

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202684961 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 23

(21) 申请号 201220319135. 0

(22) 申请日 2012. 07. 02

(73) 专利权人 清新县联鑫科技铜箔有限公司

地址 511853 广东省清远市清新县太平镇马岳工业区

(72) 发明人 李德清 吉威 左亚平 刘成艺

(74) 专利代理机构 北京中海智圣知识产权代理有限公司 11282

代理人 曾永珠

(51) Int. Cl.

B26D 1/12(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

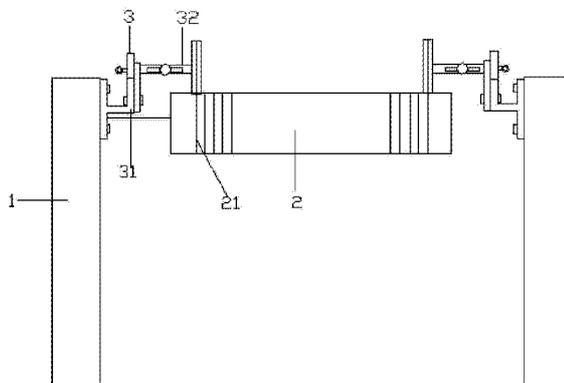
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种生箔收卷切边装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种生箔收卷切边装置，包括机架、导辊和切刀，其中导辊呈圆柱形，能转动地安装在机架上，机架的两边分别设置有切刀，其特征在于：所述的切刀由刀架和滚刀组成，滚刀固定在刀架上，刀架由横架、固定架、和杆架焊接组成，杆架上的椭弧形台中间设置有架槽，滚刀由刀杆、调柄、刀滚和柱架焊接组成，柱架下端能转动地固定在杆架下方，柱架上端焊接有调柄和刀杆，刀杆上设置有卡槽，卡槽上设置有滑动螺丝，刀滚的圆周面上设置有刀片。本实用新型改变了切刀的结构，使生箔在收卷切边时只需要通过调节调柄就能够调节切刀的深浅，通过调节滑动螺丝就能够调节切距，同时切刀能从机架上拆卸下来，方便维修与更换。



1. 一种生箔收卷切边装置,包括机架、导辊和两个切刀,其中导辊呈圆柱形,能转动地安装在机架上,且导辊两端边缘处设置有刀槽,机架的两边分别设置有切刀,其特征在于:所述的切刀由刀架和滚刀组成,滚刀固定在刀架上,刀架由横架、固定架、和杆架焊接组成,固定架通过螺丝固定在机架上,杆架通过横架焊接固定在固定架上,杆架上设置有椭弧形台,椭弧形台中间设置有架槽;滚刀由刀杆、调柄、刀滚和柱架焊接组成,柱架上端焊接有调柄和刀杆,刀杆上设置有卡槽,卡槽上设置有滑动螺丝,且刀杆的一端固定在柱架上,另一端安装有圆柱形刀滚,刀滚通过内杆与滑动螺丝焊接固定,刀滚的圆周面上设置有刀片,刀片与导辊上的刀槽相配合。

2. 根据权利要求1所述的生箔收卷切边装置,其特征在于:所述的柱架的下端能转动地固定在杆架的下端,柱架的上端通过调柄扣在架槽上。

3. 根据权利要求1所述的生箔收卷切边装置,其特征在于:所述的刀滚通过滑动螺丝固定在刀杆上。

一种生箔收卷切边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切边装置,特别是一种铜箔的收卷切边装置。

背景技术

[0002] 铜箔一般通过电解槽生产出箔片,箔片的边缘往往会出现废料堆积、粗糙、弯曲、起皱及翻边等现象,因此在收卷箔片之前,需要通过切边装置切除箔片两边多余的边料。

