(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 118181458 A
(43)申请公布日 2024.06.14

(21)申请号 202410496487.0

(22)申请日 2024.04.24

(71)申请人 济宁鸿启建设工程检测有限公司
地址 272512 山东省济宁市汶上县苑庄镇342国道以北白东村鸿翔路1号

(72)发明人 郭超 杜启洋 高玉旭

(74)专利代理机构 北京保识知识产权代理事务所(普通合伙) 11874
专利代理师 韩志杰

(51)Int.Cl.
B28B 1/14(2006.01)
E02D 5/30(2006.01)
B28B 7/00(2006.01)
B28B 13/02(2006.01)
B28C 5/16(2006.01)

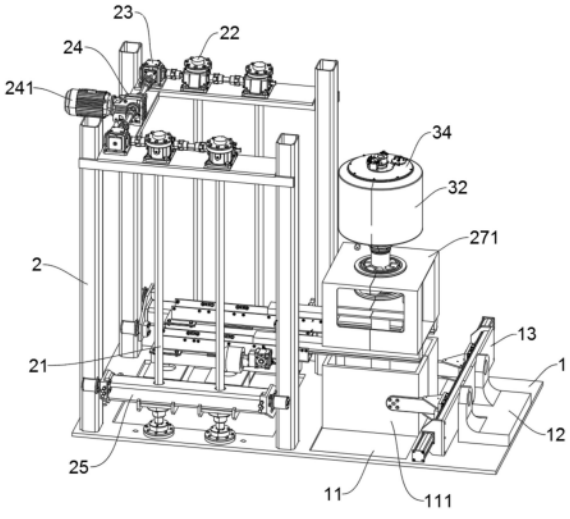
权利要求书2页 说明书6页 附图12页

(54)发明名称

一种环保工程施工的基桩成型装置及施工方法

(57)摘要

本发明提供一种环保工程施工的基桩成型装置及施工方法,涉及基桩成型技术领域,包括:底板;所述底板上固定有固定架,固定架上设置有升降架,升降架上设置有两组托板,两组托板上通过螺栓安装有一号座和二号座,一号座和二号座之间安装有中间筒,中间筒的内部安装有导料管,所述导料管的上端螺纹拧接有控制阀,控制阀的上端通过螺栓安装有混合桶;本发明中通过运行二号电动机使底盘旋转,运行三号电动机使底盘上的两组搅拌架旋转,通过搅拌架对混凝土与浆料进行搅拌,运行两组一号电动机使拉拽板拉动中间杆的上端,中间杆的下端拨动底盘在滑槽板上滑动,使搅拌架活动,提高搅拌架的搅拌效果,使混合桶内的混凝土与浆料混合均匀。



CN 118181458 A

1.一种环保工程施工的基桩成型装置,包括:底板(1);所述底板(1)上固定有固定架(2),固定架(2)上设置有升降架(25),升降架(25)上设置有两组托板(262),两组托板(262)上通过螺栓安装有一号座(27)和二号座(271),一号座(27)和二号座(271)之间安装有中间筒(272),中间筒(272)的内部安装有导料管(3),其特征在于,

所述导料管(3)的上端螺纹拧接有控制阀(31),控制阀(31)的上端通过螺栓安装有混合桶(32),混合桶(32)的上端通过螺栓安装有顶盖(33),顶盖(33)设置有进料口,进料口上安装有密封盖(331),并且顶盖(33)上通过螺栓安装有筒座(34),筒座(34)的上端通过螺栓安装有顶筒(341),顶筒(341)的内部通过轴承安装有齿盘(3411),齿盘(3411)的下端固定有转动盘(35),齿盘(3411)和转动盘(35)上均设置有圆形通孔,圆形通孔内安装有中间杆(343),中间杆(343)的上下端均设置为球形结构,并且顶筒(341)上设置有两组通槽,顶筒(341)上固定有安装板(342),安装板(342)上通过螺栓安装有两组一号电动机(3421),两组一号电动机(3421)的输出轴上均固定有摇动板(3422),顶筒(341)上的两组通槽内均安装有拉拽板(3423),中间杆(343)的上端与两组拉拽板(3423)活动连接,两组一号电动机(3421)输出轴上的摇动板(3422)分别通过销轴与两组拉拽板(3423)连接,顶筒(341)上安装有二号电动机(344),二号电动机(344)的输出轴上安装有锥齿轮,锥齿轮与齿盘(3411)啮合,转动盘(35)上通过螺栓安装有两组连接杆(351),两组连接杆(351)上通过螺栓安装有滑槽板(352),滑槽板(352)上设置有滑槽,滑槽板(352)的下端通过螺栓安装有底盘(36),螺栓位于滑槽板(352)上的滑槽内,并且底盘(36)上通过螺栓安装有空心座(361),中间杆(343)的下端与空心座(361)活动连接,底盘(36)上通过螺栓安装有两组变速箱(362),变速箱(362)上通过螺栓安装有三号电动机(363),并且底盘(36)上通过轴承安装有两组搅拌架(364),两组搅拌架(364)的上端分别与两组变速箱(362)的输出轴连接。

2.根据权利要求1所述的一种环保工程施工的基桩成型装置,其特征在于,

所述底板(1)上设置有滑动槽(11),滑动槽(11)内设置有两组模板(111),并且底板(1)上通过螺栓安装有直角座(12),直角座(12)上通过螺栓安装有轨板(13),轨板(13)上滑动有两组活动座(132),并且轨板(13)的前后端均安装有一号液压杆(131),两组一号液压杆(131)的活塞杆分别与两组活动座(132)连接,两组活动座(132)上均通过螺栓安装有连接座(133),两组连接座(133)分别通过螺栓与两组模板(111)连接。

3.根据权利要求1所述的一种环保工程施工的基桩成型装置,其特征在于,

所述固定架(2)上通过轴承安装有四组螺纹杆(21),升降架(25)与四组螺纹杆(21)螺纹配合,固定架(2)的上端安装有四组齿轮座(22),四组齿轮座(22)分别安装在四组螺纹杆(21)的上端,靠近固定架(2)前端的两组齿轮座(22)之间通过传动杆连接,靠近固定架(2)后端的两组齿轮座(22)之间也通过传动杆连接,固定架(2)上安装有两组一号传动箱(23),两组一号传动箱(23)分别通过传动杆与齿轮座(22)连接,固定架(2)上安装齿轮箱(24),齿轮箱(24)通过传动杆与两组一号传动箱(23)连接,齿轮箱(24)上通过螺栓安装有四号电动机(241)。

4.根据权利要求3所述的一种环保工程施工的基桩成型装置,其特征在于,

所述升降架(25)上通过螺栓安装有侧板(251),侧板(251)上安装有一号滚轮(252),并且侧板(251)上设置有腰型通槽,侧板(251)上通过螺栓安装有安装块(253),安装块(253)上设置有腰型槽,安装块(253)上安装有二号滚轮(2531),二号滚轮(2531)的转轴位于侧板

(251)上的腰型槽内,并且侧板(251)上通过螺栓安装有两组调节螺栓(2532),两组调节螺栓(2532)顶在安装块(253)上,一号滚轮(252)和二号滚轮(2531)与固定架(2)滚动接触。

5.根据权利要求4所述的一种环保工程施工的基桩成型装置,其特征在于,

所述升降架(25)的上端固定有两组底杆(26),两组底杆(26)的上端均通过螺栓安装有顶轨(261),顶轨(261)上的侧壁上安装有滚轮,两组托板(262)活动在两组顶轨(261)上,两组托板(262)上均设置有滚槽,顶轨(261)侧壁上的滚轮滚动在托板(262)上的滚槽内。

6.根据权利要求5所述的一种环保工程施工的基桩成型装置,其特征在于,

两组所述顶轨(261)上均通过轴承安装有转动杆(2611),两组转动杆(2611)上均安装有齿轮,两组托板(262)的下端均固定有齿板(2621),齿轮与齿板(2621)啮合,两组转动杆(2611)之间通过联轴器连接,靠近升降架(25)前端的顶轨(261)上通过螺栓安装有二号传动箱(2612),二号传动箱(2612)的输出轴与转动杆(2611)连接,二号传动箱(2612)上通过螺栓安装有五号电动机(2613)。

7.根据权利要求1所述的一种环保工程施工的基桩成型装置,其特征在于,

所述中间筒(272)的上端设置有三组斜槽,并且中间筒(272)上设置有三组通槽,通槽与斜槽接通,三组通槽内均安装有夹紧块(2721),夹紧块(2721)上焊接有圆杆,圆杆位于中间筒(272)上的通槽内。

8.根据权利要求7所述的一种环保工程施工的基桩成型装置,其特征在于,

所述中间筒(272)上安装有连接环(2722),连接环(2722)与三组夹紧块(2721)上的圆杆连接,并且二号座(271)上设置有通槽,连接环(2722)上安装有夹座(2723)。

