



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2010년08월06일
(11) 등록번호 10-0974715
(24) 등록일자 2010년08월02일

(51) Int. Cl.

B65D 85/10 (2006.01) B65D 5/00 (2006.01)

B65D 71/02 (2006.01) B65D 5/42 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2007-7019547

(22) 출원일자(국제출원일자) 2006년01월25일

심사청구일자 2007년11월09일

(85) 번역문제출일자 2007년08월27일

(65) 공개번호 10-2007-0096055

(43) 공개일자 2007년10월01일

(86) 국제출원번호 PCT/GB2006/000245

(87) 국제공개번호 WO 2006/079799

국제공개일자 2006년08월03일

(30) 우선권주장

0501733.0 2005년01월27일 영국(GB)

(56) 선행기술조사문헌

US3143266 A

US2959338 A

FR1496551 A1

전체 청구항 수 : 총 35 항

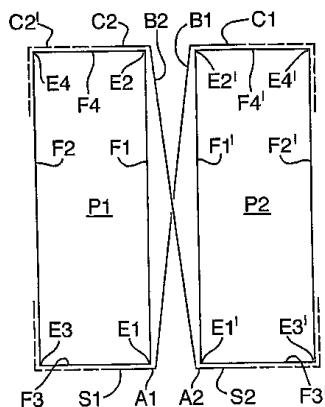
심사관 : 김보철

(54) 팩키지

(57) 요 약

팩키지는 각각이 물품을 보유할 수 있는 제1 및 제2팩(P1, P2)을 포함한다. 각각의 팩은 기부와 제1면(F1, F1')을 갖고, 상기 제1면은 팩 안에 물품을 보유하도록 기부와 함께 동작하는 제1엣지(E1, E1')와 제2엣지(E2, E2')로 경계진다. 적어도 제1 및 제2스트랩(S1, S2)을 포함하는 수단(JL)은, 제1 및 제2팩(P1, P2)을 연결한다. 상기 팩의 제1위치에서, 각각의 팩의 제1면(F1, F1')은, 서로 인접하여 있는 제1 및 제2팩의 제1엣지(E1, E1')와, 서로 인접하여 있는 제1 및 제2팩의 제2엣지(E1, E2')와, 서로 대면하여 있다. 제1 및 제2스트랩(S1, S2)은 팩의 제1면(F1, F1')을 횡단하여 연장 형성되고, 제1스트랩(S1)은 제1팩의 제1엣지(E1)에서 제1팩과 상관하여 헌지되고 그리고 제2팩의 제2엣지(E2')에서 제2팩과 상관하여 헌지되고, 그리고 제2스트랩(S2)은 제2팩의 제1엣지(E1')에서 제2팩(P2)과 상관하여 헌지되고 그리고 제1팩의 제2엣지에서 제1팩과 상관하여 헌지된다. 스트랩(S1, S2)에 의해 함께 연결되면, 제1 및 제2팩(P1, P2)은, 적어도 제1위치와, 제2팩(P2)이 제1엣지(E1)에 대하여 제1팩(P1)과 상관하여 회전되는 제2위치와, 제2팩(P2)이 제2엣지(E2')에 대하여 제1팩(P1)과 상관하여 회전되는 제3위치 사이에서, 일 팩이 나머지 팩과 관련하여 동작할 수 있다.

대 표 도 - 도1A



특허청구의 범위

청구항 1

각각의 팩이, 제1엣지와 제2엣지에 의해 경계진 제1면과, 제1 및 제2스트랩을 포함하는 제1 및 제2팩을 연결하는 수단을 구비하고; 각각의 팩이 물품을 보유하는, 제1 및 제2팩을 포함하는 팩기지에 있어서; 상기 팩의 제1 위치에서, 제1 및 제2팩의 제1엣지는 서로 인접하고 제1 및 제2팩의 제2엣지도 서로 인접하면서 상기 제1 및 제2팩의 제1면은 서로 마주보고, 상기 제1 및 제2스트랩은 제1면을 횡단하여 연장 형성되고 상기 제1 및 제2 엣지에 대하여 헌지되어 있으며; 상기 제1스트랩은 제1팩의 제1엣지에 대하여 헌지되고 상기 제2팩의 제2엣지에 대하여 헌지되고 그리고 상기 제2스트랩은 제1팩의 제2엣지에 대하여 헌지되고 상기 제2팩의 제1엣지에 대하여 헌지되어; 상기 제1 및 제2팩이, 적어도 제1위치와, 제2팩이 제1엣지주위를 제1팩에 대하여 회전하는 제2위치와, 제2팩이 제2엣지 주위를 제1팩에 대하여 회전하는 제3위치 사이에서, 하나의 팩이 나머지 팩과 상관하여 동작할 수 있고, 상기 제1 및 제2스트랩은, 제1위치에서, 제1 및 제2팩을 함께 연결하는 단일 부재의 일체형을 이루는 부분이고; 상기 단일 부재는 제1 및 제2스트랩을 제공하도록 분리될 수 있는 것을 특징으로 하는 팩기지.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 제1 및 제2엣지는 서로 평행하게 있는 것을 특징으로 하는 팩기지.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서, 각각의 팩의 제1엣지와 제2엣지가, 물품을 보유할 수 있는 용기를 형성하도록 기부와 제1면이 협력 동작하는 제1측면과 제2측면을 개별적으로 연결하는 것을 특징으로 하는 팩기지.

청구항 4

제1항에 있어서, 각각의 팩의 기부는 삼각형인 것을 특징으로 하는 팩기지.

청구항 5

제4항에 있어서, 상기 제1스트랩은 제1팩의 제1엣지를 연결하는 제1측면에 고정되고 그리고 제2팩의 제2엣지를 연결하는 제2측면에 고정되고, 그리고; 상기 제2스트랩은 제2팩의 제1엣지를 연결하는 제1측면에 고정되고 그리고 제1팩의 제2엣지를 연결하는 제2측면에 고정되는 것을 특징으로 하는 팩기지.

청구항 6

제4항 또는 제5항에 있어서, 제1 및 제2측면의 각각이 제3엣지를 제공하도록 서로 연결되어 있고; 제1위치에서, 상기 제1스트랩은, 제1팩의 제2측면에 고정되고 그리고, 제3엣지 둘레로 제1팩의 제1측면을 횡단하여 제1팩의 제1엣지 둘레로 제2팩의 제2엣지 둘레를 양쪽 팩의 제1면을 횡단하여 연장 형성되고 그리고, 제2팩의 제2측면에 고정되고; 그리고, 제2스트랩은, 제2팩의 제2측면에 고정되고 그리고, 제2팩의 제3엣지 둘레로, 제1 및 제2팩 양쪽의 제1면을 횡단하는 제2팩의 제1엣지 둘레에 제2팩의 제1측면을 횡단하여, 제1팩의 제2엣지 둘레로 연장 형성되고 그리고, 제1팩의 제2측면에 고정되며; 상기 제1스트랩은 제2팩의 제1엣지와 제1팩의 제1 및 제3엣지에 대하여 헌지되고 그리고 상기 제2스트랩은 제1팩의 제2엣지와 제2팩의 제1 및 제3엣지에 대하여 헌지되고; 상기 제1 및 제2팩은 제1위치로부터, 제2팩이 제2엣지에 대하여 제1팩과 상관하여 회전하는 위치로 그리고 제1팩이 제1엣지와 제3엣지에 대하여 제2팩과 상관하여 회전되는 위치로 서로 상관하여 회전할 수 있는 것을 특징으로 하는 팩기지.

청구항 7

제1항에 있어서, 각각의 팩의 기부는 사변형(quadrilateral)인 것을 특징으로 하는 팩기지.

청구항 8

제7항에 있어서, 상기 제1스트랩은 제1팩의 제1엣지를 연결하는 제1측면에 고정되고 그리고 제2팩의 제2엣지를 연결하는 제2측면에 고정되고, 그리고; 상기 제2스트랩은 제2팩의 제1엣지를 연결하는 제1측면에 고정되고 그리고 제1팩의 제2엣지를 연결하는 제2측면에 고정되는 것을 특징으로 하는 팩기지.

청구항 9

제7항에 있어서, 제1 및 제2측면의 각각이 제3엣지와 제4엣지를 제공하도록 제1 및 제2엣지에 평행하게 엣지를 제공하고, 상기 제3 및 제4엣지는 각각의 팩의 제1면과 대면하는 제2면과 경계지고, 제1 및 제2면과 제1 및 제2측면은 물품을 보유하도록 기부와 협력 동작하며; 제1위치에서, 상기 제1스트랩은, 제2팩의 제2엣지와 연결된 제2측면과 양쪽 팩의 제1면을 횡단하여 연장 형성되고 그리고 제1팩의 제1엣지와 연결하는 제1측면에 고정되고; 그리고, 제2스트랩은, 제1팩의 제2엣지를 연결하는 제2측면과 제1 및 제2팩 양쪽의 제1면을 횡단하여 연장 형성되고 그리고 제2팩의 제1엣지를 연결하는 제1측면과 제1팩의 제2면에 고정되며; 상기 제1스트랩은 제1팩의 제1엣지와 제2팩의 제2 및 제4엣지에 대하여 헌지되고 그리고 상기 제2스트랩은 제2팩의 제1엣지와 제1팩의 제2 및 제4엣지에 대하여 헌지되고; 상기 제1 및 제2팩은 제1위치로부터, 제2팩이 제3엣지에 대하여 제1팩과 상관하여 회전하는 위치로 그리고 제1팩이 제4엣지에 대하여 제2팩과 상관하여 회전되는 위치로 서로 상관하여 회전할 수 있는 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 10

제7항에 있어서, 제1 및 제2측면의 각각이 제3엣지와 제4엣지를 제공하도록 제1 및 제2엣지에 평행하게 엣지를 제공하고, 상기 제3 및 제4엣지는 각각의 팩의 제1면과 대면하는 제2면과 경계지고, 제1 및 제2면과 제1 및 제2측면은 물품을 보유하도록 기부와 협력 동작하며; 제1위치에서, 상기 제1스트랩은 제1팩의 제2면에 고정되고, 제1팩의 제3엣지 둘레로 연장 형성되고, 양쪽 팩의 제1면을 횡단하고, 제2팩의 제2엣지 둘레로, 제2팩의 제4엣지 둘레에 제2팩의 제2측면을 횡단하여 연장 형성되고, 그리고 제2팩의 제2면에 고정되고; 그리고, 상기 제2스트랩은, 제2팩의 제2면에 고정되고, 제2팩의 제3엣지 둘레로, 제2팩의 제2측엣지를 횡단하고, 제1 및 제2팩 양쪽의 제1면을 횡단하고, 제1팩의 제2엣지 둘레로, 제1팩의 제2측면을 횡단하여, 제1팩의 제4엣지 둘레로 연장 형성되고, 그리고 제1팩의 제2면에 고정되며; 상기 제1스트랩은 제1팩의 제1 및 제3엣지와 제2팩의 제2 및 제4엣지에 대하여 헌지되고 그리고 상기 제2스트랩은 제2팩의 제1엣지와 제3엣지와 제1팩의 제2 및 제4엣지에 대하여 헌지되어서; 상기 팩은, 제1 및 제2팩이 제1 및 제3엣지에 대하여 서로 상관하여 회전하는 위치로 또는 제1 및 제2팩이 제2 및 제4엣지에 대하여 서로 상관하여 회전하는 위치로 이동 가능한 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 11

삭제

청구항 12

제1항에 있어서, 상기 제1 및 제2스트랩은, 제1 및 제2팩의 제1면에 대응하는 구역에서 단일 부재에 있는 츠약선을 따라서 분리할 수 있는 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 13

제1항 또는 제12항에 있어서, 제1면 구역 외측부에 있는 상기 제1 및 제2스트랩 부분은, 서로 분할되는 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 14

제1항 또는 제12항에 있어서, 상기 단일 부재는 종이, 플라스틱 또는 판지(cardboard)인 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 15

제1항 또는 제12항에 있어서, 단일 부재는 제1 및 제2팩에 고정되는 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 16

제1항 또는 제12항에 있어서, 상기 스트랩은, 제1 및 제2팩의 제2면의 각각으로, 등판(backings)에 각 단부에서 고정되고, 상기 제1 및 제2팩은 등판과 스트랩 사이에서 유지되는 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 17

제16항에 있어서, 상기 스트랩과 등판은 종이, 플라스틱 또는 판지인 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 18

제1항에 있어서, 상기 제1 및 제2팩의 각각은 나머지 팩과 무관하게 제1 및 제2팩의 각각을 폐쇄하는 뚜껑을 갖는 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 19

제18항에 있어서, 상기 제1 및 제2팩의 각각은 보호성 랩핑으로 싸여지고 그리고 상기 스트랩은 보호성 랩핑에 연결되는 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 20

제18항에 있어서, 상기 스트랩은 합체 팩키지를 형성하도록 제1 및 제2팩의 각각에 대하여 배열되고; 그리고 상기 합체 팩키지는 보호성 랩핑에 싸여지는 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 21

제19항에 있어서, 상기 보호성 랩핑은 플라스틱인 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 22

제18항 내지 제21항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 스트랩과 등판은 판지인 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 23

제18항 내지 제21항 중 어느 한 항에 있어서, 각각의 뚜껑은 플랩을 갖고, 상기 플랩은, 뚜껑이 폐쇄 위치에 있을 때에, 상기 팩이 1개 팩 위에 플랩과 제1스트랩이 포개지는 제2위치에 배열될 때에, 그리고 상기 팩이 제1스트랩이 나머지 팩의 플랩 위에 위치하는 제3위치에 배열될 때에, 제1 및 제2팩의 제1면의 파트를 형성하는 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 24

제1항에 있어서, 상기 팩키지는 부가로, 상기 팩이 제1위치에 배열될 때에 양쪽 팩을 폐쇄하는 단일 뚜껑을 포함하고, 상기 뚜껑은 제1 또는 제2팩의 하나에 힌지식으로 부착되는 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 25

제1항에 있어서, 상기 제1 및 제2팩은 흡연 물품을 보유하는 것을 특징으로 하는 팩키지.

청구항 26

블랭크는, 적어도 제1스트랩을 제공하는 제1영역과 제2스트랩을 제공하는 제2영역을 가진 단일 시트의 재료를 포함하며, 상기 영역은 상기 제1영역을 상기 제2영역과 분리하게 작용하는 라인으로 연결되어 있고, 상기 라인은 제1, 제2, 및 제3섹션을 갖고, 상기 제2섹션은 상기 제1 및 제2영역을 분리할 수 있는 취약한 섹션이고, 그리고 상기 제1 및 제3섹션은 제2섹션의 각 단부에서 시트의 옛지로 연장 형성된 절단부인 것을 특징으로 하는 블랭크.

청구항 27

제26항에 있어서, 상기 블랭크는 플라스틱, 종이 또는 판지인 것을 특징으로 하는 블랭크.

청구항 28

제26항 또는 제27항에 있어서, 상기 블랭크는 주 및 부 옛지를 가진 직사각형체이고, 분리 가능한 취약한 섹션과 절단부는 주 옛지와 평행하게 있는 것을 특징으로 하는 블랭크.

청구항 29

제26항 또는 제27항에 있어서, 상기 블랭크는 주 및 부 옛지를 가진 직사각형체이고, 분리 가능한 취약한 섹션과 절단부는 부 옛지와 평행하게 있는 것을 특징으로 하는 블랭크.

청구항 30

청구범위 제1항에 따르는 팩키지를 형성하기 위한 블랭크에 있어서, 상기 블랭크는, 이격 분리된 주 옛지를 가지고 제1스트랩에 의해 파트에 형성된 신장 홀이 있는 제1신장 섹션과, 제2스트랩을 형성하고 홀과 정렬 배치되며 제1섹션의 부 옛지에서 연장 형성된 제2섹션을 가진 재료로 이루어진 단일 시트를 포함하며; 상기 제2섹션은, 제2섹션의 자유 부 옛지가 홀을 통해 이어져서 제1섹션의 자유 부 옛지에 부착될 수 있게, 상기 홀의 최소 폭보다 작거나 같은 최대 폭과 상기 홀의 길이보다 더 긴 길이를 가지는 것을 특징으로 하는 블랭크.

청구항 31

제30항에 있어서, 상기 신장 홀, 제1섹션 및 제2섹션의 형태는 사변형인 것을 특징으로 하는 블랭크.

청구항 32

제30항에 있어서, 블랭크는 플라스틱, 종이 또는 판지인 것을 특징으로 하는 블랭크.

청구항 33

제30항 내지 제32항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 블랭크는 부가로 각각이 홀을 가지고 있는 2개 섹션을 포함하고, 상기 2개 섹션은 제1섹션의 주 옛지의 하나의 일 부분에서 연장 형성되고, 상기 일 부분은 신장 홀의 각 측부에 정렬 배치되는 것을 특징으로 하는 블랭크.

청구항 34

제1팩을 제공하는 1개 이상의 제1블랭크와, 제2팩을 제공하는 1개 이상의 제2블랭크의 조합체에서, 제1 또는 제2블랭크의 하나는, 양쪽 팩을 폐쇄하도록 작용하는 헌지식 뚜껑을 형성하는 섹션과, 야곱의 사다리 모양 배열로 제1 및 제2팩을 연결하는 적어도 2개 스트랩을 제공하는 제26항의 블랭크를 포함하는 것을 특징으로 하는 조합체.

청구항 35

제1팩을 제공하는 1개 이상의 제1블랭크와, 제2팩을 제공하는 1개 이상의 제2블랭크의 조합체에서, 제1블랭크와 제2블랭크는, 각각의 팩을 폐쇄하도록 작용하는 헌지식 뚜껑을 형성하는 섹션과, 야곱의 사다리 모양 배열로 제1 및 제2팩을 연결하는 적어도 2개 스트랩을 제공하는 제26항의 블랭크를 포함하는 것을 특징으로 하는 조합체.

