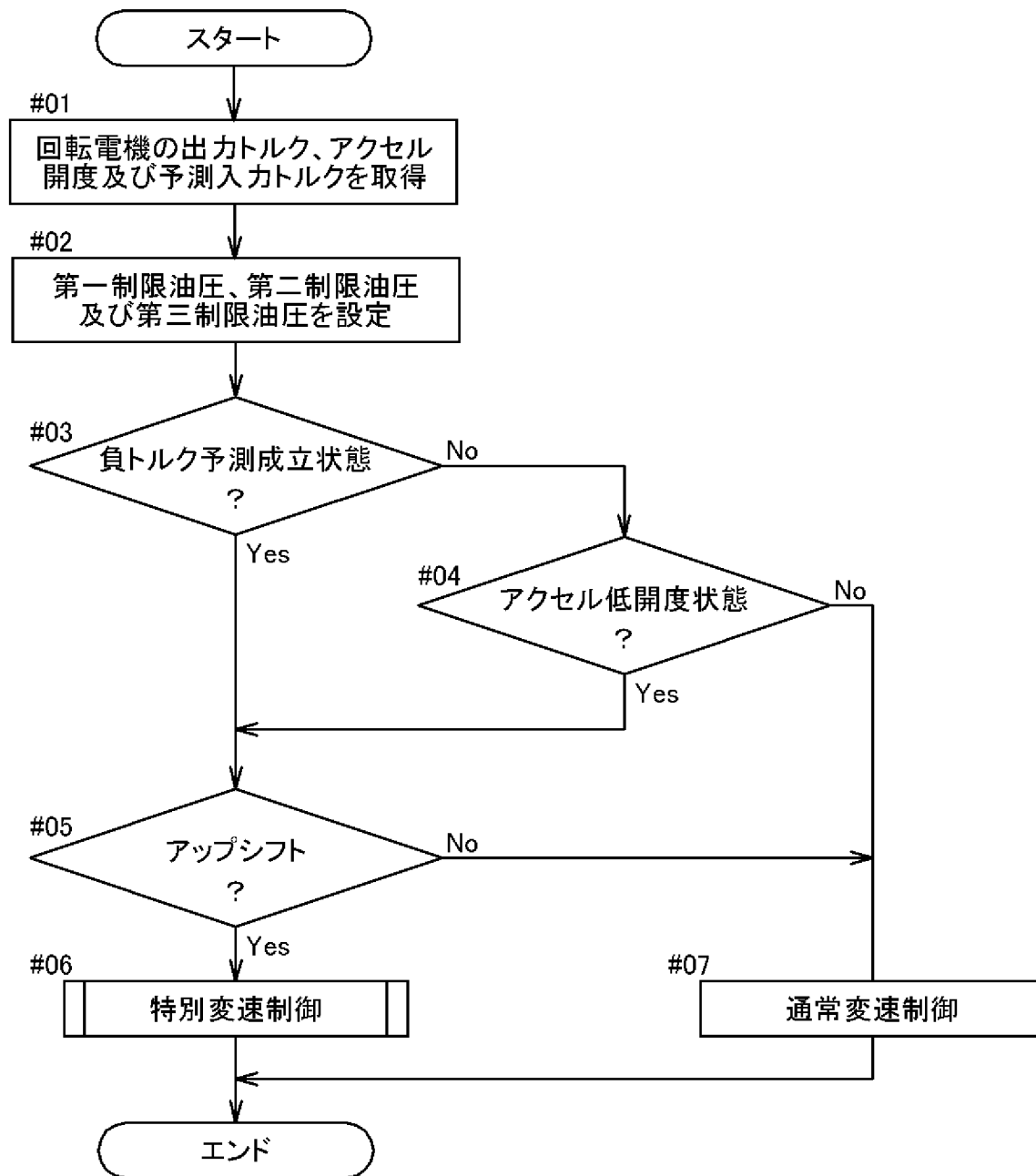
[図8]



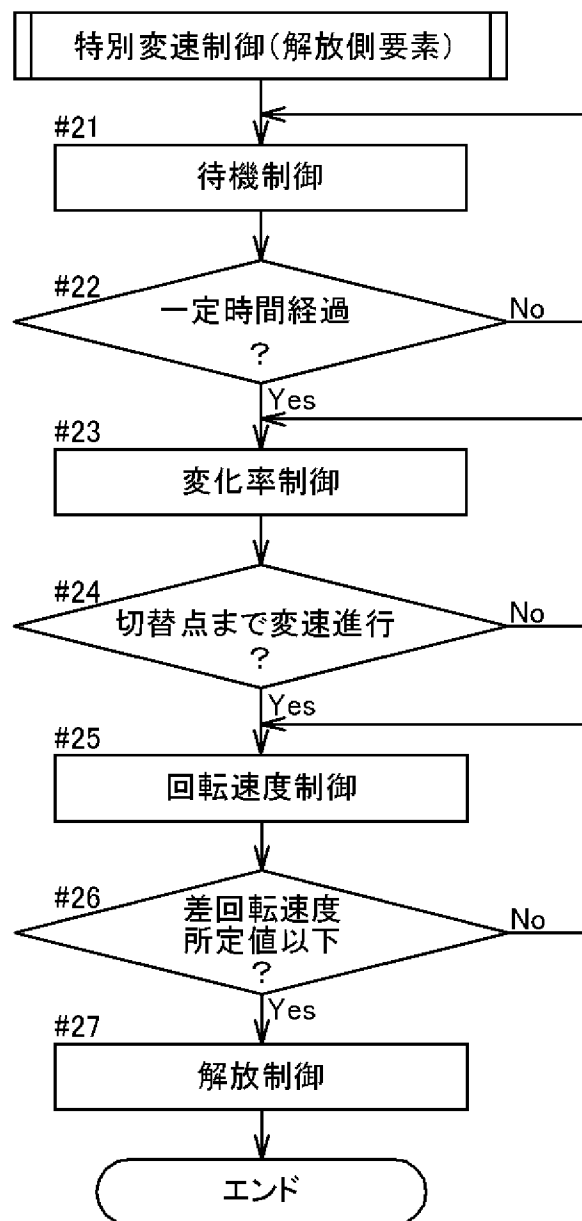
[図9]



