



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213978224 U

(45) 授权公告日 2021.08.17

(21) 申请号 202022182247.3

(22) 申请日 2020.09.29

(73) 专利权人 张家港市金鑫针织制造有限公司

地址 215600 江苏省苏州市张家港市塘桥
镇妙桥工业西区

(72) 发明人 葛义春

(51) Int. Cl.

D06C 7/02 (2006.01)

H05F 3/00 (2006.01)

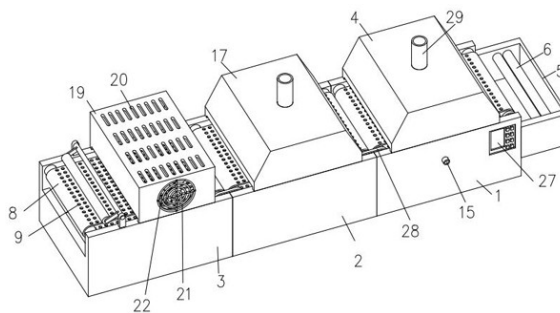
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种布料定型预热装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种布料定型预热装置,蒸汽箱的左侧连接安装有烘箱;烘箱的左侧连接安装有冷却箱;蒸汽箱的上方安装有蒸汽箱盖;蒸汽箱的右侧固定安装有送料箱;蒸汽箱的内部侧壁对称安装有辊筒;两个辊筒之间安装有传送带;传送带表面贯通开设有通孔;蒸汽箱内部底面固定安装有电机;辊筒和电机连接安装有第一皮带;蒸汽箱内部侧壁固定安装有挡板;挡板的上表面均匀间隔安装有横杆;横杆上均匀间隔安装有高压蒸汽喷头;蒸汽箱的侧壁开设有蒸汽进口;烘箱的上方安装有烘箱盖;冷却箱的上方安装有冷却箱盖;本技术方案能够提供一种可避免蒸汽喷撒不均匀、布料受热不均匀、布料冷却效果差、除静电效果差等问题的布料定型预热装置。



1. 一种布料定型预热装置,其特征在于:包括蒸汽箱(1),所述蒸汽箱(1)的左侧连接安装有烘箱(2);所述烘箱(2)的左侧连接安装有冷却箱(3);所述蒸汽箱(1)的上方安装有蒸汽箱盖(4);所述蒸汽箱(1)的右侧固定安装有送料箱(5);所述送料箱(5)的内部安装有送料辊(6);所述蒸汽箱(1)的内部侧壁对称安装有辊筒(7);相邻两个所述辊筒(7)之间安装有传送带(8);所述传送带(8)表面贯通开设有通孔(9);所述蒸汽箱(1)内部底面固定安装有电机(10);所述辊筒(7)和电机(10)连接安装有第一皮带(11);所述蒸汽箱(1)内部侧壁固定安装有挡板(12);所述挡板(12)的上表面均匀间隔安装有横杆(13);所述横杆(13)上均匀间隔安装有高压蒸汽喷头(14);所述蒸汽箱(1)的侧壁开设有蒸汽进口(15);所述高压蒸汽喷头(14)和蒸汽进口(15)之间连接安装有蒸汽管道(16);所述烘箱(2)的上方安装有烘箱盖(17);所述烘箱盖(17)的内部下方安装有电加热管(18);所述冷却箱(3)的上方安装有冷却箱盖(19);所述冷却箱盖(19)的上表面贯通开设有出风孔(20);所述冷却箱盖(19)的侧壁嵌入安装有进风网(21);所述冷却箱盖(19)的内部安装有风扇(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种布料定型预热装置,其特征在于:所述冷却箱(3)的上方固定对称安装有支撑板(23);两个所述支撑板(23)之间安装有转轴(24);所述转轴(24)上固定对称安装有连接杆(25);两个所述连接杆(25)之间安装有除静电压辊(26)。

3. 根据权利要求1所述的一种布料定型预热装置,其特征在于:所述蒸汽箱(1)的侧壁嵌入安装有控制器(27)。

4. 根据权利要求1所述的一种布料定型预热装置,其特征在于:相邻两个所述辊筒(7)之间连接安装有第二皮带(28)。

5. 根据权利要求1所述的一种布料定型预热装置,其特征在于:所述蒸汽箱盖(4)和烘箱盖(17)的上表面均安装有排气管(29)。

6. 根据权利要求1所述的一种布料定型预热装置,其特征在于:所述送料辊(6)共设置有两个。

一种布料定型预热装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械设备技术领域,具体涉及一种布料定型预热装置。