청구항 36

제34항 또는 제35항에 있어서, 상기 제1블랭크의 하나와 상기 제2블랭크의 하나가 절취선에 의해 합체 연결된 것을 특징으로 하는 조합체.

청구항 37

삭제

청구항 38

삭제

청구항 39

삭제

청구항 40

삭제

청구항 41

삭제

청구항 42

삭제

청구항 43

삭제

청구항 44

삭제

청구항 45

삭제

청구항 46

삭제

청구항 47

삭제

청구항 48

삭제

청구항 49

삭제

청구항 50

삭제

명세서

기술분야

[0001]

본 발명은 팩키지에 관한 것이다. 본 발명의 실시예를 담배 물품용으로, 예를 들면, 궤련 또는 다른 가늘고 긴 길이의 팩키지와 관련하여 기재하지만, 본 발명이 흡연 물품의 팩키지 또는 신장 물품의 팩키지로 한정되는 것은 아니다.

배경기술

[0002]

현재, 2개의 연결 팩으로 이루어진 팩키지를 제공하거나 또는 2개(또는 그 이상) 궤련 패킷을 연결시키는 팩키지는 알려져 있는 것이다. 예를 들어, US-A-1906742호와 US-A-5344008호는 함께 연결된 2개 팩을 포함하는 팩키지를 개시하였다. 개방 시에, 상기 2개 팩은 부채 모양으로 펼쳐진다.

[0003]

그외 다른 예로는 US-A-1867949호, 1850410호, 2046484호, 및 국제의장 DM/018057호에 도시된 것이 있다. 상기 예들은 모두 함께 헌지식 2개(또는 그 이상) 팩을 가진 것이다.

[0004]

US-A-5615765호(로에리치트:Roericht)는 2개 하프 셀을 함유한 용기를 개시하였다. 상기 2개 하프 셀은, 예를 들어 안경 케이스와 같이 폐쇄 용기의 뚜껑과 몸통을 함께 형성한 것이다. 상기 셀(shell)은 반원형이거나 삼각형, 직사각형 또는 평행사변형 모양을 포함하는 다른 형태로 이루어진 것이다. 각각의 셀은 제1 및 제2엣지(edge)를 갖는다. 나란히 정렬 배치된 제1, 제2 및 제3스트랩(strap)이 상기 셀을 연결한다. 상기 스트랩은 셀의 외측부 둘레로 연장 형성된다. 제1 및 제2스트랩은 제1셀의 외측부에 있고 그리고 제3스트랩은 제2셀의 외측부에 있다. 상기 제1 및 제2스트랩은 각각 제1셀의 제1엣지와 제2셀의 제2엣지에 각각 연결된 제1 및 제2엣지를 갖는다. 제3스트랩은 제1셀의 제2엣지에 연결된 제1엣지와 제2셀의 제1엣지에 연결된 제2엣지를 갖는다. 상기 셀은 스트랩에 의해 링크되어, 어느 한 셀이 나머지 한 셀의 외측부에 전복(roll over) 된다.

발명의 상세한 설명

[0005]

본 발명은 각각이 독립적으로 품목을 보유할 수 있는 2개 이상의 팩을 포함하는 새로운 팩키지를 제공하는 것에 관한 것으로, 상기 팩은 유용한 방식으로 연결된다. 본 명세서에서 "야곱의 사다리 모양 배열"이란 도 1과 도 2B를 참조하여 "두 개의 블럭(P1, P2)의 끝단(E1', E2')의 어느 한 쪽에서 이웃하는 끝단(E1, E2)에 헌지된 것 같이 각각의 블럭이 작동 가능하게 하는 교차되는 리본의 배열"을 의미한다.

[0006]

본 발명의 일면에 의거: 제1엣지에 대해 평행하게 있는 제2엣지로서, 각각의 팩이 제1엣지와 제2엣지로 경계진 제1면을 가진, 각각이 품목을 보유할 수 있는 제1 및 제2팩, 그리고; 제1 및 제2팩에 부착되는 제1 및 제2스트랩을 함유하는 수단으로, 제1 및 제2팩을 연결한 수단을 포함하는 팩키지가 제공되며; 상기 팩의 제1위치에서, 제1 및 제2팩의 제1면은, 서로 인접하여 있는 제1 및 제2팩의 제1엣지와 서로 연결되어 있는 제1 및 제2팩의 제2엣지와 서로 대면하고, 제1 및 제2스트랩은 상기 제1면을 횡단하여 연장 형성되고 그리고 제1 및 제2엣지에 대하여 헌지되어 있으며; 상기 제1스트랩은 제1팩의 제1엣지에 대하여 그리고 제2팩의 제2엣지에 대하여 헌지되고 그리고, 상기 제2스트랩은 제1팩의 제2엣지에 대하여 그리고 제2팩의 제1엣지에 대하여 헌지되어; 상기 제1 및 제2팩이, 적어도 제1위치와, 상기 제2팩이 제1엣지에 대한 제1팩과 상관하여 회전하는 제2위치와, 상기 제2팩이 제2엣지에 대한 제1팩과 상관하여 회전하는 제3위치 사이에서, 한 팩이 다른 팩과 상관하여 이동할 수 있는 것이다.

[0007]

상기 제1면과 제1 및 제2엣지는 기부(base)에서 직립되어 있다.

[0008]

상기 팩은 경성(rigid) 또는 연성(soft) 컵 팩 일 수 있다.

[0009]

본 발명의 실시예에서, 각각의 팩은 직사각형 기부를 갖고, 그리고 제1 및 제2 주 면(major face)과 제1 및 제2 측부 면으로 이루어진다. 각 팩의 제1엣지는 제1 측부 면과 제1 주 면의 교차점에 있고 그리고 제2엣지는 제2 측부 면과 제1 주 면과의 교차점에 있다.

[0010]

상기 스트랩은 어느 정도 적절한 유연한 재료로 이루어진다. 상기 스트랩은 신장형으로 적절한 폭과 길이로 이루어진다. 2개 이상의 임의적인 수의 스트랩이 사용된다. 본원에서 설명되는 예에서는 3개 스트랩이 사용된다.

[0011]

따라서, 2개 팩이 야곱의 사다리 모양 배열(Jacob's Ladder arrangement)로 연결된다. 상기 배열은 팩을 유용하게 정렬시킨다. 상기 스트랩은 각각 2개 팩의 다른 위치에서 볼 수 있는 2개 면을 갖는다. 스트랩 면은 그 위에 표식(indicia) 및/또는 문장(graphics)을 가질 수 있다. 적어도 1개 스트랩이 양쪽 면에 표식 및/또는 문장을 갖는다.

[0012]

상기 팩은 초기에 비워 있거나 또는 임의 품목을 보유하고 있을 수 있다.

[0013]

본 발명의 다른 면은, 적어도 제1스트랩을 제공하는 제1영역과 제2스트랩을 제공하는 제2영역을 가진 단일 시트의 재료를 포함하는 블랭크(blank)를 제공하며, 상기 영역은 제1영역을 제2영역으로부터 분리하도록 작용하는 라인에 의해 연결되어있으며, 상기 라인은 제1, 제2 및 제3구간을 갖고, 상기 제2구간은 제1 및 제2영역을 분리시키는 취약한 구간(weakened section)이고, 그리고 상기 제1 및 제2구간은 상기 취약한 구간의 각 단부에서 시트의 엣지까지 연장 형성된 절단 부분이다.

[0014]

상기 시트는 주 엣지(major edge)와 부 엣지(minor edge)를 가진 직사각형체이며, 상기 라인과 영역은 시트의 주 엣지에 대해 평행하게 있고 그리고 상기 제1절단부는 부 엣지에서 연장 형성되고 그리고 상기 제2절단부는 다른 부 엣지까지 연장 형성된다. 선택적으로, 시트를 상기 라인과 영역이 시트의 부 엣지에 대해 평행하게 있는 곳에 정렬 배치 할 수 있다. 상기 블랭크는 플라스틱, 종이, 또는 판지로 이루어진다. 플라스틱은 셀로판, 폴리프로필렌 또는 다른 적절한 플라스틱재이다.

[0015]

본 발명의 다른 면은, 블랭크가, 이격 분리된 주 엣지를 가진 신장형 홀이 있는 제1신장 구간과, 홀에 정렬 배치되고 제1구간의 부 엣지에서 연장 형성된 제2구간을 가진 재료로 이루어진 단일 시트를 포함하며; 상기 제2구간은, 제2구간의 자유 부 엣지가 제1구간의 자유 부 엣지에 부착할 수 있고 그리고 홀을 관통하여 지나가도록 홀의 길이보다 더 큰 길이와 홀의 최소 폭과 같거나 그보다 작은 최대 폭을 갖는 것이다.

[0016]

본 발명의 다른 면은 팩키지가, 야곱의 사다리 모양 배열로 함께 연결된 2개 팩을 포함하는 것이다. 예를 들어, 각 패킷은 개별적으로 플라스틱 랩핑에 싸여있다. 다른 예에서, 상기 2개 팩은 1개 헌지 뚜껑을 공유한다.

[0017] 본 발명의 다른 면은, 제1팩과 제2팩을 제공하는 단계와; 상기 제1 및 제2팩 사이에 적어도 제1 및 제2스트랩을 위치하는 단계 및; 야콥의 사다리 모양 배열로 팩을 연결하게 팩에 상기 스트랩을 고정하는 단계를 포함하는 팩 키지 제조방법을 제공하는 것이다. 상기 방법의 실시예에서, 제1 및 제2스트랩이 제1팩에 배치되고 그리고 다음, 제2팩이 제1 및 제2스트랩에 배치된다.

[0018] 상기 고정 단계는, 제2팩이 위치하기 전에 제1팩에 상기 스트랩의 적어도 1개를 고정하는 단계를 포함한다.

[0019] 상기 스트랩은 단일 블랭크의 전체 부분이다. 선택적으로, 상기 스트랩을 처음부터 분리하여 있을 수 있다.

[0020] 상기 방법은 부가로 양쪽 팩을 폐쇄하는 힌지식 뚜껑을 제공하는 단계를 포함할 수 있는 것이다. 본 발명의 이해를 용이하게 하고 그리고 작용이 어떻게 실시되는지를 나타내기 위해, 본 발명을 첨부 도면을 참고로 예를 들어 설명하는 방식으로 이하에 기술한다.

실시예

[0055] 개요(Overview)

[0056] 제1팩키지는 2개 팩(P1, P2)을 포함한다. 이 예에서, 팩은 각각 궤련을 보유하고 있는 폐쇄 상자이다. 2개 팩은 도1B와 도1C에 도시된 바와 같이 각각의 팩이 서로에 대하여 회전할 수 있게 이루어진 "야콥의 사다리" 모양 배열로 연결되어 있다. 따라서, 도1A와 도1B를 참고로 기술하면, 팩(P1)은 도1A에 도시된 위치에서 시작하여, 고정적으로 있고, 2개 팩의 면(F1, F1')은 서로 대면하여 있고, 팩(P2)은 반시계방향으로 팩(P1)의 옆지(E2)에 대하여 회전할 수 있다. 도1C에 도시한 바와 같이, 팩(P2)은 팩(P1)의 옆지(E1)에 대하여 시계방향으로 회전할 수도 있다. 일 예에서, 2개 팩 중의 어느 한 팩은 동일한 방향으로 대면하고 있는 면(F1, F1')과 나란하게 있도록 180도로 도1A에 도시한 위치에서 나머지 한 팩과 상관하여 동작할 수 있다. 다른 예에서, 2개 팩 중의 어느 한 팩이 반대 방향으로 대면하고 있는 면(F1, F1')과 나란하게 있도록 360도로 도1A에 도시된 바와 같은 위치로부터 나머지 한 팩과 상관하여 동작할 수 있다. 즉, P1의 좌측에 P2를 갖지 않은 도1A에 도시한 바와 같이 동작할 수 있다. 상기 예 및 그외 다른 실시예를 이하에 보다 상세하게 설명한다.

[0057] 제1실시예

[0058] 도1A를 참고로 설명하는 제1실시예에서, 2개의 팩(P1, P2)은 적어도 2개 스트랩(S1, S2)에 의해 연결된다. 다음의 설명에서는 2개 스트랩이 초기에 있는 것으로 한다. 팩(P1)은 기부, 전방 면(F1), 후방 면(F2), 및 상기 기부에서 직립된 측부 면(F3, F4)을 가진 직사각형 횡단면으로 이루어진다. 면(F1, F3)은 공통으로 있는 옆지(E1)를 갖고; 면(F1, F4)은 공통으로 있는 옆지(E2)를 갖고; 면(F2, F3)은 공통으로 있는 옆지(E3)를 갖고; 그리고 면(F2, F4)은 공통으로 있는 옆지(E4)를 갖는다. 팩(P2)은 프라임(')이 첨가된 것을 제외하고는 팩(P1)과 동일한 참고부호로 식별되는 면과 옆지를 갖는다. 옆지(E1-E4; E1'-E4')는 팩의 기부에서 직립된 부분이다. 스트랩(S1)은: 면(F3)에서 팩(P1)에 고정되어, 팩(P2)의 옆지(E2')쪽으로 면(F1, F1') 사이를 횡단하여 옆지(E1) 둘레와 팩(P2)의 옆지(E2') 둘레로 자유롭게 연장 형성되어, 팩(P2)의 면(F4')에 고정된다. 스트랩(S2)은 면(F4)에서 팩(P1)에 고정되어, 팩(P2)의 옆지(E1')쪽으로 면(F1, F1') 사이를 횡단하여 옆지(E2) 둘레와 팩(P2)의 옆지(E1') 둘레로 자유롭게 연장 형성되어, 팩(P2)의 면(F3')에 고정된다.

[0059] 도1B에 도시된 바와 같이, 이러한 구조는 반시계방향으로 팩(P1)의 옆지(E2)에 대하여 팩(P2)이 회전하게 한다. 도1A에 도시된 위치에서, 스트랩(S1, S2)은 2개 팩 사이에서 대각선으로 반대방향으로 연장 형성되고, 상기 스트랩은 2개 팩 사이를 중앙으로 횡단한다. 팩(P2)이 옆지(E2)에 대하여 반시계방향으로 회전함으로서, 교차 지점이 E2 쪽으로 이동한다. 상기 회전은 면(F4, F4')이 서로 대면하면서 끝난다. 도1C에 도시한 바와 같이, 팩(P2)은 면(F3, F3')이 서로 접촉할 때까지 시계방향으로 옆지(E1)에 대하여 유사한 방식으로 회전할 수 있다.

[0060] 여기에서는, 최소 2개 스트랩이 필요하게 된다. 이하에 기술되는 부가 예에서 볼 수 있는 바와 같이, 3개 스트랩이, 2개 스트랩(S2, S3) 사이에 1개 스트랩(S1)을 가진 상태로 제공될 수도 있다.

[0061] 상기 스트랩은 가늘고 유연한 재료로 이루어진다. 만일 2개 스트랩 만이 사용된다면, 사용된 재료는 스트랩의 길이방향으로 횡단하여 팽팽하게(stiff) 된다. 여기에서는, 3개 이상의 스트랩이 제공될 수도 있다.

[0062] 후술되는 바와 같이, 스트랩은 2개 측부를 갖고 그리고 적어도 상기 스트랩의 파트(B1, B2)는 스트랩의 다른 위치에서 볼 수 있으며 표식 및/또는 문장용으로 사용될 수 있다.

[0063] 블랭크와 제2실시예

[0064] 도2A 및 도2B는 본 발명의 제2실시예에서 야곱의 사다리 모양 배열로 3개 스트랩(S1-S3)을 사용하여 2개 팩(P1, P2)을 연결하는데 사용되는 재료의 블랭크를 나타낸 도면이다. 도2A는 사용 전에 블랭크를 나타낸다. 도2B는 사용 구조로 접혀진 블랭크를 나타낸다. 상기 블랭크는 대략 직사각형체이다. 스트랩(S1)은, 이 예에서는 스트랩(S2, S3)사이에 있고 그리고 각각의 다른 2개 스트랩보다 더 넓은 폭으로 이루어진다. 스트랩(S1)은 사용 시에 각각 팩(P2)의 면(F4')과 팩(P1)의 면(F3)에 고정된 플랩(A1, C1)과, 면(F1, F1')을 자유롭게 횡단하는 면(F3)에서 면(F4')으로 연장 형성된 밴드(B1)를 포함한다. 스트랩(S2)은 사용 시에 각각 팩(P2)의 면(F3')과 팩(P1)의 면(F4)에 고정된 플랩(A2, C2)과, 면(F1, F1')사이에서 자유롭게 있는 면(F4)에서 면(F3')으로 연장 형성된 밴드(B2)를 포함한다. 유사하게, 스트랩(S3)은 사용 시에 각각 팩(P2)의 면(F3')과 팩(P1)의 면(F4)에 고정된 플랩(A3, C3)과, 면(F1, F1')을 자유롭게 횡단하는 면(F4)에서 면(F3')으로 연장 형성된 밴드(B3)를 포함한다. 플랩(A1, A2)은 절단(X1)에 의해 분리된다. 플랩(A1, A3)은 절단(X2)에 의해 분리된다. 유사하게, 플랩(C1)은 절단(X3, X4)에 의해 C2 와 C3에서 분리된다. 밴드(B1)는 블랭크에서 천공 절취선(T1, T2)에 의해 밴드(B2, B3)에 연결된다. 플랩(A1-A3, C1-C3)은 밴드(B1-B3)에 연결된다. 판지 또는 종이를 사용하는 경우와 같은 예에서, 플랩은 접힘선(L1, L2)에 의해 밴드에 연결된다. 필름을 사용하는 경우와 같은 다른 예에서는 접힘선이 없다.