9.根据权利要求8所述的一种环保工程施工的基桩成型装置,其特征在于,

所述夹座(2723)上固定有固定杆,固定杆位于二号座(271)上的通槽内,二号座(271)与夹座(2723)上的固定杆之间安装有二号液压杆(2711),导料管(3)夹紧在三组夹紧块(2721)之间。

10.根据权利要求1-9任意一项所述的一种环保工程施工的基桩成型装置及施工方法,其特征在于:包括以下步骤:

1)、控制两组一号液压杆(131)伸长使两组模板(111)合模;

2)、运行五号电动机(2613)使两组托板(262)向右侧运动,使导料管(3)位于两组模板(111)的正上方,运行四号电动机(241)使升降架(25)高度下降;

3)、将混凝土以及浆料加入到混合桶32内,运行二号电动机(344)使底盘(36)旋转,运行三号电动机(363)使底盘(36)上的两组搅拌架(364)旋转,通过搅拌架(364)对混凝土与浆料进行搅拌,运行两组一号电动机(3421)使拉拽板(3423)拉动中间杆(343)的上端,中间杆(343)的下端拨动底盘(36)在滑槽板(352)上滑动,使搅拌架(364)活动;

4)、打开控制阀(31)使混凝土通过导料管(3)进入到两组模板(111)之间,待混凝土凝固成型后,收缩两组一号液压杆(131)使两组模板(111)分离,实现模板(111)与基桩分离。

一种环保工程施工的基桩成型装置及施工方法

技术领域

[0001] 本发明涉及基桩成型技术领域,尤其涉及一种环保工程施工的基桩成型装置及施工方法。

背景技术

[0002] 基桩由桩和连接桩顶的桩承台(简称承台)组成的深基础或由柱与基桩连接的单基桩础,简称基桩,若桩身全部埋于土中,承台底面与土体接触,则称为低承台基桩;若桩身上部露出地面而承台底位于地面以上,则称为高承台基桩,本发明是一种环保工程施工的基桩成型装置。

[0003] 现有的基桩成型装置在使用时不能对混凝土进行充分的搅拌,影响基桩的质量,并且现有的基桩成型装置在加工时脱模不便,影响工作效率。

发明内容

[0004] 本公开实施例涉及一种环保工程施工的基桩成型装置及施工方法,以解决现有的基桩成型装置在使用时不能对混凝土进行充分的搅拌,影响基桩的质量,并且现有的基桩成型装置在加工时脱模不便,影响工作效率的问题。

[0005] 本公开第一方面,提供了一种环保工程施工的基桩成型装置及施工方法,具体包括:底板;所述底板上固定有固定架,固定架上设置有升降架,升降架上设置有两组托板,两组托板上通过螺栓安装有一号座和二号座,一号座和二号座之间安装有中间筒,中间筒的内部安装有导料管,

[0006] 所述导料管的上端螺纹拧接有控制阀,控制阀的上端通过螺栓安装有混合桶,混合桶的上端通过螺栓安装有顶盖,顶盖设置有进料口,进料口上安装有密封盖,并且顶盖上通过螺栓安装有筒座,筒座的上端通过螺栓安装有顶筒,顶筒的内部通过轴承安装有齿盘,齿盘的下端固定有转动盘,齿盘和转动盘上均设置有圆形通孔,圆形通孔内安装有中间杆,中间杆的上下端均设置为球形结构,并且顶筒上设置有两组通槽,顶筒上固定有安装板,安装板上通过螺栓安装有两组一号电动机,两组一号电动机的输出轴上均固定有摇动板,顶筒上的两组通槽内均安装有拉拽板,中间杆的上端与两组拉拽板活动连接,两组一号电动机输出轴上的摇动板分别通过销轴与两组拉拽板连接,顶筒上安装有二号电动机,二号电动机的输出轴上安装有锥齿轮,锥齿轮与齿盘啮合,转动盘上通过螺栓安装有两组连接杆,两组连接杆上通过螺栓安装有滑槽板,滑槽板上设置有滑槽,滑槽板的下端通过螺栓安装有底盘,螺栓位于滑槽板上的滑槽内,并且底盘上通过螺栓安装有空心座,中间杆的下端与空心座活动连接,底盘上通过螺栓安装有两组变速箱,变速箱上通过螺栓安装有三号电动机,并且底盘上通过轴承安装有两组搅拌架,两组搅拌架的上端分别与两组变速箱的输出轴连接。

[0007] 至少一些实施例中,

[0008] 所述底板上设置有滑动槽,滑动槽内设置有两组模板,并且底板上通过螺栓安装

有直角座,直角座上通过螺栓安装有轨板,轨板上滑动有两组活动座,并且轨板的前后端均安装有一号液压杆,两组一号液压杆的活塞杆分别与两组活动座连接,两组活动座上均通过螺栓安装有连接座,两组连接座分别通过螺栓与两组模板连接。

[0009] 至少一些实施例中,

[0010] 所述固定架上通过轴承安装有四组螺纹杆,升降架与四组螺纹杆螺纹配合,固定架的上端安装有四组齿轮座,四组齿轮座分别安装在四组螺纹杆的上端,靠近固定架前端的两组齿轮座之间通过传动杆连接,靠近固定架后端的两组齿轮座之间也通过传动杆连接,固定架上安装有两组一号传动箱,两组一号传动箱分别通过传动杆与齿轮座连接,固定架上安装齿轮箱,齿轮箱通过传动杆与两组一号传动箱连接,齿轮箱上通过螺栓安装有四号电动机。

[0011] 至少一些实施例中,

[0012] 所述升降架上通过螺栓安装有侧板,侧板上安装有一号滚轮,并且侧板上设置有腰型通槽,侧板上通过螺栓安装有安装块,安装块上设置有腰型槽,安装块上安装有二号滚轮,二号滚轮的转轴位于侧板上的腰型槽内,并且侧板上通过螺栓安装有两组调节螺栓,两组调节螺栓顶在安装块上,一号滚轮和二号滚轮与固定架滚动接触。

[0013] 至少一些实施例中,

[0014] 所述升降架的上端固定有两组底杆,两组底杆的上端均通过螺栓安装有顶轨,顶轨上的侧壁上安装有滚轮,两组托板活动在两组顶轨上,两组托板上均设置有滚槽,顶轨侧壁上的滚轮滚动在托板上的滚槽内。

[0015] 至少一些实施例中,

[0016] 两组所述顶轨上均通过轴承安装有转动杆,两组转动杆上均安装有齿轮,两组托板的下端均固定有齿板,齿轮与齿板啮合,两组转动杆之间通过联轴器连接,靠近升降架前端的顶轨上通过螺栓安装有二号传动箱,二号传动箱的输出轴与转动杆连接,二号传动箱上通过螺栓安装有五号电动机。

[0017] 至少一些实施例中,

[0018] 所述中间筒的上端设置有三组斜槽,并且中间筒上设置有三组通槽,通槽与斜槽接通,三组通槽内均安装有夹紧块,夹紧块上焊接有圆杆,圆杆位于中间筒上的通槽内。

[0019] 至少一些实施例中,

[0020] 所述中间筒上安装有连接环,连接环与三组夹紧块上的圆杆连接,并且二号座上设置有通槽,连接环上安装有夹座。

[0021] 至少一些实施例中,

[0022] 所述夹座上固定有固定杆,固定杆位于二号座上的通槽内,二号座与夹座上的固定杆之间安装有二号液压杆,导料管夹紧在三组夹紧块之间。

[0023] 本发明公开了一种环保工程施工的基桩成型装置及施工方法,包括以下步骤:

[0024] 1)、控制两组一号液压杆伸长使两组模板合模;

[0025] 2)、运行五号电动机使两组托板向右侧运动,使导料管位于两组模板的正上方,运行四号电动机使升降架高度下降;

[0026] 3)、将混凝土以及浆料加入到混合桶内,运行二号电动机使底盘旋转,运行三号电动机使底盘上的两组搅拌架旋转,通过搅拌架对混凝土与浆料进行搅拌,运行两组一号电

动机使拉拽板拉动中间杆的上端,中间杆的下端拨动底盘在滑槽板上滑动,使搅拌架活动;

[0027] 4)、打开控制阀使混凝土通过导料管进入到两组模板之间,待混凝土凝固成型后,收缩两组一号液压杆使两组模板分离,实现模板与基桩分离。

[0028] 本发明提供了一种环保工程施工的基桩成型装置及施工方法,具有如下有益效果:

[0029] 本发明中,运行二号电动机使底盘旋转,运行三号电动机使底盘上的两组搅拌架旋转,通过搅拌架对混凝土与浆料进行搅拌,运行两组一号电动机使拉拽板拉动中间杆的上端,中间杆的下端拨动底盘在滑槽板上滑动,使搅拌架活动,提高搅拌架的搅拌效果,使混合桶内的混凝土与浆料混合均匀。

