



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212638526 U

(45) 授权公告日 2021. 03. 02

(21) 申请号 202020986047.0

(22) 申请日 2020.06.03

(73) 专利权人 杭州金莱利实业有限公司

地址 311227 浙江省杭州市萧山区南阳街
道红山村

(72) 发明人 倪金旦

(51) Int. Cl.

B65D 81/03 (2006.01)

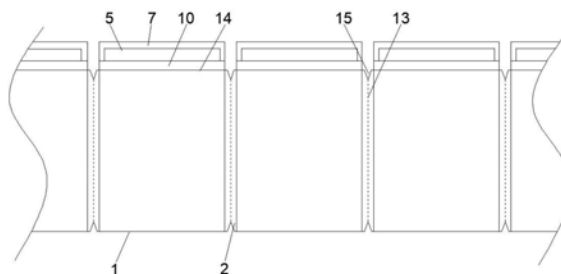
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种多联气泡袋

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多联气泡袋,包括若干个通过过渡连接件依次连接的气泡袋本体,所述气泡袋本体包括贴合于一起的前袋体和后袋体,所述前袋体包括贴合于一起的前防水层和前气泡膜层,所述前防水层的顶端设有向上延伸的第一盖边,所述第一盖边上靠近前气泡膜层的一侧面上设有沿着第一盖边的周向方向设置的第一密封胶层,所述第一密封胶层上贴合有第一离型纸,所述后袋体包括贴合于一起的后防水层和后气泡膜层,所述后防水层的顶端设有向上延伸的第二盖边,所述第二盖边上靠近后气泡膜层的一侧面上设有第二密封胶层,所述第二密封胶层上贴合有第二离型纸。本实用新型结构设计合理,使用方便快捷且防水效果好,有利于市场化推广应用。



1. 一种多联气泡袋,包括若干个通过过渡连接件(2)依次连接的气泡袋本体(1),其特征在于:所述气泡袋本体(1)包括前袋体和后袋体,所述前袋体包括贴合于一起的前防水层(3)和前气泡膜层(4),所述前防水层(3)的顶端设有向上延伸的第一盖边(5),所述第一盖边(5)上靠近前气泡膜层(4)的一侧面上设有沿着第一盖边(5)的周向方向设置的第一密封胶层(6),所述第一密封胶层(6)上贴合有第一离型纸(7),所述后袋体包括贴合于一起的后防水层(8)和后气泡膜层(9),所述后防水层(8)的侧边与前防水层(3)的侧边相互贴合于一起,且所述后防水层(8)与前防水层(3)之间靠近第一盖边(5)的一侧边上设有开口,所述后防水层(8)上靠近开口的一侧边上设有向上延伸的第二盖边(10),所述第二盖边(10)上靠近后气泡膜层(9)的一侧面上设有第二密封胶层(11),所述第二密封胶层(11)上贴合有第二离型纸(12),所述第二盖边(10)向上延伸的长度小于第一盖边(5)向上延伸的长度,所述过渡连接件(2)上设有易撕线(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种多联气泡袋,其特征在于:所述过渡连接件(2)、前防水层(3)、第一盖边(5)、后防水层(8)以及第二盖边(10)为一体裁切成型结构。

3. 根据权利要求1所述的一种多联气泡袋,其特征在于:所述第一盖边(5)与前防水层(3)之间以及第二盖边(10)与后防水层(8)之间均设有压痕(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种多联气泡袋,其特征在于:所述过渡连接件(2)的顶端和底端对应于易撕线(13)的位置处均设有缺口(15)。

一种多联气泡袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及气泡袋技术领域,具体涉及一种多联气泡袋。

背景技术

[0002] 气泡袋是目前各行各业常规使用的用于产品包装或周转之用,其具有生产成本低,使用方便的特点。现有技术中,为了提高快递行业包装运输的便捷性,多联气泡袋应运而生,但是目前市场上常规使用的多联气泡袋整体结构较为简单,密封后防水效果较差,在运输途中如果遇到阴雨潮湿的天气时容易导致气泡袋内部物品发生损坏,从而无法满足人们的要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决上述问题,提供了一种结构设计合理,使用方便快捷且防水效果好的多联气泡袋。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种多联气泡袋,包括若干个通过过渡连接件依次连接的气泡袋本体,所述气泡袋本体包括前袋体和后袋体,所述前袋体包括贴合于一起的前防水层和前气泡膜层,所述前防水层的顶端设有向上延伸的第一盖边,所述第一盖边上靠近前气泡膜层的一侧面上设有沿着第一盖边的周向方向设置的第一密封胶层,所述第一密封胶层上贴合有第一离型纸,所述后袋体包括贴合于一起的后防水层和后气泡膜层,所述后防水层的侧边与前防水层的侧边相互贴合于一起,且所述后防水层与前防水层之间靠近第一盖边的一侧边上设有开口,所述后防水层上靠近开口的一侧边上设有向上延伸的第二盖边,所述第二盖边上靠近后气泡膜层的一侧面上设有第二密封胶层,所述第二密封胶层上贴合有第二离型纸,所述第二盖边向上延伸的长度小于第一盖边向上延伸的长度,所述过渡连接件上设有易撕线。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述过渡连接件、前防水层、第一盖边、后防水层以及第二盖边为一体裁切成型结构。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一盖边与前防水层之间以及第二盖边与后防水层之间均设有压痕。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述过渡连接件的顶端和底端对应于易撕线的位置处均设有缺口。