[0065] 도2C를 참고로 설명하면, 사용 시에 블랭크는 상술한 바와 같이 팩의 옛지에 부착된(예, 접착제 또는 가열시일) 플랩(A1-A3, C1-C3)을 가진 2개 팩(P1, P2)에 단일체로 고정된다. 만일 도1이 정상부를 도시한 것이라면, 도2C는 저부(또는 그 역으로)를 나타낸 것으로 이해한다.

[0066] 팩키지의 개방은 사용인이 팩을 서로 상대적으로 회전하여 이루어진다. 절취선(T1, T2)을 따라서 천공부를 파열시킨다.

제3실시예와 블랭크

[0068] 실선으로 도1에서 도시되고 그리고 도2D 및 도2E에서 도시된 바와 같이, 플랩(A1-A3, C1-C3)은 플랩(A1'-A3', C1'-C3')으로 지시된 바와 같은 길이가 면(F3, F4, F3', F4')을 횡단하여 자유롭게 연장 형성되고 그리고 면(F2, F2')에 고정된다. 이러한 구조는 2개 팩 중의 어느 하나가 나머지 팩에 대하여 360도로 회전할 수 있게 한다. 다른 방식에서, 플랩(A1-A3, C1-C3)은 도2A 및 도2B에 도시된 바와 같이 팩의 측부에 고정되고 그리고 연장부(A1'-A3', C1'-C3')는 접착된다.

제4실시예와 블랭크

[0070] 도3A 및 도3B에 도시되고 그리고 도1B에 도시된 바와 같이, 연장부(C1'-C3') 중의 적어도 1개 연장부는 팩(P2)의 면(F2')위로 연장 형성된다. 임의적인 다른 방식에서, 플랩(A1, A2, A3)은 팩(P2, P1)의 각각의 측부(F4', F4, F4)에 부착되고, 그리고 연장부(C1', C2', C3')가 접착 된다. 다른 방식에서는, 연장부(C1', C2', C3')가 각각 면(F2', F2, F2')에 접착되고, 플랩(C1, C2, C3)은 측부(F4', F4, F4)에 접착되지 않는다. 상기 연장부(C1', C2', C3') 중의 임의적인 1개 이상의 연장부는 그 일 측 또는 양 측에 표식 및/또는 문장을 가질 수 있다. 상기 연장부(C1', C2', C3')는 자유 연장부이다.

제1실시예 내지 제4실시예의 변경

[0072] 팩(P1, P2)은 예를 들어 셀룰러판, 폴리프로필렌, 또는 다른 적절한 재료인, 플라스틱제 랩핑에 싸여진다. 도2 또는 도3의 블랭크도 또한 팩을 이루고 있는 플라스틱제 랩핑에 고정된 그러한 플라스틱 재료로 이루어질 수 있다.

[0073] 상기 팩은 종래 기술에서와 같이 판지로 이루어질 수 있으며, 도2 또는 도3의 블랭크는 카드 팩에 고정된 판지 또는 종이로 이루어질 수 있다. 생성된 결합 팩키지는 플라스틱제 랩핑에 싸여지게 된다. 블랭크를 일체형 파트로 하는 대신에, 스트랩을 처음부터 분리할 수도 있다.

팩키지 제조 방법-도4A 및 도4B

[0075] 도1, 2A, 2B, 2C를 참고로 하여 기술된 팩키지는 다음과 같은 방식으로 제조된다.

[0076] 팩(P1)은 적절한 컨베이어에 의해 연결 블랭크(JL)가 각각의 팩(P1)에 ST1을 공급하는 스테이션으로 공급된다. 이러한 예에서, 블랭크(JL)는 한 타래(reel) 재료에서 절단된다. 다른 예에서는, 블랭크(JL)가 사전 절단되어 저장소에 보관된다. 이들은 상기 저장소에서 전달되어 팩에 적용된다. 천공 절단부가 한 타래 재료에 사전 형성되거나 또는 평평한(plain) 재료로 스테이션에 형성된다. 이러한 예에서, 블랭크(JL)는 외부 스트랩(S3, S2)의 플랩(C3, C2)을 팩(P1)에 부착하여 팩의 선도 옛지(leading edge)에 부착된다. 다음, 블랭크(JL)가 길

이(ST2)로 절단된다. 팩에 부착된 블랭크(JL)를 가진 제1팩(P1)은 제2팩(P2)이 블랭크(JL)에 ST3에 배치된 스테이션으로 전달된다. 도4A에서, 제2팩(P2)은 컨베이어의 일 측(ST3)에서 제1팩(P1)으로 전해진다. 도4B에서, 제2팩(P2)은 상기 ST4'에서 제1팩(P1)으로 ST3'에 배치된다. 이어지는 단계[(ST4)(또는 ST4')-ST8]에서, 블랭크(JL)는 제1팩(P1) 및 제2팩(P2)에 부착되어 야곱의 사다리 모양 배열로 이들을 연결한다.

[0077] 단계(ST4, ST4')에서, 그 사이에 블랭크(JL)를 가진 2개 팩(P1, P2)이 함께, 예를 들어 운반되어 정확하게 정렬 배치되어, 나타나게 된다.

[0078] 스텝(ST5, ST6)에 설명된 예에서, 2개 팩(P1, P2)은 가이드를 통해 또는 회전 메카니즘으로 수직 하방으로 이동하고, 상기 가이드 또는 회전 메카니즘은 플랩(C1, A2, A3)을 상방향으로 접고, 그리고 단계(ST7)에서, 히터 바이는 플랩(C1, A2, A3)을 팩에 부착한다. 단계(ST8)에서, 상기 팩은 나머지 플랩(A1)을 하방향으로 포개는 가이드를 통해 수직 상방향으로 이동하고 그리고, 단계(ST9)에서 플랩(A1)은 히터 바야에 의해 팩키지에 부착된다.

[0079] 선택적으로, 단계(ST5-ST9)는 결합시킬 수 있으며, 수직 운동은 플랩(A1, A2, A3, C1)이 필요한 방향으로 동시에 적으로 접혀져, 히터 바야에 의해 팩키지에 부착되게 한다.

제5실시예-도5 내지 도9

[0081] 도5, 도8B, 도8C, 도9A, 및 도9C를 참고로 설명하면, 2개 팩(P1, P2)은 각각 내부 셀(I)(도8C, 9C) 및 외부 셀(0)(도8B, 9A)을 포함한다. 상기 외부 셀은 전방 및 후방 주면(2, 4)과 부 측면(6, 8)을 가진 직사각형 횡단면으로 이루어진 관(tube)이다. 상기 내부 셀은 후방 벽(10), 측부 플랩(12, 14), 상기 후방 벽(10)에 헌지된 상부 및 하부 플랩(16, 18), 및 플랩(16, 18)에 헌지된 설부(20, 22)를 포함한다. 상기 내부 셀은 외부와 함께 동작하여 궤련을 보유한다. 도시된 예에서, 각각의 팩(P1, P2)은 1개 궤련 열을 보유하지만, 다른 방식에서는 1개 이상의 열을 보유할 수도 있다. 당 기술분야에서 공지된 바와 같이 다른 형태의 팩(P1, P2)을 사용할 수도 있다. 예를 들어, 각각의 팩(P1, P2)을 단일체 팩으로 할 수도 있다.

[0082] 2개 팩(P1, P2)은 블랭크 형태의 도8A에서 그리고 조립된 형태의 도9B에서 도시된 구조로 야곱의 사다리 모양 배열로 연결된다. 상기 구조는 벽사이에서 스트랩(S2, S3)이 연장되는 벽(R1, R2)을 포함한다. 스트랩(S2, S3)은 사전 결정된 거리(D)로 이격 분리되어 있다. 스트랩(S2, S3)은 구간(C2, C3)으로 벽(R1)에 연결되고 그리고 구간(A2, A3)으로 벽(R2)에 연결된 밴드(B2, B3)를 포함한다. 벽(R1, R2)과 스트랩(S2, S3)은 폭(D)의 직사각형 구멍을 형성한다. 스트랩(S1)은 상기 구멍에서 원격져서 벽(R1)의 측부 중앙으로부터 연장 형성된다. 스트랩(S1)은 상기 폭(D)보다 작거나 같은 폭으로 이루어진다. 스트랩(S1)은 구간(A1)으로 벽(R1)에 연결된 밴드(B1)를 포함한다. 연결 텁(J)은 구간(C1)으로 밴드(B1)에 연결된다. 밴드(B1)는 스트랩(S2, S3) 사이에 구멍을 관통하여 지나가고 그리고 연결 텁(J)은 상기 구멍에서 원격져서 면(R2)의 가장자리에 접합되어 도9B에서 볼 수 있는 바와 같이 8자형 구조를 형성한다. 상기 구조는 2개 팩을 함유한 섹션을 갖는다. 즉, 1개 섹션은 벽(R2), 스트랩 구간(C1, A2, A3)과, 밴드(B1, B2, B3)로 형성되고 그리고 다른 1개 섹션은 벽(R1), 스트랩 구간(C2, C3, A1)과, 밴드(B1, B2, B3)로 형성된다. 섹션을 함유한 각각의 팩은 도5 내지 도7에 도시한 바와 같이 팩을 함유한 것이다. 도5와 도7은 도9B에서 화살표로 지시된 "도5A, 도7"의 방향으로 보았을 때에 조립 팩을 나타낸 도면이다. 도6A, 6B는 다른 위치에 있는 팩(P1, P2)을 나타낸 도면이다. 도6A 및 도6B에서, 스트랩(S2)이 도6A에서 좌측 팩(P1) 그리고 도6B에서 좌측 팩(P2)의 설부를 트랩(trap)하는 것을 볼 수 있다. 접근부는 우측 팩에 설치된다. 즉, 좌측 팩이 나머지 다른 팩 주위를 회전하여 우측편에 놓여지게 접근할 수 있다. 물론, 상기 팩은 좌측 팩이 궤련 접근부를 제공하도록 정렬 배치될 수 있다.

[0083] "슬라이드 및 셀" 팩을 사용하는 변경에서는, 상기 스트랩이 궤련으로의 접근부를 구하기 위해서 외부 셀 내부로부터 내부 파트가 '활주'될 수 있게 하기 때문에 플랩을 트랩할 필요가 없다.

[0084] 이러한 제5실시예에서, 도8A 내지 도8C의 블랭크는 당 기술분야에서 모두 공지된 것이다. 상기 블랭크는 예를 들어 플라스틱 재료와 같은 임의적인 다른 적절한 재료로 이루어질 수 있다. 일 방식에서, 팩(P1, P2)의 외부 셀은 야곱의 사다리 모양 구조부에 접합된다. 다른 방식에서는, 상기 팩들이 구조 내부에서 활주하도록 자유롭게 있다.

[0085] 도8A의 블랭크가 대략 직사각형으로 폭(D)의 대응 직사각형 구멍을 통해 지나가는 폭(D1)의 직사각형 스트랩(S1)을 가진 것인 반면에, 블랭크(8C)는 직사각형으로 이루어질 필요가 없어진 것이다. 스트랩(S1)은 임의적인 형태의 둘레를 가질 수 있다. 상기 구멍은 임의적인 형태의 둘레를 갖는다. 상기 스트랩의 최대 폭은 스트랩(S1)이 상기 구멍을 관통하여 지나갈 수 있도록 상기 구멍의 최소 폭과 같거나 작아야 한다. 상기 스트랩(S1)

과 구멍은 블랭크의 축선에서 중앙에 설정될 필요가 없다.

[0086] 제6실시예-도10 내지 도16

[0087] 제6실시예는 2개 팩이 1개 헌지식 뚜껑을 공유하는, 야곱의 사다리 모양 배열로 연결된 2개 팩(P1, P2)을 함유한 팩키지이다.

[0088] 도10 내지 도13에 도시한 바와 같이, 2개 팩(P1, P2)이 예를 들어 도2를 참고로 하여 도시되고 기술된 바와 같이 블랭크에 의해 함께 연결되어 있다. 상기 팩 중의 1개 팩(P1)에 헌지 연결된 뚜껑(L)은 양쪽 팩(P1, P2)의 상부를 폐쇄한다.

[0089] 도14 내지 도16은 상기 팩키지를 구조하는데 사용된 블랭크를 나타낸 도면이다. 도15A는 2개 팩을 함께 연결하는데 사용된 연결 블랭크(JL)의 평면도이다. 연결 블랭크(JL)는 도2를 참고로 기술된 설명과 일치한다. 도14 내지 도16의 블랭크는 그 내용이 본원에 참고로서 기재된 WO 2004/080844A1에 기술된 블랭크를 개조한 것이다.

[0090] 팩(P1)은 2개 파트: 도14에 도시한 파트(P11) 및 도15B에 도시한 파트(P12)를 포함한다. 팩(P2)은 2개 파트: 도14에 도시한 파트(P21) 및 도15C에 도시한 파트(P22)를 포함한다. 도15B 및 도15C는 연결 블랭크(JL)가 팩(P1, P2)의 파트를 형성하는 블랭크(P12, P22)와 관련하여 취해진 위치를 나타낸 도면이다.

[0091] 파트(P11, P21)는, 뚜껑(L)도 가진 단일체 블랭크(BL)의 파트이다. 파트(P21)는 주 면(F2')과 측 면(F3', F4')을 포함한다. 파트(P21)는 전체 플랩(78, 80)에 의해 파트(P11)에 연결된다. 플랩(78, 80)은 절취선(T3)에 의해 연결된다.

[0092] 파트(P11)는 주 면(F2)과 측 면(F3, F4)을 포함한다.

[0093] 파트(P11)는 82'로 지시된 추가 취약동작을 가진 접힘선(82)에 의해 뚜껑(L)에 연결된다. 뚜껑의 형태는 예를 들어 WO 2004/080844A1에서 볼 수 있는 바와 같이 공지된 형태이다.

[0094] 뚜껑(L)은 후방 벽(84), 내측 벽(74, 76), 상부 벽(68), 및 전방 벽(62)을 포함한다. 플랩(60)은 전방 벽을 보강하며, 플랩(70, 72)은 상부 벽에 측 벽(74, 76)을 연결한다. 상기 뚜껑은 부가로, 내측 벽(74, 76)에 의해 보강된 외부 측 벽(64, 66)을 포함한다.

[0095] 파트(P12)는 면(F1)에 대응하는 외부 면(30)을 가진 내부 파트이다. 외부 면(30)은 하부 벽(36)에 의해 내부 후방 벽(38)에 연결된다. 면(30)은 측부 플랩(32)을 갖는다. 후방 벽(38)은 측부 플랩(40, 42)을 갖는다.

[0096] 파트(P22)는 면(F1')과 대응하는 외부 면(30)과 후방 벽(56)을 가진 다른 내부 파트이다. 후방 벽(56)은 하부 벽(50)에 의해 면(44)에 연결된다. 상기 벽(56)은 측부 플랩(52, 54)을 갖는다. 면(44)은 측부 플랩(46, 48)을 갖는다.

[0097] 도15C 및 도16C를 참고로 설명하면, 내부 파트(P22)는, 도15C에서 대시 선으로 지시된 접힘선을 따라서 면(44)과 벽(56)에 대해 직각으로 측부 플랩(46, 48, 52, 54)을 포개어 조립된다. 면(44)과 벽(56)은 도15C에 지시된 접힘선을 따라서 하부 벽(50)에 대해 직각으로 포개진다. 측부 플랩(46, 52)은 서로 접착제에 의해 접착된다. 측부 플랩(48, 54)은 서로 접착제에 의해 접착된다. 도16B는 결과 생성물인 박스를 나타낸 도면이다.

[0098] 도15B 및 도16D를 참고로 설명하면, 내부 파트(P12)는, 도15B에서 대시 선으로 지시된 접힘선을 따라서 면(30)과 벽(38)에 대해 직각으로 측부 플랩(32, 34, 40, 42)을 포개어 조립된다. 면(30)과 벽(38)은 도15B에 지시된 접힘선을 따라서 하부 벽(36)에 대해 직각으로 포개진다. 측부 플랩(40, 34)은 서로 접착제에 의해 접착된다. 측부 플랩(32, 42)은 서로 접착제에 의해 접착된다. 도16D는 결과 생성물인 박스를 나타낸 도면이다.

[0099] 연결 블랭크(JL)는 내부 파트(P12, P22)상에 면(F1, F1')과 상관하여 도15B 및 도15C에 도시된 바와 같이 위치하게 된다. 연결 블랭크의 플랩(A2, A3)은 내부 파트(P12)의 측부 플랩(32)에 고정된다. 연결 블랭크의 플랩(C1)은 내부 파트(P12)의 측부 플랩(34)에 고정된다. 연결 블랭크(JL)의 플랩(A1)은 내부 파트(P22)의 측부 플랩(46)에 고정된다. 다음, 파트(P22)의 후방 내부 벽은 하부 벽 셋션(78)상에 하부 벽(50)과 함께 블랭크(BL)의 면(F2')상에 고정된다(도14). 블랭크(BL)의 측부 플랩(F3', F4')은 내부 파트(P22)의 측부 플랩에 접착제에 의해 접착된다. 파트(P12)의 후방 내부 벽(38)은 하부 벽 셋션(80)상에 하부 벽(36)과 함께 블랭크(BL)의 면(F2)에 고정된다. 블랭크(BL)의 측부 플랩(F3)은 내부 파트(P12)의 측부 플랩(32, 34)에 접착된다. 내부 파트(P22, P12)의 면(44, 30)은 각각 패킷(packet)의 면(F1, F1')을 형성한다.