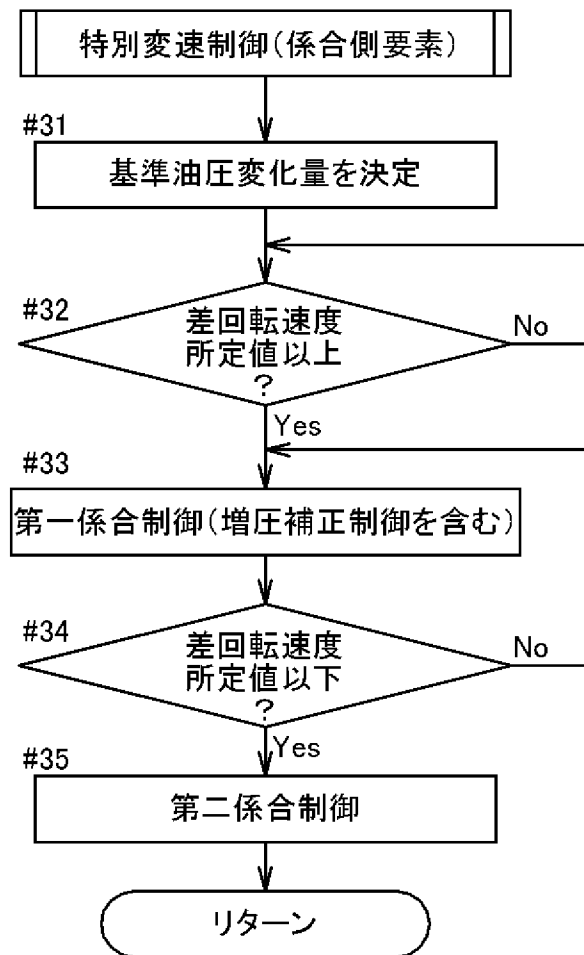
[図10]



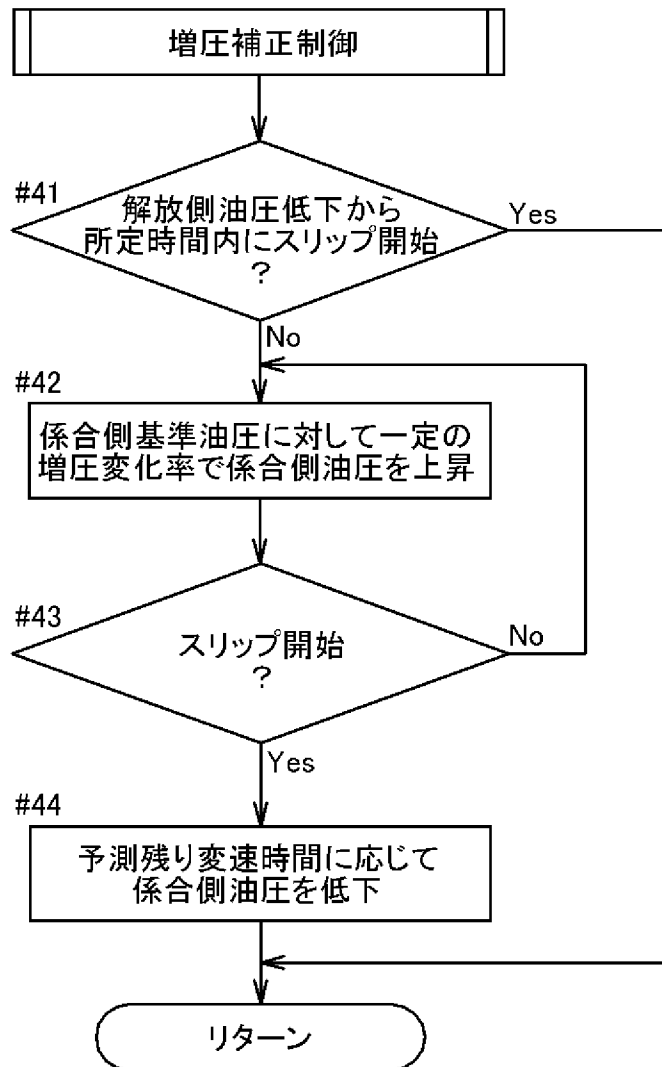
[図11]



