



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217293651 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 26

(21) 申请号 202123402953.5

(22) 申请日 2021.12.30

(73) 专利权人 安徽天安生物科技股份有限公司

地址 237200 安徽省六安市霍山县衡山镇
迎驾大道西路888号

(72) 发明人 何声武 程贤防

(74) 专利代理机构 合肥中博知信知识产权代理
有限公司 34142

专利代理师 李金标

(51) Int. Cl.

B30B 11/34 (2006.01)

B30B 15/32 (2006.01)

B30B 11/18 (2006.01)

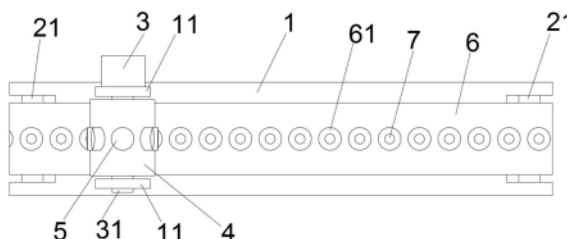
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种过氧化氢片压制设备

(57) 摘要

本实用新型公开一种过氧化氢片压制设备，包括平台，所述平台的左右两端分别设有一个安装槽，所述安装槽内通过从动轴转动安装有从动辊，所述平台两端的从动辊之间安装有传送带，所述传送带的表面上并排设有若干个模槽，所述模槽的底部设有弧形凸片，凸片的底部在传送带的下表面形成弧形凹槽，所述传送带的下表面上设有引导槽，所述引导槽的宽度等于从动辊的长度，从动辊活动卡接于引导槽内，所述从动辊的表面上设有若干个与凸片配合凸起，所述传送带两侧的平台上方通过支架安装有辊压装置，所述辊压装置与模槽配合，本实用新型克服了现有技术的不足，实现压制和脱模的连续作业，提高了生产效率，节省了人力。



1. 一种过氧化氢片压制设备,包括平台,其特征在于:所述平台的左右两端分别设有一个安装槽,所述安装槽内通过从动轴转动安装有从动辊,所述平台两端的从动辊之间安装有传送带,传送带能够在平台的上表面上左右滑动,所述传送带的表面上并排设有若干个模槽,所述模槽的底部设有弧形凸片,凸片的底部在传送带的下表面形成弧形凹槽,所述传送带的下表面上设有引导槽,所述引导槽的宽度等于从动辊的长度,从动辊活动卡接于引导槽内,所述从动辊的表面上设有若干个与凸片配合凸起,所述传送带两侧的平台上方通过支架安装有辊压装置,所述辊压装置与模槽配合。

2. 根据权利要求1所述的一种过氧化氢片压制设备,其特征在于:所述辊压装置包括与外接电源连接的驱动电机,所述驱动电机安装于支架上,驱动电机的转轴上连接有转动安装于支架上的驱动轴,所述驱动轴上固定安装有压辊,所述压辊的周向表面上设有若干与模槽配合的压头。

3. 根据权利要求2所述的一种过氧化氢片压制设备,其特征在于:相邻的两个压头与模槽配合时,至少其中一个位于模槽内。

4. 根据权利要求1所述的一种过氧化氢片压制设备,其特征在于:所述传送带为橡胶输送带,凸片为橡胶材质,凸片与传送带为一体结构。

5. 根据权利要求1或2所述的一种过氧化氢片压制设备,其特征在于:所述支架为两个对称设置于传送带两侧的支板,所述支板与平台固定连接。

一种过氧化氢片压制设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及过氧化氢片压制设备技术领域,具体属于一种过氧化氢片压制设备。

背景技术

[0002] 过氧化氢片具备一个理想消毒剂的特点:杀菌谱广、有效浓度低、作用速度快、性能稳定、易溶于水、可在低温下使用、不易受各种物理、化学因素影响、对物品无腐蚀性、无臭、无味、无色、毒性低、无残留危害、不易燃烧,使用安全、价格低廉、便于运输。同时与过氧化氢溶液对比,过氧化氢片具有性质稳定,储存运输方便等特点,更适合于工业生产和使用。但现有的过氧化氢片压制设备的各工序都需要人工操作,严重影响工作效率,且生产成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种过氧化氢片压制设备,克服了现有技术的不足,提高了生产效率。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型所采取的技术方案如下:

[0005] 一种过氧化氢片压制设备,包括平台,所述平台的左右两端分别设有一个安装槽,所述安装槽内通过从动轴转动安装有从动辊,所述平台两端的从动辊之间安装有传送带,传送带能够在平台的上表面上左右滑动,所述传送带的表面上并排设有若干个模槽,所述模槽的底部设有弧形凸片,凸片的底部在传送带的下表面形成弧形凹槽,所述传送带的下表面上设有引导槽,所述引导槽的宽度等于从动辊的长度,从动辊活动卡接于引导槽内,所述从动辊的表面上设有若干个与凸片配合凸起,所述传送带两侧的平台上方通过支架安装有辊压装置,所述辊压装置与模槽配合。

