

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4618**

(51) Klasyfikacja:
23-01

(21) Numer zgłoszenia: **2010**

(22) Data zgłoszenia: **04.11.2002**

(54)

Zawór

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2004 WUP 04/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
JMS-REFAN POLSKA Sp. z o.o., Wolsztyn, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Popow Stefan, Plovdiv, (BG)

PL 4618

Nr Rp. 4618.....

Klasa 23-01.....

Zawór

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zawór przeznaczony szczególnie do pojemnika do cieczy.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać zaworu przejawiająca się w jego kształcie, ornamencie i układzie linii zmierzających do celów estetycznych.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na załączonym rysunku, na którym fig.1 przedstawia rysunek zaworu w widoku bocznym a fig.2 ukazuje zawór, stanowiący nowy wzór przemysłowy, w widoku perspektywicznym, fig.3 jest rysunkiem odmiany zaworu z widoku bocznym, zaś fig.4 ukazuje odmianę tego zaworu w widoku perspektywicznym.

Zgodnie ze wzorem przemysłowym i jak przedstawiono na załączonym rysunku fig.1 i fig.2 oraz zdjęciu zawór jest utworzony z korpusu 1, tłoczka 2, wylewki 3 i nakrętki 4. Tłoczek 2 ma postać kołowej tarczy osadzonej na części cylindrycznej. Korpus 1 ma część stożkową o łukowej pobocznicy, a która ma po jednej stronie otwór, z którego wystaje wylewka 3 o postaci walcowej rurki o stopniowanej średnicy. Natomiast dalsza część korpusu 1 jest ukształtowana jako obrotowa bryła o dwu podstawach kołowych a zwężająca się ku środkowi, przy czym ta część korpusu jest zakończona tarczą. Do tarczy przylega część gwintowana, na której nakręcona jest nakrętka. Z części gwintowanej korpusu 1 wystaje łeb śruby połączonej z tłoczkiem 2, jak przedstawiono na fig.1 i 2.

W drugiej odmianie, jak przedstawiono na załączonym rysunku fig.3 i fig.4 oraz zdjęciu, zawór jest utworzony z korpusu 1, tłoczka 2, wylewki 3 i nakrętki 4. Tłoczek 2 ma postać walca. Korpus 1 ma część stożkową o łukowej pobocznicy, a która ma po jednej stronie otwór, z którego wystaje wylewka 3 o

postaci walcowej rurki o stopniowanej średnicy. Natomiast dalsza część korpusu 1 jest ukształtowana jako obrotowa bryła o dwu podstawach kołowych a zwężająca się ku środkowi, przy czym ta część korpusu jest zakończona tarczą. Do tarczy przylega część gwintowana, na której nakręcona jest nakrętka. Z części gwintowanej korpusu 1 wystaje łeb śruby połączonej z tłoczkiem 2, jak przedstawiono na fig.3 i 4.

Cechy istotne pierwszej odmiany wzoru przemysłowego.

Zawór jest utworzony z korpusu 1, tłoczka 2, wylewki 3 i nakrętki 4. Tłoczek 2 ma postać kołowej tarczy osadzonej na części cylindrycznej. Korpus 1 ma część stożkową o łukowej poboczniczy, a która ma po jednej stronie otwór, z którego wystaje wylewka 3 o postaci walcowej rurki o stopniowanej średnicy. Natomiast dalsza część korpusu 1 jest ukształtowana jako obrotowa bryła o dwu podstawach kołowych a zwężająca się ku środkowi, przy czym ta część korpusu jest zakończona tarczą. Do tarczy przylega część gwintowana, na której nakręcona jest nakrętka. Z części gwintowanej korpusu 1 wystaje łeb śruby połączonej z tłoczkiem 2, jak przedstawiono na fig.1 i 2.

Cechy istotne drugiej odmiany wzoru przemysłowego.