[0030] 此外,本发明中,轨板上滑动有两组活动座,并且轨板的前后端均安装有一号液压杆,两组一号液压杆的活塞杆分别与两组活动座连接,两组活动座上均通过螺栓安装有连接座,两组连接座分别通过螺栓与两组模板连接,控制两组一号液压杆伸长使两组模板合模,待混凝土凝固成型后,收缩两组一号液压杆使两组模板分离,实现模板与基桩分离,脱模方便,提高生产效率。

附图说明

[0031] 为了更清楚地说明本发明的实施例的技术方案,下面将对实施例的附图作简单地介绍。

[0032] 下面描述中的附图仅仅涉及本发明的一些实施例,而非对本发明的限制。

[0033] 在附图中:

[0034] 图1是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的整体结构示意图;

[0035] 图2是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的升降架的结构示意图;

[0036] 图3是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的图2的A处放大结构示意图;

[0037] 图4是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的顶轨的结构示意图;

[0038] 图5是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的图4的B处放大结构示意图;

[0039] 图6是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的二号座的结构示意图;

[0040] 图7是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的中间筒的结构示意图;

[0041] 图8是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的混合桶的结构示意图;

[0042] 图9是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的图8的C处放大结构示意图;

[0043] 图10是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的顶盖的结构示意图;

[0044] 图11是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的图10的D处放大结构示意图;

[0045] 图12是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的顶盖下端的结构示意图;

[0046] 图13是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的图12的E处放大结构示意图;

[0047] 图14是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的底盘的结构示意图;

[0048] 图15是本发明的实施例的环保工程施工的基桩成型装置的轨板的结构示意图。

[0049] 附图标记列表

[0050] 1、底板;11、滑动槽;111、模板;12、直角座;13、轨板;131、一号液压杆;132、活动座;133、连接座;

[0051] 2、固定架;21、螺纹杆;22、齿轮座;23、一号传动箱;24、齿轮箱;241、四号电动机;25、升降架;251、侧板;252、一号滚轮;253、安装块;2531、二号滚轮;2532、调节螺栓;26、底杆;261、顶轨;2611、转动杆;2612、二号传动箱;2613、五号电动机;262、托板;2621、齿板;27、一号座;271、二号座;2711、二号液压杆;272、中间筒;2721、夹紧块;2722、连接环;2723、夹座;

[0052] 3、导料管;31、控制阀;32、混合桶;33、顶盖;331、密封盖;34、筒座;341、顶筒;3411、齿盘;342、安装板;3421、一号电动机;3422、摇动板;3423、拉拽板;343、中间杆;344、二号电动机;35、转动盘;351、连接杆;352、滑槽板;36、底盘;361、空心座;362、变速箱;363、三号电动机;364、搅拌架。

具体实施方式

[0053] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本发明实施例的附图,对本发明实施例的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于所描述的本发明的实施例,本领域普通技术人员在无需创造性劳动的前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0054] 请参考图1至图15:

[0055] 实施例一:

[0056] 本发明提出了一种环保工程施工的基桩成型装置及施工方法,包括:底板1;底板1上固定有固定架2,固定架2上设置有升降架25,升降架25上设置有两组托板262,两组托板262上通过螺栓安装有一号座27和二号座271,一号座27和二号座271之间安装有中间筒272,中间筒272的内部安装有导料管3,

[0057] 导料管3的上端螺纹拧接有控制阀31,控制阀31的上端通过螺栓安装有混合桶32,混合桶32的上端通过螺栓安装有顶盖33,顶盖33设置有进料口,进料口上安装有密封盖331,并且顶盖33上通过螺栓安装有筒座34,筒座34的上端通过螺栓安装有顶筒341,顶筒341的内部通过轴承安装有齿盘3411,齿盘3411的下端固定有转动盘35,齿盘3411和转动盘35上均设置有圆形通孔,圆形通孔内安装有中间杆343,中间杆343的上下端均设置为球形结构,并且顶筒341上设置有两组通槽,顶筒341上固定有安装板342,安装板342上通过螺栓安装有两组一号电动机3421,两组一号电动机3421的输出轴上均固定有摇动板3422,顶筒341上的两组通槽内均安装有拉拽板3423,中间杆343的上端与两组拉拽板3423活动连接,两组一号电动机3421输出轴上的摇动板3422分别通过销轴与两组拉拽板3423连接,顶筒341上安装有二号电动机344,二号电动机344的输出轴上安装有锥齿轮,锥齿轮与齿盘3411啮合,转动盘35上通过螺栓安装有两组连接杆351,两组连接杆351上通过螺栓安装有滑槽板352,滑槽板352上设置有滑槽,滑槽板352的下端通过螺栓安装有底盘36,螺栓位于滑槽板352上的滑槽内,并且底盘36上通过螺栓安装有空心座361,中间杆343的下端与空心座

361活动连接,底盘36上通过螺栓安装有两组变速箱362,变速箱362上通过螺栓安装有三号电动机363,并且底盘36上通过轴承安装有两组搅拌架364,两组搅拌架364的上端分别与两组变速箱362的输出轴连接。

[0058] 本公开实施例中,

[0059] 底板1上设置有滑动槽11,滑动槽11内设置有两组模板111,并且底板1上通过螺栓安装有直角座12,直角座12上通过螺栓安装有轨板13,轨板13上滑动有两组活动座132,并且轨板13的前后端均安装有一号液压杆131,两组一号液压杆131的活塞杆分别与两组活动座132连接,两组活动座132上均通过螺栓安装有连接座133,两组连接座133分别通过螺栓与两组模板111连接,其作用是:伸缩两组一号液压杆131使两组模板111合模和分离,使用方便。

[0060] 本公开实施例中,

[0061] 固定架2上通过轴承安装有四组螺纹杆21,升降架25与四组螺纹杆21螺纹配合,固定架2的上端安装有四组齿轮座22,四组齿轮座22分别安装在四组螺纹杆21的上端,靠近固定架2前端的两组齿轮座22之间通过传动杆连接,靠近固定架2后端的两组齿轮座22之间也通过传动杆连接,固定架2上安装有两组一号传动箱23,两组一号传动箱23分别通过传动杆与齿轮座22连接,固定架2上安装齿轮箱24,齿轮箱24通过传动杆与两组一号传动箱23连接,齿轮箱24上通过螺栓安装有四号电动机241,升降架25上通过螺栓安装有侧板251,侧板251上安装有一号滚轮252,并且侧板251上设置有腰型通槽,侧板251上通过螺栓安装有安装块253,安装块253上设置有腰型槽,安装块253上安装有二号滚轮2531,二号滚轮2531的转轴位于侧板251上的腰型槽内,并且侧板251上通过螺栓安装有两组调节螺栓2532,两组调节螺栓2532顶在安装块253上,一号滚轮252和二号滚轮2531与固定架2滚动接触,其作用是:运行四号电动机241使升降架25高度下降,一号滚轮252和二号滚轮2531的设置能够提高升降架25升降时的稳定度。

[0062] 实施例二,在实施例一的基础上,

[0063] 升降架25的上端固定有两组底杆26,两组底杆26的上端均通过螺栓安装有顶轨261,顶轨261上的侧壁上安装有滚轮,两组托板262活动在两组顶轨261上,两组托板262上均设置有滚槽,顶轨261侧壁上的滚轮滚动在托板262上的滚槽内,两组顶轨261上均通过轴承安装有转动杆2611,两组转动杆2611上均安装有齿轮,两组托板262的下端均固定有齿板2621,齿轮与齿板2621啮合,两组转动杆2611之间通过联轴器连接,靠近升降架25前端的顶轨261上通过螺栓安装有二号传动箱2612,二号传动箱2612的输出轴与转动杆2611连接,二号传动箱2612上通过螺栓安装有五号电动机2613,其作用是:运行五号电动机2613可使两组托板262向右侧运动。

[0064] 实施例三,在实施例一和实施例二的基础上,

[0065] 中间筒272的上端设置有三组斜槽,并且中间筒272上设置有三组通槽,通槽与斜槽接通,三组通槽内均安装有夹紧块2721,夹紧块2721上焊接有圆杆,圆杆位于中间筒272上的通槽内,中间筒272上安装有连接环2722,连接环2722与三组夹紧块2721上的圆杆连接,并且二号座271上设置有通槽,连接环2722上安装有夹座2723,夹座2723上固定有固定杆,固定杆位于二号座271上的通槽内,二号座271与夹座2723上的固定杆之间安装有二号液压杆2711,导料管3夹紧在三组夹紧块2721之间,其作用是:收缩二号液压杆2711使夹座