[0003] 切边装置一般采用刀片型切刀切除边料,其工作原理是:当需要切除边料时,首先固定在机架上的切刀压穿箔片;箔片在设于收卷装置前面的牵引装置的牵引下移动,经过切刀时被切刀切割,其两边多余的边料被切除。随着铜箔行业的发展,箔片成型线速度越来越快,因此切边装置也需要不断地进行结构创新,但是目前的切边装置由于刀片固定在机架上,切刀一直使用某个部位切割箔片,而其它部位则不与箔片接触,这样导致切刀上用于切割箔片的部位极易损坏或移位,从而会出现刀片让刀现象,造成切除边料后的箔片容易出现毛刺、弯曲及翻边等现象,对铜箔质量造成不利影响,并且不利于后续的铜箔收卷工作。另外,损坏移位的切刀调整和更换时需要停工重新焊接切刀,十分麻烦。

实用新型内容

[0004] 本实用新型是为了克服以上现有技术存在的缺点而提出的,其所解决的技术问题是提供一种生箔收卷切边装置,具有调整切刀深浅和切距的功能。

[0005] 为此,本实用新型提供了一种生箔收卷切边装置,包括机架、导辊和两个切刀,其中导辊呈圆柱形,能转动地安装在机架上,且导辊两端边缘处设置有刀槽,机架的两边分别设置有切刀,其特征在于:所述的切刀由刀架和滚刀组成,滚刀固定在刀架上,刀架由横架、固定架、和杆架焊接组成,固定架通过螺丝固定在机架上,杆架通过横架焊接固定在固定架上,杆架上设置有椭圆形台,椭圆形台中间设置有架槽;滚刀由刀杆、调柄、刀滚和柱架焊接组成,柱架上端焊接有调柄和刀杆,刀杆上设置有卡槽,卡槽上设置有滑动螺丝,且刀杆的一端固定在柱架上,另一端安装有圆柱形刀滚,刀滚通过内杆与滑动螺丝焊接固定,刀滚的圆周面上设置有刀片,刀片与导辊上的刀槽相配合。

[0006] 所述的柱架的下端能转动地固定在杆架的下端,柱架的上端通过调柄扣在架槽上,通过调柄和架槽能调节刀杆位置,进而调节切刀的深度。

[0007] 所述的刀滚通过滑动螺丝固定在刀杆上,通过滑动螺丝和卡槽能调节滚刀的位置,进而调节切距。

[0008] 本实用新型有益效果是:本实用新型改变了切刀的结构,使生箔收卷切边时只需要通过调节调柄就能够调节切刀的深浅,通过调节滑动螺丝就能够调节切距,同时切刀能从机架上拆卸下来,方便维修与更换。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型所述生箔收卷切边装置的主视图；

[0010] 图 2 为本实用新型所述生箔收卷切边装置的切刀结构示意图；

[0011] 图 3 为本实用新型所述生箔收卷切边装置的切刀主视图。

[0012] 图中：1- 机架，2- 导辊，3- 切刀，21- 刀槽，31- 刀架，32- 滚刀，311- 横架，312- 固定架，313- 杆架，314- 椭弧形台，315- 架槽，321- 刀杆，322- 调柄，323- 刀滚，324- 刀片，325- 柱架，326- 卡槽，327- 滑动螺丝。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明。

[0014] 如图 1、图 2、图 3 所示，一种生箔收卷切边装置，包括机架 1、导辊 2 和切刀 3，其中导辊 2 呈圆柱形，能转动地安装在机架 1 上，且导辊 2 两端边缘处设置有刀槽 21，机架 1 的两边分别设置有切刀 3。

[0015] 本实用新型的实施例如下：

[0016] 在本实施例中，切刀 3 由刀架 31 和滚刀 32 组成，刀架 31 通过螺丝固定在机架 1 上，刀架 31 上固定有滚刀 32，这种结构使得整个切刀 3 能从机架上拆卸下来，方便维修与更换。

