



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203991849 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420486545. 3

(22) 申请日 2014. 08. 27

(73) 专利权人 江苏天瑞机械有限公司

地址 225318 江苏省泰州市海陵区罡杨镇西冯村 7 组 1 幢

(72) 发明人 唐琼

(51) Int. Cl.

B21D 11/00 (2006. 01)

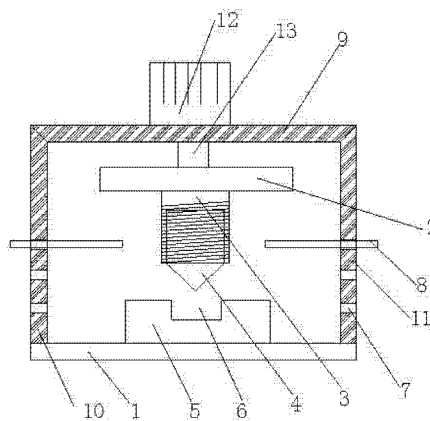
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种改进的折弯机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种改进的折弯机,包括底座和设置于底座上的机架,机架顶部固定有动力装置,动力装置的下端连接有挡板 A,挡板 A 的下端设有固定槽,固定槽内连接有用于折弯的上模,底座上固定有固定模具的下模,下模内开设有缝隙,机架上设置有空心槽,空心槽内穿插有挡板 B,上模与固定槽为螺纹连接。本实用新型的优点是:上模与固定槽为螺纹连接,可以更换不同类型的上模,使得达到不同的折弯效果;机架上设有空心槽,空心槽内可穿插有挡板 B,能控制上模上下移动的距离,改变模具折弯的效果。



1. 一种改进的折弯机,其特征在于:包括底座和设置于底座上的机架,所述机架顶部固定有动力装置,所述动力装置的下端连接有挡板 A,所述挡板 A 的下端设有固定槽,所述固定槽内连接有助于折弯的上模,所述底座上固定有固定模具的下模,所述下模内开设有缝隙,所述机架上设置有空心槽,所述空心槽内穿插有挡板 B。

2. 根据权利要求 1 所述的一种改进的折弯机,其特征在于:所述上模与固定槽为螺纹连接。

3. 根据权利要求 1 所述的一种改进的折弯机,其特征在于:所述机架呈倒 U 型,包括上侧板、左侧板和右侧板,所述空心槽位于左侧板和右侧板,且左右对称设置。

4. 根据权利要求 1 所述的一种改进的折弯机,其特征在于:所述动力装置包括汽缸和推动杆,所述汽缸安装于上侧板顶部,所述汽缸通过推动杆连接挡板 A。

5. 根据权利要求 1 所述的一种改进的折弯机其特征在于:挡板 A 位于挡板 B 的上端,且左右空心槽穿插的挡板 B 之间形成的空心距离小于挡板 A 的长度。

一种改进的折弯机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种折弯机,尤其涉及一种改进的折弯机。

背景技术

[0002] 折弯机是一种能够对模具进行折弯的机器,折弯机主要包括手动折弯机、液压折弯机和数控折弯机。但是现有的折弯机价格昂贵,结构复杂,不适用于小规模的生产应用。因此,应该提供一种新的技术方案解决上述问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是:提供一种改进的折弯机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种改进的折弯机,包括底座和设置于底座上的机架,机架顶部固定有动力装置,动力装置的下端连接有挡板 A,挡板 A 的下端设有固定槽,固定槽内连接有用用于折弯的上模,底座上固定有固定模具的下模,下模内开设有缝隙,机架上设置有空心槽,空心槽内穿插有挡板 B。

[0005] 上模与固定槽为螺纹连接。

[0006] 机架呈倒 U 型,包括上侧板、左侧板和右侧板,空心槽位于左侧板和右侧板,且左右对称设置。

[0007] 动力装置包括汽缸和推动杆,汽缸安装于上侧板顶部,汽缸通过推动杆连接挡板 A。

[0008] 挡板 A 位于挡板 B 的上端,且左右空心槽穿插的挡板 B 之间形成的空心距离小于挡板 A 的长度。

[0009] 由于上述技术方案的应用,本实用新型与现有技术相比具有如下优点:上模与固定槽为螺纹连接,可以更换不同类型的上模,使得达到不同的折弯效果;机架上设有空心槽,空心槽内可穿插有挡板 B,能控制上模上下移动的距离,改变模具折弯的效果。