2723带动连接环2722向下移动,使三组夹紧块2721收缩并对导料管3进行夹紧。

[0066] 本发明公开了一种环保工程施工的基桩成型装置及施工方法,包括以下步骤:

[0067] 1)、控制两组一号液压杆131伸长使两组模板111合模;

[0068] 2)、运行五号电动机2613使两组托板262向右侧运动,使导料管3位于两组模板111的正上方,运行四号电动机241使升降架25高度下降;

[0069] 3)、将混凝土以及浆料加入到混合桶32内,运行二号电动机344使底盘36旋转,运行三号电动机363使底盘36上的两组搅拌架364旋转,通过搅拌架364对混凝土与浆料进行搅拌,运行两组一号电动机3421使拉拽板3423拉动中间杆343的上端,中间杆343的下端拨动底盘36在滑槽板352上滑动,使搅拌架364活动;

[0070] 4)、打开控制阀31使混凝土通过导料管3进入到两组模板111之间,待混凝土凝固成型后,收缩两组一号液压杆131使两组模板111分离,实现模板111与基桩分离。

[0071] 本实施例的工作原理:使用时,控制两组一号液压杆131伸长使两组模板111合模,运行五号电动机2613使两组托板262向右侧运动,使导料管3位于两组模板111的正上方,运行四号电动机241使升降架25高度下降,将混凝土以及浆料加入到混合桶32内,运行二号电动机344使底盘36旋转,运行三号电动机363使底盘36上的两组搅拌架364旋转,通过搅拌架364对混凝土与浆料进行搅拌,运行两组一号电动机3421使拉拽板3423拉动中间杆343的上端,中间杆343的下端拨动底盘36在滑槽板352上滑动,使搅拌架364活动,打开控制阀31使混凝土通过导料管3进入到两组模板111之间,待混凝土凝固成型后,收缩两组一号液压杆131使两组模板111分离,实现模板111与基桩分离。

[0072] 本文中,有以下几点需要注意:

[0073] 1.本公开实施例附图只涉及到与本公开实施例涉及到的结构,其它结构可参考通常设计。

[0074] 2.在不冲突的情况下,本公开的实施例及实施例中的特征可以相互组合以得到新的实施例。

[0075] 以上,仅为本公开的具体实施方式,但本公开的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本公开揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本公开的保护范围之内。

