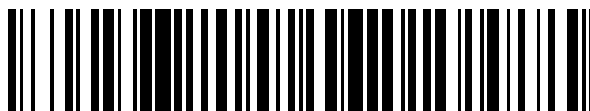


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 826 439**

51 Int. Cl.:

E03F 5/04 (2006.01)

E03D 1/012 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **19.04.2017 E 17167089 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **02.09.2020 EP 3243970**

54 Título: **Desagüe de ducha y suelo**

30 Prioridad:

09.05.2016 NL 2016737

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

18.05.2021

73 Titular/es:

**EASY SANITARY SOLUTIONS B.V. (100.0%)
Nijverheidsstraat 60
7575 BK Oldenzaal, NL**

72 Inventor/es:

KEIZERS, JURGEN HENDRIK PETER JOSEPH

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 826 439 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Desagüe de ducha y suelo

5 La invención se refiere a un desagüe de ducha de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

Un desagüe de ducha de este tipo se conoce, por ejemplo, por el documento EP 1630309. Aquí se colocan dos bandejas una en otra, en donde las aberturas de salida encajan entre sí. Tal construcción se utiliza para proporcionar una instalación en seco o en húmedo. Aquí es importante que ambas bandejas puedan recoger el agua sin fugas y, por tanto, que cada una sea suficientemente resistente y no tenga fugas.

En un desagüe de ducha de este tipo, las dos bandejas se fabrican por tanto con el mismo material que suele ser acero inoxidable. El acero inoxidable combinado con la ausencia de fugas requiere además procesos necesarios, tales como soldadura y tratamientos ácidos, que aumentan los costes.

15 También es habitual que cuando se utiliza una sola bandeja en un desagüe de ducha, ésta se fabrica en acero inoxidable. Esto se debe, entre otras cosas, a la resistencia de tal bandeja y también al aspecto.

20 Una bandeja de acero inoxidable puede fabricarse mediante embutición profunda, aunque la disposición simultánea de una salida se ve limitada por ello. En el caso de una salida inferior, la embutición profunda solo es posible hasta una profundidad limitada. En cualquier caso, una salida lateral es imposible. Para disponer una salida, es por tanto necesario también un proceso de soldadura en el caso de una bandeja embutida.

25 También se conoce fabricar una bandeja para un desagüe de ducha de plástico, por ejemplo, mediante moldeo por inyección. Esta forma de fabricar es ventajosa cuando se trata de grandes cantidades, pero proporciona un aspecto menos atractivo porque el plástico se puede ver durante el uso del desagüe de ducha. Esto puede ocultarse parcialmente *per se* colocando una rejilla de acero inoxidable en la bandeja, sin embargo, las piezas de plástico quedarán visibles, especialmente cuando se retire la rejilla para limpiar la bandeja y el sifón colocado opcionalmente allí.

30 El documento WO 2011/162598 describe una bandeja que se utilizada como nicho en una pared ligera. El nicho está provisto de una pared inferior que sirve de pared trasera y una pared periférica vertical que sale de la pared inferior y forma las paredes laterales del nicho. Tal nicho a menudo se hace a partir de chapa de acero inoxidable, en donde las partes de pared se curvan a partir de una chapa plana y luego se sueldan entre sí. Debido a que un nicho tiene a menudo grandes dimensiones, las longitudes que se van a soldar también son grandes, lo que implica costes necesarios, sobre todo porque las soldaduras normalmente tienen que ser impermeables.

35 Es ahora un objeto de la invención reducir o incluso eliminar los inconvenientes mencionados anteriormente.

40 Este objeto se consigue según la invención con un desagüe de ducha según la reivindicación 1.

Debido a que la pieza de acabado es de un material diferente al plástico, el plástico de la bandeja quedará en gran parte o incluso totalmente oculto mediante la pieza de acabado. Por ello, es posible fabricar la bandeja de plástico, mientras que, durante el uso, el dispositivo tiene el aspecto de, ejemplo, acero inoxidable. También es posible fabricar la pieza de acabado de un material de piedra, tal como una baldosa o un trozo de piedra natural, por lo que el dispositivo parece que es de piedra, aunque la bandeja funcional se fabrique simplemente de plástico.

