



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110076654 A

(43)申请公布日 2019.08.02

(21)申请号 201910402121.1

B28D 1/22(2006.01)

(22)申请日 2019.05.15

B28D 7/00(2006.01)

(71)申请人 中山迪威玻璃机械制造有限公司

B28D 7/02(2006.01)

地址 528400 广东省中山市五桂山龙石村
龙塘杨屋57号之一、二楼

B28D 7/04(2006.01)

(72)发明人 黄勇杰

(51)Int.Cl.

B24B 9/08(2006.01)

B24B 27/00(2006.01)

B24B 27/06(2006.01)

B24B 29/02(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 41/04(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 55/02(2006.01)

B28D 1/00(2006.01)

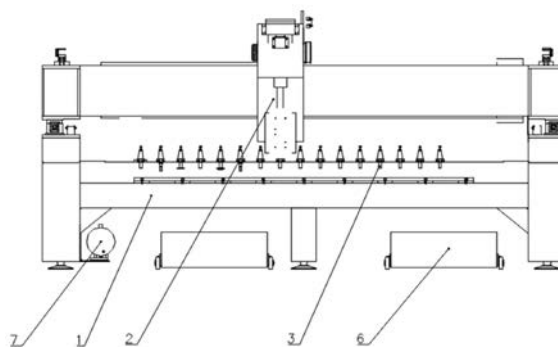
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种智能玻璃加工中心设备

(57)摘要

本发明公开了一种智能玻璃加工中心设备，包括工作机架、横梁和机头直角架，所述工作机架上表面设有若干个均匀分布排列的刀具，所述工作机架底面内部放置有冷却水箱，且冷却水箱内部设有刀具冷却泵，所述刀具与刀具冷却泵进行管路连接，所述工作机架表面设有两组机头直角架，且每组机头直角架分别设置在工作机架表面的左右两侧处，所述两组机头直角架的顶端连接有横梁，且横梁上设有Y轴转动丝杆，所述两组机头直角架的顶端均设有X轴伺服电机，且X轴伺服电机与Y轴转动丝杆进行转动配合连接，所述横梁上套有工作机头，所述工作机头的底端设有吸盘，该发明该加工中心具备加工精度高、加工速度快、抛光质量好、操作简单、性能稳定的特点。



1. 一种智能玻璃加工中心设备,包括工作机架、横梁和机头直角架,其特征在于,所述工作机架上表面设有若干个均匀分布排列的刀具,所述工作机架底面内部放置有冷却水箱,且冷却水箱内部设有刀具冷却泵,所述刀具与刀具冷却泵进行管路连接;

所述工作机架表面设有两组机头直角架,且每组机头直角架分别设置在工作机架表面的左右两侧处,所述两组机头直角架的顶端连接有横梁,且横梁上设有Y轴转动丝杆,所述Y轴转动丝杆在横梁上进行转动,所述两组机头直角架的顶端均设有X轴伺服电机,且X轴伺服电机与Y轴转动丝杆进行转动配合连接,所述横梁上套有工作机头,且工作机头通过X轴伺服电机与Y轴转动丝杆的配合在横梁上进行滑动,所述工作机头的底端设有吸盘。

2. 根据权利要求1所述的一种智能玻璃加工中心设备,其特征在于,所述工作机架底端的左侧处设有真空储气罐,且工作机架的左侧处设有气动真空抽取机。

3. 根据权利要求2所述的一种智能玻璃加工中心设备,其特征在于,所述吸盘与气动真空抽取机进行连接配合,从而使吸盘可进行吸附玻璃进行运输。

4. 根据权利要求1所述的一种智能玻璃加工中心设备,其特征在于,所述工作机头的工作转数为12000rpm。

一种智能玻璃加工中心设备

技术领域

[0001] 本发明涉及机械设备加工领域,尤其是涉及一种智能玻璃加工中心设备。

背景技术

[0002] 以往其它异型玻璃加工设备功能单一,多种工艺加工的情况下需要对玻璃多次定位加工,无法保障加工精度及加工效率。而且不能实现非加工时间的高速给进,工作效率低,且给进精度低;人工的异型磨边机对操作者的技术要求非常高,为此提出一种智能玻璃加工中心设备。

发明内容

[0003] 本发明为克服上述情况不足,旨在提供一种能解决上述问题的技术方案。

[0004] 一种智能玻璃加工中心设备,包括工作机架、横梁和机头直角架,所述工作机架上表面设有若干个均匀分布排列的刀具,所述工作机架底面内部放置有冷却水箱,且冷却水箱内部设有刀具冷却泵,所述刀具与刀具冷却泵进行管路连接;

所述工作机架表面设有两组机头直角架,且每组机头直角架分别设置在工作机架表面的左右两侧处,所述两组机头直角架的顶端连接有横梁,且横梁上设有Y轴转动丝杆,所述Y轴转动丝杆在横梁上进行转动,所述两组机头直角架的顶端均设有X轴伺服电机,且X轴伺服电机与Y轴转动丝杆进行转动配合连接,所述横梁上套有工作机头,且工作机头通过X轴伺服电机与Y轴转动丝杆的配合在横梁上进行滑动,所述工作机头的底端设有吸盘。

[0005] 优选地,所述工作机架底端的左侧处设有真空储气罐,且工作机架的左侧处设有气动真空抽取机。

[0006] 优选地,所述吸盘与气动真空抽取机进行连接配合,从而使吸盘可进行吸附玻璃进行运输。

[0007] 优选地,所述工作机头的工作转数为12000rpm。

[0008] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该加工中心的主轴采用大功率的玻璃加工中心专用电主轴,最高转速可达到12000rpm,可以根据不同的工艺要求设定需要的转速。该加工中心具备加工精度高、加工速度快、抛光质量好、操作简单、性能稳定的特点,非常适合大批量加工异形装饰玻璃、家具玻璃、汽车玻璃及其它尺寸精度要求高的各行业使用的玻璃。每台设备只需要一个人操作即可。