Zawór jest utworzony z korpusu 1, tłoczka 2, wylewki 3 i nakrętki 4. Tłoczek 2 ma postać walca. Korpus 1 ma część stożkową o łukowej poboczniczy, a która ma po jednej stronie otwór, z którego wystaje wylewka 3 o postaci walcowej rurki o stopniowanej średnicy. Natomiast dalsza część korpusu 1 jest ukształtowana jako obrotowa bryła o dwu podstawach kołowych a zwężająca się ku środkowi, przy czym ta część korpusu jest zakończona tarczą. Do tarczy przylega część gwintowana, na której nakręcona jest nakrętka. Z części gwintowanej korpusu 1 wystaje łeb śruby połączonej z tłoczkiem 2, jak przedstawiono na fig.3 i 4.

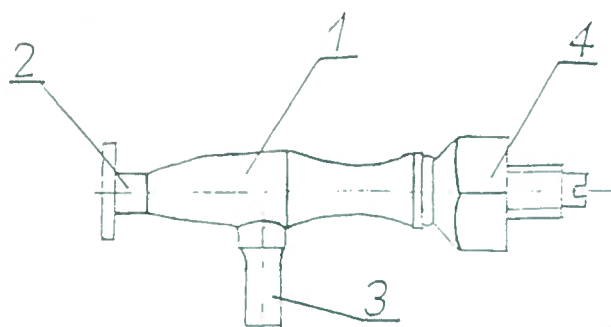


Fig 1

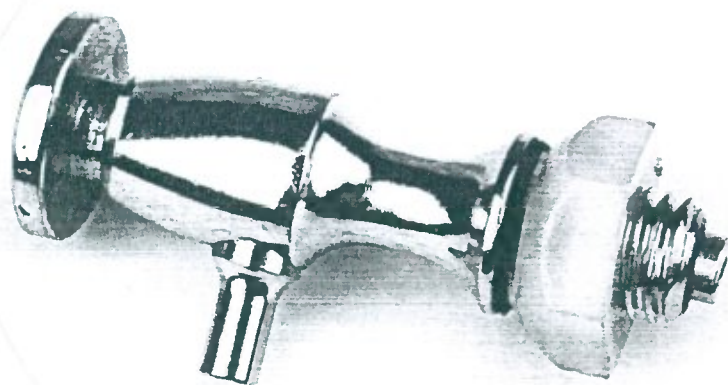


Fig 2

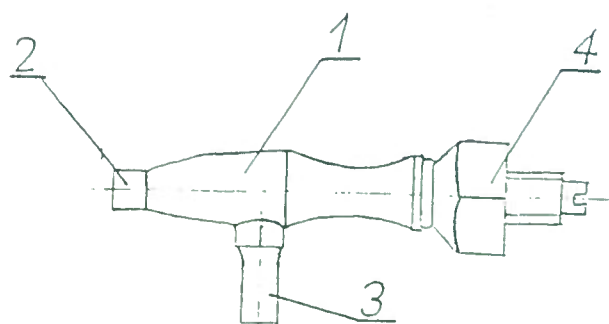


Fig. 3

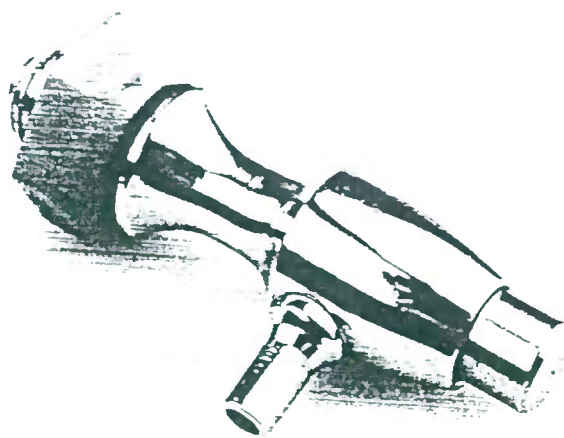


Fig. 4



Fig. 2



Fig. 4