[0100] 선택적으로, 연결 블랭크(JL)를 주 블랭크(BL)의 측부 플랩(F3, F3', F4, F4')에 직접 연결시킬 수 있다. 조립

시에 내부 파트(P12, P22)는 각각 면(F2)과 연결 블랭크(JL)와 면(F2')과 연결 블랭크(JL)과의 사이에서 활주 동작을 할 수 있다. 내부 파트(P12, P22)는 각각 하부 패널(80, 78)에 대하여 기대어 있게 된다. 이러한 배열에서는, 주 블랭크(BL) 및/또는 연결 블랭크(JL)에 직접 내부 파트(P12, P22)를 접착시킬 필요가 없다.

[0101] 뚜껑(L)은 후방 벽의 측부에 있는 접힘선에 대하여 후방 벽(84)에 대해 직각으로 플랩(70, 72)과 함께 내부 측 벽(74, 76)을 접어서 형성된다. 플랩(70, 72)은 내부 후방 벽(74, 76)에 대해 수직으로 내부방향으로 접혀진다. 보강 플랩(60)은 전방 벽(62)의 내측으로 접혀져 고정된다. 상부 벽(68)은 플랩(70, 72)상에 후방 벽(84)과의 사이에 접힘선에 대하여 접혀져서, 이 예에서는 플랩(70, 72)에 고정된다. 다른 예에서는 플랩(70, 72)이 자유롭게 있다. 전방 벽(62)은 상부 벽에 대해 직각으로 하방향으로 접혀진다. 외부 측부 벽(64, 66)은 접혀져, 내부 측부 벽(74, 76)에 고정된다.

[0102] 도10을 참고로 설명하면, 조립된, 개방되지 않은 팩키지는 온전하게 절취선(T3)을 가진 하부 벽 섹션(78, 80)에 의해 연결된 팩(P1, P2)을 갖는다. 또한, 스트랩(S1)은 온전하게 절취선(T1, T2)을 가진 스트랩(S2, S3)에 연결된다. 팩키지는 뚜껑(L)을 개방하고, 절취선(T3)을 따라서 하부 벽 섹션(78, 80)을 분리하고 그리고 절취선(T1, T2)을 따라서 스트랩(S2, S3)에서 스트랩(S1)을 분리하는 팩(P1)과 상관하여 팩(P2)을 회전시키어서 개방된다.

[0103] 도16A를 참고로 상기 실시예의 다른 방식을 설명하면, 파트(P21)는 초기에 파트(P11)와 분리된다. 즉, 예를 들면, 블랭크(BL)가 절취선(T3)을 따라서 효과적으로 분리되는 2개 블랭크로 대체된다.

[0104] 또 다른 방식에서는, 절취선(T3)은 구성 동안에 온전한 상태를 유지하고 그리고 장치로 예를 들면 선(T3)이 "온라인" 절결되는 슬릿이다. 소비자에게 공급된 팩은 분할 파트(P11, P21)를 갖는다.

[0105] 연결 블랭크는 뚜껑(L)이 연결 블랭크의 스트랩을 손상하지 않고 개방될 수 있는 크기로 적절한 지점에 위치하게 된다.

도10 내지 도16의 팩키지 제조방법

[0107] 제6실시예는 다음과 같이 하여 만들어진다. 2개 팩(P1, P2)은 도4를 참고로 기술된 바와 같이 야곱의 사다리 모양 배열로 연결된다. 도14의 블랭크는 연결 팩(P1, P2) 부근에서 접혀진다.

제7실시예와 블랭크-도17 내지 도22

[0109] 제7실시예와 그 블랭크는 도4 내지 도9의 제5실시예를 변경한 것이다. 제7실시예는 크게는 플라스틱제 랩핑으로 포장된 2개의 종래 헌지식 뚜껑 팩(P1, P2)을 연결하는 것이 제5실시예와 다른 것이다.

[0110] 2개 팩(P1, P2)은 블랭크 형성물을 나타낸 도21과 조립 형성물을 나타낸 도22의 구조로 야곱의 사다리 모양 배열로 연결된다. 상기 구조는 스트랩(S2, S3)이 사이에서 연장 형성된 벽(R1, R2)을 포함한다. 스트랩(S2, S3)은 사전 결정된 거리(D)로 분리되어 이격져 있다. 스트랩(S2, S3)은, 섹션(C2, C3)에 의해 벽(R1)에 연결되고 그리고 섹션(A2, A3)에 의해 벽(R2)에 연결된 밴드(B2, B3)를 포함한다. 벽(R1, R2)과 스트랩(S2, S3)은 폭(D)의 직사각형 홀을 형성한다. 스트랩(S1)은 벽(R1)의 측부 중앙에서부터 상기 홀에서 원격져 연장 형성된다. 스트랩(S1)은 폭(D)과 같거나 그 보다 작은 폭을 갖는다. 스트랩(S1)은 섹션(A1)에 의해 벽(R1)에 연결된 밴드(B1)를 포함한다. 연결 태브(J)는 섹션(C1)에 의해 밴드(B1)에 연결된다. 밴드(B1)는 스트랩(S2, S3)사이에 홀을 관통하여 지나가고, 그리고 연결 태브(J)는 도22에 도시한 바와 같이 홀에서 원격져 면(R2)의 가장자리에 접착되어 "8자 형태"의 구조를 형성한다. 상기 구조는 2개의 팩-함유 섹션: 벽(R2), 스트랩 구간(C1, A2, A3) 및, 스트랩(S1)의 밴드(B1)로 형성된 일 섹션과; 벽(R1), 스트랩 구간(C2, C3, A1)과 밴드(B2, B3)로 형성된 다른 일 섹션을 갖는다. 각각의 팩 함유 섹션은 알려진 헌지식 뚜껑 팩을 함유한다.

[0111] 도18 및 도19는 다른 위치에 있는 팩(P1, P2)을 나타낸 도면이다. 스트랩의 측부를 나타내는 G1, G2로 지시된 바와 같이, 표식 및/또는 문장이 1개 이상의 스트랩의 양 측부에 제공될 수 있다. 또한, G3, G4, G5, G6로 지시된 바와 같이, 팩의 제1면의 구역을 표식 및/또는 문장을 나타내는데 이용할 수 있다.

[0112] 도21과 도22에 도시한 바와 같이, 선택적으로 팩을 함유하기 위한 구조는, 사용 시에 결합 팩의 하부 엣지가 있는 벽(R1, R2)의 측부 엣지에 연결된 하부 벽 섹션(BB1, BB1')을 구비한 2개 하부 벽(BB)을 포함한다. 상기 하부 벽 섹션은 사용인이 자신의 손가락을 사용하여 눌러서 8자 형태의 섹션 밖으로 팩(P1 또는 P2)을 벗겨낼 수 있게 하는 구멍(FH)을 갖는다. 상기 태브는 8자 형태 섹션 안으로 상방향으로 접혀져서 하부 벽이 제위치에 있게 한다.

- [0113] 양호하게, 스트랩은 팩의 뚜껑이 스트랩에 손상을 끼치지 않고 개방될 수 있는 크기로 적정 지점에 위치한다.
- [0114] 제8실시예-도23A-도23D, 도24A-도24E, 도25A-도25C, 및 도26A-도26D
- [0115] 도23 내지 도26에서 설명되는 블랭크는 제6실시예에 의해 주어진 팩키지를 변경하여 만드는데 사용된다. 제6실시예와 제8실시예는 야곱의 사다리 모양 배열로 연결된 2개 팩(P1, P2)을 포함한다. 상기 2개 팩은 1개 힌지식 뚜껑(L)을 공유한다.
- [0116] 도10 내지 도13을 참고로 하여 설명하면, 2개 팩(P1, P2)은 조립된 팩의 후방 대부분 면에 제공되어진 뚜껑 색션(L)과 함께 연결된다. 상기 배열은 제8실시예를 제공하는 모든 변경에 공통한다. 제8실시예에서의 변경의 차이는 조립된 팩키지를 형성하는 블랭크의 수와 배열에 있다.
- [0117] 도23A 내지 도23D는 제8실시예의 제1변경을 나타낸 도면이다. 도23A는 뚜껑 부분(L)을 제공하고 조립된 팩에 외부 케이싱을 제공하는 블랭크(P111)를 설명하는 도면이다. 도23A에 블랭크는 팩을 조립할 때에 내부 파트(P22)를 덮는 블랭크(BL)에 의해 제공된 외부 케이싱의 파트를 제거하여, 제6실시예의 블랭크를 변경한 것이다.
- [0118] 제8실시예의 제1변경에서, 블랭크(P12, P22)와 연결 블랭크(JL)는 상술한 바와 같이 제6실시예의 방식과 동일한 방식으로 결합된다.
- [0119] 제6실시예를 참고로, 도23B, 도23C, 및 도23D는 도15B, 도15C, 및 도15A와 각각 대응한다. 따라서, 도15C와 도16B을 참고로 설명하면, 내부 파트(P22)는 도15C에서 대시 선으로 지시된 접힘선을 따라서 벽(56)과 면(44)에 대해 수직으로 측부 플랩(46, 48, 52, 54)을 접어서 조립된다. 면(44)과 벽(56)은 도15C에 표기된 접힘선을 따라 하부 벽(50)에 대해 수직으로 접혀진다. 측부 플랩(46, 52)은 서로 접착제로 접착된다. 측부 플랩(48, 54)은 서로 접착된다. 도16B은 결과 생성물 박스를 나타낸 도면이다.
- [0120] 연결 블랭크(JL)는 내부 파트(P12, P22)상에 면(30)(F1)과 면(44)(F1')과 상관하여 도15B 및 도15C에 도시된 바와 같이 위치하게 된다(도23B 및 도23C). 도15B와 도16D을 참고로, 내부 파트(P12)는 도15B에서 대시 선으로 나타낸 접힘선을 따라서 면(30)과 벽(38)에 대해 수직으로 측부 플랩(32, 34, 40, 42)을 접어서 조립된다. 면(30)과 벽(38)은 도15B에 나타낸 접힘선을 따라서 하부 벽(36)에 대해 수직으로 접혀진다. 측부 플랩(40, 34)은 서로 접착된다. 측부 플랩(32, 42)은 서로 접착된다. 도16D은 결과 생성물 박스를 나타낸 도면이다.
- [0121] 다음, 연결 블랭크(JL)에 의해 함께 연결된 내부 파트(P12, P22)를 포함하는 내부 파트 조립체가, 뚜껑(L)과 외부 케이싱을 제공하는 블랭크(P111)에 부착된다. 내부 파트(P12)의 후방 벽을 제공하는 면(38)은 케이싱 블랭크(P111)의 후방 면(F2)에 접착 된다.
- [0122] 제8실시예의 제1변경에서, 내부 파트(P22)의 면(56)은 폐쇄 팩키지의 외부면을 제공하고 그리고 내부 파트(P12, P22)의 패널(36, 50)은 각각 폐쇄 팩키지의 외부 하부 패널을 제공한다.
- [0123] 뚜껑(L)은 제6실시예를 참고로 기술된 바와 동일하게 형성된다. 연결 블랭크의 플랩(A2, A3)은 내부 파트(P12)의 측부 플랩(32)에 고정된다. 연결 블랭크의 플랩(C1)은 내부 파트(P12)의 측부 플랩(34)에 고정된다. 연결 블랭크의 플랩(C2, C3)은 내부 파트(P22)의 측부 플랩(48)에 고정된다. 연결 블랭크(JL)의 플랩(A1)은 내부 파트(P22)의 측부 플랩(46)에 고정된다.
- [0124] 뚜껑(L)은 후방 벽의 측부에 있는 접힘선에 대하여 후방 벽(84)에 대해 수직으로 플랩(70, 72)과 함께 내부 측벽(74, 76)을 접어서 형성된다. 플랩(70, 72)은 내부 후방 벽(74, 76)에 대해 수직으로 내부 방향으로 접혀진다. 보강 플랩(60)은 전방 벽(62)의 내측으로 접혀져서, 고정된다. 상부 벽(68)은 플랩(70, 72)상에 후방 벽(84)과의 사이에 접힘선을 중심으로 접혀지며, 이 예에서는 플랩(70, 72)에 고정된다. 다른 예에서, 플랩(70, 72)은 자유롭다. 전방 벽(62)은 상부 벽에 대해 수직으로 되게 하방향으로 접혀진다. 외부 측벽(64, 66)은 내부 측벽(74, 76)에 접혀져 고정된다.
- [0125] 제8실시예의 제2변경은 도24A 내지 도24E에서 설명된 블랭크를 접어 결합시키어 형성되는 것이다.
- [0126] 제1변경과 제2변경 간의 차이는 내부 파트(22)가 2개 파트(P22', RI)로 분할된 것에 있다. 상기 내부 파트(22')는 보강 내부 삽입체(RI)가 겹침 구간이 CE에 주어지게 조립된 내부 팩(P22)의 내부 벽을 형성하는 면(56)의 내측부에 부착되도록 개조된 것이며, 상기 겹침 구간은 뚜껑이 폐쇄 시에 대향 접촉하는 폐쇄 엣지(CE)를 제공한다. 조립된 내부 파트(P22)(P22', RI)를 형성하는 2개 파트는, 상기 팩이 비워져 있을 때에 그 형태를 유지하고 또한 사용 시에 폐쇄된 뚜껑을 유지하는데 도움을 주도록 보강 색션을 제공한다.
- [0127] P22의 식별 형태를 가진 내부 파트를 제공하도록 내부 파트(P22')에 보강 내부 파트(RI)를 연결하는것(도23A 내

지 도23D)과는 다르게, 제2변경 팩키지는 제1변경에서와 정확히 동일한 방식으로 형성된다. 내부 파트(P12, P22)와 연결 블랭크(JL)는 결합되고, 파트(P22')의 '56'과 파트(P111)의 패널(F2)은 조립된 팩의 외부 면(F2, F2')을 각각 형성한다. 뚜껑(L)은 도14를 참고로 상술한 바와 동일한 방식으로 블랭크를 접어서 형성된다. 여기에서는, 유사 참고 번호를 적용하였다.

[0128] 제8실시예의 제3변경은 상기 내용을 참고로 외부 케이싱 섹션(P111) 또는 주 블랭크(BL)로서 실시된다. 제3변경은 도25A, 도25B, 도25C에 도시한 바와 같이 3개 블랭크로 형성된다.

[0129] 도25A를 참고로 설명하면, 뚜껑 부분(L)은 내부 파트 블랭크(P12)의 연장부로서 형성된다. 뚜껑(L)은 내부 파트(P12)의 패널(38)의 상부 옆지에 힌지동작식으로 부착된다.

[0130] 상기 제8실시예의 제1변경의 설명을 참고로 설명하면, 내부 파트(P12, P22)와 연결 블랭크(JL)는 정확히 동일한 방식으로 결합된다. 제3변경에서는, 내부 파트(P12, P22)의 면(38)(F2)과 면(56)(F2')이 각각 조립된 팩의 외부 면(F2, F2')을 제공한다. 내부 파트(P12, P22)의 패널(36, 50)은 각각 조립 팩의 외부 하부 면을 형성한다.

[0131] 뚜껑 부분(L)은 상술된 바와 같이 정확히 동일한 방식으로 형성된다. 여기에서, 유사 참고 번호는 도14, 도23A, 도24A에서와 같이 도25A에도 적용되었다.

[0132] 제8실시예의 제4변경은 도26A 내지 도26D에서 설명된 블랭크를 접어 결합하여 형성한 것이다. 이 예에서, 블랭크 형성 내부 파트(P22)는 2개 파트(P22', RI)로 분리되어져 있다. 보강 삽입체(RI)는 결침부가 제공되도록 패널(56)의 내측 면에 부착된다. 상기 결침부는 상기 팩을 폐쇄할 때에 뚜껑의 폐쇄 선도 옆지가 마주하고 접하는 폐쇄 옆지(CE)를 형성한다.

[0133] 제8실시예의 제4변경에 따르는 팩키지는 제1결합 내부 파트(P22')와 보강 내부(RI)로 형성되어 연결 블랭크(JL)와 연결 파트(P22, P12') 및 내부 파트(P22)를 형성한다. 제3변경에서와 같이, 패널(38, 56)은 조립된 폐쇄 팩의 외부 면을 형성한다.

[0134] 상기 뚜껑은 제8실시예의 제1, 제2 및 제3변경과 제6실시예에 대해서 상술한 방법과 동일하게 형성된다.

제9실시예-도27

[0135] 도27은 제6실시예와 제8실시예의 연결 블랭크(JL)를 활용하는 제7실시예의 변경을 설명하는 도면이다.

[0136] 제9실시예에서는, 2개 분리된 힌지식 뚜껑 팩(HP1, HP2)이 합체된다. 상기 2개 팩은 종래 힌지식 뚜껑 팩(예를 들어 7개)이거나 또는 2개 팩(HP1, HP2)의 합산 치수가 단일 종래 힌지식 뚜껑 팩의 치수와 대응하게 채택할 수 있다.

[0137] 도27에 도시된 바와 같은 팩의 방향은, 팩(HP1, HP2)의 폐쇄 옆지(CE)가 팩키지가 양쪽 팩의 내용물로 접근하게 연장되도록 면(F1, F1')에 있는 방향이다. 도15C와 도16B를 참고로 하여 설명하면, 팩(HP1, HP2)은 내부 파트(P12, P22)와 비교 할 수 있다. 연결 블랭크(JL)는 도15C와 도16B에서 설명된 바와 동일한 방식으로 힌지형 뚜껑 팩(HP1, HP2)의 각각에 부착된다. 측부 플랩(C2, C3, A1)은 힌지식 뚜껑 팩(HP1, HP2)의 측부 패널에 부착되고(도27 참고) 그리고 측부 플랩(A2, A3, C1)은 힌지식 뚜껑 팩(HP1)의 대응 측부 패널에 부착 된다.

변경(Variants)

스트랩

[0140] 상술된 예에서, 스트랩은 초기에 단일 블랭크에 함께 연결되어 주어진다. 상기 스트랩은 처음부터 분리될 수 있는 것이다.