背景技术

[0002] 定型机主要是做织布定型的机械,一般定型机是利用导热油加热定型机内的空气,然后对织物进行加温,当织物达到一定温度后保持一定时间,该织物结构发生变化,达到定型目的;定型机是用于工业制造定型用的机器,定型机按种类可分为鞋面定型机、袜子定型机、面料定型机;由于布料定型机的功能强大、定型效果好备受广大商家的喜爱。

[0003] 现有的布料定型预热装置技术存在以下问题:1、行业内的设备蒸汽箱内的蒸汽通常喷撒的不均匀,无法覆盖整个面料;2、行业内的设备烘箱内的布料往往会受热不均匀,这就使得布料无法完全除湿;3、行业内的设备冷却箱散热冷却效果差,布料无法及时冷却;4 行业内的设备对布料加热定型过后,通常都没有对布料进行除静电,就算有效果也是甚微,甚至会对布料产生划伤,影响布料品质。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种蒸汽箱内部蒸汽能够覆盖均匀、烘箱内部布料可以受热均匀、冷却箱内布料降温效果好、除静电功能强的布料定型预热装置。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种布料定型预热装置,包括蒸汽箱;所述蒸汽箱的左侧连接安装有烘箱;所述烘箱的左侧连接安装有冷却箱;所述蒸汽箱的上方安装有蒸汽箱盖;所述蒸汽箱的右侧固定安装有送料箱;所述送料箱的内部安装有送料辊;所述蒸汽箱的内部侧壁对称安装有辊筒;相邻两个所述辊筒之间安装有传送带;所述传送带表面贯通开设有通孔;所述蒸汽箱内部底面固定安装有电机;所述辊筒和电机连接安装有第一皮带;所述蒸汽箱内部侧壁固定安装有挡板;所述挡板的上表面均匀间隔安装有横杆;所述横杆上均匀间隔安装有高压蒸汽喷头;所述蒸汽箱的侧壁开设有蒸汽进口;所述高压蒸汽喷头和蒸汽进口之间连接安装有蒸汽管道;所述烘箱的上方安装有烘箱盖;所述烘箱盖的内部下方安装有电加热管;所述冷却箱的上方安装有冷却箱盖;所述冷却箱盖的上表面贯通开设有出风孔;所述冷却箱盖的侧壁嵌入安装有进风网;所述冷却箱盖的内部安装有风扇。

[0006] 优选的,所述冷却箱的上方固定对称安装有支撑板;两个所述支撑板之间安装有转轴;所述转轴上固定对称安装有连接杆;所述两个连接杆之间安装有除静电压辊。

[0007] 优选的,所述蒸汽箱的侧壁嵌入安装有控制器。

[0008] 优选的,相邻两个所述辊筒之间连接安装有第二皮带。

[0009] 优选的,所述蒸汽箱盖和烘箱盖的上表面均安装有排气管。

[0010] 优选的,所述送料辊共设置有两个。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本技术方案蒸汽箱内部均匀间隔设置多个高压蒸汽喷头,传送带上间隔开设有多个通孔,这样就能够使得喷撒出来的热蒸

汽在布料上覆盖的更均匀;本技术方案烘箱盖内部设置有大面积电加热管,这样能够使得布料受热更均匀,定型效果更好;本技术方案在冷却箱内部设置有风扇,这样能够使得布料能快速的冷却降温;本技术方案支撑板上设置有转轴,这样使得连接杆可以向上转动,同时也能够适应不同厚度的布料;连接杆上设置有金属制作的除静电压辊,当布料从除静电压辊下传送过来时,能够有效的去除布料上的静电同时起到给予布料按压定型的作用。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型的蒸汽箱内部结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型的烘箱内部结构示意图。