45 Al proporcionarse una pieza de acabado, la construcción de la bandeja puede orientarse completamente a la funcionalidad, tal como la resistencia, la impermeabilidad, la resistencia al fuego, la facilidad de fabricación y los bajos costes de materiales, mientras que la construcción de la pieza de acabado puede orientarse al aspecto. Por ello, también es posible, por ejemplo, proporcionar a la pieza de acabado una forma delgada, especialmente en el caso del acero inoxidable, ya que no es necesario que la pieza de acabado sea impermeable y no necesita tener ninguna resistencia. En tal caso, también se puede prescindir de las operaciones de soldadura en la pieza de acabado, incluso aunque el dispositivo tenga que ser impermeable, ya que la bandeja proporciona esta funcionalidad.

50 La bandeja de plástico puede fabricarse de manera muy ventajosa mediante embutición profunda o moldeo por inyección. En caso de que el dispositivo se utilice como desagüe de ducha, las salidas también se pueden moldear en la parte inferior o en los laterales de manera sencilla con la técnica de moldeo por inyección. Por tanto, es incluso posible moldear así, mediante coinyección, una carcasa de sifón al mismo tiempo. En una realización de metal de la bandeja de la técnica anterior esto no es posible debido a las limitaciones de la embutición profunda y a la relativa inexactitud de tal método de fabricación. Con el moldeo por inyección es además más fácil obtener un mayor grado de precisión.

55 El plástico también tiene la ventaja de que es mejor aislante acústico que el metal. La reducción de sonido será considerable, particularmente cuando se use una espuma plástica tal como PVC o ABS.

Una ventaja adicional es que la bandeja se puede colocar en un suelo o pared durante la construcción y que la pieza de acabado se puede colocar en el último momento, por lo que la posibilidad de daños se reduce al mínimo. Además, el cliente también puede seleccionar un tipo de material y color para la pieza de acabado en el último momento.

5 También es posible mantener un bajo nivel de existencias, ya que en una bandeja se pueden colocar diferentes piezas de acabado. Por tanto, al aplicar simplemente una pieza de acabado diferente, es posible, por ejemplo, adaptar una bandeja, que se utiliza como desagüe de ducha para usar en un espacio de ducha, a un área de piscina, donde el cloro suele tener un efecto adverso en los metales.

10 Además, es posible optar por proporcionar la bandeja sin la pendiente habitual. Esto permite utilizar un molde de inyección que se puede ajustar para fabricar diferentes longitudes. Por tanto, se puede proporcionar la pendiente necesaria en la pieza de acabado mediante un simple proceso de curvado de, por ejemplo, el material laminado.

15 El plástico para la bandeja es preferiblemente un plástico adherible, mediante el cual se pueden fijar membranas de impermeabilización en los lados de la bandeja. En las bandejas de metal convencionales, la adhesión no es posible, o solo con dificultad, por lo que, en tales casos, tiene que seleccionarse un método de fijación más caro.

20 Cabe señalar que la pared inferior de la pieza de acabado se extiende hasta la pared periférica vertical de la bandeja, que en el contexto de la invención significa que el borde de la pared inferior de la pieza de acabado no necesita conectarse herméticamente a la pared periférica de la bandeja, sino que queda un espacio mínimo entre la pared inferior y la pared periférica. Cuando el dispositivo se utiliza como desagüe de ducha, esto significa que la mayor parte del agua recogida por el desagüe de ducha fluye sobre la pared inferior de la pieza de acabado y hasta una abertura de salida. Por lo tanto, puede ocurrir que una pequeña cantidad del agua recogida discurra entre el borde de la parte inferior de la pieza de acabado y la pared periférica de la bandeja y directamente a una abertura de salida, y no discurra a través de la abertura que hay en la pared inferior de la pieza de acabado.

25 Cabe señalar además que la pared inferior de la pieza de acabado no puede ser la misma que la superficie superior de una rejilla, que generalmente se aplica en un desagüe de ducha. La superficie superior de una rejilla generalmente se encuentra cerca del borde superior de la pared vertical de la bandeja o incluso por encima, de modo que la superficie superior queda nivelada con la superficie superior del suelo circundante, que a menudo es una capa de baldosas. Por el contrario, la pared inferior de la pieza de acabado se encuentra en cambio cerca del fondo de la bandeja o incluso adosada al mismo. Además, una rejilla suele estar configurada para permitir el paso del agua lo más rápido posible para que se pueda recoger en la bandeja, mientras que con la pieza de acabado el agua se recoge por el contrario por encima de la pared inferior de la pieza de acabado y entre la pared periférica de la bandeja, y luego se descarga a través de la abertura de la pared inferior de la pieza de acabado y la abertura de salida que hay en la bandeja.