[0141] 스트랩은 적어도 2개가 필요하게 된다. 상술한 바와 같이, 3개 스트랩이 사용된다. 2개 이상의 임의적인 수의 스트랩을 사용할 수 있다.

표식 및 문장

[0142] 표식 및/또는 문장은 팩키지의 임의적인 외측 벽과 팩키지에서 팩의 임의적인 면 또는 벽에 제공된다. 또한 또는 선택적으로, 표식 및/또는 문장이 스트랩에 제공될 수 있다. 표식 및/또는 문장은 적어도 1개 스트랩의 양 측에 제공될 수도 있다.

내용물(Contents)

[0143] 본 발명에 따르는 팩키지는 흡연 물품 이외에 물체를 보관하는데 사용될 수 있는 것이다. 패킷은 일반적으로

연필 및 크레용과 같은 가늘고 긴 길이의 원통형 물체용으로 사용될 수 있다. 상기 패킷은 대략 신장형 및/또는 원통형이지 않은 다른 물체를 보관하는데 사용할 수도 있다.

[0147] 본원에 기술된 바와 같은 궤련의 팩을 합체한 시스템은 또한, 카톤을 합체하는데 적용할 수도 있다. 여기서, 카톤(carton)은 궤련 팩을 함유한 팩키지이다. 카톤은 일반적으로 5개 궤련 팩의 2개 열로 배열되며, 궤련 팩과 유사한 평행육면체 형태로 이루어진 팩키지를 제공한다. 궤련 팩을 합체시키기 위한 스트랩 시스템을 2개 이상의 카톤을 함께 합체하는데 적용할 수 있다. 카톤에 스트랩 시스템을 적용하는 일은, 카톤을 포장하는 일이 궤련을 함유한 팩을 나타낼 수 있기 때문에, 스트랩 시스템을 활용하는 궤련 팩을 포장하는데 특히 바람직하다.

[0148] 흡연 물품은 상기 물품들 중에서 궤련, 시가, 및 가는 엽궐련을 포함한다.

팩 및 엣지의 형태

[0150] 상기 예를 들어 기술된 예에 함유된 팩키지와 팩은 일반적으로 직사각형 기부에서 직립된 4개 면을 가진 직사각형체이다. 팩은 기부에서 직립된 2개 주 면을 가지며, 상기 2개 면은 2개 엣지에서 만난다. 상기 주어진 예에서, 엣지는 직각으로 있는 면에 의해 형성된다. 상기 사실이 본 발명의 기본 내용은 아니다. 즉, 팩과 팩키지는 둥근, 사선진, 또는 타원형으로 이루어진 전방 및 후방 벽과 측벽과의 사이에서 적어도 엣지를 가지거나 또는 당 기술분야에서 공지된 사실을 포함하는 형태의 다른 엣지를 가질 수 있는 것이다.

[0151] 예를 들어 궤련을 보유한 팩의 기부의 횡단면 형태는 직사각형 이외의 형태, 예를 들면 정방형과 같은 다른 사변형 형태일 수 있다.

[0152] 2개 정방형 팩은 상술된 스트랩 시스템과 합체되어 나란히 배열된 2개 정방형으로 이루어진 직사각형 기부를 가진 팩키지를 제공한다.

[0153] 다르게는, 3개 측의 다각형을 적용할 수 있다. 즉, 삼각형을 적용할 수 있다. 삼각형상체 기부는 궤련과 같은 물체를 보유하는데 적절한 용기를 제공한다. 도28A, 도28B, 및 도28C는 삼각형상체 기부의 예를 설명하는 도면이다.

[0154] 도28A를 참고로, 삼각형상 기본 팩(P1, P2)을 횡단면으로 간단하게 설명한다. 상기 팩은 상술된 스트랩 시스템을 이용하여 합체된 것이다. 상술된 방향에서, 제1 및 제2팩(P1, P2)의 제1면(F1, F1')은 각각 합체 배열이 정사각형 기부를 가진 팩키지를 형성하도록 서로 대면하여 있다.

[0155] 상기 스트랩 시스템은 측면(SF1)에 제1스트랩(S1)의 일 단부를 고정하고, 제1면(F1)에 제1측면(SF1)을 연결하는 제1엣지(E1) 둘레로 스트랩을 연장 형성하고, 서로 대면하는 면(F1, F1')을 횡단하여 제2팩(P2)의 제2엣지(E2') 둘레로 연장 형성하고 그리고, 제2팩(P2)의 제2측면(SF2')에 스트랩을 고정하여, 팩에 적용된다. 제2스트랩은, 제2팩(P2)의 제1측면(SF1')에 일 단부를 고정하고, 제1면(F1, F1')을 횡단하는 엣지(E1') 둘레와 제1팩(P1)의 제2엣지(E2) 둘레를 상기 스트랩이 지나가게 하고 그리고, 상기 스트랩을 제1팩의 제2측면(SF2)에 부착하여, 배열된다.

[0156] 도28A에서 설명되는 바와 같이 스트랩 시스템에 대하여 상기 팩을 작동시키어서, 팩(P1, P2)의 배열을, 2개 삼각형으로 이루어진 정방형 횡단면을 가진 팩키지에서, 삼각형 횡단면을 가진 팩키지(도28B)로 변경시킬 수 있다.

[0157] 도28C는 삼각형상 팩(P1, P2)에 스트랩 시스템을 적용한 부가 예를 설명하는 도면이다. 상기 2개 팩은 정방형 횡단면을 가진 팩키지를 형성하도록 배열된다. 이러한 예에서, 제1위치에서는 제1스트랩(S1)이 제1팩(P1)의 제3엣지(E3)를 연결하는 제2측면(SF2)에 고정된다. 제1스트랩(S1)은, 제1팩(P1)의 제1측면(SF1)을 횡단하여, 제1팩(P1)의 제1엣지(E1) 둘레로 그리고 제2팩(P2)의 제2엣지(E2') 둘레에 양쪽 팩의 제1면(F1, F1')을 횡단하여 연장 형성되고, 그리고 제2팩(P2)의 제2측면(SF2')에 고정된다. 제2스트랩(S2)은 제2팩(P2)의 제2측면(SF2')에 고정되어, 제2팩(P2)의 제3엣지(E3') 둘레로, 제2팩(P2)의 제1측면(SF1')을 횡단하여, 제2팩(P2)의 제1엣지(E1') 둘레에, 제1 및 제2팩 양쪽의 제1면(F1, F1')을 횡단하고 그리고, 제1팩(P1)의 제2엣지(E2) 둘레로 연장 형성된다. 다음, 제2스트랩(S2)의 단부는 제1팩의 제2측면(SF2)에 고정된다. 스트랩의 배열은 제2팩(P2)의 제1엣지(E1')와 제1팩(P1)의 제1 및 제3엣지(E1, E3)에 대하여 헌지된 제1스트랩(S1)을 제공한다. 제2스트랩(S2)은 제1팩(P1)의 제2엣지(E2)와 제2팩(P2)의 제1 및 제3엣지(E1', E3')에 대하여 헌지 된다. 제1 및 제2팩(P1, P2)은 제1위치에서 도28B에 설명된 위치로 서로 상대적인 이동을 하고, 제2팩(P2)은 제2엣지(E2)에 대하여 제1팩(P1)과 상대적인 회전을 하거나 또는 다르게 상기 팩은 제1엣지(E1)와 제3엣지(E3)에 대하여 제1팩(P1)이

제2팩(P2)에 대한 상대적인 회전으로 동일한 위치에 도달할 수 있게 한다.

[0158] 연성 컵 팩(Soft cup packs)

상기 팩은 기부를 갖고, 면과 옛지는 상기 기부로부터 직립 형성된다. 상기 옛지는 등글게 된다. 상기 면과 옛지는 경성(rigid)이 아니다. 야곱의 사다리모양 배열은 연성 컵 팩에 적용할 수 있다. 상기 팩의 일부 예에서는 팩의 상부 둘레 또는 근방에 절취 테이프(tear tape)를 갖는다. 야곱의 사다리모양 배열된 스트랩은, 팩이 스트랩을 손상 또는 파괴하지 않고 개방될 수 있도록 팩의 개방동작과 상관하여 배열된다.

[0160] 담배 파우치(Tobacco Pouches)

담배 파우치는 일반적으로 내용물이 위치한 쪽으로 개방되는 1개 옛지를 가진 둘레에 대하여 가열 밀봉된 2개 박층 시트로 형성된다.

[0162] 본원에서 기술되는 스트랩 시스템, 특히 도15C, 도23D, 도24E, 도25C, 도26D에서 설명되는 바와 같이 연결 블랭크(JL)를 사용하는 스트랩 시스템은 2개 이상의 담배 파우치를 합체하는데 이용될 수 있는 것이다.

[0163] 2개 팩 이상(More than packs)

[0164] 본 발명의 기본 원리는 2개 팩 이상을 연결하는데 사용된다. 예를 들어, 3개 팩이 연결된다.

도면의 간단한 설명

[0021] 도1A 내지 도1C는 본 발명에 따르는 제1 내지 제4 팩키지의 예를 나타낸 상부(또는 하부) 평면도이다.

[0022] 도2A는 도1의 팩키지에 유용한 블랭크의 평면도이다.

[0023] 도2B는 사용 시에 접혀진 도2A의 블랭크를 나타낸 도면이다.

[0024] 도2C는 2개 팩과 관련된 도2B의 접혀진 블랭크를 나타낸 도면이다.

[0025] 도2D는 도2A의 블랭크를 개조한 상태를 나타낸 도면이다.

[0026] 도2E는 사용 시에 접혀진 도2D의 블랭크를 나타낸 도면이다.

[0027] 도3A는 도1의 팩키지에 유용한 다른 블랭크의 평면도이다.

[0028] 도3B는 사용 시에 접혀진 도3A의 블랭크를 나타낸 도면이다.

[0029] 도4A 및 도4B는 본 발명에 따르는 팩키지를 제조하는 일 방법을 설명하는 도면이다.

[0030] 도5는 본 발명에 따르는 부분적으로 개방된 제5팩키지의 사시도이다.

[0031] 도6A는 일 구조로 개방된 제5팩키지의 평면도이다.

[0032] 도6B는 다른 구조로 개방된 제5팩키지의 평면도이다.

[0033] 도7은 부분적으로 개방된 제5팩키지의 후방도이다.

[0034] 도8A 내지 도8C는 도5-도7의 제5팩키지에서 유용한 블랭크의 평면도이다.

[0035] 도9A 내지 도9C는 제5팩키지에서 사용 시에 접혀진 도8의 블랭크를 나타낸 도면이다.

[0036] 도10은 부분적으로 개방된 제6팩키지의 사시도이다.

[0037] 도11은 일 구조에서 개방된 제6팩키지의 평면도이다.

[0038] 도12는 다른 구조에서 개방된 제6팩키지의 평면도이다.

[0039] 도13은 부분적으로 개방된 제6팩키지의 후방도이다.

[0040] 도14는 제6팩키지에서 유용한 블랭크의 평면도이다.

[0041] 도15A 내지 도15C는 제6팩키지에서 유용한 다른 블랭크의 평면도이다.

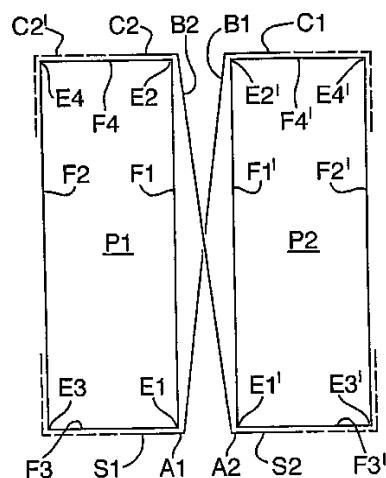
[0042] 도16A 내지 도16C는 제6팩키지에서 유용한 부분적으로 접혀진 도14 및 도15의 블랭크를 나타낸 도면이다.

[0043] 도17은 제7팩키지의 사시도이다.

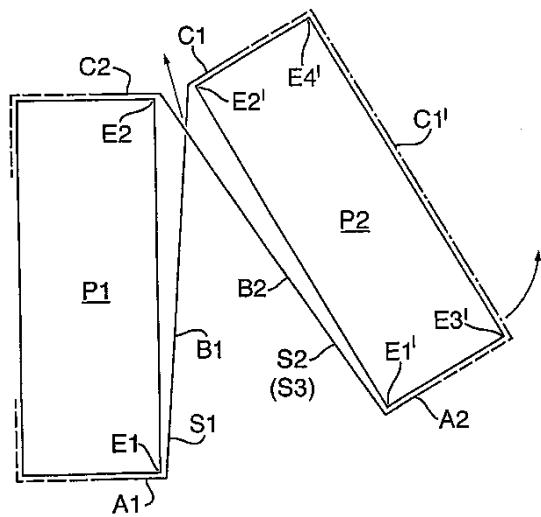
- [0044] 도18은 일 구조로 개방된 제7팩키지의 평면도이다.
- [0045] 도19는 다른 구조로 개방된 제7팩키지의 평면도이다.
- [0046] 도20은 부분적으로 개방된 제7팩키지의 후방도이다.
- [0047] 도21은 제7팩키지에 유용한 블랭크의 평면도이다.
- [0048] 도22는 제7팩키지에 유용하게 접혀진 도21의 블랭크를 나타낸 도면이다.
- [0049] 도23A 내지 도23D는 제8팩키지의 제1변환을 형성하는데 사용된 블랭크를 설명하는 도면이다.
- [0050] 도24A 내지 도24E는 제8팩키지의 제2변환을 형성하는데 사용된 블랭크를 설명하는 도면이다.
- [0051] 도25A 내지 도25C는 제8팩키지의 제3변환을 형성하는데 사용된 블랭크를 설명하는 도면이다.
- [0052] 도26A 내지 도26D는 제8팩키지의 제4변환을 형성하는데 사용된 블랭크를 설명하는 도면이다.
- [0053] 도27은 팩키지를 형성하는 각각의 팩이 힌지식 뚜껑을 가진, 제9팩키지의 예의 사시도이다.
- [0054] 도28A 내지 도28C는 각 팩이 삼각형 횡단면으로 있는 팩키지 배열을 설명하는 도면이다.