[0015] 图4为本实用新型的冷却箱放大示意图。

[0016] 图中:1、蒸汽箱;2、烘箱;3、冷却箱;4、蒸汽箱盖;5、送料箱;6、送料辊;7、辊筒;8、传送带;9、通孔;10、电机;11、第一皮带;12、挡板;13、横杆;14、高压蒸汽喷头;15、蒸汽进口;16、蒸汽管道;17、烘箱盖;18、电加热管;19、冷却箱盖;20、出风孔;21、进风网;22、风扇;23、支撑板;24、转轴;25、连接杆;26、除静电压辊;27、控制器;28、第二皮带;29、排气管。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种布料定型预热装置,包括蒸汽箱1;蒸汽箱1的左侧连接安装有烘箱2;烘箱2的左侧连接安装有冷却箱3;蒸汽箱1的上方安装有蒸汽箱盖4;蒸汽箱1的右侧固定安装有送料箱5;送料箱5的内部安装有送料辊6,送料辊6共设置有两个;蒸汽箱1的内部侧壁对称安装有辊筒7;两个辊筒7之间安装有传送带8;传送带8表面贯通开设有通孔9;蒸汽箱1内部底面固定安装有电机10;辊筒7和电机10连接安装有第一皮带11;蒸汽箱1内部侧壁固定安装有挡板12;挡板12的上表面均匀间隔安装有横杆13;横杆13上均匀间隔安装有高压蒸汽喷头14;蒸汽箱1的侧壁开设有蒸汽进口15;高压蒸汽喷头14和蒸汽进口15之间连接安装有蒸汽管道16;烘箱2的上方安装有烘箱盖17;烘箱盖17的内部下方安装有电加热管18;冷却箱3的上方安装有冷却箱盖19;冷却箱盖19的上表面贯通开设有出风孔20;冷却箱盖19的侧壁嵌入安装有进风网21;冷却箱盖19的内部安装有风扇22;冷却箱3的上方固定对称安装有支撑板23;两个支撑板23之间安装有转轴24;转轴24上固定对称安装有连接杆25;两个连接杆25之间安装有除静电压辊26;蒸汽箱1的侧壁嵌入安装有控制器27;两个辊筒7之间连接安装有第二皮带28;蒸汽箱盖4和烘箱盖17的上表面均安装有排气管29。

[0019] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型安装好后,接通电源,工作人员就可以把成卷的布料放在两个送料辊6的之间,将布料拉出放在传送带8上,布料将依次从蒸汽箱盖4、烘箱盖17、冷却箱盖19和除静电压辊26下方穿过;当电机10转动后,通过第一皮带11带动车辊筒7转动,然后辊筒7带动传送带8转动(相邻两个辊筒7之间连接安装有第二皮带

28,这能够让所有辊筒7同步转动);挡板12起到支撑和隔断的作用;将外部蒸汽通过蒸汽进口15导入蒸汽管道16内,然后蒸汽从高压蒸汽喷头14喷出,喷出的蒸汽部分通过通孔9附着在布料上,部分进入蒸汽箱盖4内部,这样布料与蒸汽充分接触;电加热管18通电后加热,使烘箱内2部升温,蒸发布料上的水蒸汽,对布料定型;风扇22对加热定型后的布料进行降温;金属制作的除静电压辊26可以对布料进行除静电按压;排气管29能够排除多余的热蒸汽;控制器27可以用来控制电机10、高压蒸汽喷头16、电加热管18、风扇19的运作。