30 Tampoco se puede comparar la pared inferior de la pieza de acabado con cualquier parte de la denominada rejilla en forma de baldosa. Se entiende por rejilla en forma de baldosa un soporte en el que se puede colocar una baldosa. Este soporte se coloca después en la bandeja del dispositivo, por lo que parece que el suelo de baldosas circundante continúa hasta el desagüe de ducha. Sin embargo, el agua no fluye sustancialmente a través de la denominada rejilla en forma de baldosa sino entre la periferia exterior de la rejilla en forma de baldosa y la pared periférica de la bandeja. En algunos casos, se proporcionan pequeñas aberturas en el soporte de la rejilla en forma de baldosa para permitir la descarga de agua que pueda encontrar su camino entre la baldosa y el soporte. Por lo tanto, esto es solo una pequeña cantidad.

35 Cabe señalar que la al menos una abertura en la pared inferior de la pieza de acabado está dimensionada de manera que el agua recogida por encima de la pared inferior de la pieza de acabado se puede descargar con suficiente rapidez por la abertura de salida que hay en la bandeja, pero el plástico de la bandeja permanece al menos en gran parte oculto. La relación entre el área de superficie de la al menos una abertura y el área de superficie de toda la superficie inferior será típicamente al menos menor de 1:5.

40 En una realización preferida del desagüe de ducha según la invención, la pieza de acabado se fabrica de un metal tal como acero inoxidable.

45 En otra realización del desagüe de ducha según la invención, una brida que se extiende paralela a la parte inferior está dispuesta a lo largo del borde superior de la pared periférica para fijar a una capa impermeable, tal como una membrana de impermeabilización.

50 Dado que la bandeja se puede diseñar completamente desde el punto de vista funcional, la brida horizontal se puede diseñar de manera óptima para aplicar una capa impermeable sobre ella. Esto asegura que el agua que encuentra su camino entre, por ejemplo, la bandeja y la capa de acabado circundante no pueda penetrar en el subsuelo o la pared, sino que finalmente se retroalimenta a la bandeja y puede descargarse por una abertura de salida.

55 En una realización preferida del desagüe de ducha según la invención, la pieza de acabado comprende una pared periférica vertical dispuesta a lo largo del borde de la pared inferior.