도면

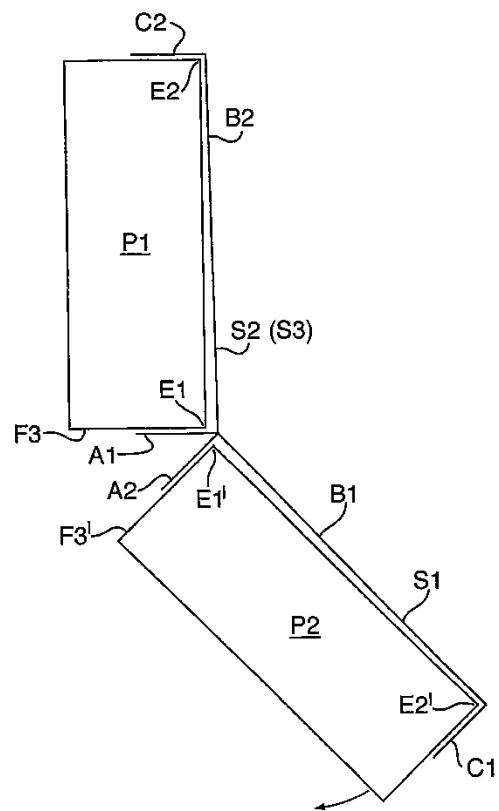
도면1A



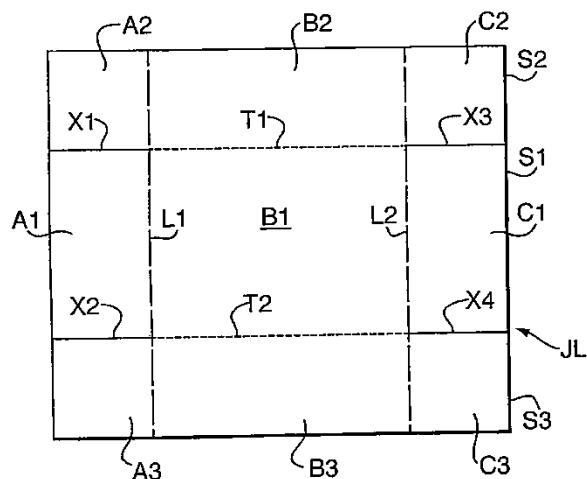
도면1B



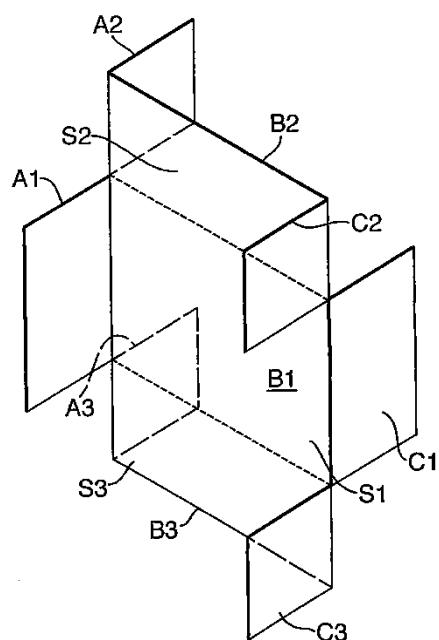
도면1C



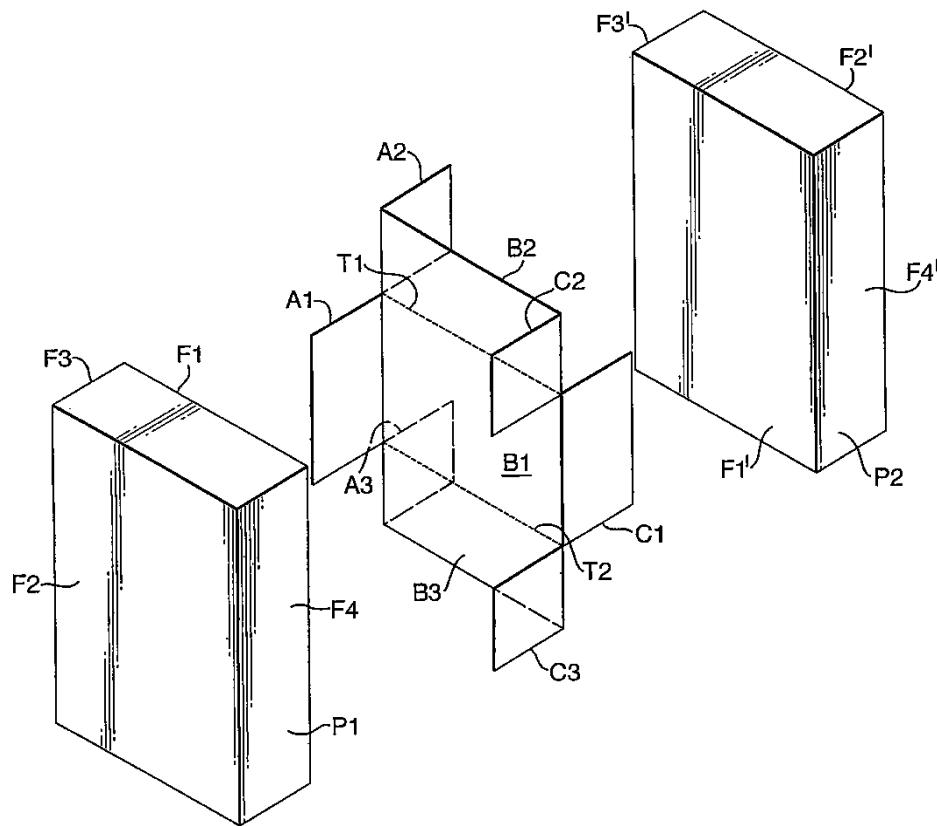
도면2A



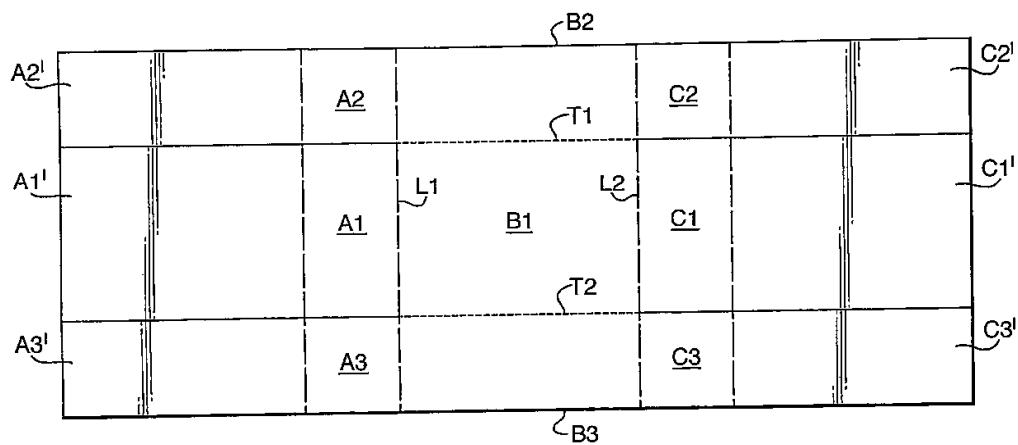
도면2B



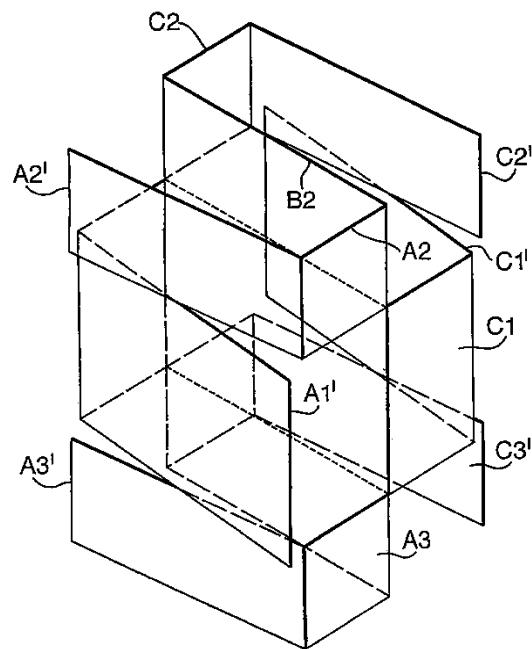
도면2C



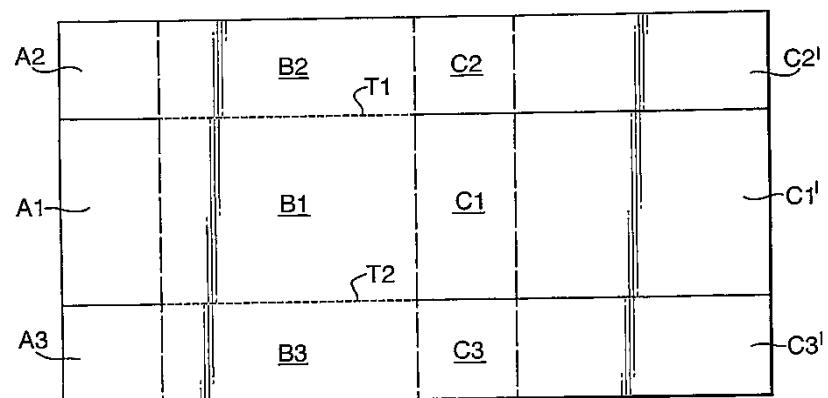
도면2D



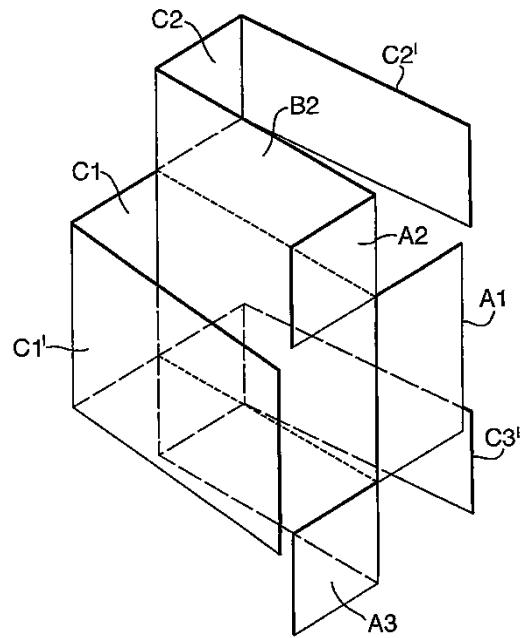
도면2E



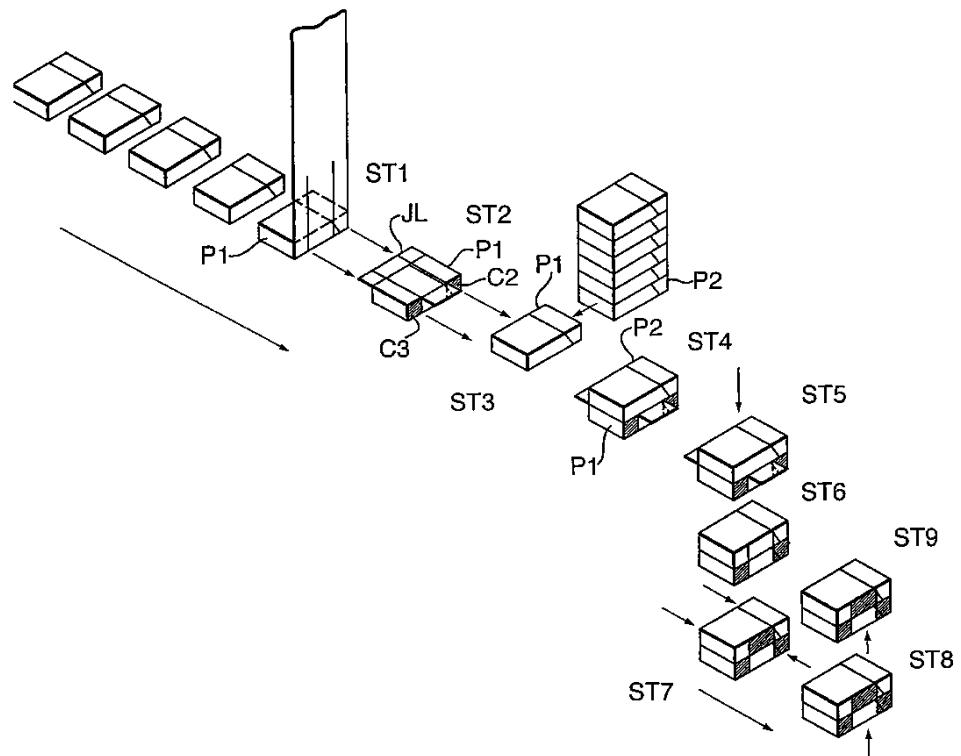
도면3A



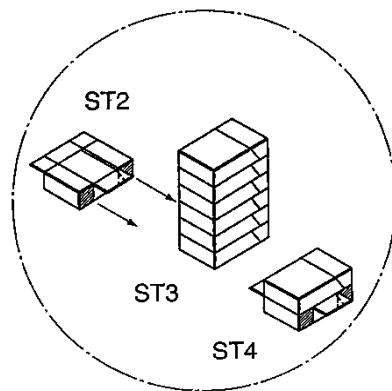
도면3B



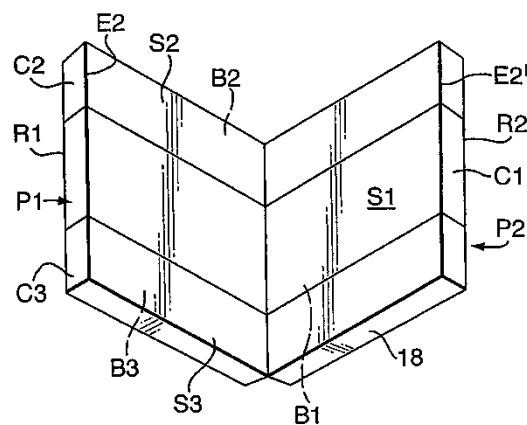
도면4A



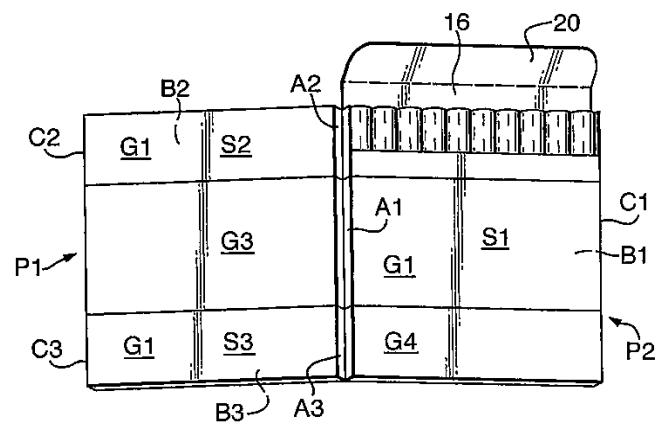
도면4B



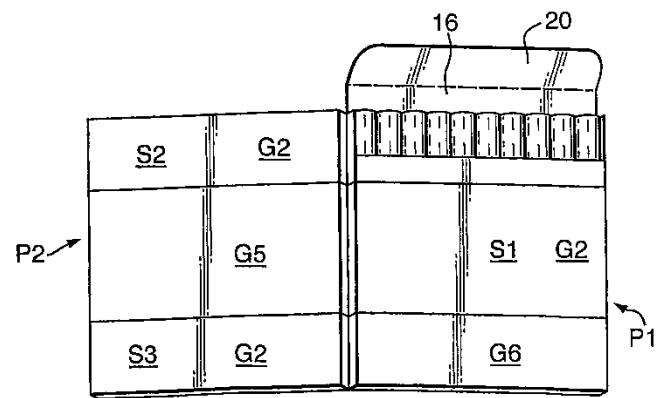
도면5



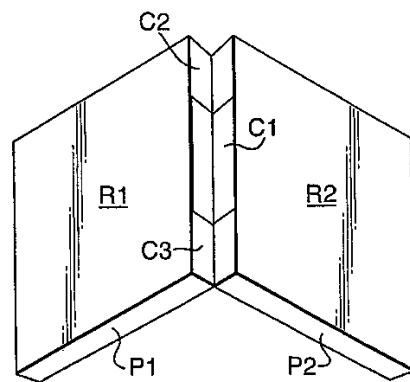
도면6A



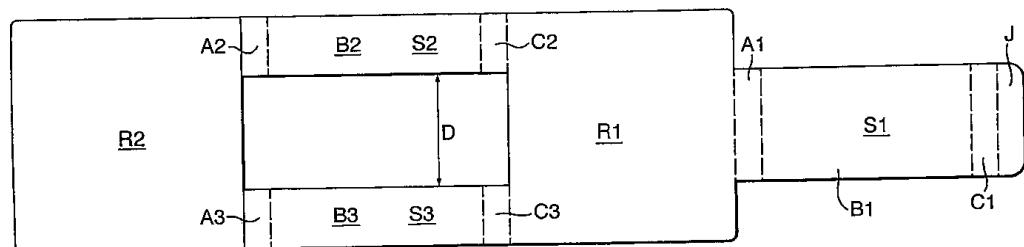
도면6B



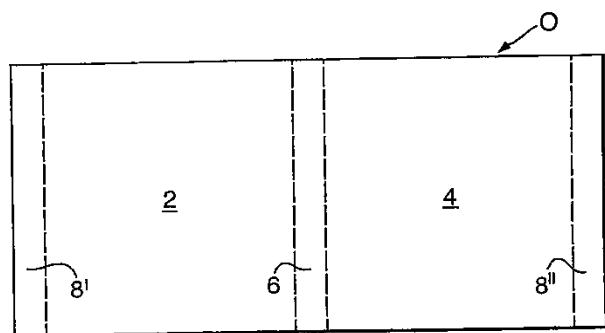
도면7



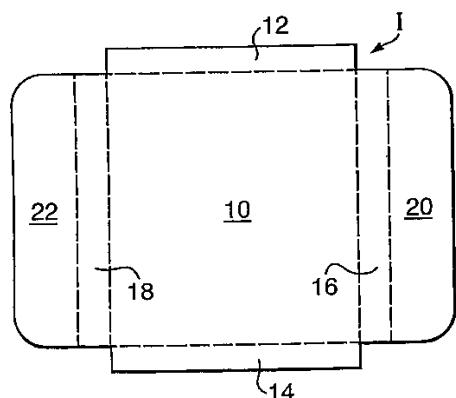
도면8A



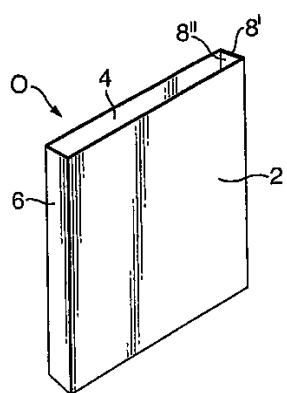
도면8B



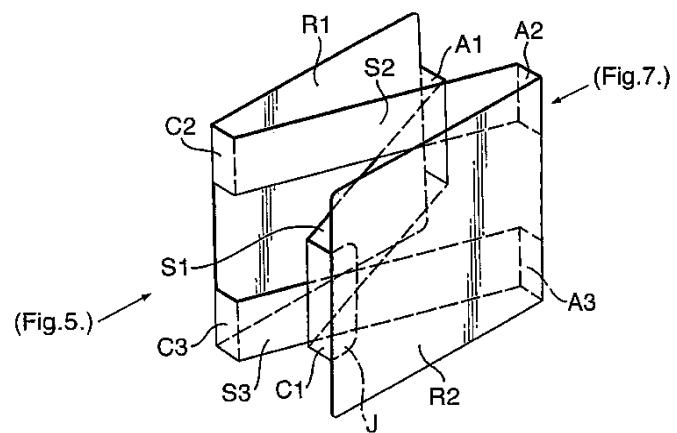
도면8C