[0009] 本发明的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本发明的实践了解到。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可

以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为一种智能玻璃加工中心设备的结构示意图；

图2为一种智能玻璃加工中心设备的左视图。

[0012] 图中所示：1、工作机架，2、工作机头，3、刀具，4、吸盘，5、气动真空抽取机，6、冷却水箱，7、真空储气罐，8、刀具冷却泵，9、横梁，10、X轴伺服电机，11、Y轴转动丝杆，12、机头直角架。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2，本发明实施例中，一种智能玻璃加工中心设备，包括工作机架1、横梁9和机头直角架12。

[0015] 所述工作机架1上表面设有若干个均匀分布排列的刀具3，且若干个均匀分布排列的刀具3可对放置在工作机架1上的玻璃进行切割及抛光，所述工作机架1底面内部放置有冷却水箱6，且冷却水箱6内部设有刀具冷却泵8，所述刀具3与刀具冷却泵8进行管路连接，使刀具3在进行切割时，冷却水箱6中的水源会通过刀具冷却泵8抽取到刀具3上，从而使刀具3在进行切割及抛光时进行降温，所述工作机架1底端的左侧处设有真空储气罐7，且工作机架1的左侧处设有气动真空抽取机5。

[0016] 所述工作机架1表面设有两组机头直角架12，且每组机头直角架12分别设置在工作机架1表面的左右两侧处，所述两组机头直角架12的顶端连接有横梁9，且横梁9上设有Y轴转动丝杆11，所述Y轴转动丝杆11在横梁9上进行转动，所述两组机头直角架12的顶端均设有X轴伺服电机10，且X轴伺服电机10与Y轴转动丝杆11进行转动配合连接，所述横梁9上套有工作机头2，且工作机头2通过X轴伺服电机10与Y轴转动丝杆11的配合在横梁9上进行滑动，所述工作机头2的工作转数为12000rpm，所述工作机头2的底端设有吸盘4，且吸盘4与气动真空抽取机5进行连接配合，从而使吸盘4可进行吸附玻璃进行运输。

[0017] 对于本领域技术人员而言，显然本发明不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本发明。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

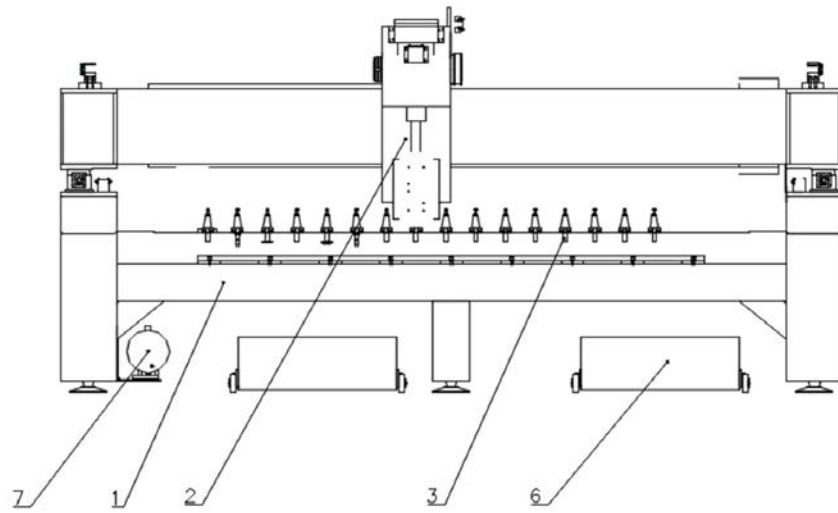


图1

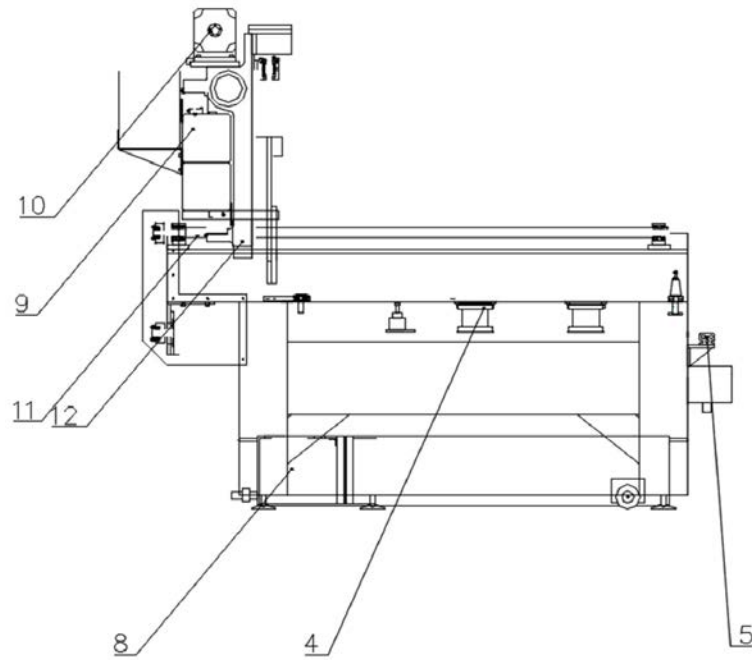


图2