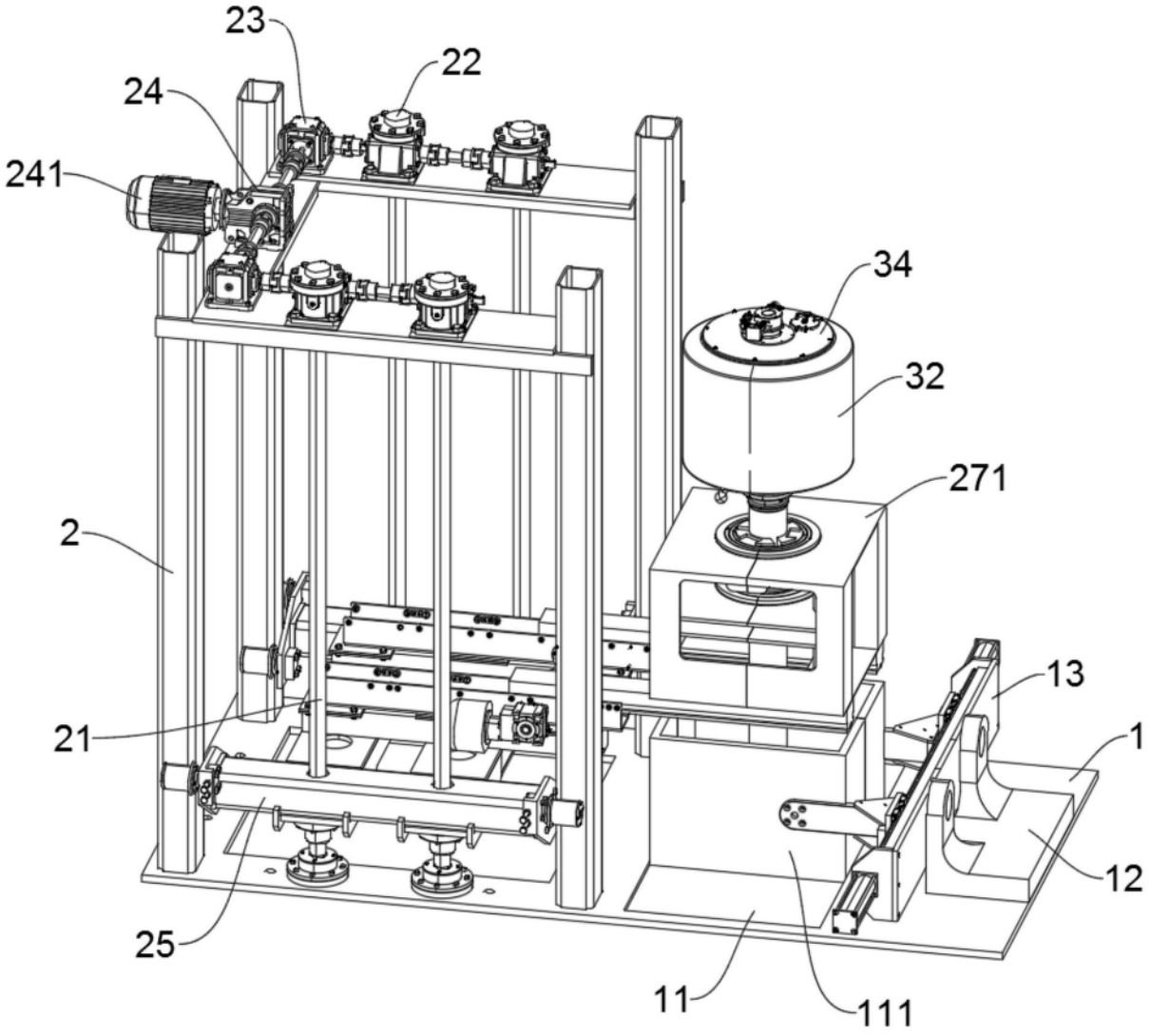


图1

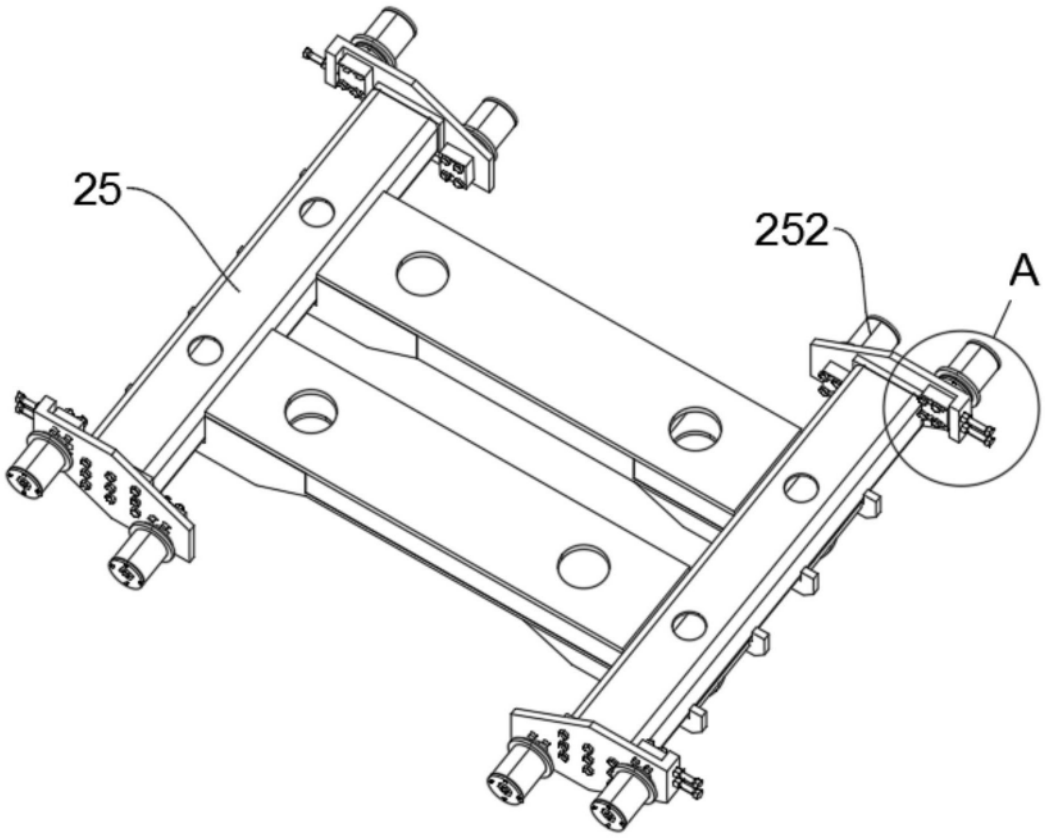


图2

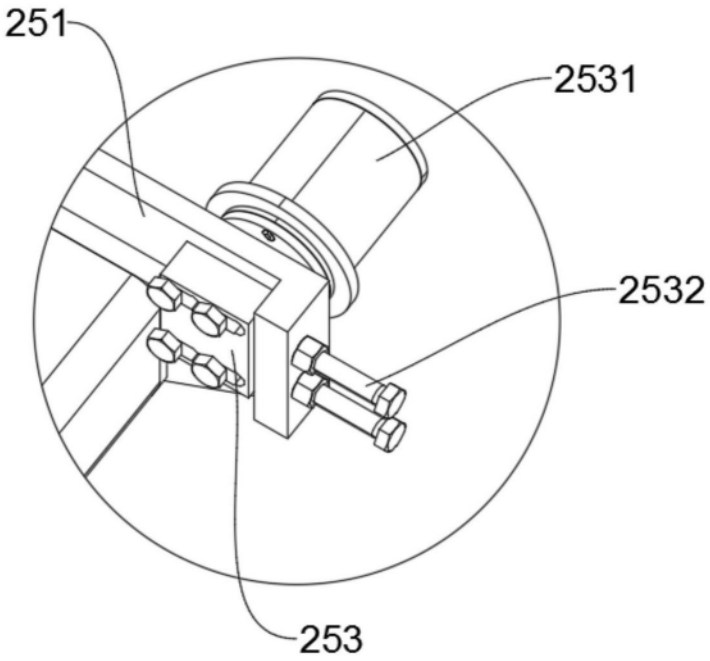


图3

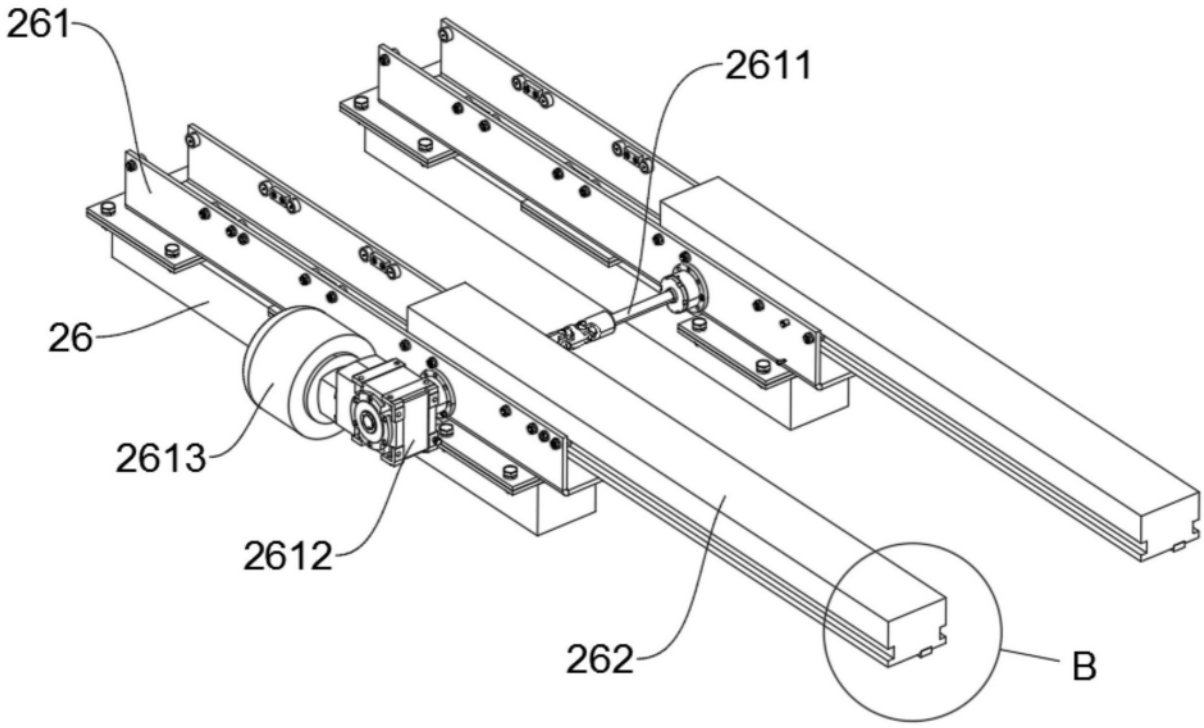