[0020] 以上所述仅为本发明的优选实例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

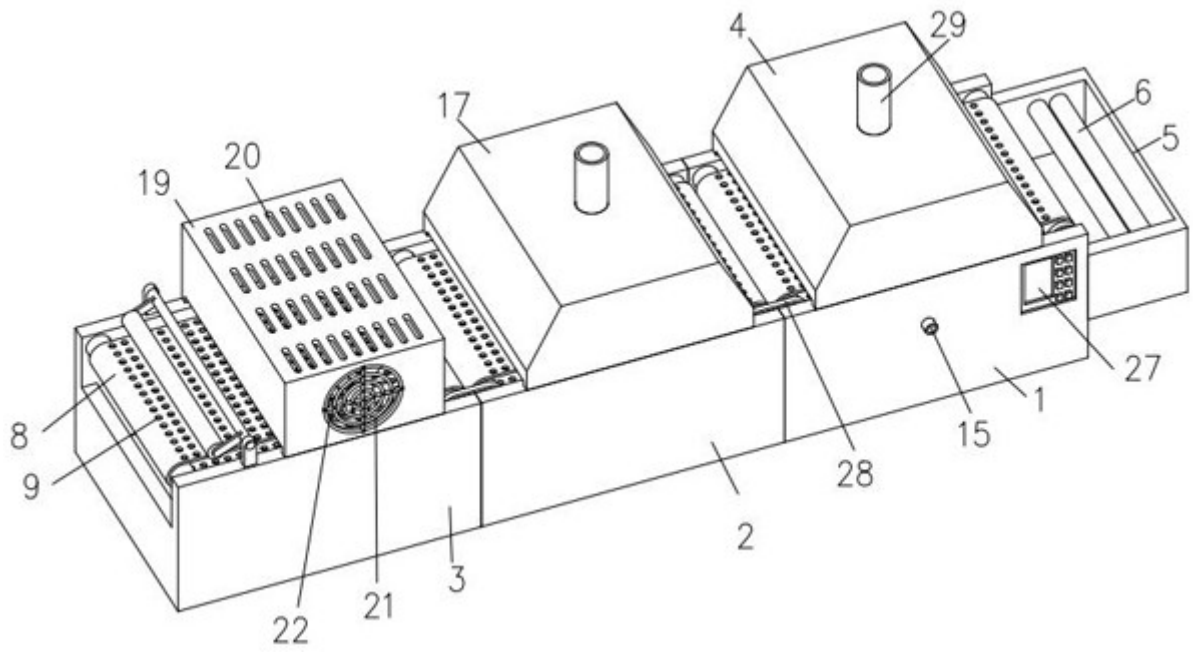


图 1