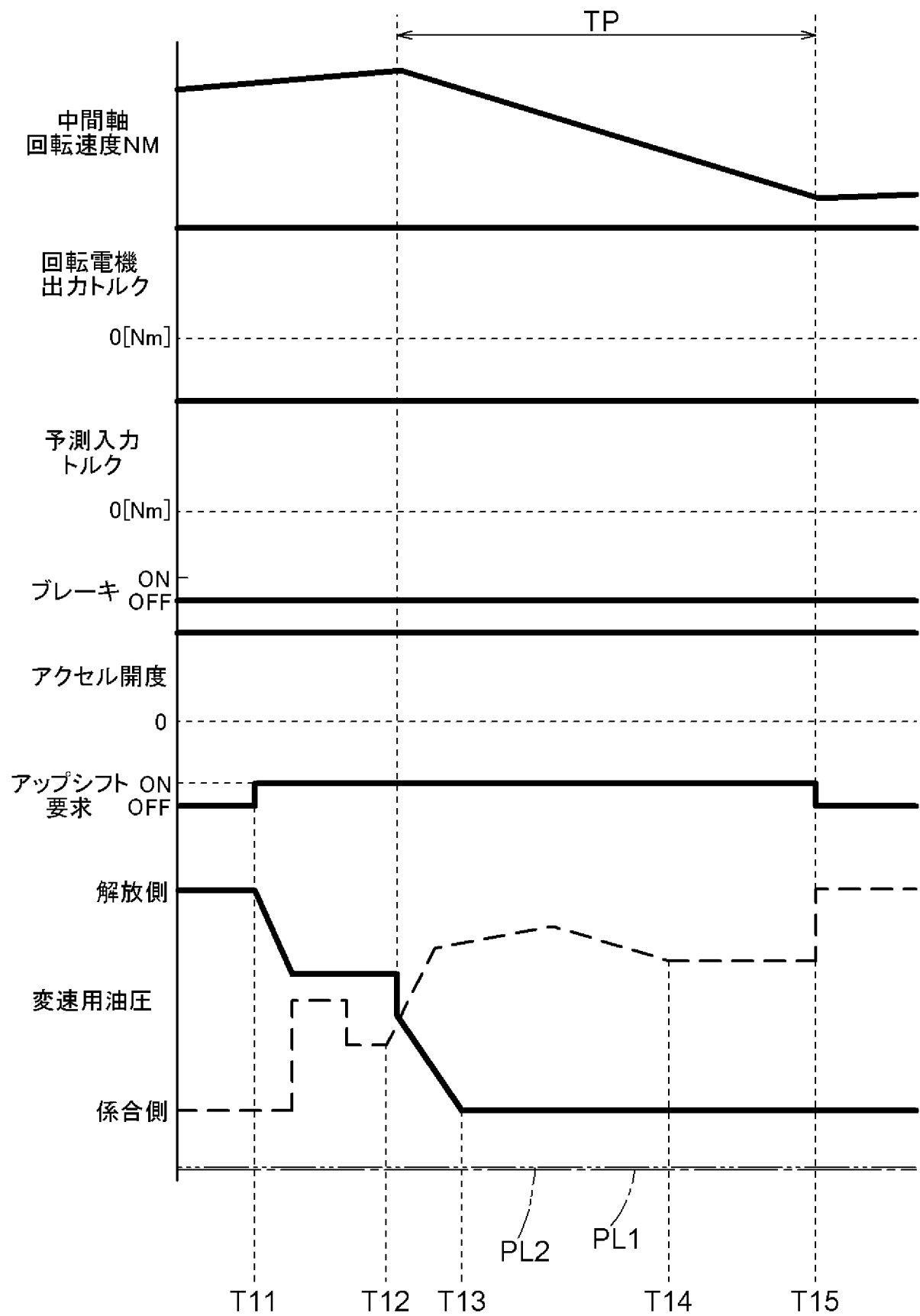
[図12]