- 5 La pared periférica de la bandeja también puede ocultarse con la pared periférica dispuesta a lo largo del borde de la pared inferior de la pieza de acabado. Esto es particularmente ventajoso en realizaciones tales como un desagüe de ducha, en donde que no se hace uso del denominado marco de ajuste, y en realizaciones tales como un nicho. Un marco de ajuste es un marco, a menudo de un material de tira delgada, que se desplaza a lo largo de la pared periférica de la bandeja y es ajustable en altura para que pueda terminarse la capa de azulejos circundante. El agua que fluye sobre esta capa de azulejos rebosará por los bordes del marco de ajuste y luego discurrirá entre el marco de ajuste y al interior de la bandeja.
- 10 La pared periférica vertical de la pieza de acabado preferiblemente sobresale por encima del borde superior de la pared periférica de la bandeja. Los lados de, por ejemplo, una capa de baldosas, pueden por ello ocultarse también y no se necesita un marco de ajuste como el señalado anteriormente.
- 15 En otra realización del desagüe de ducha según la invención, la pared periférica de la pieza de acabado comprende interrupciones que se extienden desde la pared inferior, por ejemplo, desde las esquinas de la pared inferior.
- 20 Debido a que la pieza de acabado no tiene que ser impermeable, ya que la bandeja ya cumple esta función, no es necesario que la pared periférica sea totalmente continua. Por ello, es posible fabricar la pieza de acabado de manera sencilla a partir de una pieza de chapa de acero, en la que se curvan los bordes. Por lo tanto, tampoco es necesario soldar los bordes curvados entre sí. Tal pieza de acabado con paredes curvadas se adhiere preferiblemente a la bandeja, sin duda en caso de que el desagüe de ducha se aplique como nicho.
- 25 Otra ventaja es que, por ello, se pueden usar materiales laminados preprocesados, que normalmente no se pueden soldar. Un ejemplo es el denominado acero inoxidable antihuellas. Se trata de una chapa de acero inoxidable que está provista de un revestimiento, por lo que no se pueden dejar huellas dactilares en el acero inoxidable. Sin embargo, este revestimiento no es resistente al calor de la soldadura habitual.
- 30 Otra realización preferida del desagüe de ducha según la invención comprende una rejilla dispuesta de manera desmontable en la bandeja, en donde la pieza de acabado está dispuesta entre el fondo de la bandeja y la parte inferior de la rejilla.
- 35 Como se indica anteriormente, la pieza de acabado sirve como acabado para la bandeja. Por lo tanto, la pieza de acabado generalmente permanece detrás en la bandeja durante, por ejemplo, la limpieza, y solo se retirará la rejilla. La pieza de acabado, por tanto, se colocará de manera fija en la bandeja, por ejemplo, mediante adhesión.
- 40 Además, la pieza de acabado puede tener muy poco espesor, ya que la bandeja proporcionará la resistencia deseada. Por tanto, es posible, por ejemplo, proporcionar la pieza de acabado como una película de teflón embutida apoyada en las paredes y el fondo de la bandeja. Aunque la película de teflón es flexible *per se*, todavía puede obtenerse una construcción resistente en combinación con la bandeja.
- 45 Por tanto, también es posible, por ejemplo, proporcionar una capa de cromo delgada. Con ello, se evita el cromado de bandejas de plástico poco ecológico. En otra realización preferida del desagüe de ducha según la invención, la pieza de acabado comprende medios de ajuste de altura para ajustar la altura de la pared inferior de la pieza de acabado con respecto al fondo de la bandeja.
- 50 Dado que no es necesario que la pieza de acabado sea impermeable, pueden hacerse aberturas en ella de manera sencilla para proporcionar un ajuste de altura tal como, por ejemplo, tornillos. Cuando la rejilla descansa sobre la pieza de acabado, la superficie superior de la rejilla se puede nivelar con la superficie superior del suelo circundante.
- 55 Los medios de ajuste de altura se extienden preferiblemente a través de la superficie inferior de la pieza de acabado.
- 60 Aún en otra realización preferida del desagüe de ducha según la invención, la pieza de acabado se adhiere, por ejemplo, se pega, a la bandeja. Otras opciones son colocar la pieza de acabado en el molde durante el proceso de moldeo por inyección de la bandeja, mediante lo cual la pieza de acabado se integra en el plástico de la bandeja.
- Una realización no reivindicada comprende un suelo provisto de un desagüe de ducha según la invención, comprendiendo dicho suelo:
- un subsuelo con la bandeja del desagüe de ducha sobre el mismo;
 - una capa impermeable, tal como una membrana de impermeabilización, dispuesta en el subsuelo, estando dicha capa impermeable dispuesta herméticamente sobre el borde superior de la pared periférica de la bandeja;
 - una capa de acabado, tal como una capa de baldosas, dispuesta sobre la capa impermeable.
- 65 En una realización preferida del suelo, la pared periférica vertical de la pieza de acabado se extiende hasta una posición cercana a la superficie superior de la capa de acabado.

La pieza de acabado oculta igualmente, de ese modo, los lados de la capa de acabado adyacentes al desagüe de ducha.

5 En otra realización del suelo, una junta, tal como un sellador de silicona, se coloca entre la pared periférica vertical de la pieza de acabado y la capa de acabado.

Aunque la invención se esclarece sobre la base de desagües de ducha alargados, la invención se puede aplicar igualmente bien en desagües con una forma más convencional, tales como como desagües de ducha cuadrados o redondos.

10 Estas y otras características de la invención son más evidentes con referencia a las figuras que se acompañan.

La figura 1 muestra una vista en sección transversal de una primera realización según la invención.

La figura 2 muestra el desagüe de ducha según la figura 1 en una vista en perspectiva.

15 La figura 3 muestra una vista en sección transversal de una segunda realización según la invención.

La figura 4 muestra una vista en sección transversal de una tercera realización según la invención.

La figura 5 muestra una vista en perspectiva de una realización no de acuerdo con la invención.

La figura 6 muestra una vista en sección transversal de la figura 5.

20 La figura 1 muestra una vista en sección transversal del desagüe de ducha 1 según la invención. El desagüe de ducha 1 tiene una bandeja de plástico con un fondo 2 y una pared periférica vertical 3 dispuesta a lo largo del fondo. En el borde superior de la pared periférica 3 se proporciona una brida horizontal 4 para fijar una capa impermeable 5. En el fondo 2, se proporciona una abertura de salida 6.