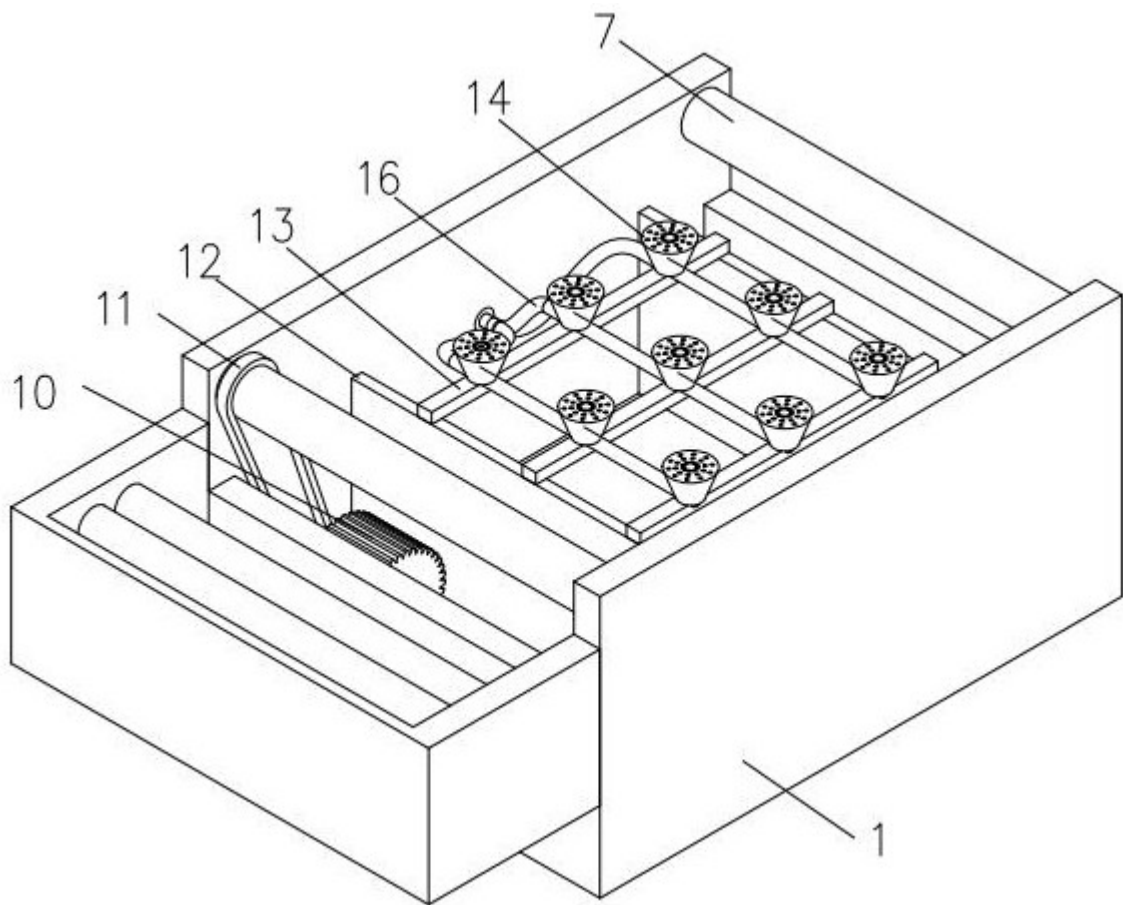


图 2

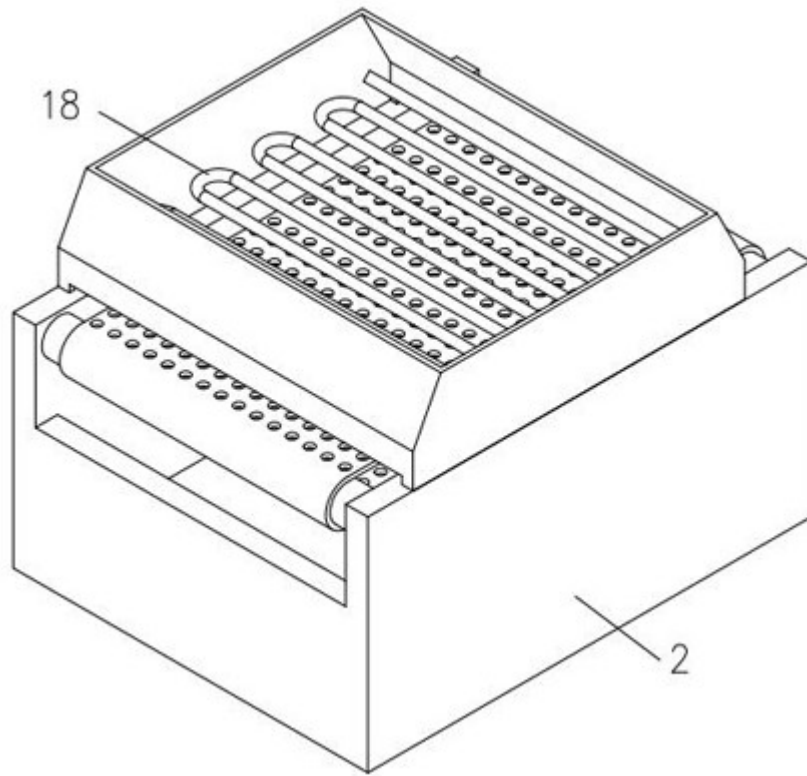


图 3

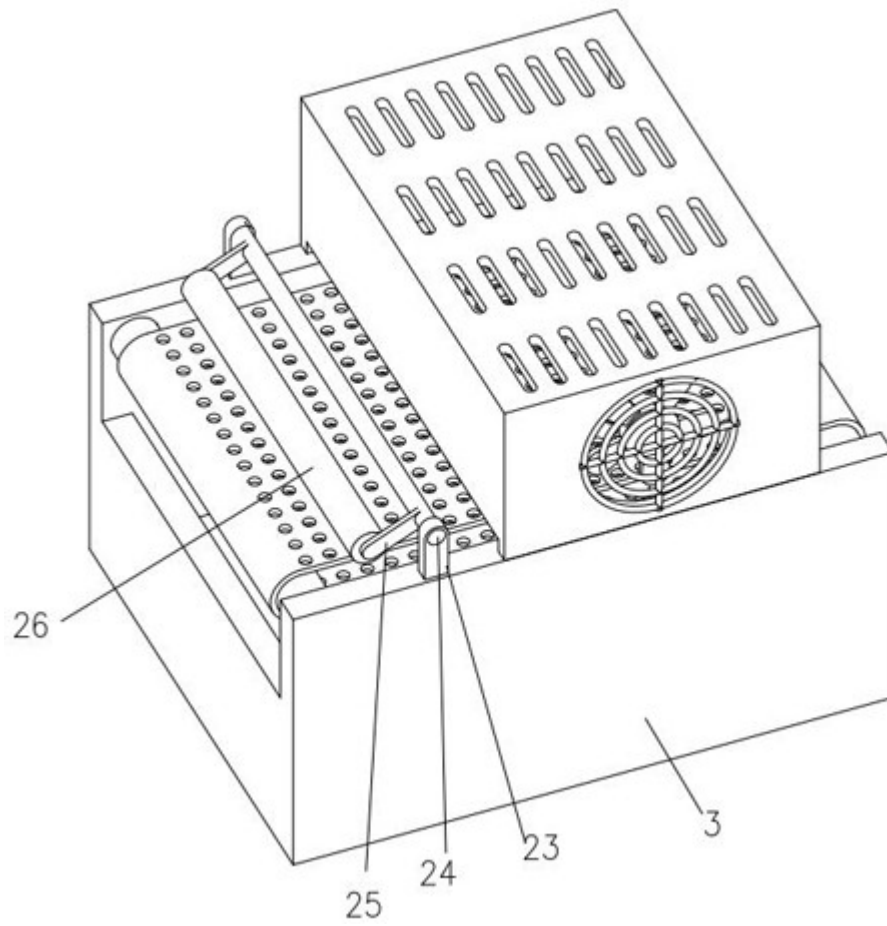


图 4