[0017] 在本实施例中，刀架 31 由横架 311、固定架 312 和杆架 313 焊接组成，固定架 312 固定在机架 1 上，杆架 313 通过横架 311 焊接固定在固定架 312 上，横架 311 的设置使得杆架 313 与机架 1 形成一段距离，方便人手对滚刀 32 的操作。

[0018] 在本实施例中，杆架 313 上设置有椭弧形台 314，椭弧形台 314 中间设置有架槽 315，架槽 315 能满足切刀深度的实际调整需要。

[0019] 在本实施例中，滚刀 32 由刀杆 321、调柄 322、刀滚 323 和柱架 325 焊接组成，柱架 325 上端焊接有调柄 322 和刀杆 321，且柱架 325 的下端能转动地固定在杆架 313 的下端，柱架 325 的上端通过调柄 322 扣在架槽 315 上，通过调柄 322 能调节刀杆 321 位置，进而能调节刀片 324 的深度。

[0020] 在本实施例中，刀杆 321 上设置有卡槽 326，卡槽 326 上设置有滑动螺丝 327，且刀杆 321 的一端固定柱架 325 上，另一端安装有圆柱形刀滚 323，刀滚 323 通过内杆与滑动螺丝 327 焊接固定，且刀滚 323 的圆周面上设置有刀片 324，刀片 324 与导辊上的刀槽 21 相配合，通过滑动螺丝 327 能调节滚刀 32 的位置，进而能调节切刀的切距。

[0021] 上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理和最佳实施例，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和进步，这些变化和进步都落入要求保护的本实用新型范围内。