附图说明

[0010] 附图 1 为本实用新型实施例一结构示意图。

[0011] 以上附图中:1、底座,2、挡板 A,3、固定槽,4、上模,5、下模,6、缝隙,7、空心槽,8、挡板 B,9、上侧板,10、左侧板,11、右侧板,12、汽缸,13、推动杆。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述。

[0013] 实施例一:一种改进的折弯机

[0014] 如图 1 所示,本实用新型一种改进的折弯机,包括底座 1 和设置于底座 1 上的机架,机架顶部固定有动力装置,动力装置的下端连接有挡板 A2,挡板 A2 的下端设有固定槽 3,固定槽 3 内连接有用用于折弯的上模 4,底座 1 上固定有固定模具的下模 5,下模 5 内开设

有缝隙 6, 机架上设置有空心槽 7, 空心槽 7 内穿插有挡板 B8, 上模 4 与固定槽 3 为螺纹连接, 机架呈倒 U 型, 包括上侧板 9、左侧板 10 和右侧板 11, 空心槽 7 位于左侧板 10 和右侧板 11, 且左右对称设置, 动力装置包括汽缸 12 和推动杆 13, 汽缸 12 安装于上侧板 9 顶部, 汽缸 12 通过推动杆 13 连接挡板 A2, 挡板 A2 位于挡板 B8 的上端, 且左右空心槽 7 穿插的挡板 B8 之间形成的空心距离小于挡板 A2 的长度。

[0015] 上模 4 与固定槽 3 为螺纹连接, 可以更换不同类型的上模 4, 使得达到不同的折弯效果; 机架上设有空心槽 7, 空心槽 7 内可穿插有挡板 B8, 能控制上模 4 上下移动的距离, 改变模具折弯的效果。

[0016] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点, 其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施, 并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰, 都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

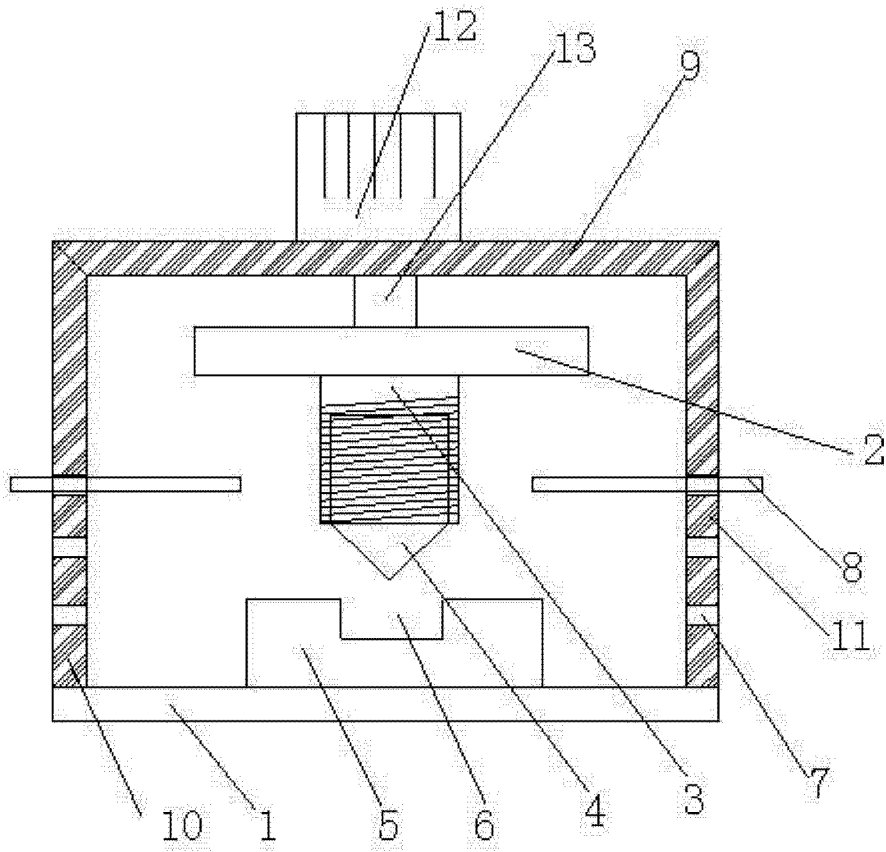


图 1