图4

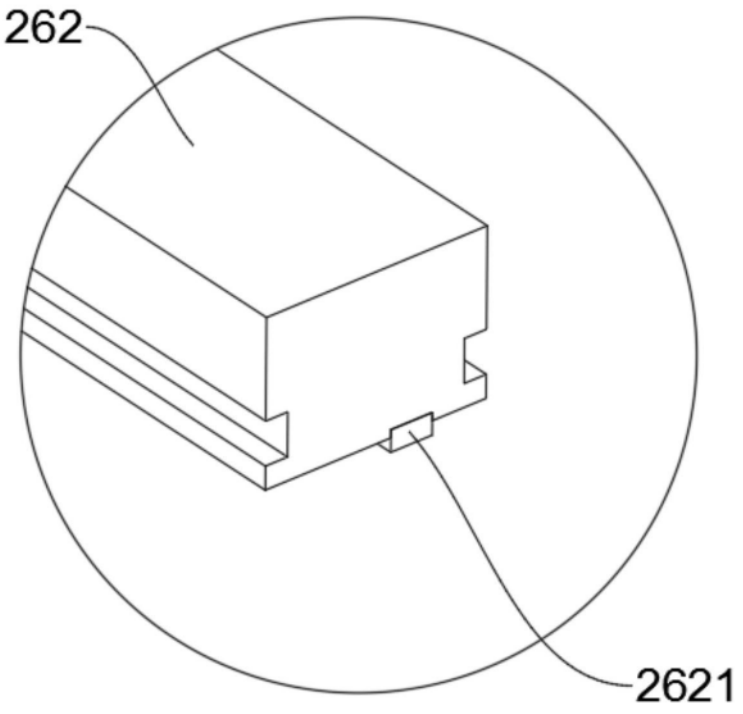


图5

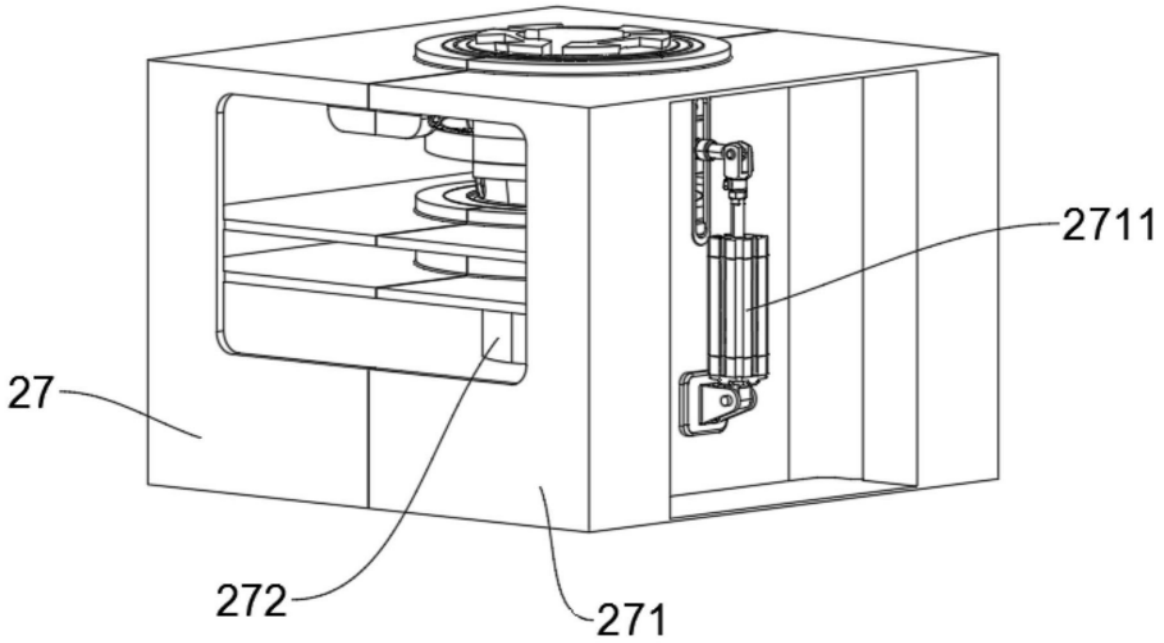


图6

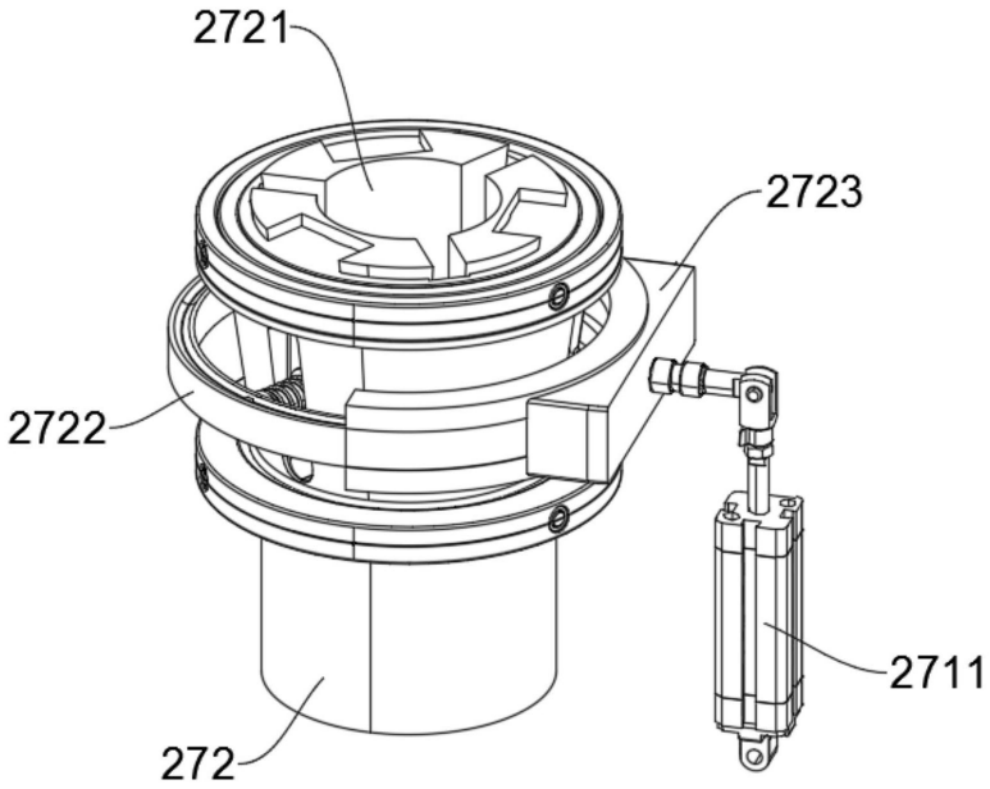


图7

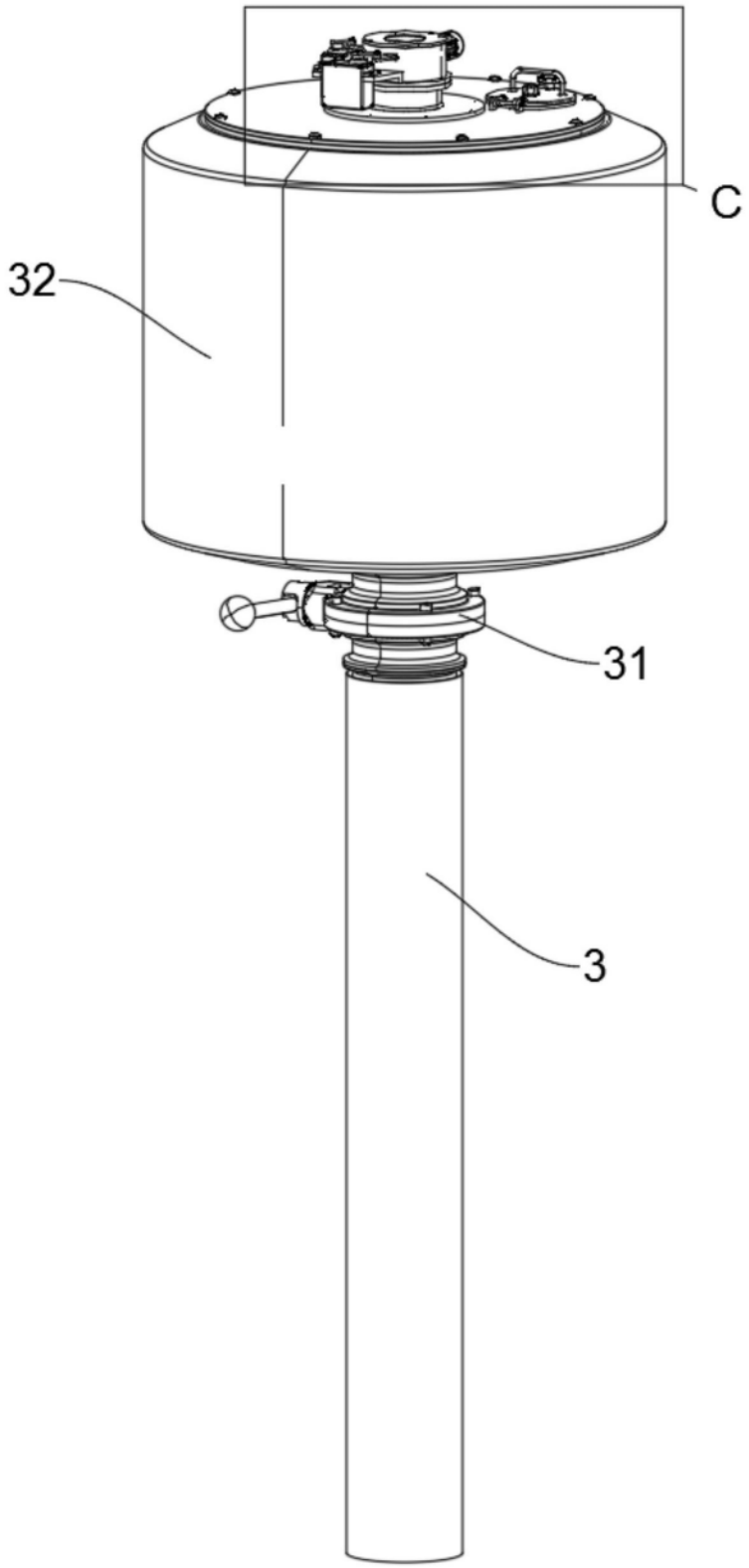