25 En la bandeja 2, 3, 4 se coloca una pieza de acabado 7 que descansa en el fondo 2 y, por ejemplo, se puede fijar al mismo con adhesivo. La pieza de acabado 7 es en esta realización solo una superficie inferior con una abertura 8 para que pase agua a la abertura de salida 6. La pieza de acabado 7 cubre casi todo el fondo 2 de la bandeja 2, 3, 4.

30 El desagüe de ducha 1 tiene además una rejilla con una superficie superior 9 que está provista de perforaciones 10 y paredes laterales 11 orientadas hacia abajo desde la superficie superior 9. La superficie superior 9 de la rejilla 9, 10, 11 se nivela con la superficie superior de la capa de acabado circundante 12, por ejemplo, con una capa de azulejos.

35 La figura 2 muestra el desagüe de la ducha 1 según la figura 1 en una vista en perspectiva con partes en despiece ordenado.

40 La figura 3 muestra una vista en sección transversal de una segunda realización de un desagüe de ducha 20 según la invención. Este desagüe de ducha 20 tiene una bandeja 2, 3, 4 similar a la bandeja del desagüe de ducha 1 según la figura 1. La bandeja 2, 3, 4 aquí también está provista de una capa impermeable 5 y está rodeada de una capa de acabado 12.

45 Una pieza de acabado 21, 22, 23 se coloca en la bandeja 2, 3, 4. La pieza de acabado tiene una superficie inferior 21 con paredes verticales 22 a lo largo del borde periférico de la superficie inferior 21. Además, en la superficie inferior 21 hay tornillos de ajuste 23 con los cuales se puede ajustar la altura de la pieza de acabado 21, 22, 23 con respecto a la parte inferior 2.

Con tornillos de ajuste 23 es posible hacer que el borde superior de las paredes verticales 22 se nivele con la superficie superior del suelo circundante 12.

50 En esta realización, se coloca una junta 24, por ejemplo, un sellador de silicona, entre paredes las verticales 22 y los bordes del suelo circundante 12.

Finalmente, una rejilla 25 con una sección transversal en forma de U se coloca en el interior de las paredes laterales 22 sobre la parte inferior 21.

55 La figura 4 muestra una vista en sección transversal de una tercera realización 30 según la invención. Esta realización corresponde en gran medida a la realización según a la figura 1. Por lo tanto, los mismos componentes se indican con los mismos números de referencia.

60 En la bandeja 2, 3, 4 se coloca una pieza de acabado con una parte inferior 31 provista de una abertura 32, paredes verticales 33 y bridas horizontales 34 fijadas a la misma.

Con las bridas horizontales 34 de la pieza de acabado es posible sujetar una capa impermeable 5 con bridas horizontales 4 de la bandeja 2, 3, 4.

Además, se proporciona un perno 35 en una brida horizontal 34, sobresaliendo dicho perno través de la brida horizontal 4 y, de ese modo, puede servir como conexión a tierra para la parte metálica del desagüe de ducha 30, aunque este consista parcialmente en plástico.

5 La figura 5 muestra una realización 40 de un dispositivo no de acuerdo con la invención. En esta realización, el dispositivo 40 forma un nicho que se puede instalar en una pared.

10 El nicho 40 tiene una bandeja con una superficie inferior 41, una pared periférica 42 en posición vertical desde la superficie inferior 41 y una brida periférica 43 que discurre paralela a la superficie inferior 41. En esta posición, la superficie inferior 41 forma la pared trasera del nicho 40.

15 Una pieza de acabado 44, 45, 46 está dispuesta en el lado interior contra la pared periférica 42 y la superficie inferior 41, siendo dicha pieza de acabado una parte que se curva a partir de una chapa. La pieza de acabado 44, 45, 46 tiene una pared inferior 44 que se apoya en la superficie inferior 41. Dispuestas desde el borde periférico de la pared inferior 44 hay partes de pared 45, 46 que forman una pared periférica. Las bridas 48, que se apoyan en la brida 43 de la bandeja, se proporcionan además a su vez en partes de pared 45, 46.

20 Las partes de pared 45, 46 no se apoyan herméticamente unas en otras, sino que están separadas entre sí por interrupciones 47. El tamaño de esta interrupción 47 se exagera en la figura 5 y será sustancialmente invisible en la práctica. La interrupción 47, sin embargo, hace que las partes de pared 45, 46 no se conecten herméticamente entre sí. Esto es posible dado que la bandeja de la superficie inferior 41 y la pared periférica 42 cumplen esta función.