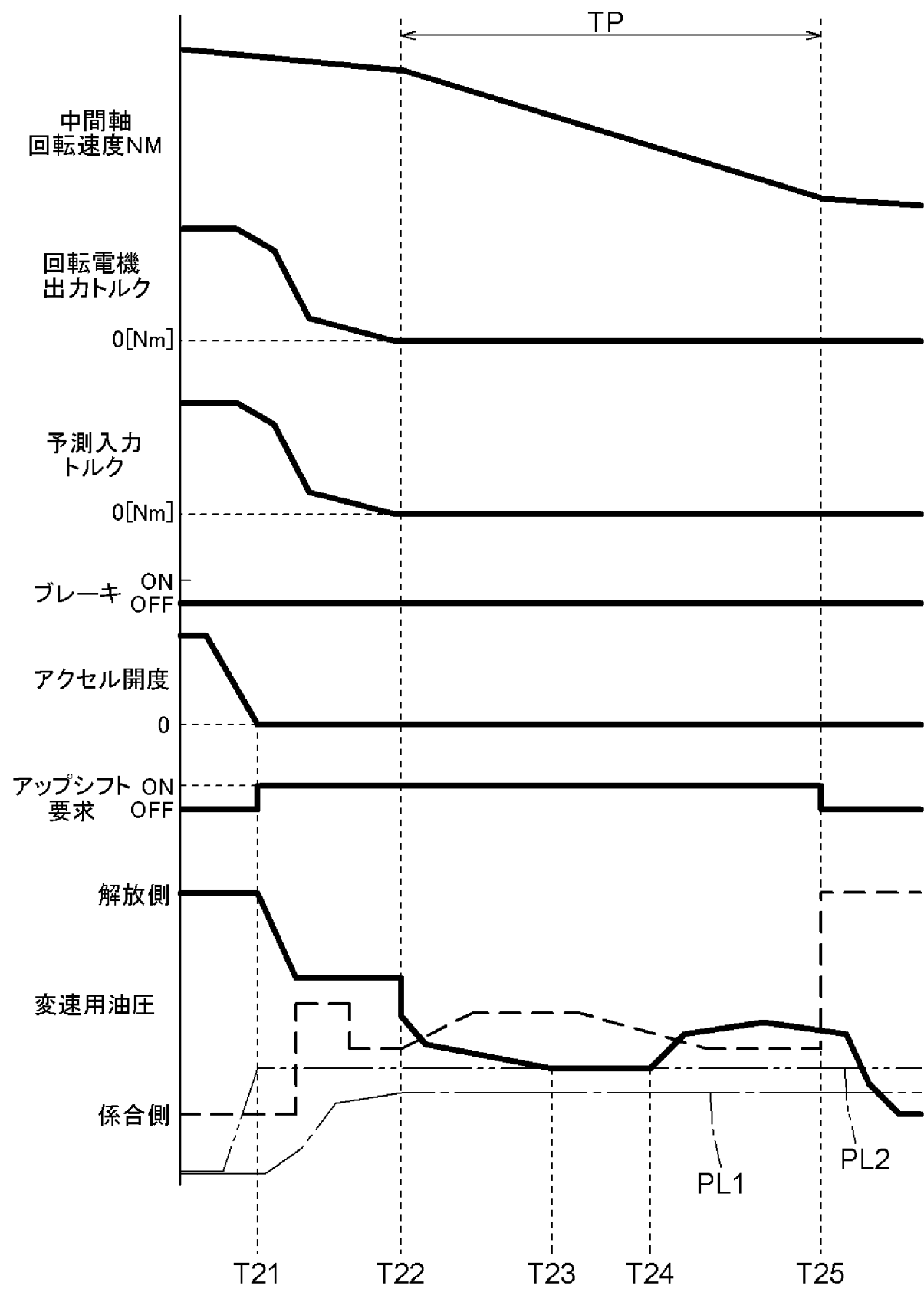
[図13]



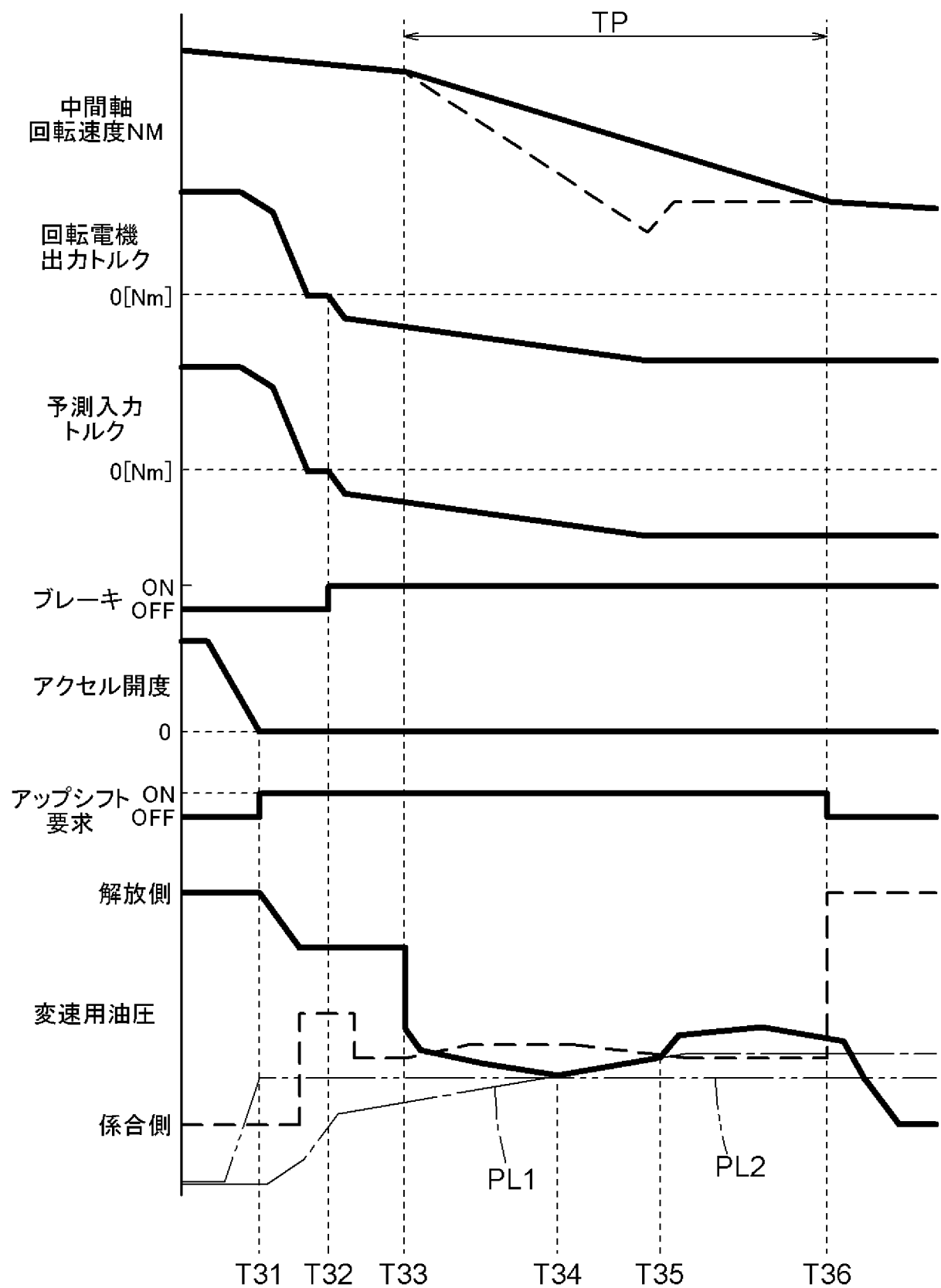
[図14]