[0006] 进一步,所述辊压装置包括与外接电源连接的驱动电机,所述驱动电机安装于支架上,驱动电机的转轴上连接有转动安装于支架上的驱动轴,所述驱动轴上固定安装有压辊,所述压辊的周向表面上设有若干与模槽配合的压头。

[0007] 进一步,相邻的两个压头与模槽配合时,至少其中一个位于模槽内。

[0008] 进一步,所述传送带为橡胶输送带,凸片为橡胶材质,凸片与传送带为一体结构。

[0009] 进一步,所述支架为两个对称设置于传送带两侧的支板,所述支板与平台固定连接。

[0010] 本实用新型与现有技术相比较,本实用新型的实施效果如下:

[0011] 本实用新型的压制设备能够在凸片的缓冲作用下对过氧化氢片的原料进行压制,使压制后的过氧化氢片能够在从动辊上的凸起的支撑作用下从模槽内脱离,实现了压制和脱模的连续作业,提高了生产效率;同时该设备在压辊的转动下,通过压头与模槽的配合,实现了传送带的转动和过氧化氢片的压制,使压制过程中的压头与模槽配合稳定,避免了连续作业时压头与模槽容易偏离的问题;该设备运行稳定,生产效率高,节省了人力。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的俯视图；

[0013] 图2为压头与模槽配合的结构示意图；

[0014] 图3为传送带的横截面的结构示意图。

[0015] 附图标记说明：1、平台；11、支板；2、从动辊；21、从动轴；22、凸起；3、电机；31、驱动轴；4、压辊；5、压头；6、传送带；61、模槽；62、引导槽；7、凸片；8、原料；9、过氧化氢片。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0019] 如图1-3所示，本实用新型的过氧化氢片9压制设备，包括平台1，平台1的左右两端分别设有一个安装槽，安装槽内通过从动轴21转动安装有从动辊2，平台1两端的从动辊2之间安装有传送带6，传送带6为橡胶输送带，传送带6能够在平台1的上表面上左右滑动，传送带6的表面上并排设有若干个模槽61，传送带6的下表面上设有一周引导槽62，引导槽62的宽度等于从动辊2的长度，从动辊2活动卡接于引导槽62内，使传送带6转动时，从动辊2始终位于引导槽62内，避免传送带6发生偏移；传送带6两侧的平台1上方通过支架安装有辊压装置，支架为两个对称设置于传送带6两侧的支板11，支板11与平台1固定连接，辊压装置包括与外接电源连接的驱动电机3，驱动电机3安装于其中一个支板11上，驱动电机3的转轴上连接有转动安装于两个支板11上的驱动轴31，驱动轴31上固定安装有压辊4，压辊4的周向表面上设有若干与模槽61配合的压头5，相邻的两个压头5与相邻的两个模槽61配合时，至少其中一个压头位于模槽61内，在压辊4的转动下，通过压头5与模槽61的配合，实现了传送带6的转动和过氧化氢片9的压制，使压制过程中的压头5与模槽61配合稳定，将原料8压制成过氧化氢片9。

[0020] 模槽61的底部设有弧形凸片7，凸片7为橡胶材质，凸片7与传送带6为一体结构，凸片7的底部在传送带6的下表面形成弧形凹槽，从动辊2的表面上设有若干个与凸片7配合凸起22。在凸片7的缓冲作用下，压辊4能够对模槽61内过氧化氢片9的原料8进行压制，而压制后的过氧化氢片9能够在从动辊2上的凸起22的支撑作用下从模槽61内脱离，实现压制和脱模的连续作业，提高了生产效率，节省了人力。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