25 Como resultará evidente a partir de esta figura esquemática, la bandeja 41, 42 se fabrica a partir de un plástico económico, mientras que la pieza de acabado 44, 45, 46 proporciona un aspecto de, por ejemplo, acero inoxidable.

REIVINDICACIONES

1. Desagüe de ducha (1; 20; 30) que comprende:

- 5 - una bandeja con un fondo (2), y una pared periférica (3) vertical a lo largo del borde del fondo (2) con una
abertura de salida (6) dispuesta en el fondo (2) de la bandeja para descargar agua;
- una pieza de acabado (7; 21, 22, 23; 31, 32, 33, 34) con al menos una pared inferior (21; 31), estando
dispuesta dicha pared inferior (21; 31) entre la pared periférica (3), en la bandeja,
10 y con al menos una abertura (8; 32) que está dispuesta en la pieza de acabado (7; 21, 22, 23; 31, 32, 33, 34),
que está dispuesta en la pared inferior (21; 31) de la pieza de acabado (7; 21, 22, 23; 31, 32, 33, 34) y que
está en conexión líquida con la abertura de salida (6)
caracterizado por que la bandeja se fabrica con un material plástico,

15 en el que la pieza de acabado (7; 21, 22, 23; 31, 32, 33, 34) se fabrica con un material diferente al material plástico de
la bandeja y en el que la pared inferior (21; 31) de la pieza de acabado (7; 21, 22, 23; 31, 32, 33, 34) se extiende hasta
la pared periférica vertical (3) de la bandeja.

20 2. Desagüe de ducha (1; 20; 30) según la reivindicación 1, en el que la pieza de acabado (7; 21, 22, 23; 31, 32, 33,
34) se fabrica con un metal tal como acero inoxidable.

25 3. Desagüe de ducha (1; 20; 30) según la reivindicación 1 o 2, en el que una brida (4) que se extiende paralela al fondo
(2) está dispuesta a lo largo del borde superior de la pared periférica (3) para la fijación a una capa impermeable (5),
tal como una membrana de impermeabilización.

30 4. Desagüe de ducha (20; 30) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la pieza de acabado (21,
22, 23; 31, 32, 33, 34) comprende una pared periférica vertical (22; 33) dispuesta a lo largo del borde de la pared
inferior (21; 31).

35 5. Desagüe de ducha (20; 30) según la reivindicación 4, en el que la pared periférica vertical (22; 33) de la pieza de
acabado (21, 22, 23; 31, 32, 33, 34) sobresale más allá del borde superior de la pared periférica (3) de la bandeja.

40 6. Desagüe de ducha según la reivindicación 4 o 5, en el que la pared periférica de la pieza de acabado comprende
interrupciones que se extienden desde la pared inferior, por ejemplo, desde las esquinas de la pared inferior.

 7. Desagüe de ducha (1; 20; 30) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la pieza de acabado
(7; 21, 22, 23; 31, 32, 33, 34) se adhiere, por ejemplo, se pega, a la bandeja.

 8. Desagüe de ducha (1; 20; 30) según la reivindicación 1, que comprende además una rejilla (9, 10, 11; 25) dispuesta
de manera desmontable en la bandeja, en el que la pieza de acabado (7; 21, 22, 23; 31, 32, 33, 34) está dispuesta
entre el fondo (2) de la bandeja y la parte inferior de la rejilla (9, 10, 11; 25).