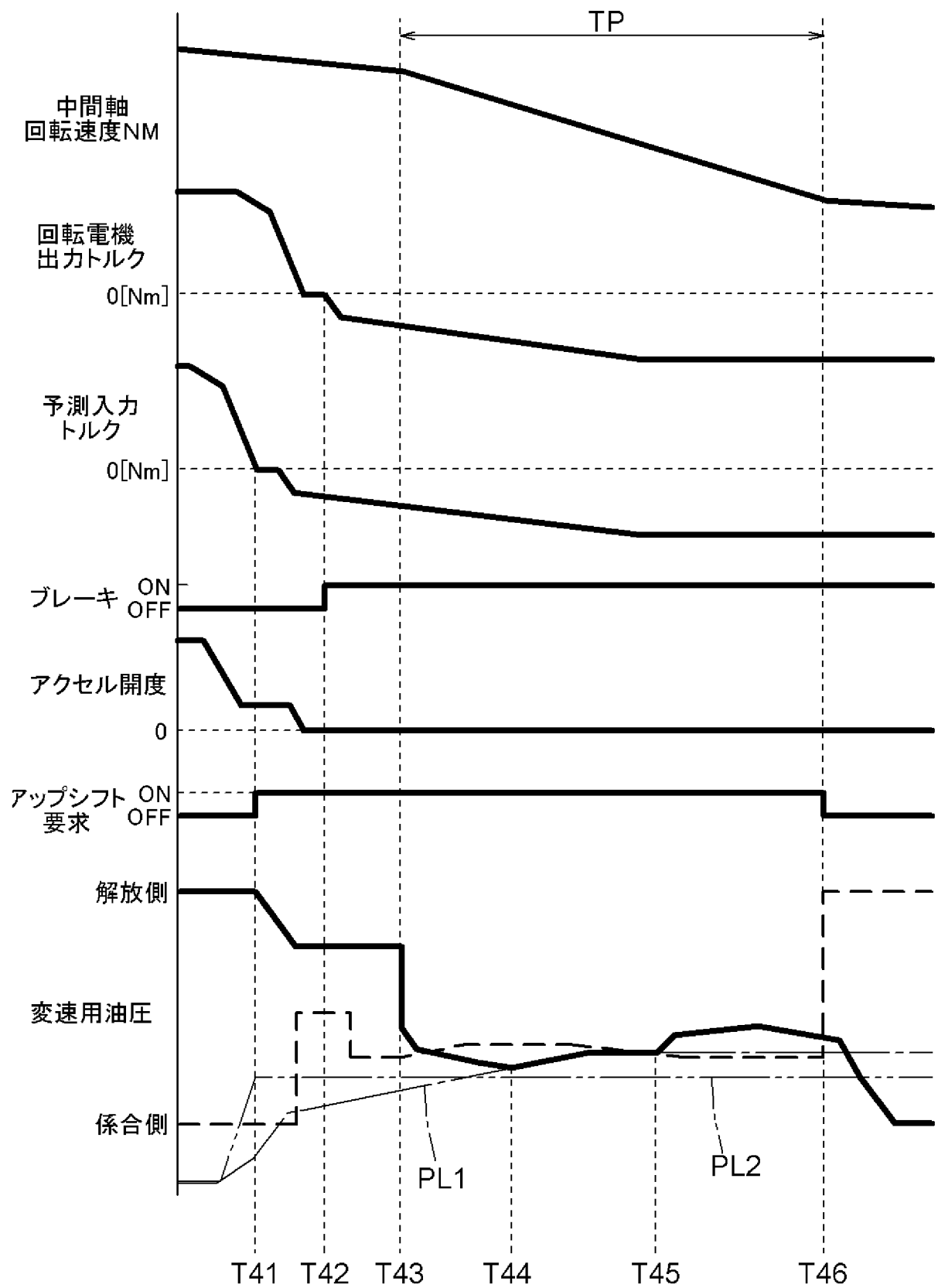
[図15]