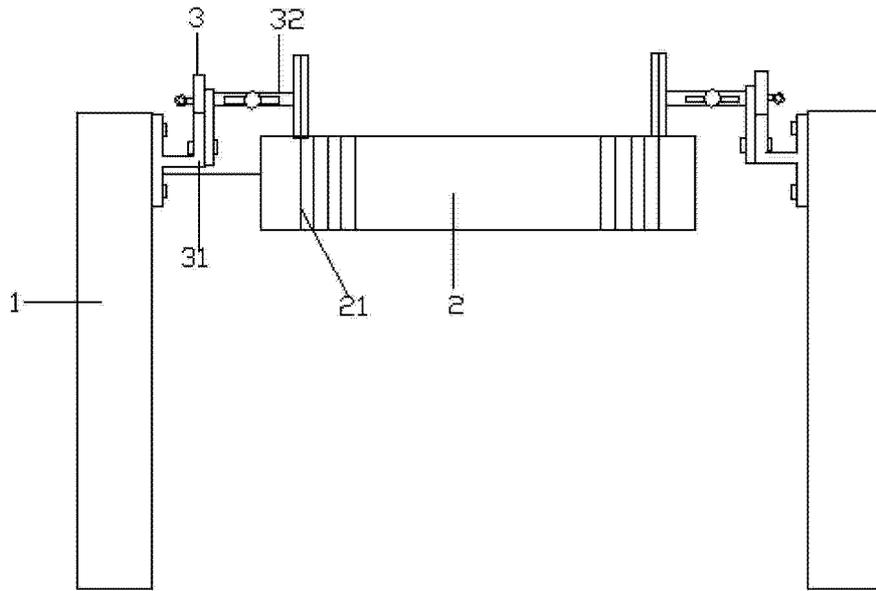


图 1

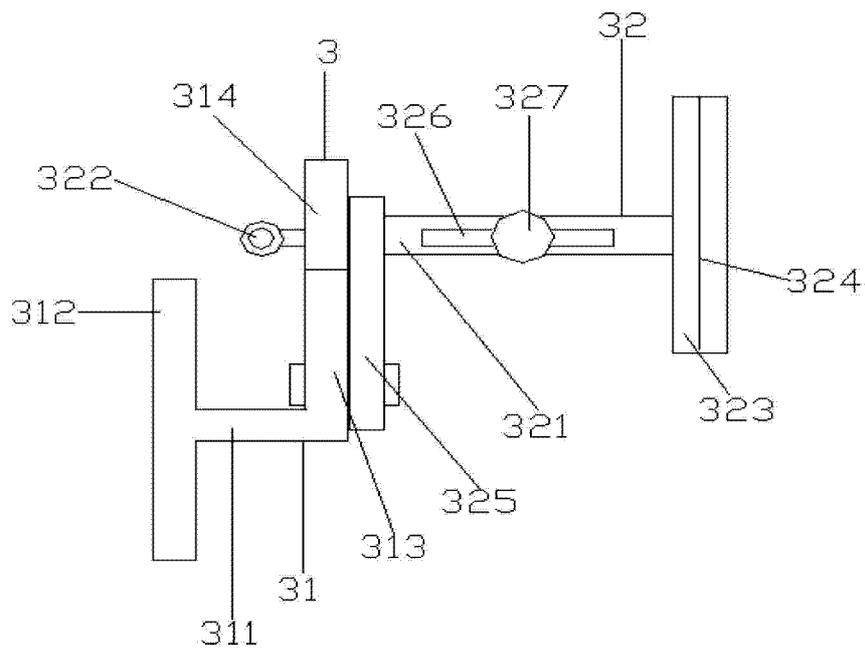


图 2

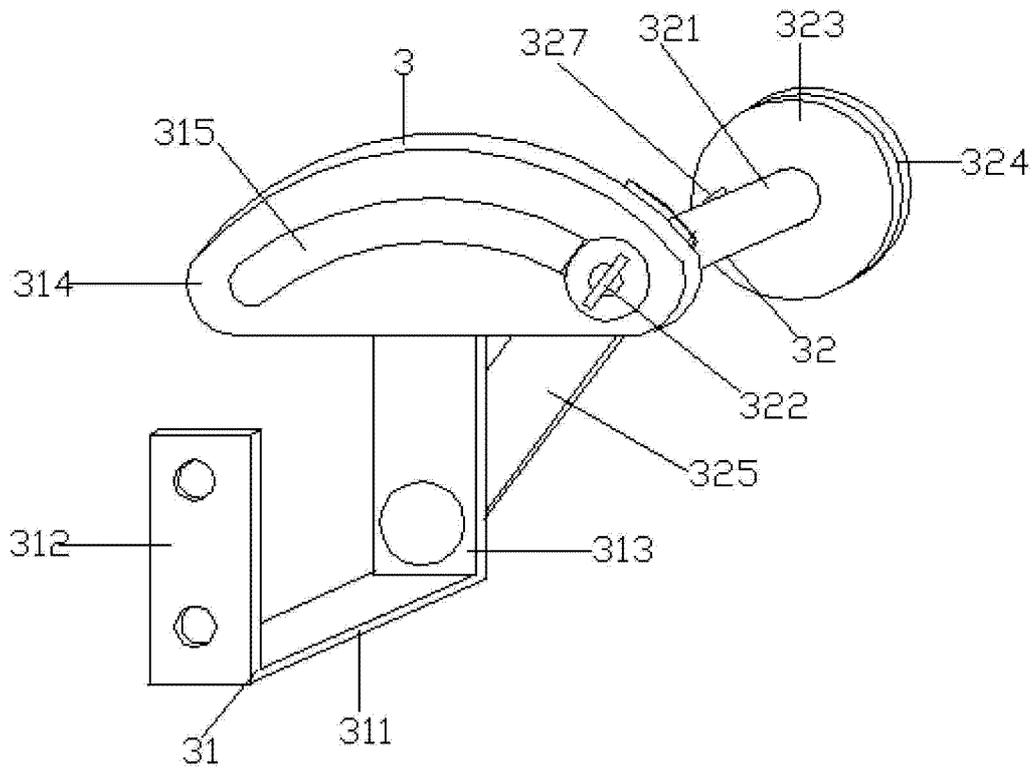


图 3