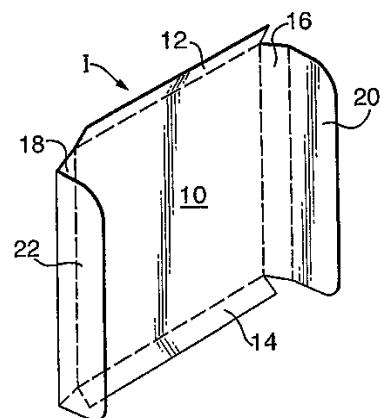
도면9A



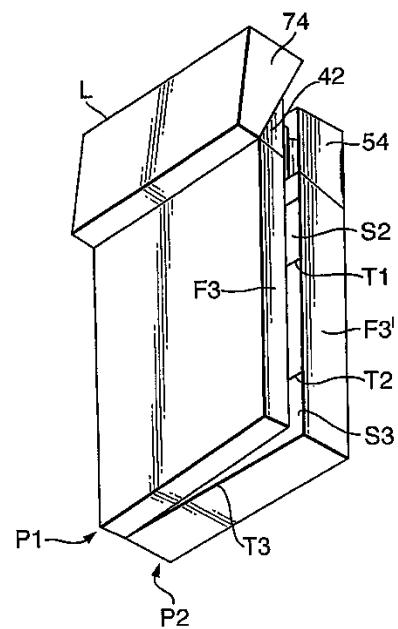
도면9B



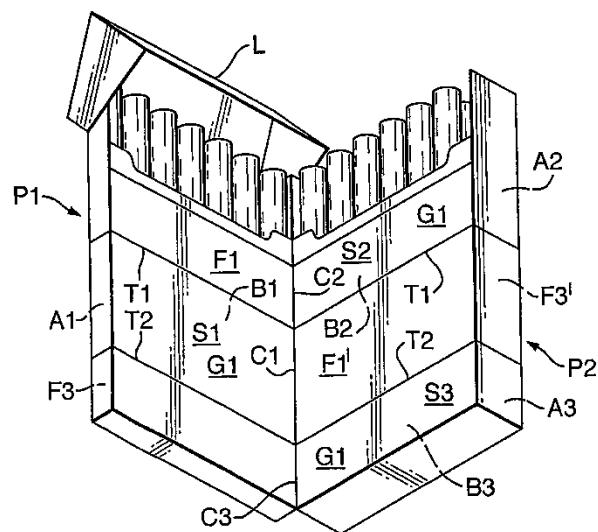
도면9C



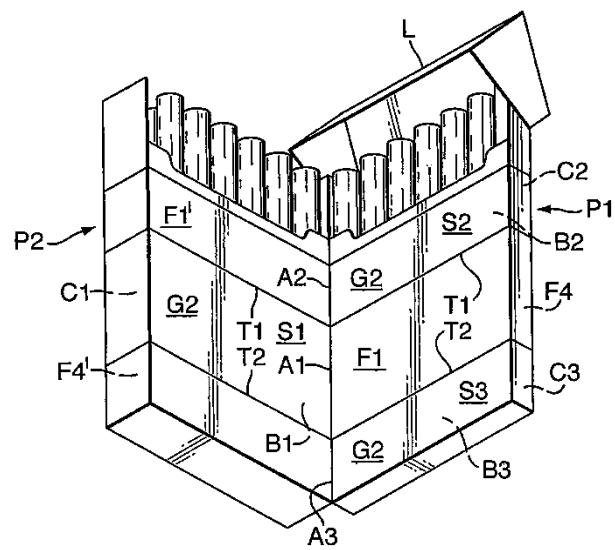
도면10



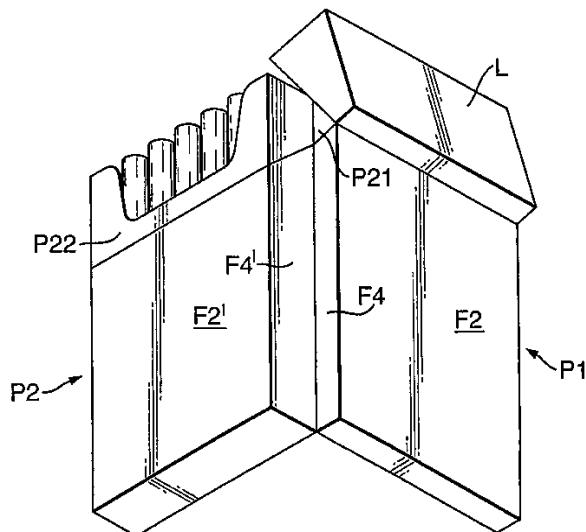
도면11



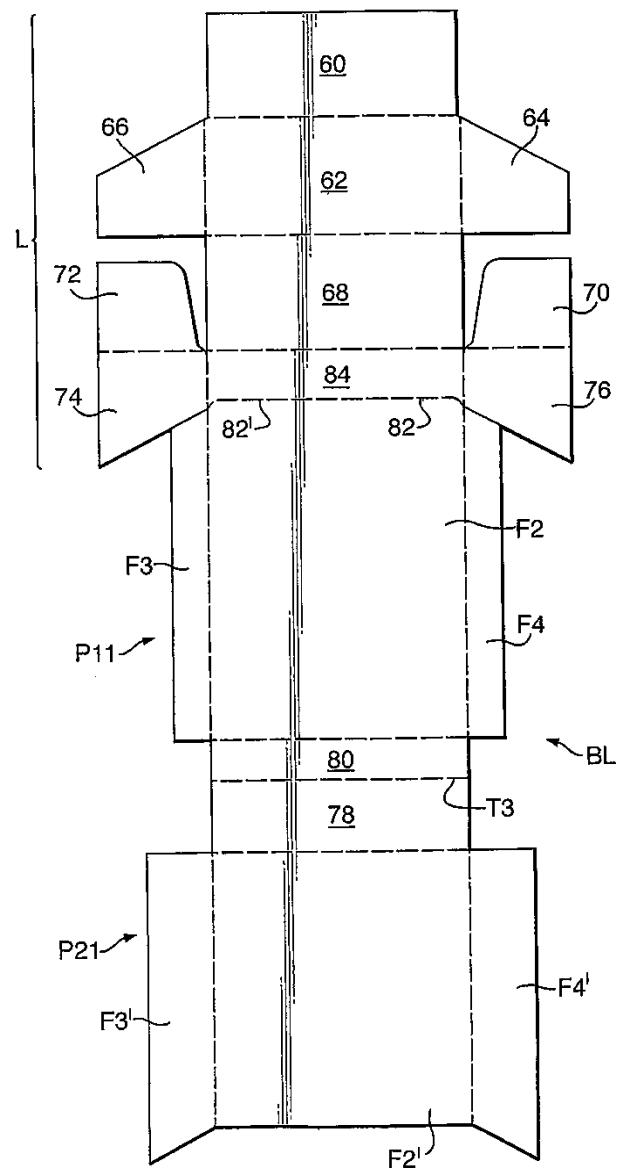
도면12



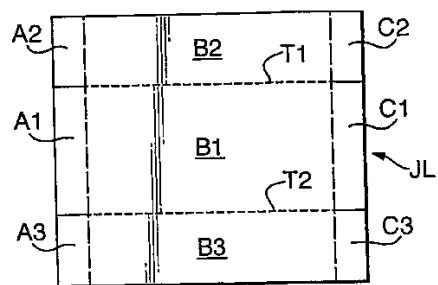
도면13



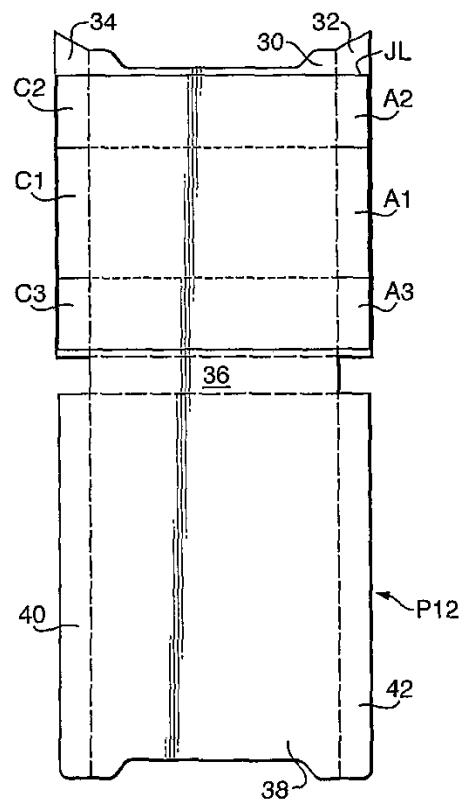
도면14



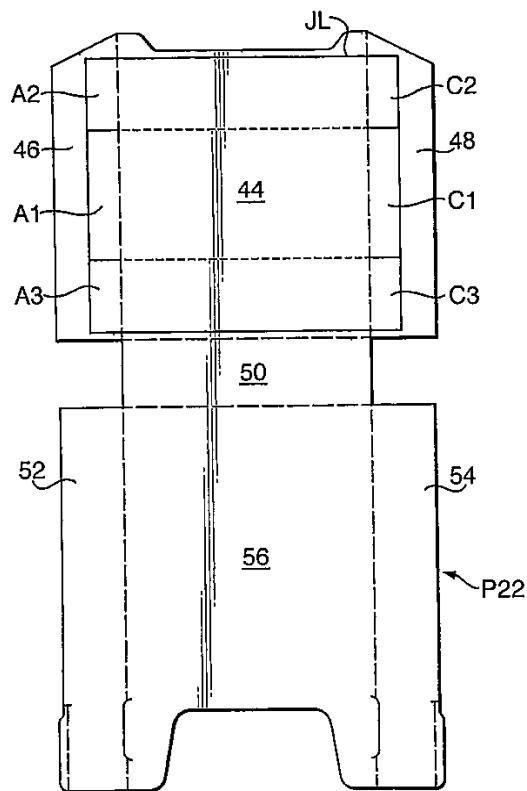
도면15A



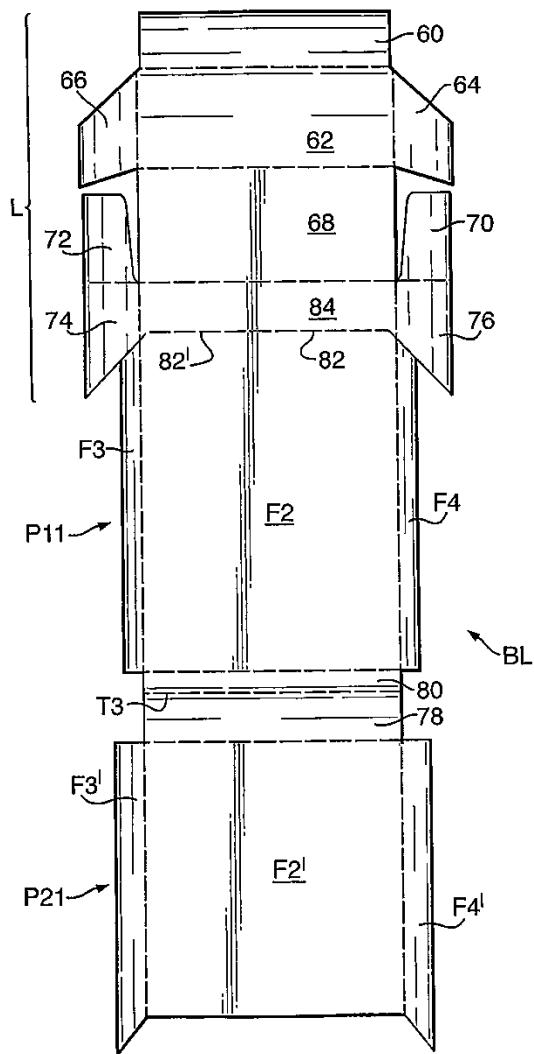
도면15B



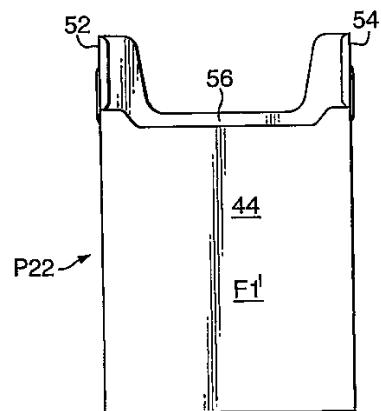
도면15C



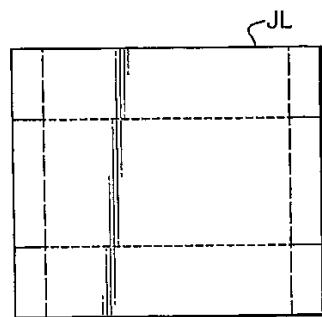
도면16A



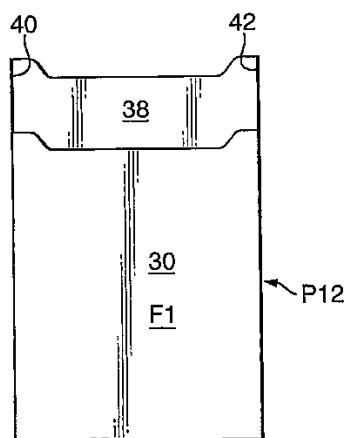
도면16B



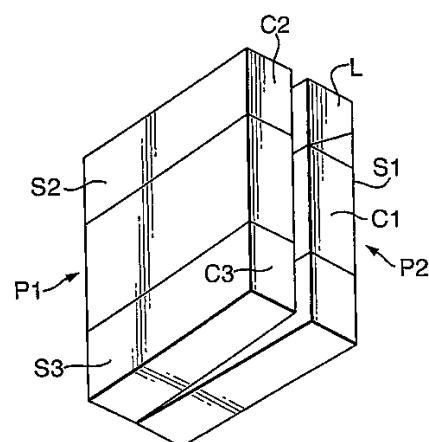
도면16C



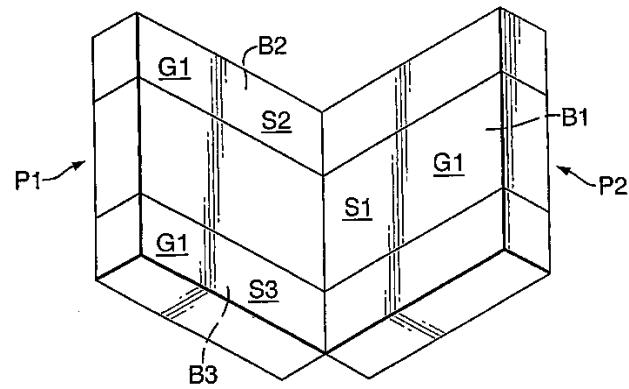
도면16D



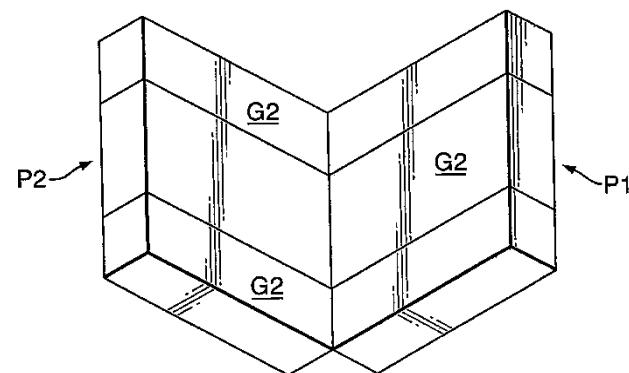
도면17



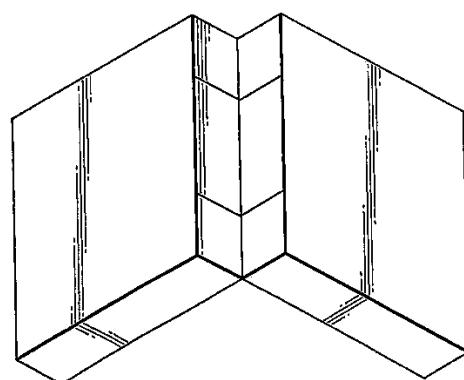
도면18



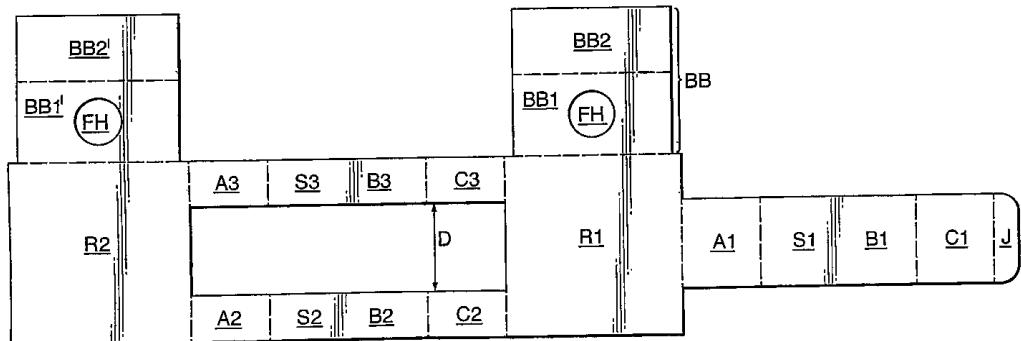
도면19



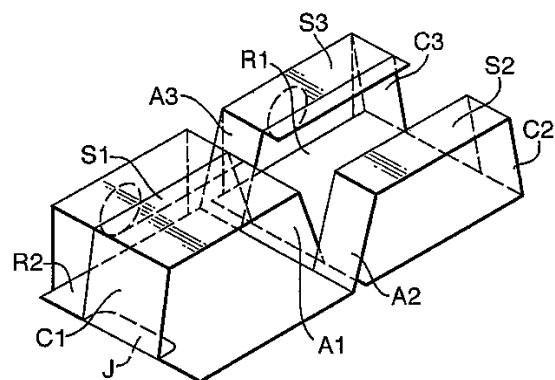
도면20



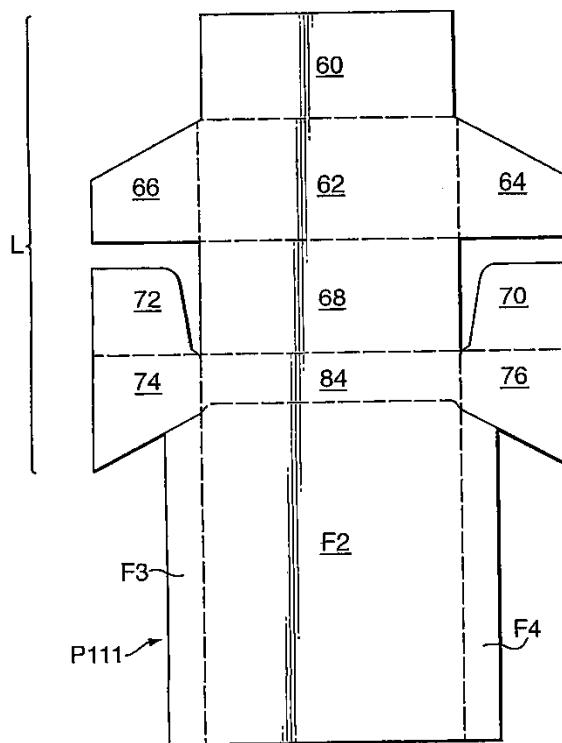