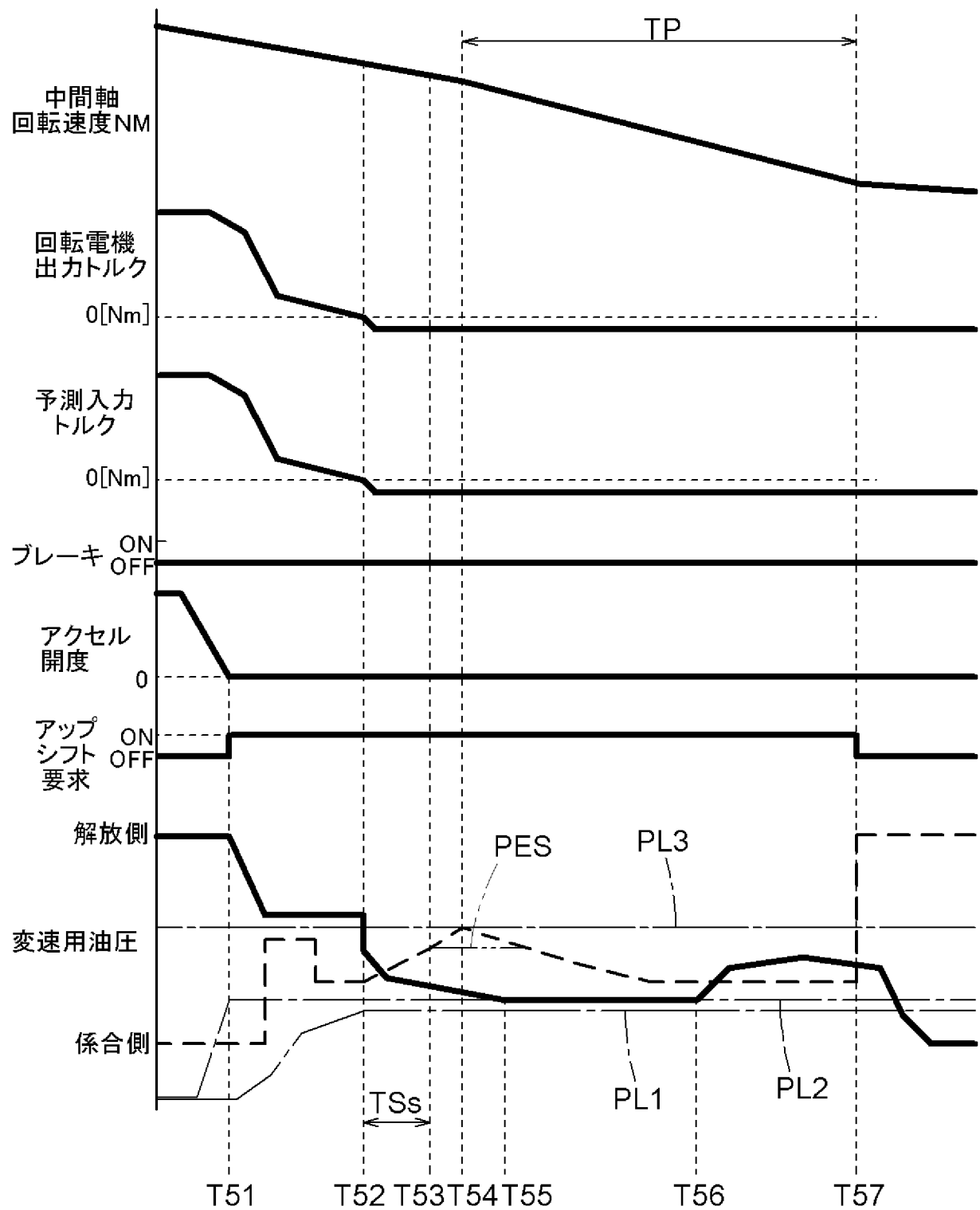
[図16]