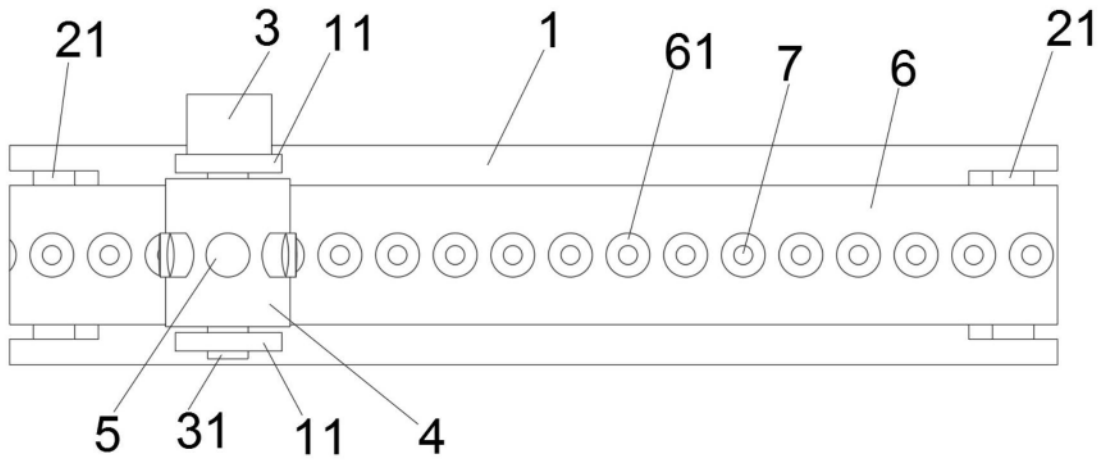


图1

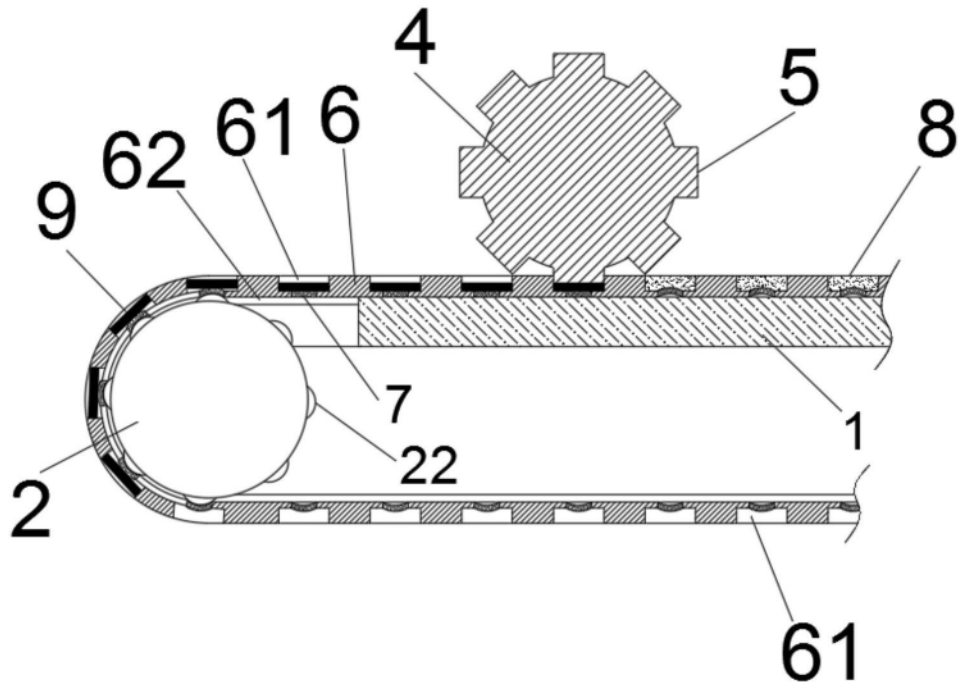


图2

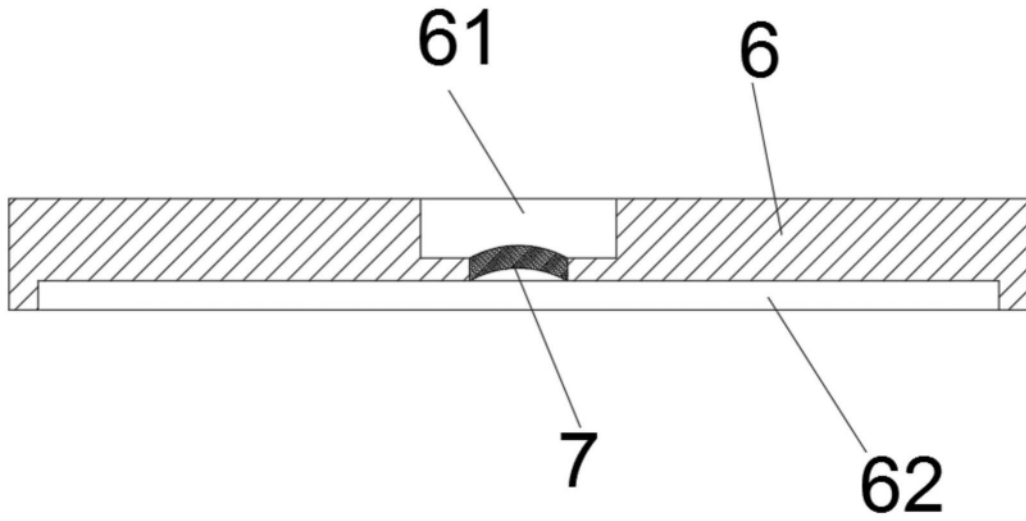


图3