图8

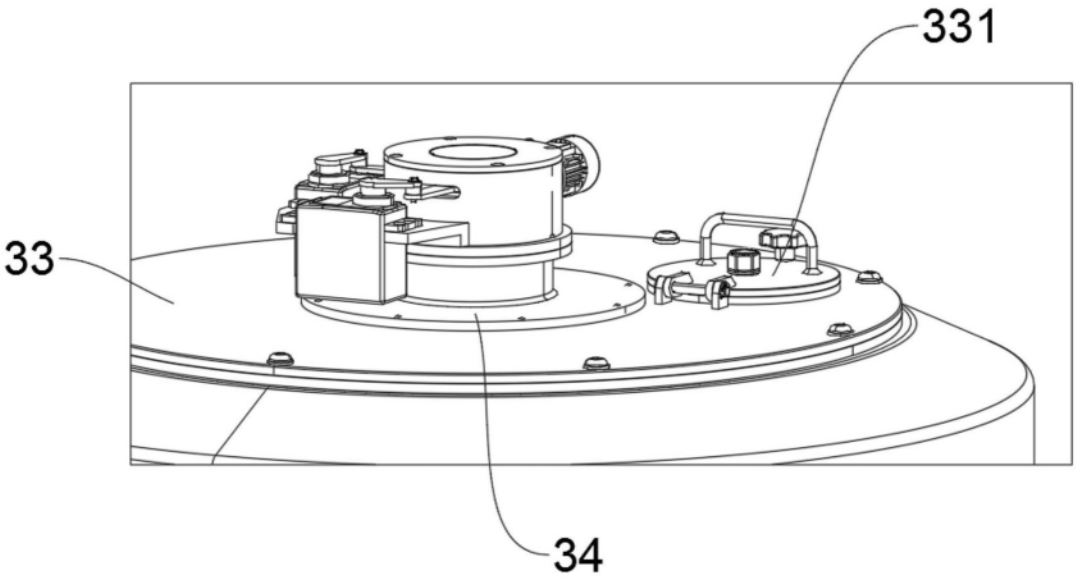


图9

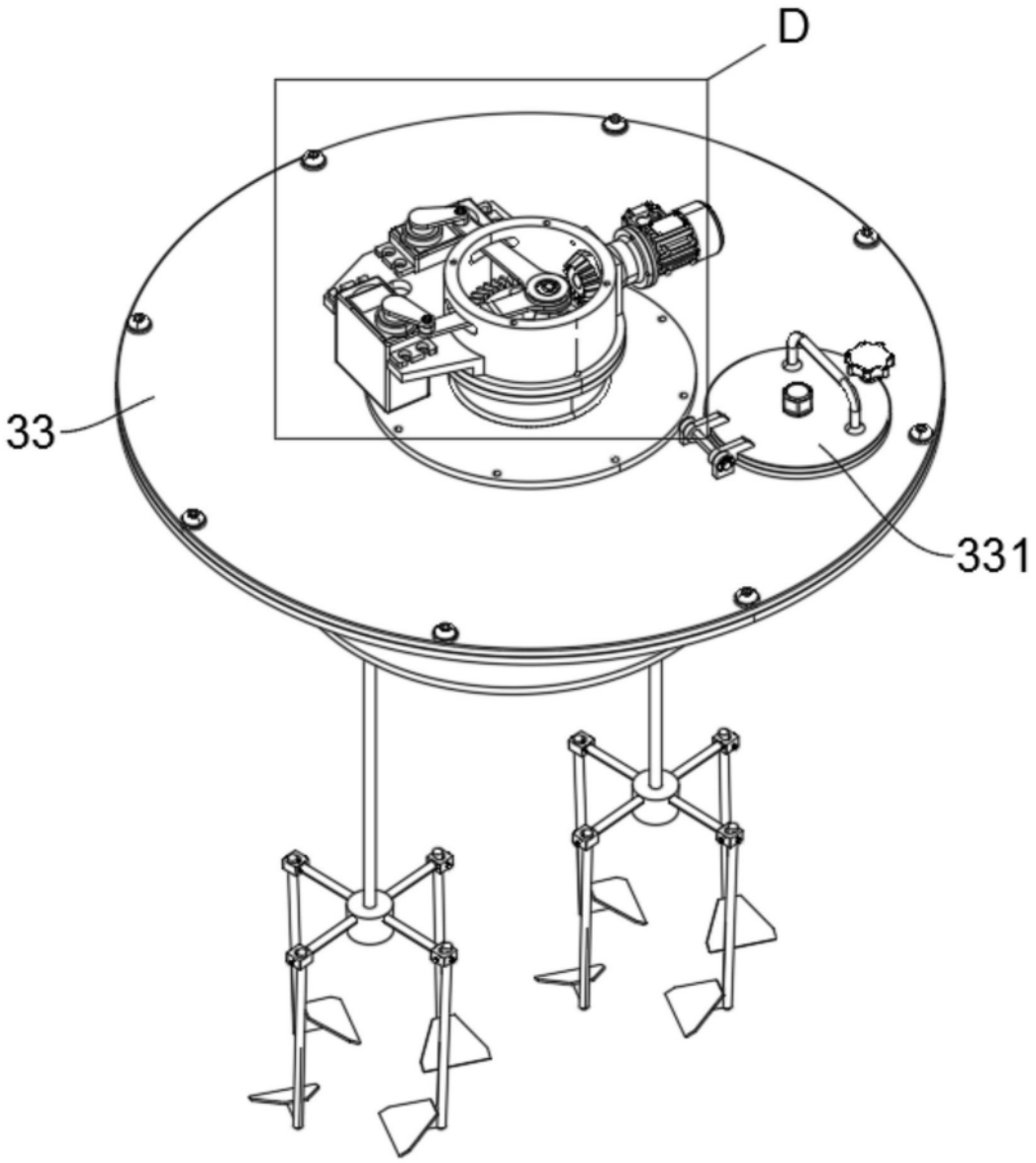


图10

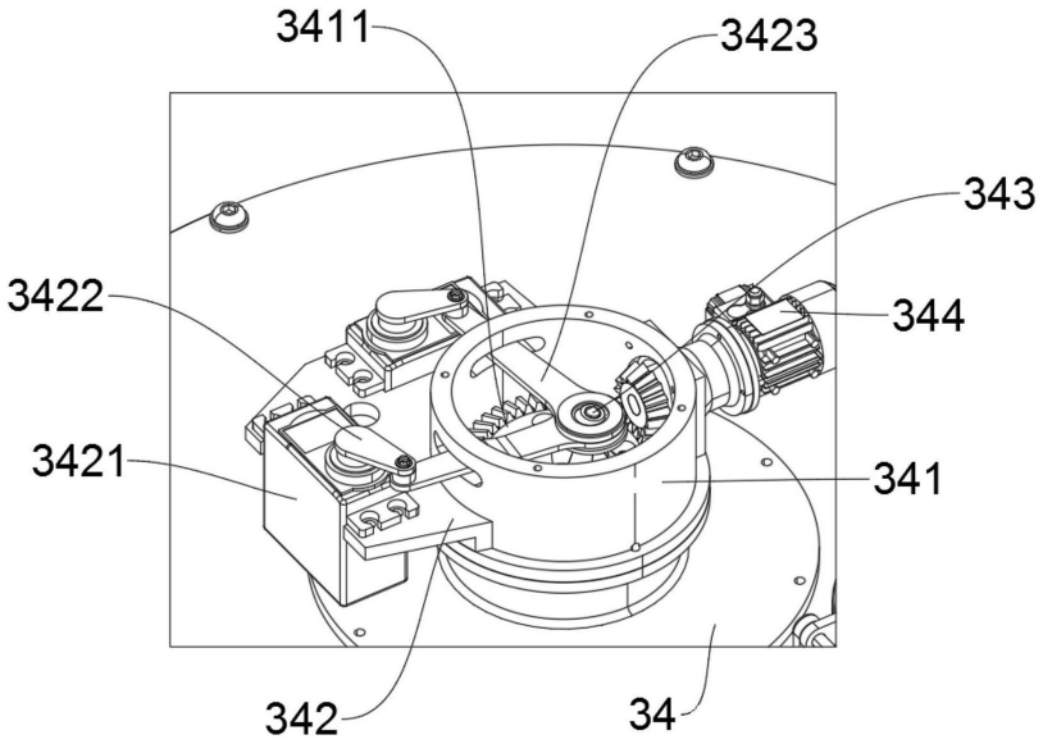


图11