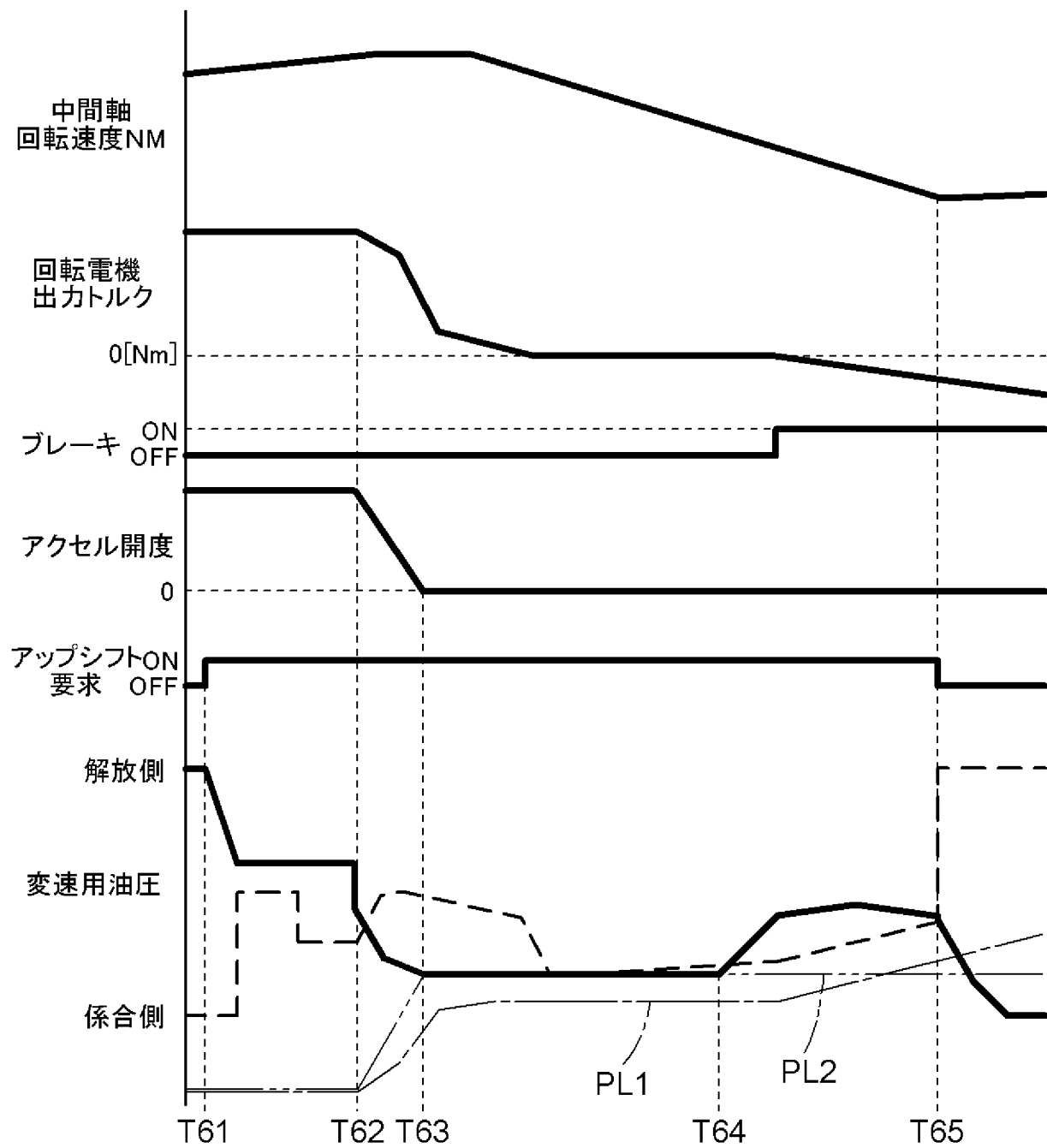
[図17]



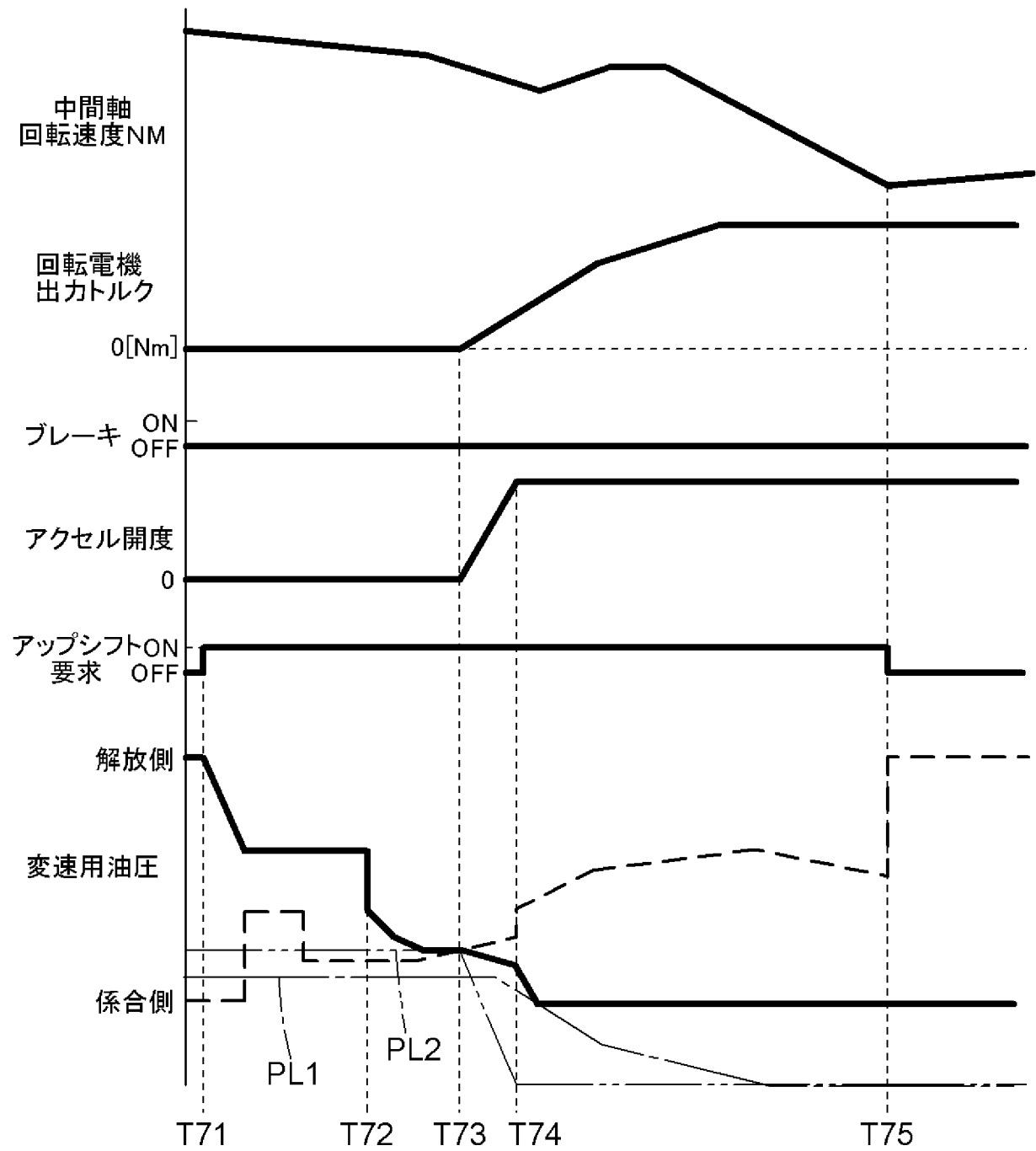
[図18]