[0009] 本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型结构设计合理,其中设置的第一盖边和第二盖边能够有效的提高使用时气泡袋本体开口位置处的密封性,从而提高其在使用时的防水效果;同时所述过渡连接件、前防水层、第一盖边、后防水层以及第二盖边采用一体裁切成型结构设置,使得本实用新型的生产更加的方便快捷,从而节约生产成本。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种多联气泡袋的结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型一种多联气泡袋展开后的结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型气泡袋本体的部分截面示意图；

[0014] 图中符号说明：

[0015] 气泡袋本体1,过渡连接件2,前防水层3,前气泡膜层4,第一盖边5,第一密封胶层6,第一离型纸7,后防水层8,后气泡膜层9,第二盖边10,第二密封胶层11,第二离型纸12,易撕线13,压痕14,缺口15。

具体实施方式

[0016] 现在结合附图对本实用新型行进一步详细说明。

[0017] 如图1至图3所示,一种多联气泡袋,包括若干个通过过渡连接件2依次连接的气泡袋本体1,所述气泡袋本体1包括前袋体和后袋体,所述前袋体包括贴合于一起的前防水层3和前气泡膜层4,所述前防水层3的顶端设有向上延伸的第一盖边5,所述第一盖边5上靠近前气泡膜层4的一侧面上设有沿着第一盖边5的周向方向设置的第一密封胶层6,所述第一密封胶层6上贴合有第一离型纸7,所述后袋体包括贴合于一起的后防水层8和后气泡膜层9,所述后防水层8的侧边与前防水层3的侧边相互密封贴合于一起,且所述后防水层8与前防水层3之间靠近第一盖边5的一侧边上设有开口,使用时,将需要保护的物品通过开口放入气泡袋本体1内,所述后防水层8上靠近开口的一侧边上设有向上延伸的第二盖边10,所述第二盖边10上靠近后气泡膜层9的一侧面上设有第二密封胶层11,所述第二密封胶层11上贴合有第二离型纸12,进一步的,所述第二盖边10向上延伸的长度小于第一盖边5向上延伸的长度,所述过渡连接件2上设有便于撕开的易撕线13;

[0018] 进一步的,所述第一盖边5与前防水层3之间以及第二盖边10与后防水层8之间均设有便于折叠盖合的压痕14,且所述第一盖边5与前防水层3之间的压痕14与第二盖边10与后防水层8之间的压痕14为相互对应设置;

[0019] 所述过渡连接件2的顶端和底端对应于易撕线14的位置处均设有缺口15;

[0020] 所述过渡连接件2、前防水层3、第一盖边5、后防水层8以及第二盖边10为一体裁切成型结构。

[0021] 本实用新型在使用时,根据需要选择气泡袋本体1的数量,然后通过过渡连接件2将其他的气泡袋本体1撕下,然后将物品放入对应的气泡袋本体1内后,接着将第二盖边10上的第二离型纸12撕下,将第二盖边10通过第二密封胶11贴合于第一盖边3上,然后再将第一盖边5上的第一离型纸7撕下后,将第一盖边5通过第一密封胶6贴合于后防水层8的外表面上即可。

[0022] 最后应说明的是:这些实施方式仅用于说明本实用新型而不限本实用新型的范围。此外,对于所属领域的技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引申出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型的保护范围之内。