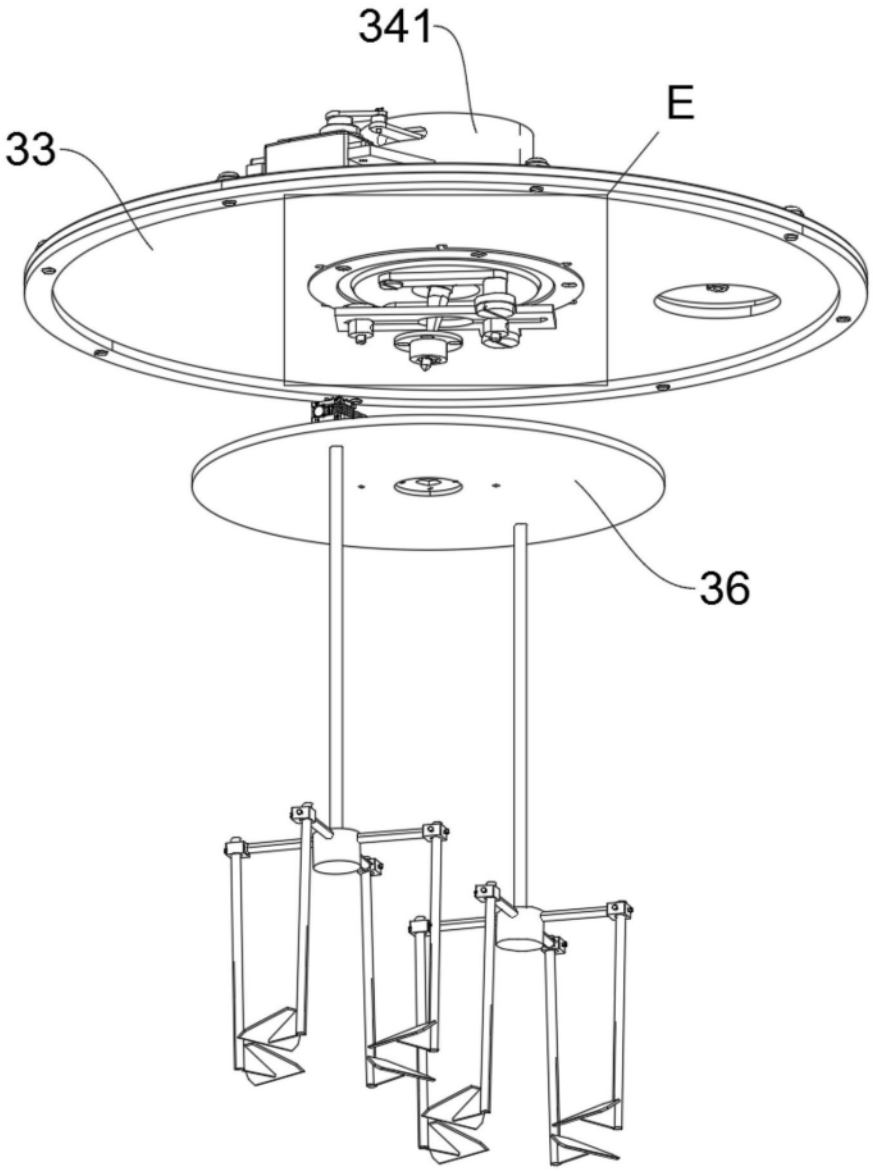


图12

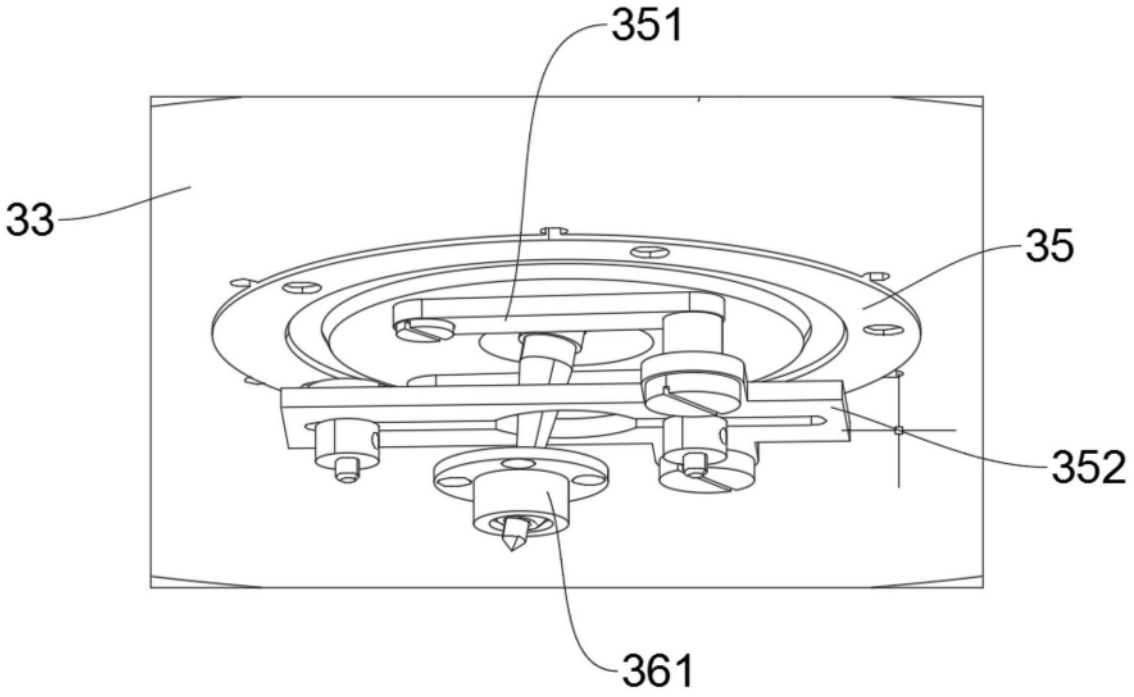


图13

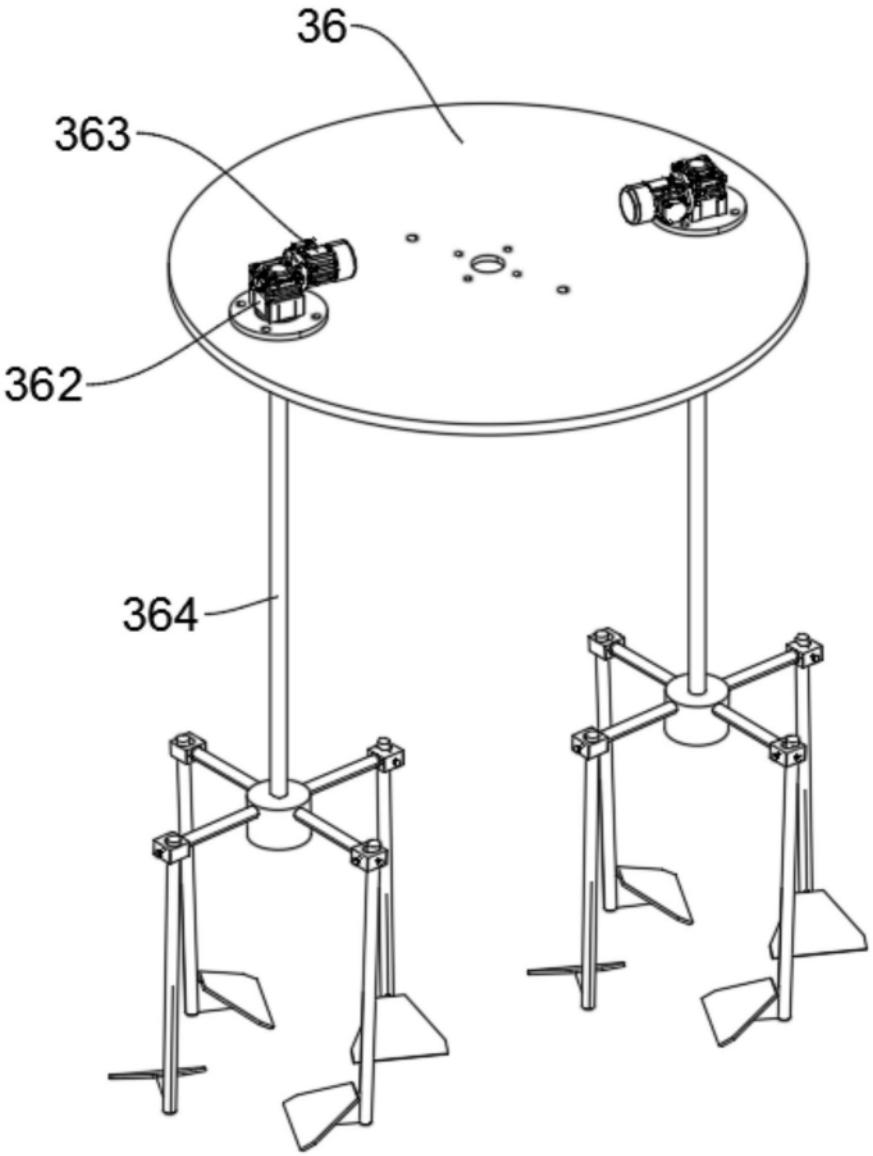


图14

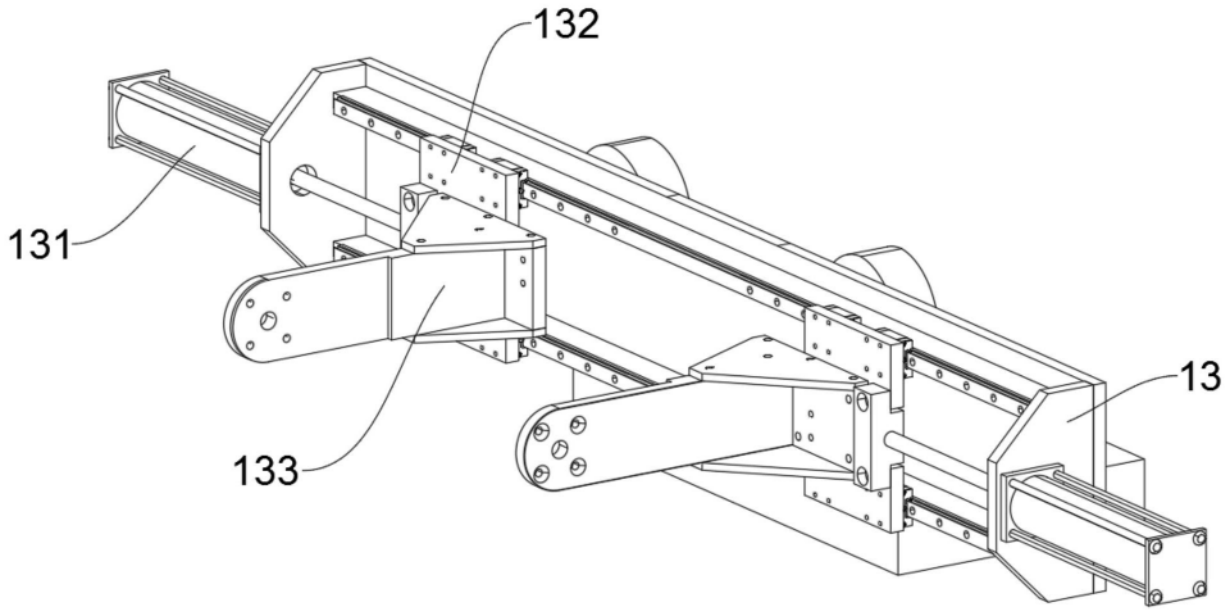


图15