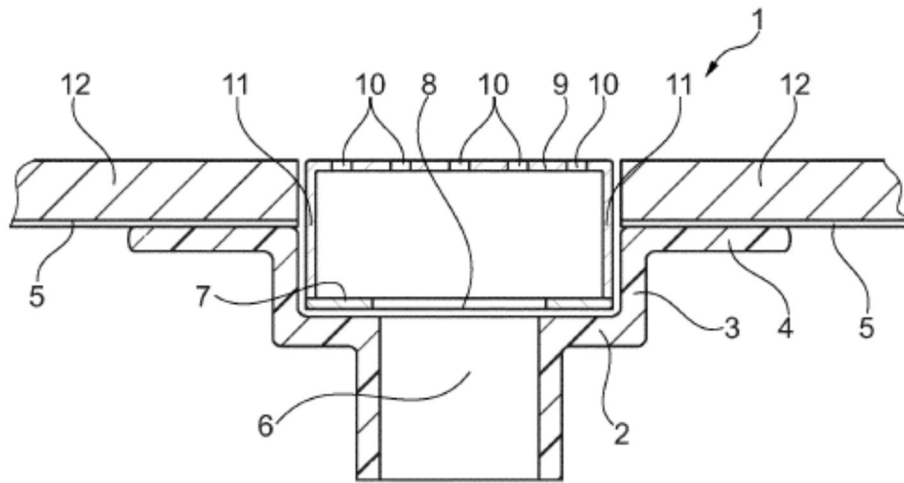


Fig. 1

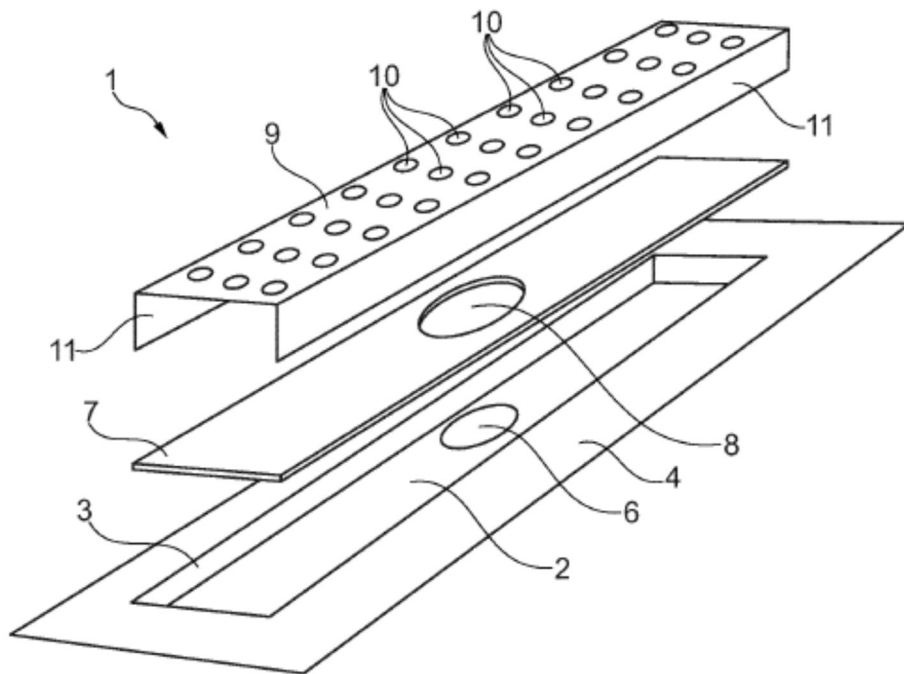


Fig. 2

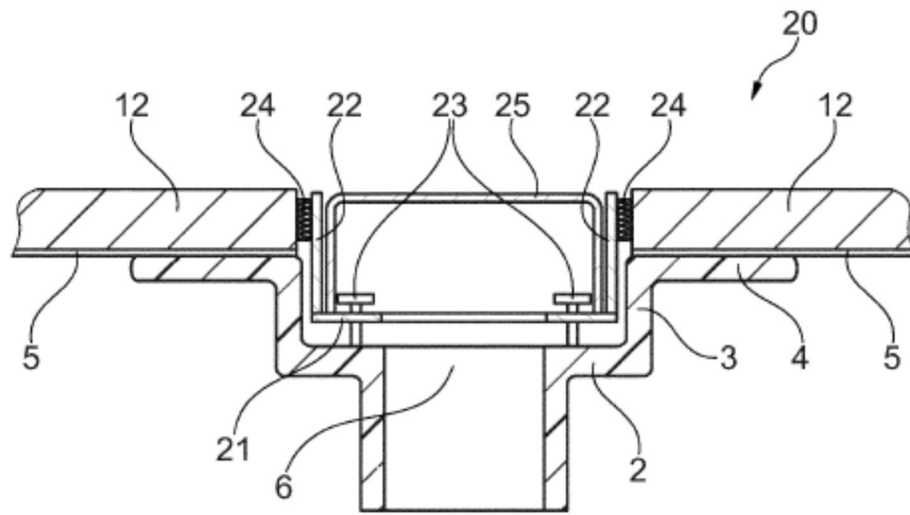


Fig. 3