도면21



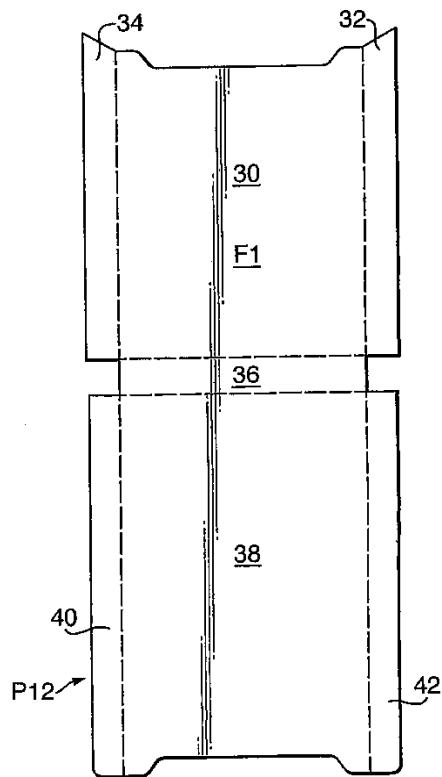
도면22



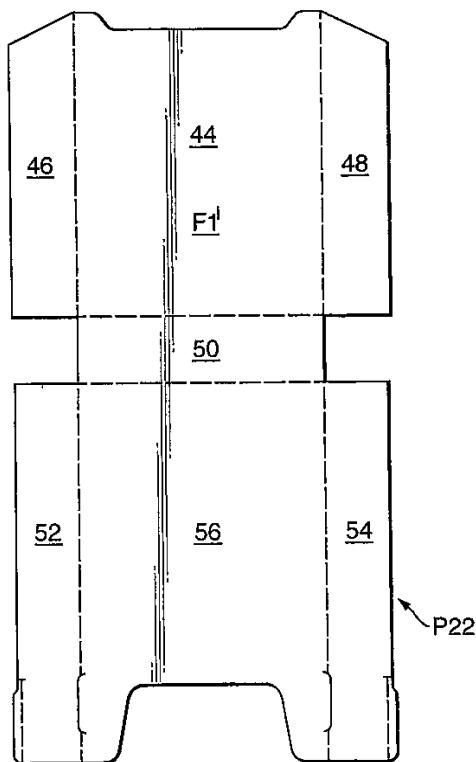
도면23A



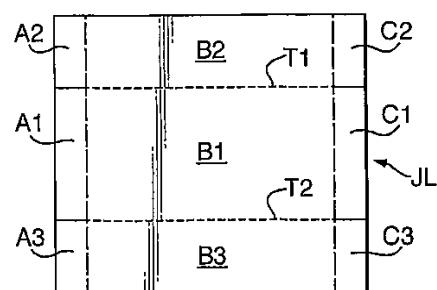
도면23B



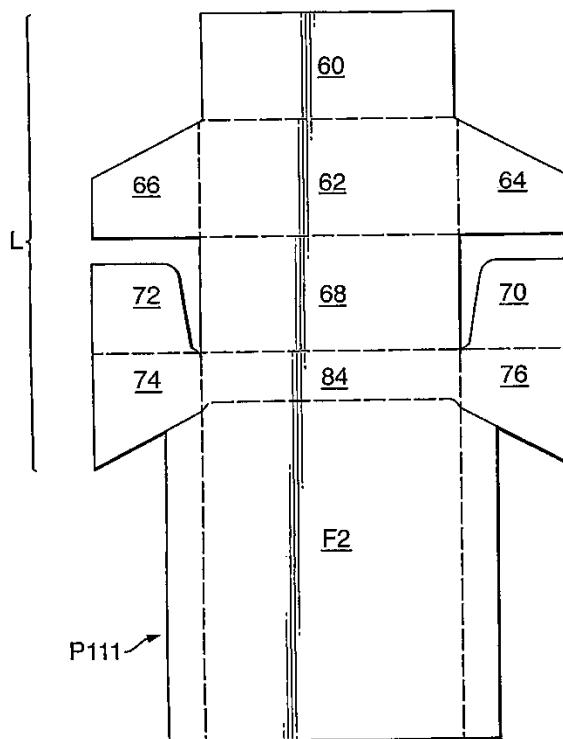
도면23C



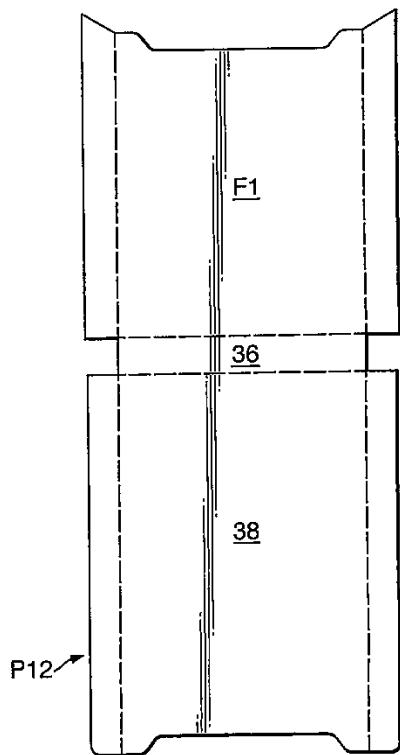
도면23D



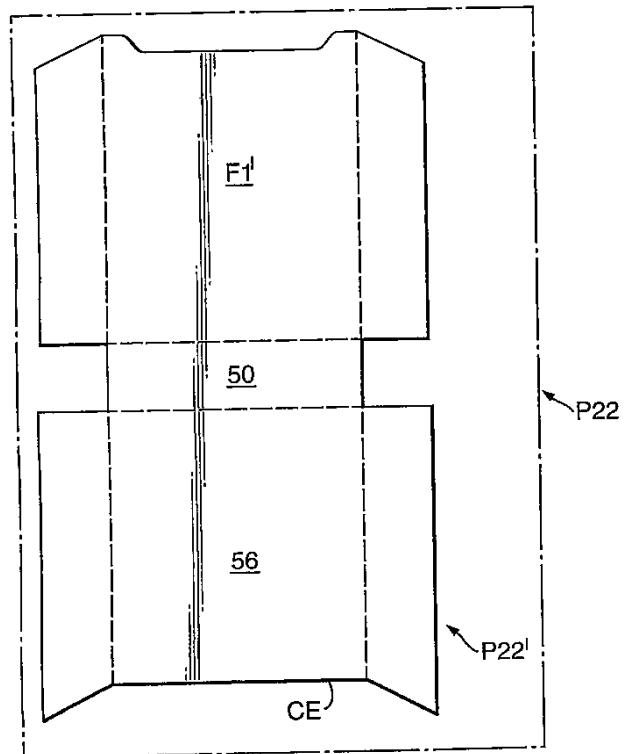
도면24A



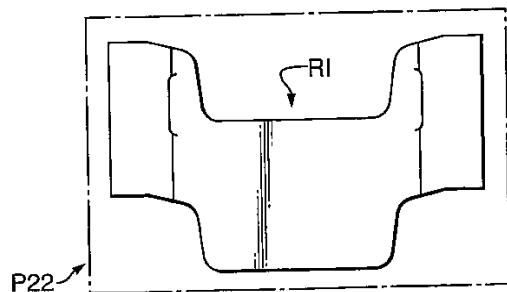
도면24B



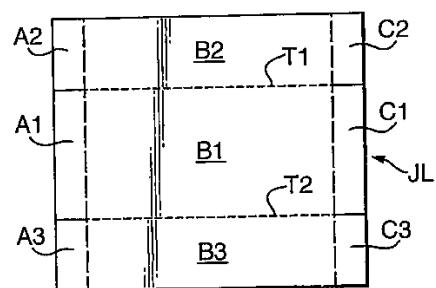
도면24C



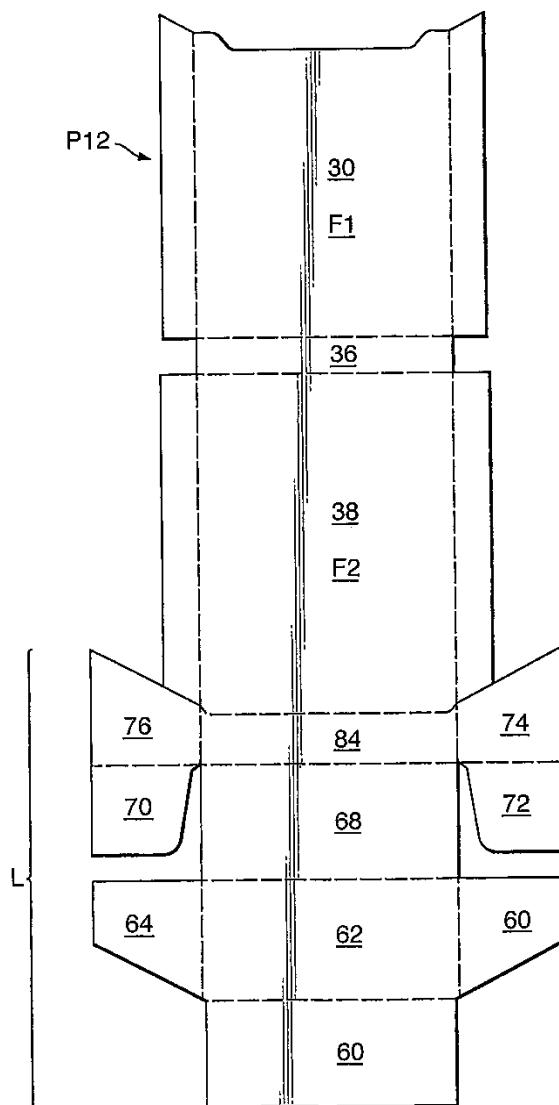
도면24D



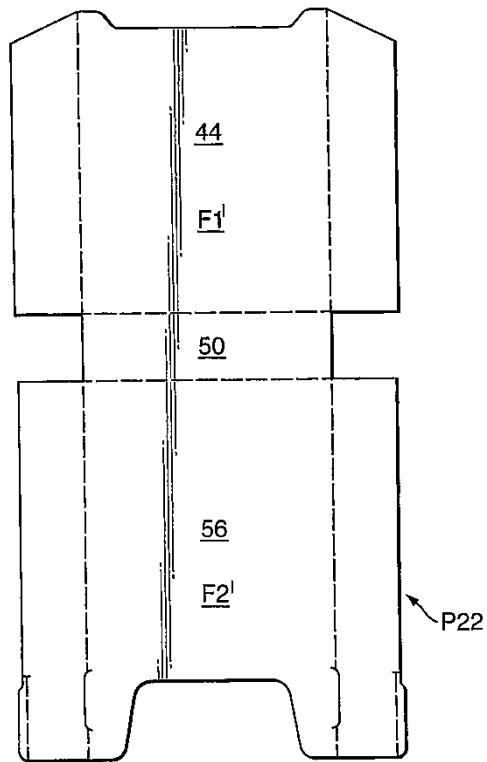
도면24E



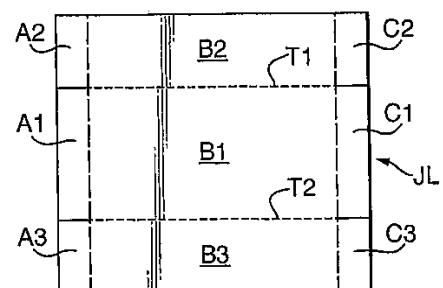
도면25A



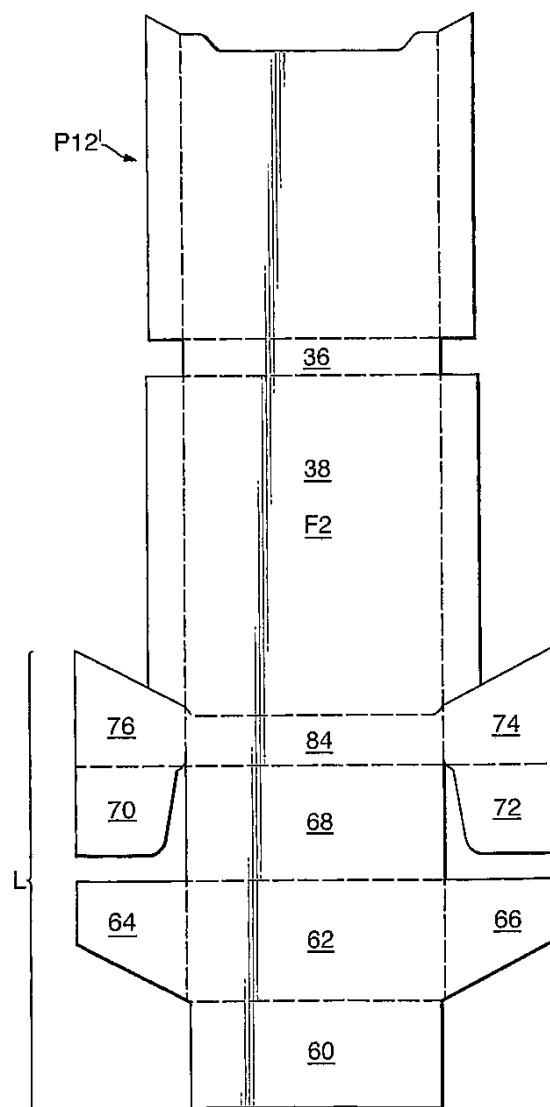
도면25B



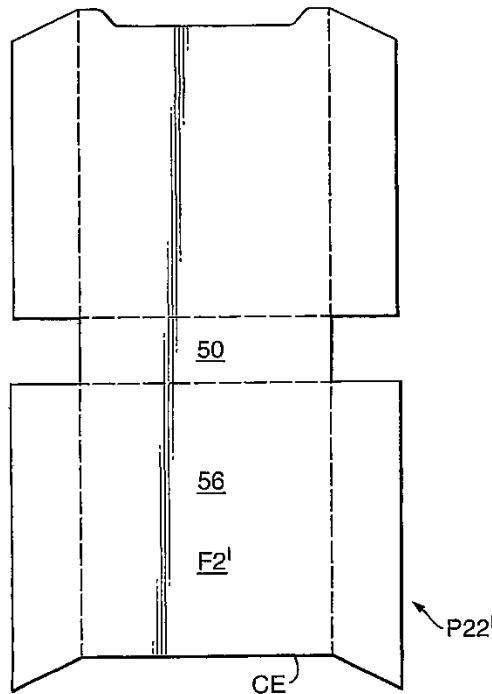
도면25C



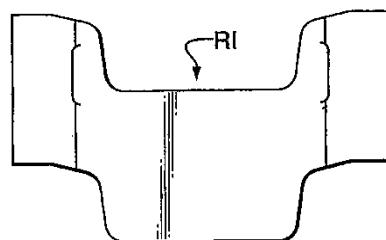
도면26A



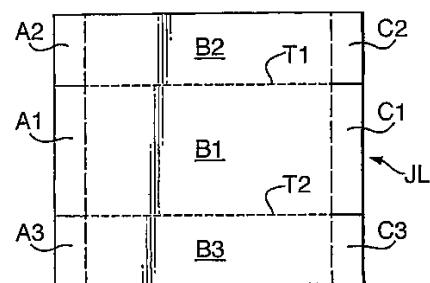
도면26B



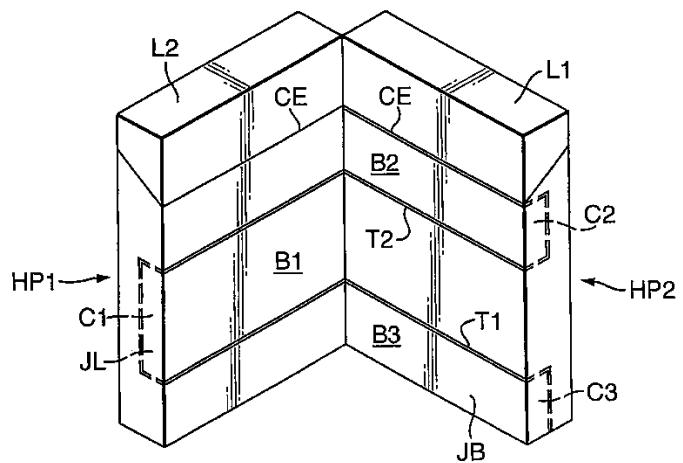
도면26C



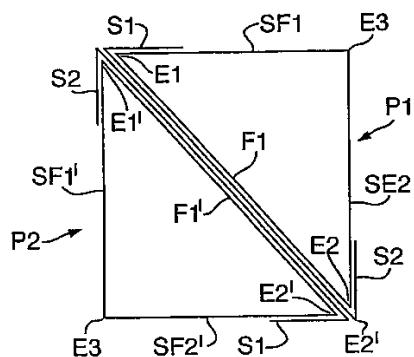
도면26D



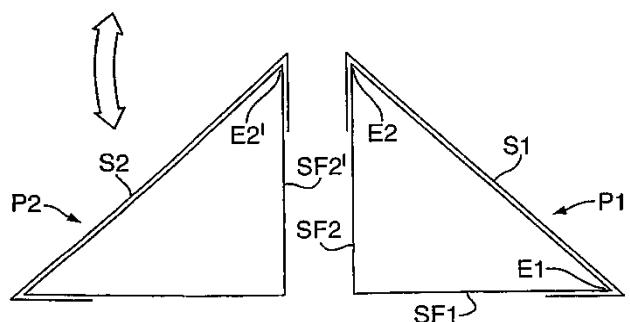
도면27



도면28A



도면28B



도면28C