[図19]



[図20]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2011/054337

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

F16H61/06(2006.01)i, B60K6/48(2007.10)n, B60K6/54(2007.10)n, B60W10/10
(2006.01)n, B60W20/00(2006.01)n

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

F16H61/06, B60K6/48, B60K6/54, B60W10/10, B60W20/00

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2011

Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2011 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2011

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 2007-92813 A (Toyota Motor Corp.), 12 April 2007 (12.04.2007), entire text (Family: none)	1-10
A	JP 4-224360 A (Toyota Motor Corp.), 13 August 1992 (13.08.1992), entire text (Family: none)	1-10
A	JP 2000-97330 A (Fuji Heavy Industries Ltd.), 04 April 2000 (04.04.2000), entire text (Family: none)	1-10

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
09 May, 2011 (09.05.11)

Date of mailing of the international search report
17 May, 2011 (17.05.11)

Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2011/054337

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 2003-42284 A (Aisin Seiki Co., Ltd.), 13 February 2003 (13.02.2003), entire text (Family: none)	1-10
P,A	WO 2010/079714 A1 (Aisin AW Co., Ltd.), 15 July 2010 (15.07.2010), entire text & US 2010/0173745 A1 & WO 2010/079665 A1	1-10

A. 発明の属する分野の分類（国際特許分類（I P C））

Int.Cl. F16H61/06(2006.01)i, B60K6/48(2007.10)n, B60K6/54(2007.10)n, B60W10/10(2006.01)n, B60W20/00(2006.01)n

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料（国際特許分類（I P C））

Int.Cl. F16H61/06, B60K6/48, B60K6/54, B60W10/10, B60W20/00

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報	1 9 2 2 - 1 9 9 6 年
日本国公開実用新案公報	1 9 7 1 - 2 0 1 1 年
日本国実用新案登録公報	1 9 9 6 - 2 0 1 1 年
日本国登録実用新案公報	1 9 9 4 - 2 0 1 1 年

国際調査で使用した電子データベース（データベースの名称、調査に使用した用語）

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号
A	JP 2007-92813 A（トヨタ自動車株式会社）2007.04.12, 全文（ファミリーなし）	1 - 1 0
A	JP 4-224360 A（トヨタ自動車株式会社）1992.08.13, 全文（ファミリーなし）	1 - 1 0
A	JP 2000-97330 A（富士重工株式会社）2000.04.04, 全文（ファミリーなし）	1 - 1 0

☒ C 欄の続きにも文献が列挙されている。

☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献（理由を付す）
「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

0 9 . 0 5 . 2 0 1 1

国際調査報告の発送日

1 7 . 0 5 . 2 0 1 1

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁（I S A / J P）

郵便番号 1 0 0 - 8 9 1 5

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官（権限のある職員）

竹下 和志

電話番号 0 3 - 3 5 8 1 - 1 1 0 1 内線 3 3 2 8

3 J

2 9 2 6

C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号
A	JP 2003-42284 A (アイシン精機株式会社) 2003.02.13, 全文 (ファミリーなし)	1 - 1 0
P, A	WO 2010/079714 A1 (アイシン・エイ・ダブリュ株式会社) 2010.07.15, 全文 & US 2010/0173745 A1 & WO 2010/079665 A1	1 - 1 0