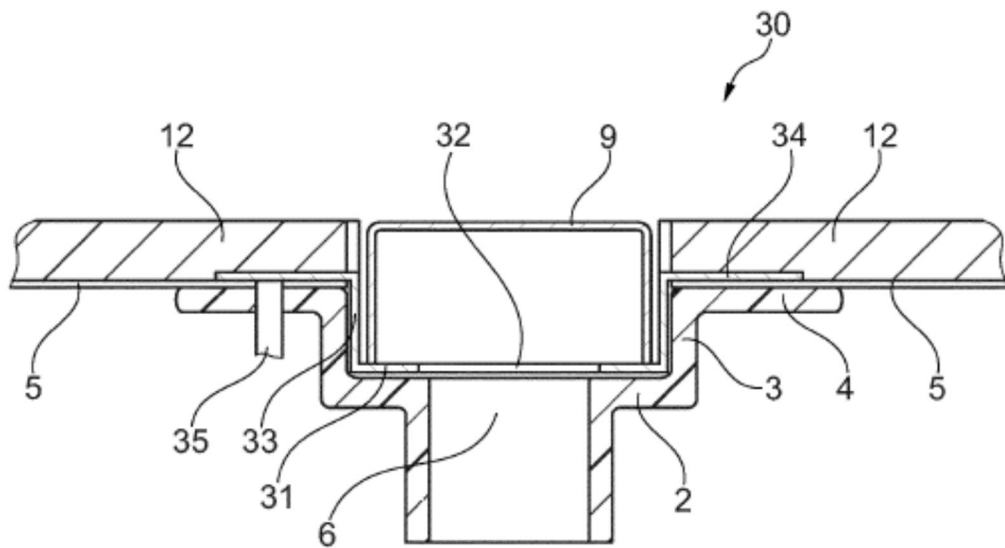


Fig. 4

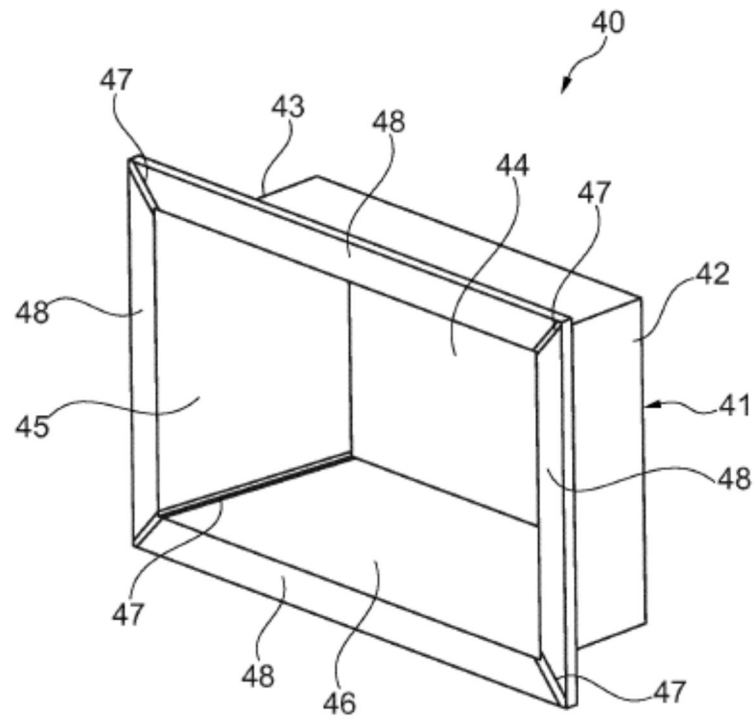


Fig. 5

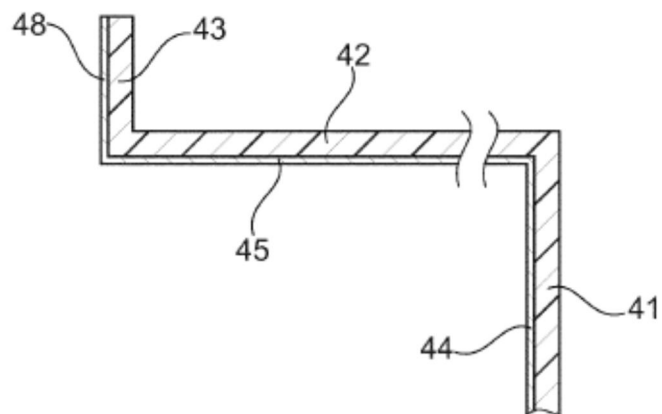


Fig. 6