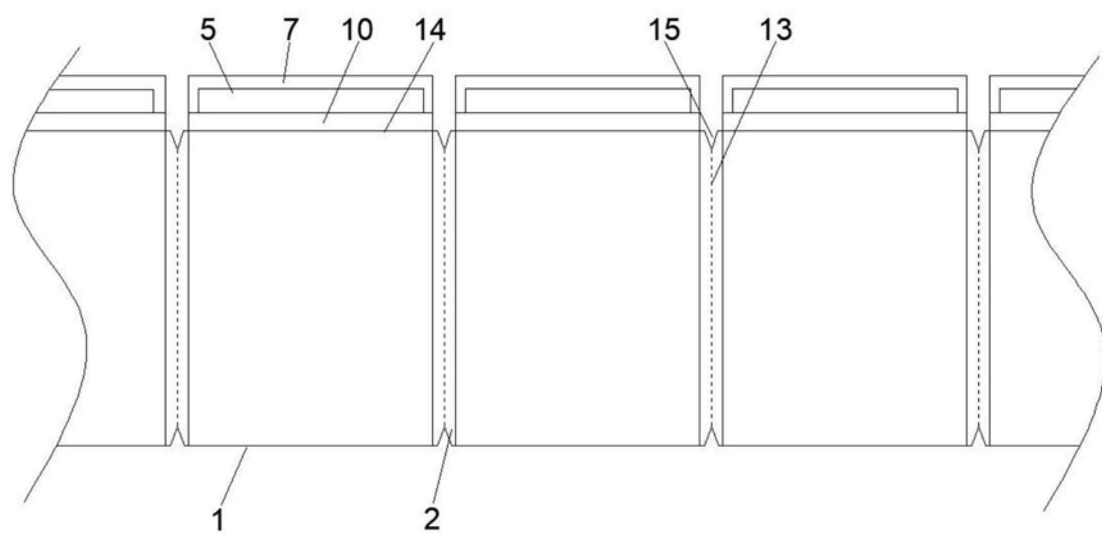


图1

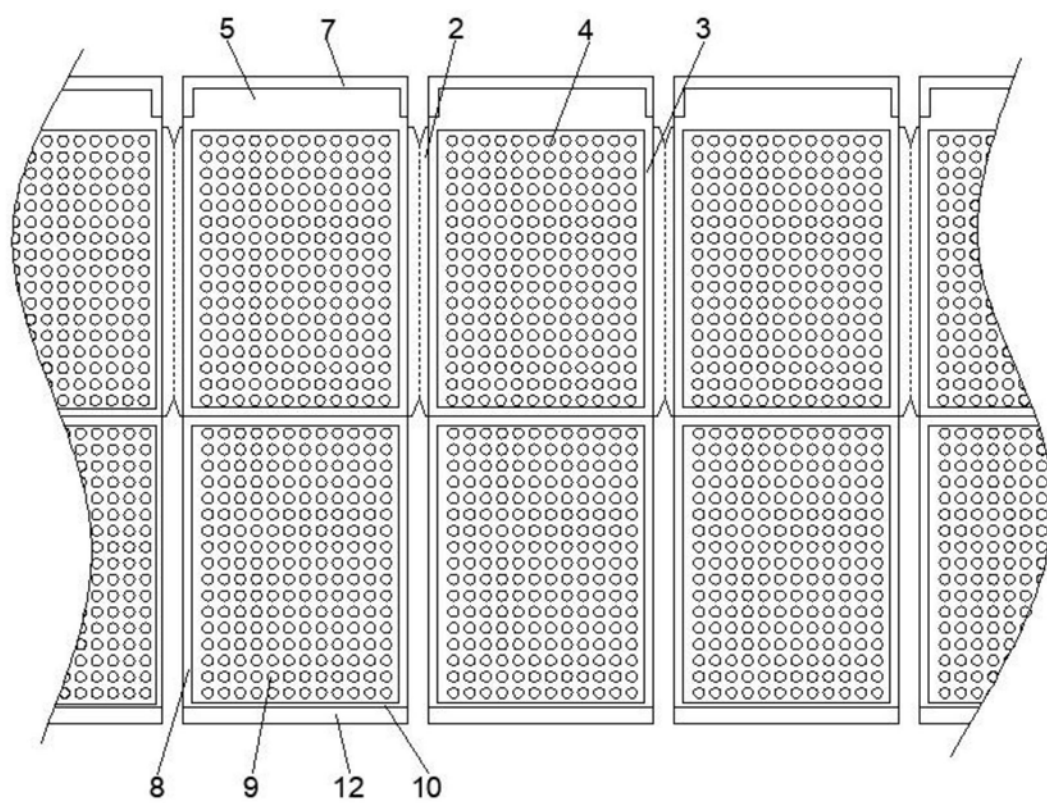


图2

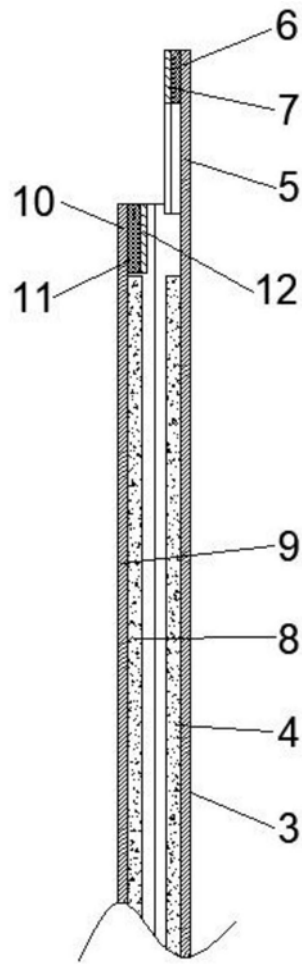


图3